

SERIE SM



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064

F I C H A T É C N I C A

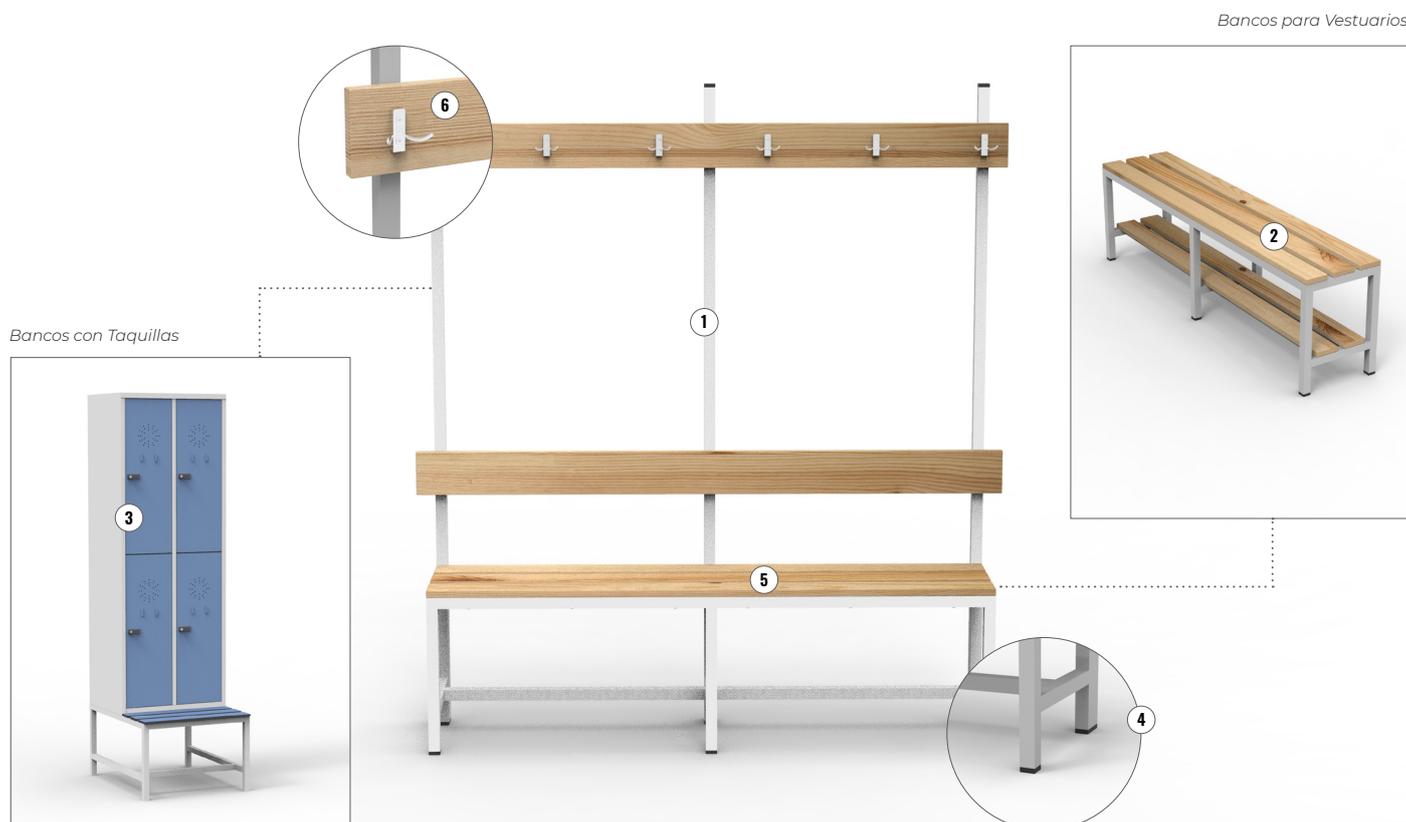
BANCOS VESTUARIO



DESCRIPCION TÉCNICA

Limobel presenta los bancos de vestuarios fabricados con estructura metálica y lamas en **fenólico o madera natural**. Las taquillas están diseñadas para cumplir con las exigencias de los usuarios.

Su variedad permite combinar varios modelos para adaptarse a todo tipo de instalaciones para vestuarios y su fabricación permite ofrecer **materiales de gran calidad** siendo a la vez sostenibles.



Bancos para Vestuarios

Bancos con Taquillas

Imagen / Bancos Perchero Una Cara

- 1 Estructura:** de acero laminado en frío de gran resistencia protegido con capa de pintura epoxi anticorrosión. En el caso del acero inoxidable no contiene un tratamiento anticorrosión adicional.
- 2 Lamas:** compuestas de madera natural en pino barnizadas o compacto fenólico disponible en una gran variedad de colores. Con cantos en redondo.
- 3 Soporte taquillas:** multifuncional para espacios amplios. Mejora la comodidad de usuarios.
- 4 Apoyos:** consisten en tacos de PVC que protegen la superficie evitando arañarla, sirven como niveladores para ajustarse a los desniveles de la superficie.
- 5 Acabado:** en pintura epoxi que protege la estructura de arañazos y golpes. Previamente se somete a subprocesos de desengrase y fosfatado caliente para una mayor fijación.
- 6 Perchas doble gancho:** atornilladas a las lamas mediante tornillos de cabeza redonda para colgar enseres.

DESCRIPCIÓN

Los bancos de vestuario están formados por una estructura de tubo de 30x30 de acero laminado frío (1.5 mm espesor) de gran resistencia soldada mediante soldadura de hilo continuo (opcionalmente tubo de acero inoxidable satinado 25x25). El chasis se une a las lamas mediante tornillería de rosca madera. Las lamas pueden ser de madera natural de pino macizo barnizado o de tablero **compacto de 12mm**.

Con el fin de aumentar la resistencia a la corrosión, el conjunto de acero se somete a un **proceso de lavado, desengrasado y fosfatado** en caliente. Posteriormente se le aplica una capa de pintura epoxi de secado al horno, disponible en una gran cantidad de colores. En el caso de las estructuras de **acero inoxidable** no contiene un tratamiento anticorrosión adicional.

Todas las piezas orgánicas están barnizadas y con cantos redondeados para suavizar los perfiles. Los listones se fijan a la estructura con tornillos de cabeza redonda. Los bancos están provistos de pies de apoyo en poliuretano que sirven como niveladores ante desniveles y evitar así arañar la superficie.

Existe una gran variedad de bancos para vestuarios encontrando bancos dobles, a una cara o soporte para taquillas, que cumple para satisfacer la necesidad del individuo en instalaciones para vestuarios. Por otro lado, su calidad en materiales garantizan una fiabilidad y durabilidad ideales para los entornos en cuestión.

DOCUMENTACIÓN TÉCNICA

CARACTERÍSTICAS GENERALES LAMA DE MADERA DE PINO

La madera de pino es un producto fácilmente transformable que ofrece unas propiedades mecánicas envidiables para su estructura. Esta madera se trata adecuadamente para convertirse en una solución duradera y adecuada a su uso.

El pino combina un buen nivel de penetración y de retención para los tratamientos. Es un recurso abundante sin arriesgar su especie, ya que su tala, es seguidamente implantada con nuevos árboles según la ley vigente.

Limobel Inwo está comprometido con el medio ambiente y las distintas leyes estatales medioambientales, valorando de manera correcta cada uno de los procesos de fabricación de esta serie. Obteniendo las certificaciones legales de nuestros proveedores de metal y madera.

Entre las propiedades del pino encontramos una perfecta **combinación entre dureza, flexión y elasticidad**. La madera de pino es fácilmente transformable y procesable, se trata de una madera semi-procesada y semi-dura de fibra recta la cual es apta para el chapado y cuyo mecanizado es fácil en todos los aspectos (cepillado, torneado, modurado, taladrado, etc). Se puede clavar, atornillar y combinar con piezas metálicas de forma sencilla.

Limobel Inwo fabrica los bancos de vestuario con lamas de pino de 900 mm de anchura y 20 mm de espesor.

TABLA DE PROPIEDADES

PROPIEDAD FÍSICA	CARACTERÍSTICAS
Recubrimiento	Pintura electroestática en polvo
Acabado Superficial	Textura sedosa de acabado mate
Límite Elástico	226 Mpa
Límite a la rotura	339 Mpa
PROPIEDAD QUÍMICA	CARACTERÍSTICAS
% Carbono	0.033
% Magnesio	0.21
% Silicio	0.006
% Fósforo	0.009
% Azufre / % Aluminio	0.008 / 0.034
PROPIEDAD FÍSICA	CARACTERÍSTICAS
Recubrimiento	x
Acabado Superficial	Textura sedosa de acabado mate
Límite Elástico	237 Mpa
Límite Rotura	338 Mpa
% Estricción	36
Límite Elástico / Límite Rotura x 100	70

CARACTERÍSTICAS GENERALES TABLERO FENÓLICO

•HIDRÓFUGO: presenta un coeficiente de absorción de la humedad muy inferior al oficialmente normalizado para esta distinción. Está recomendado para zonas de humedad extrema con cualquier nivel hidrométrico como piscinas, vestuarios, spas...

•RESISTENTE: debido a su proceso de prensado que le dota al tablero de gran resistencia, protegiendo la estructura y aumentando su larga vida útil.

•INALTERABLE: gracias a la ausencia de humedad en su interior, la estructura evita su degradación y lo mantiene inalterable en el tiempo.

•ANTI-BACTERIANO: Su composición química garantiza una estructura interna perfectamente compacta, desprovista de cavidades o ranuras que faciliten el acceso de gases y líquidos y por tanto de bacterias y agentes infecciosos. Su superficie pulida presenta un efecto fungicida, ya que impide la fijación y proliferación de colonias bacterianas.

•HIGIÉNICO: Es muy fácil realizar la limpieza del compacto fenólico por todas sus anteriores características en su conjunto.

•ADAPTABLE: Su versatilidad es una característica que lo ha convertido en una importante alternativa frente a otros materiales utilizados. Permite un corte y manipulación precisos, tanto por maquinaria manual como industrializada y ofrece un acabado inmejorable y de gran calidad.

Limobel Inwo fabrica los bancos de vestuario con lamas de fenólico de 900 mm de anchura y 12 mm de espesor.



Tablero Madera Natural



Tablero Fenólico

ESTRUCTURA

Se trata de una Estructura metálica o cuerpo, recubierta con pintura epoxi de secado al horno, y provista de regulación interior. Soldadas con soldaduras de resistencia eléctrica, en su modalidad de hilo continuo, lo que confiere una gran robustez.

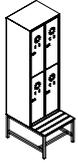
A la soldadura de hilo le llega constantemente el material de aporte (hilo y gas), que suele ser una mezcla de argón y dióxido de carbono (Protar), el diámetro del hilo suele ser de 0.8 mm

Después del proceso de soldadura se lleva a cabo un lijado manual en las soldaduras para eliminar cualquier rastro de contaminación de óxido en el proceso de soldadura

Limobel Inwo fabrica los bancos de vestuario con tubo de 30x30 y 1,5 mm de espesor.

MEDIDAS | BANCOS VESTUARIO

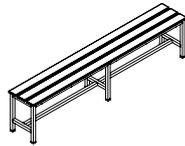
Soporte Taquillas



ANCHO	FONDO	ALTO
1000	800	450

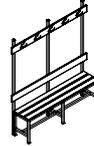
*Precio por metro lineal
 *Medidas Min: 482 mm / Max: 2000 mm

Bancos Vestuario



ANCHO	FONDO	ALTO
1000	320	450
1500	320	450
2000	320	450

Una Cara



ANCHO	FONDO	ALTO
1000	350	1750
1500	350	1750
2000	350	1750

Dos Caras



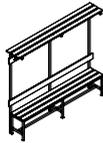
ANCHO	FONDO	ALTO
1000	670	1750
1500	670	1750
2000	670	1750

Una Cara-Repisa



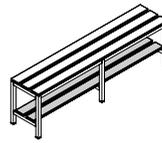
ANCHO	FONDO	ALTO
1000	350	1800
1500	350	1800
2000	350	1800

Dos Caras-Repisa



ANCHO	FONDO	ALTO
1000	670	1800
1500	670	1800
2000	670	1800

Juego Lamas Zapatero



ANCHO	FONDO	GROSOR
1000	90 Ud. 200	20
1500	90 Ud. 200	20
2000	90 Ud. 200	20

*Par de lamas 200 mm de fondo
 *Opcional. Precio por par

Resumen

DESPIECE	MATERIAL	ESPESOR	ENSAMBLAJE Y CONSTRUCCIÓN	PROPIEDADES	ACABADOS	VENTAJAS
ESTRUCTURA	Acero laminado en frío Acero Inoxidable Satinado (opcional)	1.5 mm	Soldadura de hilo continuo. El chásis se une a las lamas mediante tornillería de rosca madera.	<ul style="list-style-type: none"> - Alta resistencia - Robustez - Calidad DC01 según norma europea EN-10130, con un contenido en carbono inferior al 0.12% - Reciclable 100% - Fácil mantenimiento y limpieza 	<ul style="list-style-type: none"> - El acero recibe un pre-tratamiento consistente en desengrase y lavado previo a la aplicación de una capa antioxidante de tecnología nanométrica que cumple con la protección anticorrosiva y adherente de la pintura. - Tratamiento nanométrico con excelente perfil, sin riesgos para la seguridad, la salud y el medio-ambiente. - Pintura electroestática secada al horno a 190° durante 15 minutos. Compuesta por resinas epóxicas con un espesor de 70-90 micras que fortalecen y protegen la estructura. - Gran variedad de colores de pintura. - Pintura nanotecnológica. - Textura sedosa - Protección anti-oxidación 	<ul style="list-style-type: none"> - Existe una gran variedad de bancos para vestuarios encontrando bancos dobles o a una cara. - Existe la posibilidad de incorporar el soporte para taquillas que complementa la funcionalidad. - El grosor de la chapa de acero genera una estructura firme ante golpes o roces con el paso del tiempo. - El acero inoxidable evita la oxidación del chásis. Adaptable a cualquier espacio con alto nivel hidrométrico.
LAMAS	Madera Maciza Compacto fenólico	20 mm 12mm	Unidas mediante tornillería rosca madera para madera y rosca chapa para fenólico.	<ul style="list-style-type: none"> - Madera maciza: - Estética atractiva - Resistente - Sensible a la temperatura y al agua. - Fenólico: - Anti-humedad - Anti-Bacteriano - Ignífugo - Resistente al desgaste y al rayado - Superficie no porosa - Repele la suciedad 	Todas las piezas orgánicas están barnizadas y con cantos redondeados para suavizar los perfiles.	<ul style="list-style-type: none"> - Refuerza y da consistencia a la estructura. - Útil para sentarse o utilizar como soporte de objetos personales.
PERCHAS CON DOBLE GANCHO	Zamak	-	Atornilladas a las lamas mediante tornillos de cabeza redonda.	Resistencia para soportar peso medio.	Antioxidante	<ul style="list-style-type: none"> - Permite colgar prentas y todo tipo de enseres como mochilas, bolsos, etc. - Accesorio integrado de serie en las taquillas. - Protección antioxidante
APOYOS	Poliuretano	Hasta 15 mm alto	Encajados a presión por el tubo.	<ul style="list-style-type: none"> - Resistencia al desgaste - Resistencia a la corrosión - Reciclable 100% 	Color negro	<ul style="list-style-type: none"> - Corrección de desniveles. - Evita el contacto con la superficie.

Proceso Tratamiento Metal



Desengrase alcalino
Lavado con desengrasantes y agua limpia en tres etapas. Pérdida total de grasa y suciedad superficial.

Protección antioxidante
Rociado con agua desmineralizada para atacar el acero. Se aplica el antioxidante nanotecnológico, que protegerá el material internamente.

Acabado
Pindada con pintura epoxi - poliéster en polvo en cabina robotizada. Secado y polimerización al horno a 200°C durante 15 min.

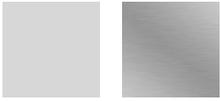
Inspección de calidad
Proceso final de control de calidad para perfeccionar el acabado

ACABADOS

Los bancos para vestuarios cuentan con una amplia variedad de acabados para combinar entre estructuras y componentes, fomentando el estilo y la identidad individual.

ACABADO METÁLICO PARA ESTRUCTURAS

Los bancos para vestuarios se pueden encontrar en una amplia gama de metales laminados en frío, garantizando un acabado resistente y profesional para toda la estructura.

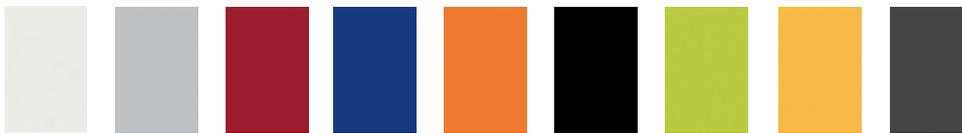


Gris 7035

Acero Inoxidable

COMPACTO PARA LAMAS

Panel fenólico compacto de 12 mm laminado y compactado a alta presión, el proceso por el cual, la estructura es dotada por una importante rigidez y resistencia al exterior. Disponible compacto 10 mm bajo pedido y sujeto a cantidades mínimas.



Blanco

Gris

Rojo

Azul

Naranja

Negro

Verde

Amarillo

Grafito

MADERA NATURAL PINO MACICO PARA LAMAS

Madera natural de pino macizo con acabado barnizado que protege la estructura de agentes externos y dota la estructura de firmeza.



MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA DE LOS PRODUCTOS

Melamina y madera



Proteja la superficie del producto

Utilice los protectores de escritorio para evitar arañazos de los elementos más habituales tales como: ordenador, ratón, bases de teléfonos.



Nunca utilizar paños de papel

Se recomienda el uso de paños especializados en la limpieza de superficies específicas.



Evite arrastra objetos

En la medida de lo posible, procure levantar siempre los objetos para moverlos por la mesa.



Agentes extremos

Evite exponer el producto a altas temperaturas o humedades.



Evite exponer directamente al sol

Los elementos de madera pueden cambiar su tonalidad al exponerlos directamente al sol, envejeciendo el producto prematuramente.



Limpieza

Para un mantenimiento periódico, frote con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro, o utilice un producto comercial apto para la madera.



Evite colocar vasos directamente sobre la tapa del producto

Los elementos húmedos, fríos y calientes, debilitan la pieza dañando el acabado y creando surcos y manchas. Para ello, utilice posavasos o similares.



Derrames o manchas

En el caso de derrame de algún líquido, séquelo con un paño al instante.

Agua: absorba con un paño o esponja.

Bebidas: limpie con un paño húmedo y séquelo.

Tinta: utilice alcohol, tantas veces como sea necesario.

Pegamento o esmalte: suele limpiarse con acetona.

Metal: acero y aluminio



Limpieza

Para un mantenimiento periódico, frote con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro, o utilice un producto comercial apto para la madera.



Proteja la superficie

Utilice los protectores de escritorio para evitar arañazos de los elementos más habituales tales como: ordenador, ratón, bases de teléfonos.



Evite mojar o humedecer

Evite mojar o humedecer las partes móviles o mecanismos.



Limpieza

Para un mantenimiento periódico, frote con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro, o utilice un producto comercial apto para la madera.



Pulidos y cromados

Una limpieza excesiva puede alterar la caja de recubrimiento del metal.

Aluminio pulido: pasar paño de algodón seco para restablecer el brillo inicial.

Cromados: utilizar un poco de producto lavavajillas.

Plásticos y lacados.



Limpieza

Para un mantenimiento periódico, frote con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro, o utilice un producto comercial apto para la madera.



Limpieza Ruedas

Las ruedas deben limpiarse cada cierto tiempo para evitar que la suciedad bloquee el rodamiento.



¿Qué es LEED? What's LEED?

LEED, son las siglas Leadership in Energy & Environmental Design (Directiva en energía y diseño ambiental). Se trata de un sistema de certificación de edificios sostenibles, desarrollado por el consejo de construcción verde de EE.UU.

LEED, stands for Leadership in Energy & Environmental Design (Directive on energy and environmental design). It is a certification system for sustainable buildings, developed by the green building council of the United States.

Filosofía LEED · LEED Philosophy

La certificación LEED representa una cultura, una forma de entender la vida y el trabajo: Una filosofía que contribuye a aumentar la productividad, generando un entorno saludable y amigable para los trabajadores, permitiendo a su vez, una reducción de las emisiones de CO2 a la atmósfera, la conservación del agua o la reducción de los residuos, durante todo el proceso productivo.

LEED certification represents a culture, a way of understanding life and work: A philosophy that contributes to increasing productivity, generating a healthy and friendly environment for workers, while allowing a reduction of CO2 emissions to the atmosphere, water conservation or the reduction of waste, throughout the production process.

Propósitos · Purposes

- Definir "Edificio Sostenible" estableciendo un estándar de medición común.
- Promover prácticas de proyecto integradoras y para la totalidad del edificio.
- Reconocer el liderazgo medioambiental en la industria del medio construido.
- Estimular la competencia en Sostenibilidad.
- Elevar la apreciación del consumidor sobre los beneficios que aportan los edificios sostenibles.

- Define "Sustainable Building" by establishing a common measurement standard.
- Promote integrative project practices and for the entire building.
- Recognize environmental leadership in the built environment industry.
- Stimulate competition in Sustainability.
- Raise the consumer's appreciation of the benefits provided by sustainable buildings.

Beneficios · Benefits

REDUCE:

- El impacto ambiental
- Descenso del uso de energía 20-25%.
- Descenso de emisiones de CO₂ 33%.
- Descenso del uso del agua 40-50 %.
- Descenso del residuo sólido 25%.

AUMENTA:

- 20% El rendimiento de los usuarios.
- 2-15% Incremento de la productividad.
- Incremento en la producción.
- Incremento en ventas.
- Imagen de marca.

REDUCE:

- The environmental impact
- Decrease in energy use 20 - 25%.
- Decrease in CO2 emissions by 33%.
- Drop in water use 40 - 50%.
- Descent of the solid residue 25%.

INCREASE:

- 20% The performance of the users.
- 2-15% Increase in productivity.
- Increase in production
- Increase in sales
- Brand image.

Categorías · Categories

- LEED NC: Nuevas construcciones (New Construction).
- LEED EB: Edificios existentes. Funcionamiento y mantenimiento (Existing Building).
- LEED CI: Interiores comerciales. Remodelación (Commercial Interiors).
- LEED CS: Fachadas y estructuras (Core & Shell).
- LEED ND: Desarrollos de urbanismo (Neighborhood Development).



En Sistemas Limobel, compartimos la filosofía LEED, por eso nuestros productos permiten la obtención de puntos LEED en 3 de los 6 estándares existentes, otorgando una mejora ambiental en el lugar y ayudando a la obtención de puntos en el proceso de certificación de los edificios donde se instale nuestro mobiliario.

In Sistemas Limobel, we share the LEED philosophy, that's why our products allow the obtaining of LEED points in 3 of the 6 existing standards, granting an environmental improvement in the place and helping to obtain points in the certification process of the buildings where our furniture is installed.



Producción y diseño

Nuestros productos han sido diseñados para fabricarse con un 60% de materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas. Acero y maderas reciclables en un 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.



Production and design

Our products have been designed to be manufactured with 60% recycled materials, limiting the use of dangerous substances. Steel and 100% recyclable woods. Volatile organic components Packaging made of recycled cardboard. Printing inks on water base without solvents.



Uso

Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.



Use

Guarantees of use with long useful life. Possibility of replacement and repositioning of the parts. Easy maintenance and cleaning of the product.



Eliminación y reciclaje

Alto grado de reciclabilidad. Todo nuestro mobiliario permite una rápida y fácil separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes, evitando la generación de residuos contaminantes.



Disposal and recycling

High degree of recyclability All our furniture allows a quick and easy separation of components. Reuse system for packaging, avoiding the generation of contaminant residues.



Transporte

Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio, reduciendo el gasto de energía y la contaminación.



Transport

Removable system packaged by volumes that facilitate the optimization of space, reducing energy expenditure and pollution.

Nuestros proveedores cumplen con los certificados FSC Y PEFC que conceden la certeza de adquirir productos forestales, como madera y papel, provenientes de un bosque gestionado de modo sostenible.

Además, nuestros productos cuentan con certificados de calidad ISO en Sistemas de Gestión Ambiental, Eco-diseño de productos, Declaración ambiental de producto, eco-etiquetas y Sistema de Gestión de Calidad.

Our suppliers comply with the FSC and PEFC certificates that grant the certainty of acquiring forest products, such as wood and paper, from a sustainably managed forest.

In addition, our products have ISO quality certificates in Environmental Management Systems, Product Ecodesign, Environmental Product Declaration and Ecolabels, and Quality Management System.



ISO 14001

BUREAU VERITAS
Certification



ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification





Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)