

# SERIE CURVAE



ASESORAMIENTO  
PERSONALIZADO

INGENIERÍA  
Y PROYECTOS

SOLUCIONES  
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO  
INTEGRAL

ATENCIÓN  
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064



The shell of the bench seating respects the same appearance as the chair version, also available with non-upholstered –beech finish– or upholstered in the front, with or without arms. The shells are supported by a steel bar and two injected aluminium feet –polished or black finished–. The bench has 2-5 seats, with the possibility of replacing one of the shells for a phenolic tabletop.

El monocasco de la bancada respeta el mismo aspecto que la versión de la silla, también disponible en madera de haya completamente vista o frontalmente tapizada, sin o con brazos. Las carcasas van apoyadas en una barra de acero sobre unos pies de inyección de aluminio -acabado pulido o negro con forma de caballete. La bancada dispone de 2 hasta 5 plazas, con posibilidad de sustituir una de las plazas por una mesa con tapa fenólica.

Le monocoque de la poutre a le même aspect que la version de la chaise, qui est aussi disponible en bois finition hêtre complètement vu ou avec la face tapissée, sans ou avec accoudoirs. Les carcasses sont appuyées sur une barre d'acier sur des pieds d'injection d'aluminium - finition poli ou noir - avec forme de tréteau. La poutre dispose de 2 a 5 places, avec la possibilité de substituer une des places par une table avec plateau phénolique.



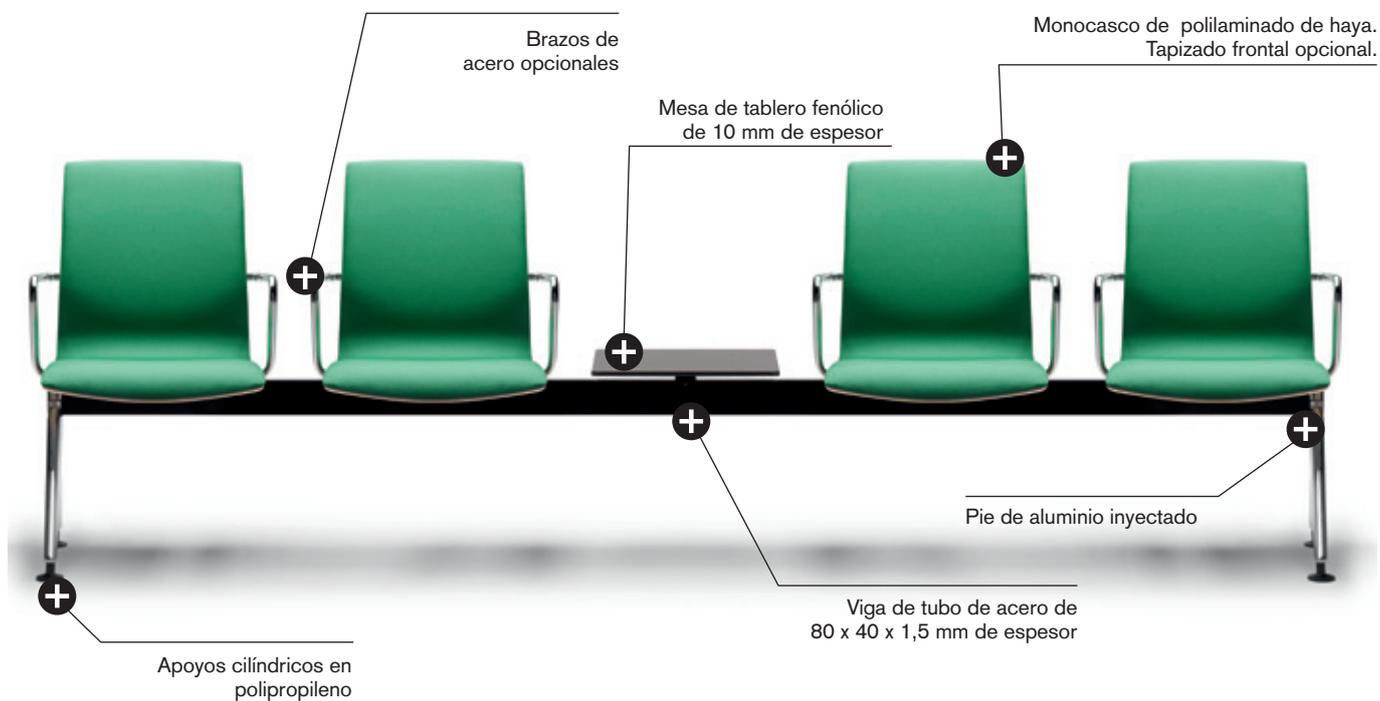
# Bancada Curvae

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Bancada operativa y funcional para salas de espera y lugares de paso, disponible de dos a cinco plazas sin mesa y de dos a cuatro plazas con mesa. Monocasco de polilaminado de haya rechapada barnizada que puede tapizarse frontalmente de manera opcional. Estructura de acero con pie de aluminio disponible en dos acabados: aluminio pulido o aluminio pintado negro. La mesa está fabricada en tablero fenólico. Opcionalmente la bancada puede llevar brazos (dos por plaza)

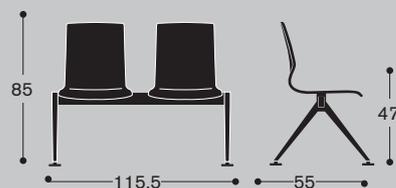


# BANCADA CURVAE | ASIENTOS / ASIENTOS + MESA



## DIMENSIONES

|  | 2 plazas         | 3 plazas         | 4 plazas         | 5 plazas     |
|--|------------------|------------------|------------------|--------------|
| Altura *                                     | 86 cm            | 86 cm            | 86 cm            | 86 cm        |
| Altura asiento *                             | 45 cm            | 45 cm            | 45 cm            | 45 cm        |
| Ancho (sin mesa / con mesa) *                | 115,5 / 174,5 cm | 174,5 / 233,5 cm | 233,5 / 292,5 cm | 292,5 / - cm |
| Fondo  | 55 cm            | 55 cm            | 55 cm            | 55 cm        |
| Peso (sin mesa / con mesa) *                 | 16,2 / 23,3 kg   | 24,1 / 31,2 kg   | 32,4 / 39,5 kg   | 40,5 / - kg  |
| Tapicería metros lineales (bancada tapizada) | 1 m              | 2 m              | 3 m              | 4 m          |



\* Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

Medidas en centímetros

## DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

### MONOCASCO

De polilaminado de haya rechapado. Con un grosor total de 10 mm, el recorte del monocasco presenta un formato en el que las dimensiones de alto y ancho se asemejan bastante y proporcionan, junto con la curva del respaldo, un apoyo tan generoso como ergonómico. El monocasco se fija a la estructura mediante tornillos.

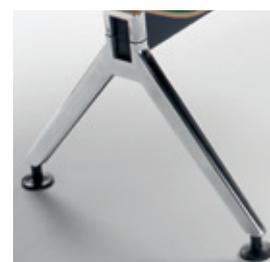
El acabado se realiza mediante pulverización de barniz satinado del tipo acrílico y es aplicado por ambas caras. La versión con frontal tapizado parte del mismo monocasco interior y se recubre con espuma de poliuretano de 25kg/m<sup>3</sup> de densidad y 10 mm de espesor.



Monocasco

### ESTRUCTURA

Viga transversal con forma rectangular de tubo de acero de 80 x 40 x 1,5 mm de espesor que sirve como soporte al asiento y al respaldo. Acabado negro. Pie fabricado en inyección de aluminio con forma de caballete. Acabado aluminio pulido o pintado en negro. Apoyos cilíndricos de polipropileno que permiten una nivelación de 25 mm para adaptarse a superficies irregulares.



Estructura

### OPCIONES



Brazo

Brazo cerrado unido al monocasco tanto por la parte del asiento como por la del respaldo. Tubo de acero de 16 x 1,5 mm de espesor. Pieza de aluminio que remata la unión con el respaldo y el asiento. Altura del brazo desde el asiento: 195 mm. Mismo acabado que la estructura.



Mesa

Mesa con forma rectangular y esquinas redondeadas fabricadas en tablero fenólico de 10 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para poder atornillarla a la viga. Acabado negro.

### DETALLES



Cogida del brazo al monocasco.



Pata de apoyo al suelo.



Tapizado para el monocasco.

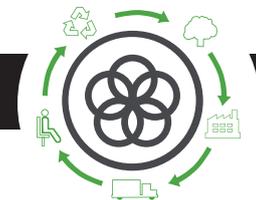


Veta natural del monocasco.

### TAPIZADO

Frontal del monocasco disponible en toda la gama de tejidos que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos). Consultar muestrario.

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, se tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.



## Análisis de Ciclo de Vida Serie Bancada Curvae



| MATERIAS PRIMAS |         |      |
|-----------------|---------|------|
| Materia Prima   | Kg      | %    |
| Acero           | 10,4 Kg | 42 % |
| Aluminio        | 4,29 Kg | 18 % |
| Madera          | 9,31 Kg | 38%  |
| Tap/Mat.Relleno | 0,3 Kg  | 1 %  |
| Plástico        | 0,1 Kg  | 1 %  |

% Mat. Reciclados= 28%

% Mat. Reciclables= 98%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Pintura

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

#### Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

#### Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

### Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

**Renovación de flota de transporte** con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

**2 años de garantía** y en grandes proyectos hasta 10 años.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

El aluminio es 100% reciclable.

### Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

### El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

**Reciclabilidad del producto al 98%**

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONENTEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada.  
Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS DE PLÁSTICO

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

---

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064



#### **CENTRAL**

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"  
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506  
28933 Móstoles (Madrid)

#### **DELEGACIÓN**

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"  
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790  
46930 Quart de Poblet (Valencia)

#### **FÁBRICA**

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"  
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952  
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)