

SERIE EUKI



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064

Edición: Enero 2017

Revisión: 00

TAQUILLAS Y ARMARIOS ROPEROS METALICOS. EUKI NEW LINE 2

- 1.- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO 2
- 2.- LIMITACIONES Y REQUERIMIENTOS DEL PRODUCTO 3
- 3.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS 4
 - 3.1.- LATERALES 4
 - 3.2.- FONDO 4
 - 3.3.- MARCO INFERIOR 4
 - 3.4.- TAPA SUPERIOR 4
 - 3.5.- BALDA INTERIOR 4
 - 3.6.- BALDA MARCO 4
 - 3.7.- PUERTAS 5
 - 3.8.- BISAGRAS 5
 - 3.9.- CONJUNTO ETIQUETERO 5
 - 3.10.- TUBO PERCHERO 5
 - 3.11.- TAPA LATERAL EMBELLECEDORA 5
 - 3.12.- PROTECCION LATERAL 5
 - 3.13.- TECHO INCLINADO 5
 - 3.14.- TOALLERO PUERTA 5
 - 3.15.-CERRADURAS 6
- 4.- CARACTERÍSTICAS PINTURA 8

TAQUILLAS Y ARMARIOS ROPEROS METALICOS. EUKI NEW LINE

1.- DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Dispone de soluciones para el amueblamiento integral de vestuarios de gimnasios, polideportivos, piscinas, hospitales, hoteles, oficinas, colegios, universidades, etc.

La serie EUKI NEW LINE se fabrica con el cuerpo en acero pintado, ofreciendo la opción del acabado de las puertas, que puede ser metálico pintado, melamina o fenólico. De esta manera, disponemos de taquillas, consignas, con plena garantía y versatilidad en sus acabados.

Dispone de diferentes sistemas de cerradura: llave normal, llave amaestrada, candado, moneda, resbalón, combinación, etc. para poder satisfacer las necesidades más amplias.



2.- LIMITACIONES Y REQUERIMIENTOS DEL PRODUCTO

Altura estándar	1800mm
Fondo estándar	500mm
Anchos estándar	250,300,400,500
Medidas especiales	Consultar con fábrica
Nº de puertas en altura:	1,2,3,4 Bajo demanda y valoración se pueden fabricar puertas en "L" metálicas
Colores	Cuerpo GRIS RAL 7035; Puerta AZUL RAL 5023, VERDE RAL 6034, AMARILLO RAL 1017, GRIS RAL 7036.TODO IGUAL. Gris RAL 7035, Blanco RAL 9010, Negro RAL 9005, Gris RAL 7036,



3.- ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

MATERIALES

El espesor de la chapa de acero laminado en frío para laterales, fondos, techos, marcos y baldas es de 0,6 mm (**acero tipo "DC01"**, según norma europea EN 10.130-90),

El espesor de las puertas es chapa de 0,7 mm (**acero tipo "DC01"**, según norma europea EN 10.130-90).

CARACTERÍSTICAS MECANICAS:

LAMINADO EN FRÍO

Límite elástico Re	< 280 Nw /m ²
Resistencia a la tracción Rm	270/410 Nw /m ²
Alargamiento % A _{min}	28

3.1.- LATERALES

Son los que soportan la estructura del ropero, llevan unos mecanizados para encajar el resto de los componentes (marcos, fondos, bisagras y baldas). fabricados en chapa de acero de 0,6 mm de espesor.

3.2.- FONDO

Se fija en el lado derecho mediante una pestaña encajada al lateral y después se atornilla con roscachapas a ambos lados. Fabricado en chapa de 0,6 mm de espesor.

3.3.- MARCO INFERIOR

Se fija al frente del lateral en la parte inferior mediante roscachapas. Son de la misma longitud que el módulo de roperos. Fabricados en chapa galvanizada recubierta de PVC de 1 mm de espesor.

3.4.- TAPA SUPERIOR

Se fija al frente del lateral en la parte superior mediante roscachapas. Cierran el módulo por la parte superior y son de la misma longitud que el módulo de roperos. Fabricados en chapa de 0,6 mm de espesor.

3.5.- BALDA INTERIOR

Van alojadas en los laterales mediante unas pestañas. Fabricadas en chapa de 0,6 mm de espesor se colocan en la base y como estante interior.

3.6.- BALDA MARCO

Son para separación de los compartimentos en las taquillas de varias puertas. Van alojadas en los laterales mediante unas pestañas y 1 pitón de nylon de seguridad. Fabricadas en chapa de 0,6 mm.

3.7.- PUERTAS

Disponen de 2 pliegues laterales soldados que le proporcionan una gran rigidez, provistas de rejillas de ventilación. Fabricadas en chapa de acero de 0,7 mm de espesor.

3.8.- BISAGRAS

Son de acero con tratamiento de zincado, fijan las puertas al lateral mediante roscachapas y tornillos roscantes, nos permiten elegir el acabado de puerta (metálico, melamina, fenólico) sin modificar la taquilla. Fabricadas en chapa de acero de 1,5 mm de espesor.

3.9.- CONJUNTO ETIQUETERO

Compuesto por etiquetero embellecedor fabricado en cloruro de polivinilo, cartulina blanca y protector de polietileno translúcido serigrafiado.

3.10.- TUBO PERCHERO

Tubo de acero de 15 mm de diámetro, revestido en polietileno negro, a medida de cada taquilla.

3.11.- TAPA LATERAL EMBELLECEDORA

(OPCIONAL) Sirve como remate final para realzar la estética del conjunto. Fabricado en chapa de 0,6 mm de espesor, con unas perforaciones en las que se aloja un pitón para su fijación al lateral. Conviene colocar 1 unidad por cada batería de taquillas (solo en el lado izquierdo).

3.12.- PROTECCION LATERAL

(OPCIONAL) Se colocan en los costados extremos de cada batería, siempre que necesitemos protegerlos de la posible corrosión. Fabricados en chapa galvanizada recubierta de PVC. Medidas: altura 90 mm x 500 mm de fondo, se fijan mediante roscachapas.

3.13.- TECHO INCLINADO

(OPCIONAL) Compuesto de laterales de forma triangular, colocados sobre la tapa superior de la taquilla mediante los roscachapas a modo de prolongación del lateral. Sobre estos triángulos se coloca el techo haciendo de tejadillo. Gracias a su inclinación impide el depósito de objetos (zapatos, bolsas, alimentos, herramientas, etc.) en la parte superior del ropero, evitando el riesgo de acumulación de suciedad, bacterias e insectos. Fabricados en chapa de 0,6 mm de espesor.

3.14.- TOALLERO PUERTA

(OPCIONAL) Varilla zincada de 5 mm. se coloca en el interior de la puerta.

3.15.-CERRADURAS

Los roperos EUKI, están dotados de un etiquetero, que protege de la suciedad y las agresiones que pueden producir la llaves al cerrarlos.



Disponen de diferentes tipos de cerradura de acuerdo a las Necesidades de nuestros clientes:

Cerraduras CLICK con doble llave: Solo para puertas metálicas. Fijación por sistema CLICK para chapa de 0,7 mm a 1 mm de espesor, montaje rápido, fácil y cómodo, sin tuercas, ni horquillas. Cromada negro con llaves plastificadas. Existe la posibilidad de que las llaves sean amaestradas y mediante 1 llave maestra poder abrir todas las cerraduras



Cerraduras para candado: Con fijación por sistema CLICK, sin tuercas para chapa de 0,7 mm a 1 mm de espesor.

Cerraduras para candado:



Cerraduras de moneda: Representa la solución perfecta para taquillas de uso temporal ofreciendo una excelente calidad. Cerradura de accionamiento por moneda con cilindro intercambiable. Incorporan el amaestramiento de serie, pudiéndose abrir todas las cerraduras con una llave maestra. Cuerpo en policarbonato altamente resistente a condiciones ambientales extremas y anti-vandálico.



Sistema de cilindro intercambiable (Sólo para moneda y resbalón):

Permite cambiar el cilindro sin necesidad de desmontar la cerradura. Posibilidad de extracción del cilindro, aún cuando la cerradura esté cerrada y se hayan perdido las llaves. Introducción del cilindro en el cuerpo de la cerradura sin necesidad de accesorios adicionales.



Cerraduras de combinación con llave maestra: Cuerpo de la cerradura de plástico. Dispone de llave maestra para resetear o modificar la combinación, permite modificar la combinación para cada usuario o abrir y reprogramar en caso de olvido de la clave. Una vez programada el usuario NO necesita llave para su funcionamiento. Ideal para uso habitual en los que no se desee usar llave.



Cerradura electrónica: Para evitar los problemas derivados de sistemas convencionales. Una apuesta por la seguridad, confort y posibilidades de servicio inherentes a un sistema electrónico; en definitiva valor añadido para su cliente.

Cerradura de proximidad para taquillas de vestuario y núcleo del sistema.



Ventajas:

- **Máxima seguridad:** Tecnología sin contacto. Miles de combinaciones.
- **Facilidad de uso:** El usuario utiliza la taquilla con su soporte sin contacto, siendo la lógica de uso idéntica a la de las cerraduras mecánicas.
- **Sistema autónomo:** Sin necesidad de cableado. Funcionamiento por pilas con una duración aproximada de 4 años y detección de nivel.
- **Flexibilidad:** El sistema puede ser programado según las necesidades de la instalación; taquillas fijas, taquillas de libre asignación, grupos.
- **Alta integración:** Integable en un sistema de gestión y control de accesos y de facturación de servicios.
- **Apertura de emergencia:** En caso de avería la cerradura puede ser abierta externamente vía programador portátil ofreciendo un servicio automático al cliente.
- **Fijaciones idénticas** a la cerradura de accionamiento por moneda lo cual implica una importante ventaja para el cambio de un sistema mecánico al electrónico.

Llaves electrónicas: Las llaves electrónicas sustituyen a las llaves comunes. Contienen un chip de memoria en el que están archivados los datos del usuario y de los derechos de acceso. Las llaves electrónicas trabajan sin mantenimiento y sin baterías, el soporte estándar es de muñequera, pudiendo realizarse en forma de tarjeta



Consultar con fábrica la posibilidad de incluir otro tipo de cerraduras:



4.- CARACTERÍSTICAS PINTURA

- Pintado en EPOXI-POLIESTER (previo tratamiento de desengrase y tratamiento de fosfatado anticorrosión).
- Colores standard: Cuerpo GRIS RAL 7035; Puerta AZUL RAL 5023, VERDE RAL 6034, AMARILLO RAL 1017, GRIS RAL 7036. Otros colores: TODOS LOS DE LA GAMA RAL.

Descripción de la pintura:

Recubrimiento en polvo obtenido a partir de un sistema mixto de Epoxi-poliéster, *sin plomo*.

Naturaleza:	Híbrido
Colores:	Gris RAL 7035, Azul Office RAL 5023, Amarillo RAL 1017, Verde RAL 6034, Gris RAL 7036

Características del Polvo:

Densidad (UNE 48-098-92):	1,60 g/cc
Tiempo de GEL (200° C):	190 / 200 s.
Materia no volátil (180° C):	99,9 %
Estabilidad física:	Buena

Aplicación:

Tensión:	50 – 70 Kv
Curado:	15' a 200° C (Temp. pieza)

Características de la película aplicada:

Espesor (UNE 48-031-80):	Entre 40 y 60 μ
Resistencia al sobreestufado:	E < 2,0
Adherencia (UNE 48-032-80):	100 %
Embutición ERICHSEN (UNE 48-183-84):	8 mm.
Plegado 5 mm (UNE 48-169-92):	OK
Percusión: Directo e inverso (INTA 160266)	70 cm. (1 Kg.)

Proceso de pintado:

Desengrase y fosfatado.

Lavado y secado.

Aplicación de la pintura.

Curado o polimerizado (pasada al horno a 200° C durante 15 minutos).



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)