

SERIE ÁNGULO RANURADO



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



ESTANTERIAS CLASIFICADORAS

KIMER
su mejor estrategia

Fundación Vicente Ferrer
miembro colaborador

ISO 9001
ISO 14001





**Estanterías
clasificadoras
con sistema
modular**

Las
Estanterías
Clasificadoras constituyen
un sistema modular simple,
económico y de fácil ensamblaje
que permite una gran variedad de
aplicaciones. Para adentrarse a nuevas
tendencias y líneas, podrá modular así,
un tono único y creativo con el que
definir una identidad propia. Crea
en la imagen, y siéntase creador
de su propio espacio.

**Poseemos
la mayor variedad
de cajones y
separadores del
mercado.**

Compromiso de Calidad

En Kimer nos sentimos solidarios con la situación crítica que sufre el medio ambiente en la actualidad, e intentamos colaborar en la mayor medida posible en su conservación y buen estado.

Asimismo, pretendemos ofrecer a nuestros clientes un servicio de calidad y de mejora continua.

Por todo ello, asumimos día a día los siguientes compromisos:

- Compromiso de **satisfacer** las necesidades y expectativas de **nuestros clientes** en relación producto-calidad, incrementando así la confianza de nuestros clientes en nuestra empresa.
- Compromiso en la **formación y motivación del personal**, involucrando a todos los empleados y coordinando los esfuerzos para cumplir las normas de calidad y de medio ambiente.

- Compromiso de **mejora continua** en todos los niveles de la organización y de **prevención de la contaminación**.

- Compromiso en el cumplimiento de la **legislación y reglamentación aplicable**, y con otros requisitos que la organización convenga.

- Compromiso en Minimizar el uso de recursos naturales y la producción de residuos peligrosos, teniendo en cuenta las posibilidades técnicas y económicas conforme a lo establecido en el plan de objetivos y metas de KIMER.

Gracias a estos compromisos, KIMER ha obtenido las certificaciones ISO 9001:2000 e ISO 14001:1996 (Calidad y Medioambiente) para la fabricación de todos sus productos.



Estanterías Clasificadoras con Sistema Modular



Para cualquier necesidad

Un sistema modular, simple, económico y de fácil ensamblaje que permite las más variadas aplicaciones.



KIMER



ESTANTERÍAS CLASIFICADORAS

DESCRIPCIÓN DEL SISTEMA.

La Estantería Clasificadora es el sistema que KIMER ha desarrollado para el almacenaje y clasificación de carga ligera. Consta de perfiles AP-40 y AP-60, verticales en forma de "L", sobre los cuales se montan los niveles de carga. El modo de ensamblaje de los niveles de carga a estos perfiles se realiza de la siguiente manera:

● Para proporcionar estabilidad y rigidez a la estantería se han de situar 2 niveles de carga con estantes y escuadras atornillados a los perfiles (uno en el nivel interior y otro en el superior) hasta 2 m. de altura y 3 niveles hasta 3 m. de altura, con tornillos M-8x20.

● En el resto de niveles basta con colocar los soportes graduables especiales para Estanterías Clasificadoras. Finalmente se colocan los nuevos estantes de Estantería Clasificadora tanto sobre los largueros como sobre los soportes graduables.

● Cabe señalar la ausencia de arriastrados adicionales de ningún tipo (cruces de "San Andrés"), lo que facilita y agiliza el montaje de la estantería.

DESCRIPCIÓN, CALIDADES Y ACABADOS DE LOS COMPONENTES PRINCIPALES.

Perfiles AP-40 y AP-60: elementos verticales encargados de soportar los niveles de carga. Estos perfiles van perforados en sus dos caras, a lo largo de toda su longitud. Su forma de "L" se obtiene mediante perfilado de fleje de acero de 1,9 mm. de espesor. El acero empleado es de calidad S-355, según norma EN 10.025, asegurándose un límite elástico mínimo de 355 N/mm², y un límite de rotura de 510 N/mm². Acabados pintados, mediante proceso continuo, con pintura ignífuga de clase M1 epoxipoliéster mate texturada de color azul RAL-5023.

Estantes metálicos para "Estantería Clasificadora": elementos superficiales horizontales dispuestos para conformar la superficie de los niveles de carga, sobre los que se depositan los productos almacenados. Fabricados mediante plegado de chapa de 0,7 a 1 mm. de espesor, según las dimensiones de los niveles de carga. El acero empleado es de calidad S-235, según norma EN 10.025, asegurándose un límite elástico mínimo de 235 N/mm², y un límite de rotura de 360 N/mm². Acabados pintados, mediante proceso continuo, con pintura ignífuga de clase M1 epoxipoliéster mate texturada de color gris claro RAL-7035.

Soportes graduables: elementos planos dispuestos para soportar los estantes metálicos, en cada nivel. Fabricados mediante troquelado en prensa con acero de 2,5 mm. de espesor. El acero empleado es pregalvanizado de calidad DX 51 D, según norma EN 10142, asegurándose un límite elástico mínimo de 140 N/mm², y un límite de rotura de 270 N/mm², con un porcentaje de alargamiento mínimo del 22%. Acabados pregalvanizados.

Escuadras de refuerzo: elementos planos dispuestos para proporcionar rigidez y estabilidad al conjunto de la estantería. Fabricados mediante troquelado en prensa con acero de 1 mm. de espesor. El acero empleado es pregalvanizado de calidad DX 51 D, según norma EN 10142, asegurándose un límite elástico mínimo de 140 N/mm², y un límite de rotura de 270 N/mm², con un porcentaje de alargamiento mínimo del 22%. Acabados pregalvanizados.

Para ensamblar esta estantería podrán emplearse también tornillos M-8x16 DIN 6921 grafilados calidad 8.8 Zn, con tuerca DIN 6923 Zn.

Perfiles de Ángulo Ranurado



escuadras



terminal
doble



terminal
simple



tornillo
y tuerca
M-8x16mm



nuevo
aporte
graduado
simple y
doble

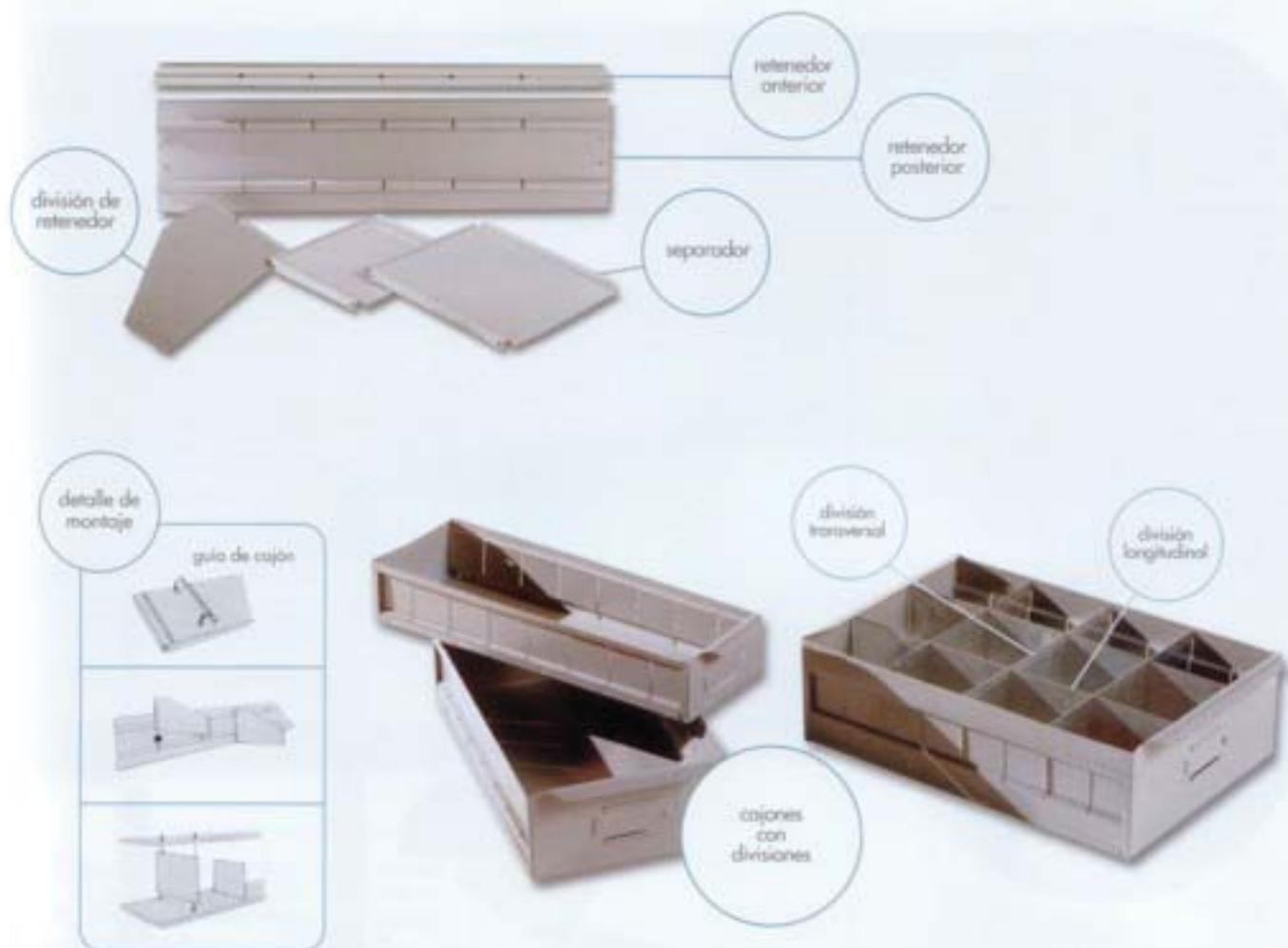


perfiles de
ángulo
ranurado

perfil de
60x40

perfil de
40x40

Retenedores, Cajones con Divisiones y Estantes



NUEVO ESTANTE METÁLICO

Con el **nuevo estante** ampliamos las medidas disponibles: desde 70 hasta 150 cm de longitud por fondos de 30,35,40,45,50 y 60 cm., mejoramos su estética y aumentamos su resistencia.



La Estantería Clasificadora con más accesorios del Mercado



Perfiles
pintados en
azul RAL
5023



MEDIDAS DE CAJONES DISPONIBLES:

A-9 de 134 x 90 mm.

A-11 de 134 x 115 mm.

B-9 de 203 x 90 mm.

B-11 de 203 x 115 mm.

C-9 de 272 x 90 mm.

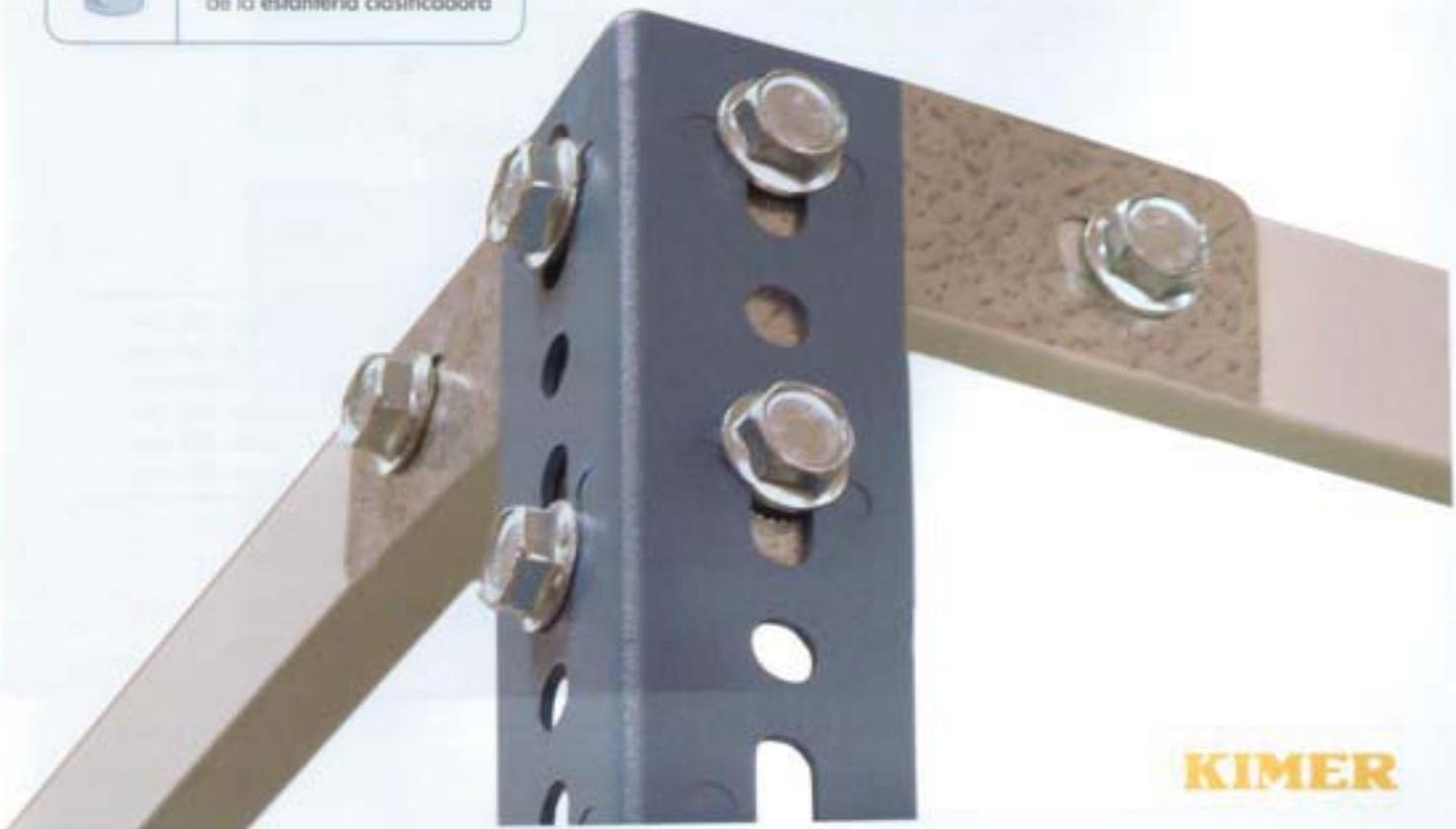
C-11 de 272 x 115 mm.



Nueva Pintura Mate Texturada para la Estantería Clasificadora



Nueva pintura mate texturada para todos los componentes de la estantería clasificadora



KIMER

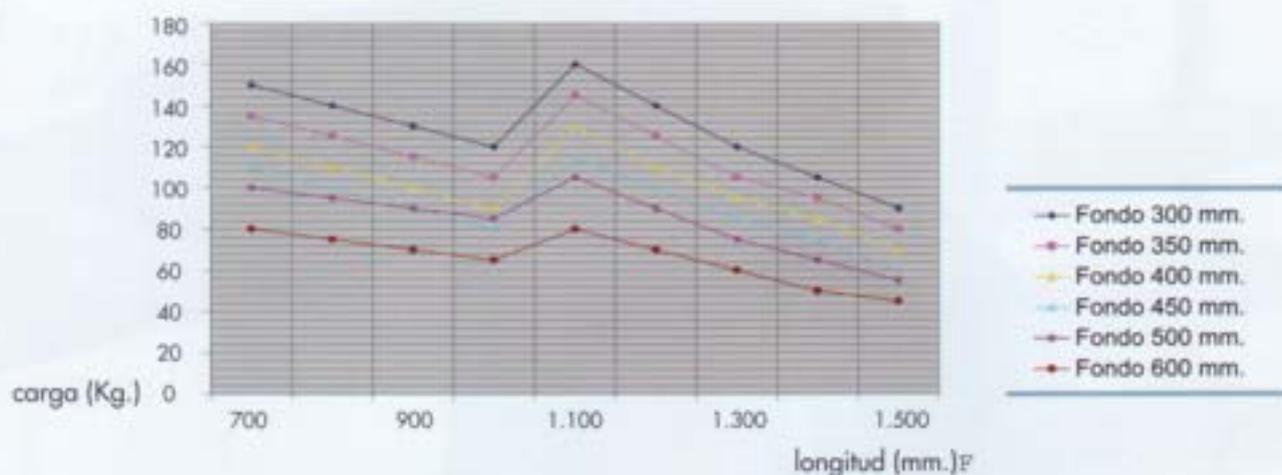
Tablas de Cargas con el nuevo Estante Metálico

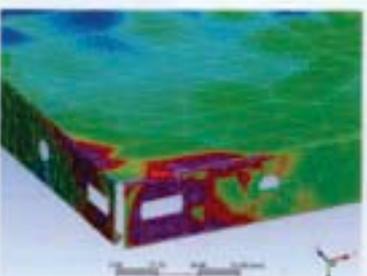
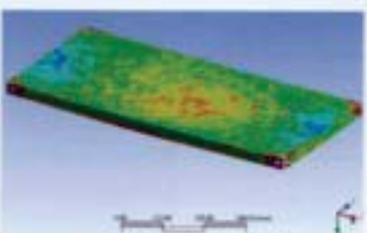
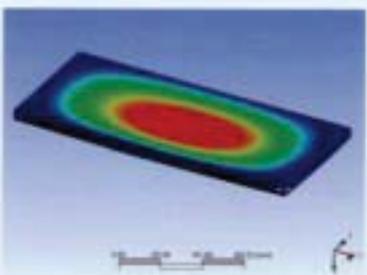
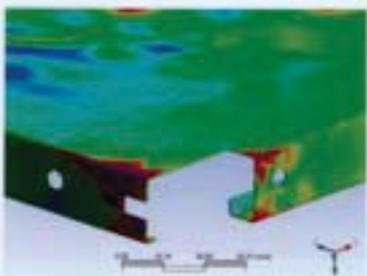
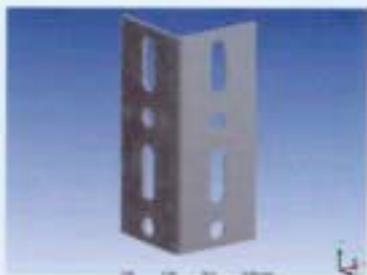
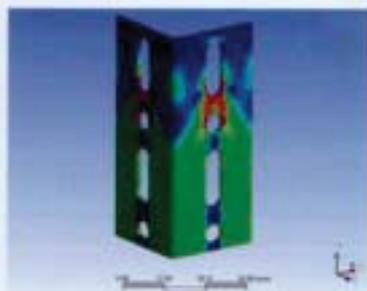
Tabla de cargas del Nuevo Estante Metálico

		Frente								
		700	800	900	1.000	1.100	1.200	1.300	1.400	1.500
Fondo	300	150	140	130	120	160	140	120	105	90
	350	135	125	115	105	145	125	105	95	80
	400	120	110	100	90	130	110	95	85	70
	450	110	100	90	80	115	100	85	75	60
	500	100	95	90	85	105	90	75	65	55
	600	80	75	70	65	80	70	60	50	45

NOTA: valores en Kg.

Gráfico de cargas del Nuevo Estante Metálico





Diseño de componentes

Diseño gráfico 3D:

Estanterías **KIMER** dispone de los más avanzados sistemas de diseño paramétrico de piezas en CAD 3D. Con ellos se realiza el modelado tridimensional de componentes y ensamblajes estructurales de todo nuestros sistemas de almacenaje.

Ventajas:

- Presentaciones 3D de gran calidad.
- Diseño estructural de componentes.
- Comprobación y diseño de ensamblajes.
- Elaboración de planos de fabricación.
- Despieces.
- Elaboración de catálogos y fichas técnicas.

I+D+i

Estanterías **KIMER** realiza las simulaciones de los principales componentes de sus sistemas de almacenaje mediante el más prestigioso programa de cálculo por elementos finitos del mercado, con el fin de determinar el comportamiento estructural de los mismos frente a estados de carga predominantemente estáticos y dinámicos.

Con esta potente herramienta se importan los modelos de los componentes a ensayar directamente desde el CAD 3D. Mediante el mallado previo de los mismos y definición de las condiciones de contorno adecuadas, se realiza la simulación de las piezas y ensamblajes, para obtener los resultados de los cálculos realizados y, así, poder dimensionar y optimizar los elementos de nuestros sistemas de almacenaje. De este modo se consigue adecuar y validar el diseño de nuestras piezas a las exigencias de las más estrictas normativas y condiciones severas de uso.



ÁNGULO RANURADO



→ DETALLES QUE MARCAN LA DIFERENCIA

Las estanterías **clasificadoras KIMER** constituyen un sistema modular simple, económico y de fácil ensamblaje que permite una gran variedad de aplicaciones.



1 FLEXIBILIDAD

Kimer dispone del mayor número de medidas de estantes disponibles en el mercado (desde 700x300 hasta 1200x600). KIMER pone a su disposición un abanico muy extenso de accesorios para poder adaptarse a las necesidades de sus clientes.

2 CALIDAD. KIMER RE-INVENTA UN CLÁSICO

El sistema de ángulo ranurado de KIMER se caracteriza por lo siguiente:

• GEOMETRÍA de los elementos:

PUNTAL: A parte del pliegue a 90 grados cada 50mm KIMER realiza dos embuticiones al perfil (sin agujerear el puntal) haciendo que el perfil sea más robusto.

Sección mínima de 40 mm

ESTANTES: Longitudinalmente **los estantes KIMER disponen de 3 plegados longitudinales y 2 plegados transversales.**



EMBUTICIONES A CADA LADO DE LOS AGUJEROS DEL PUNTAL PARA DARLE MAYOR ROBUSTEZ.

• CALIDAD DEL ACERO:

KIMER **solo utiliza acero certificado** de proveedores de reconocido prestigio Europeos con una calidad mínima certificada DC01.



VISTA LONGITUDINAL ESTANTE METÁLICO CON 3 PLEGUES



VISTA TRANSVERSAL ESTANTE METÁLICO CON 2 PLEGUES

3 PINTURA BIOSAFE

Pintura que dispone de un agente antimicrobiano que impide y destruye la capacidad de funcionamiento de las células, evitando el crecimiento de las bacterias dañinas en la superficie tratada.

Está basada en un **componente natural de plata no tóxico y ecológico** que dura todo el ciclo de vida de la capa de pintura en polvo.

Combate y elimina las bacterias mediante un efecto tri-modal:

- ✓ Inhibe la respiración en la pared celular.
- ✓ Inhibe la respiración celular.
- ✓ Interrumpe el metabolismo celular.



Es eficaz contra más de 30 bacterias como: Legionella, E.coli, Salmonella, streptococcus, listeria, staphylococcus, etc..

4 GRAN ESTABILIDAD

✓ Las estanterías de ángulo ranurado Kimer incluyen siempre 8 escuadras de arriestrado (se colocan en el primer y último nivel).

✓ Posibilidad de incluir **tornillos easy block**, que tienen una rosca dentada que evita que con el paso del tiempo los tornillos se aflojen.



tornillos easy block



escuadras de arriestrado



montaje escuadra de arriestrado

FÁCIL MONTAJE

✓ Posibilidad de colocar soportes graduables en los estantes intermedios que faciliten el cambio de niveles de una forma sencilla.

✓ El diseño de los tornillos permite usar destornilladores eléctricos para agilizar el montaje y obtener una estantería robusta.

ESTANTERÍA ESTABLE POR SI SOLA, SIN NECESIDAD DE ANCLAR A PARED

canto de 30 mm en todos los modelos



7 ACABADO ATRACTIVO

✓ ACABADO PREGALVANIZADO:

Con este acabado usted obtendrá la mejor protección contra la corrosión. Es además la opción más económica.

✓ ACABADO EN PINTURA EPOXI TEXTURADA/BIOSAFE:

La pintura texturada KIMER consigue re-inventar un clásico como es la estantería de ángulo ranurado. Con este acabado se obtiene un increíble atractivo diseño junto con una protección contra el 99% de las bacterias más comunes.

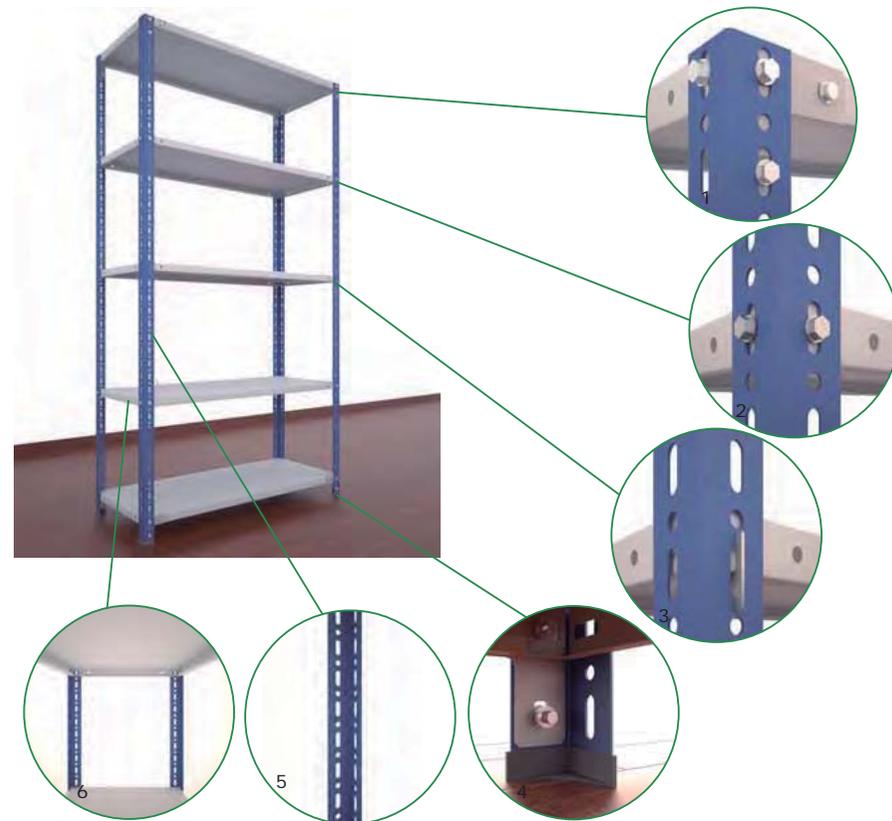


ACABADO PREGALVANIZADO



ACABADO PINTADO

→ COMPONENTES



1. ESCUADRA

2. UNIÓN TORNILLO M-8

3. UNIÓN SOPORTE GRADUABLE

4. PIE DE PLÁSTICO

5. PUNTAL

6. ESTANTES

LONGITUD TOTAL
 Para cada módulo la longitud total del mismo será igual a la longitud nominal más 5 mm.
 Ej: para un módulo de longitud 1000 mm, la longitud total será:
 $L_t = L_n + 5 = 1.000 + 5 = 1.005$ mm

→ TABLAS DE CARGAS

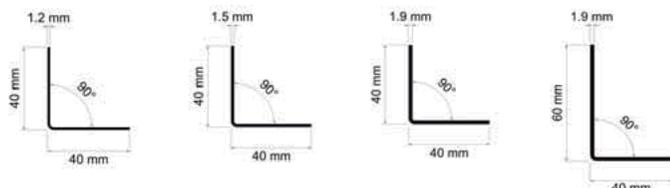


Las tablas de cargas que se muestran a continuación han sido calculadas según los parámetros establecidos por la normativa FEM 10.2.06. Para mayor información ir a la página 5, o en caso de duda, consultar con el departamento técnico de Kimer.

• PUNTALES

KIMER ha realizado ensayos, con un módulo de estantería de ángulo ranurado de dimensiones 1200 x 300 mm y 100 Kg/nivel, para garantizar que la carga máxima de los puntales no supere un **coeficiente de pandeo de 1** y con un **coeficiente de rotura de 1,5**.

CARGA POR MÓDULO AISLADO (Kg)	TIPO DE PUNTAL			
	P40S	P40M	P40G	P60
	1.000 Kg	1.500 Kg	2.250 Kg	5.000 Kg



• CARGA POR NIVEL

KIMER ha realizado ensayos para garantizar que la **carga máxima uniformemente repartida** de los estantes no supere una **flecha máxima de L/200** y con un **coeficiente de rotura de 1,5**.

TABLA DE CARGAS (KG) ESTANTE **EC06** ÁNGULO RANURADO

FONDO (mm)	LONGITUD (mm)					
	700	800	900	1000	1200	
300	110	90	70	60	110	espesor 0,6 mm
400	105	85	65	90	80	espesor 0,7 mm
500	100	70	90	80	75	espesor 0,8 mm
600	90	70	85	80	70	espesor 0,8 mm

TABLA DE CARGAS (KG) ESTANTE **EC08** ÁNGULO RANURADO

FONDO (mm)	LONGITUD (mm)					
	700	800	900	1000	1100	1200
300	150	135	130	120	145	140
350	145	125	115	135	125	120
400	145	120	110	115	105	105
450	135	115	100	110	105	100
500	125	105	120	105	100	100
600	120	100	110	100	95	90

→ EJEMPLOS DE CONFIGURACIÓN **EC06**

ESTANTERÍA DE 1500 X 700 X 300 MM



Acabado	Descripción	Código	PESO	Carga max.
Pregalvanizado	4 niveles	CA051001	10,52	110

NUESTROS KITS INCLUYEN 8 ESCUADRAS DE REFUERZO

MEJOR RELACIÓN CALIDAD-PRECIO

ESTANTERÍA DE 2000 X 900 X 400 MM

MEJOR RELACIÓN CALIDAD-PRECIO

NUESTROS KITS INCLUYEN 8 ESCUADRAS DE REFUERZO



Acabado	Descripción	Código	PESO	Carga max.
Pregalvanizado	Módulo para 4 niveles	CA051002	15,16	65
	Módulo para 5 niveles	CA051003	17,53	65
Pintado Ral 5023/7035	Módulo para 4 niveles	CA051004	15,16	65
	Módulo para 5 niveles	CA051005	17,53	65

ESTANTERÍA DE 2000 X 1000 X 400 MM

MEJOR RELACIÓN CALIDAD-PRECIO

NUESTROS KITS INCLUYEN 8 ESCUADRAS DE REFUERZO



Acabado	Descripción	Código	PESO	Carga max.
Pregalvanizado	Módulo para 4 niveles	CA051006	17,76	90
	Módulo para 5 niveles	CA051007	20,78	90
Pintado Ral 5023/7035	Módulo para 4 niveles	CA051008	17,76	90
	Módulo para 5 niveles	CA051009	20,78	90

→ EJEMPLOS DE CONFIGURACIÓN EC08

ESTANTERÍA DE 2000 X 900 X 400 MM

MÁXIMA ESTABILIDAD

NUESTROS KITS INCLUYEN 8 ESCUADRAS DE REFUERZO



Acabado	Descripción	Código	PESO	Carga max.
Pregalvanizado	Módulo para 4 niveles	CA0510021	18,08	110
	Módulo para 5 niveles	CA0510031	20,38	110
Pintado Ral 5023/7035	Módulo para 4 niveles	CA0510041	18,08	110
	Módulo para 5 niveles	CA0510051	20,38	110

ESTANTERÍA DE 2000 X 900 X 500 MM

MÁXIMA ESTABILIDAD

NUESTROS KITS INCLUYEN 8 ESCUADRAS DE REFUERZO



Acabado	Descripción	Código	PESO	Carga max.
Pregalvanizado	Módulo para 4 niveles	CA0510061	22,00	120
	Módulo para 5 niveles	CA0510071	25,73	120
Pintado Ral 5023/7035	Módulo para 4 niveles	CA0510081	22,00	120
	Módulo para 5 niveles	CA0510091	25,73	120

ESTANTERÍA DE 2000 X 1000 X 400 MM

MÁXIMA ESTABILIDAD



NUESTROS KITS INCLUYEN 8 ESCUADRAS DE REFUERZO

Acabado	Descripción	Código	PESO	Carga max.
Pregalvanizado	Módulo para 4 niveles	CA0510101	20,84	115
	Módulo para 5 niveles	CA0510111	24,28	115
Pintado Ral 5023/7035	Módulo para 4 niveles	CA0510121	20,84	115
	Módulo para 5 niveles	CA0510131	24,28	115

ESTANTERÍA DE 2000 X 1000 X 500 MM

MÁXIMA ESTABILIDAD



NUESTROS KITS INCLUYEN 8 ESCUADRAS DE REFUERZO

Acabado	Descripción	Código	PESO	Carga max.
Pregalvanizado	Módulo para 4 niveles (56 tornillos)	CA0510141	23,52	105
	Módulo para 5 niveles (64 tornillos)	CA0510151	27,63	105
Pintado Ral 5023/7035	Módulo para 4 niveles (56 tornillos)	CA0510161	23,52	105
	Módulo para 5 niveles (64 tornillos)	CA0510171	27,63	105

ESTANTERÍA DE 2500 X 1000 X 500 MM

MÁXIMA ESTABILIDAD



NUESTROS KITS INCLUYEN 8 ESCUADRAS DE REFUERZO

Acabado	Descripción	Código	PESO	Carga max.
Pregalvanizado	Módulo para 5 niveles	CA0510181	29,27	105
	Módulo para 6 niveles	CA0510191	33,38	105
Pintado Ral 5023/7035	Módulo para 5 niveles	CA0510201	29,27	105
	Módulo para 6 niveles	CA0510211	33,38	105

ESTANTERÍA DE 2000 X 900 X 400 MM CON PUERTAS

FÁCIL COLOCACIÓN DE ESTANTES



*Se incluyen los soportes graduables para facilitar el montaje de los estantes intermedios

Acabado	Descripción	Código	PESO	Carga max.
Pintado Ral 5023/7035	Módulo para 4 niveles (5 estantes)	CA0510221	47,18	100

ESTANTERÍA CON CAJONES DE 2000 X 900 MM (13 NIVELES)

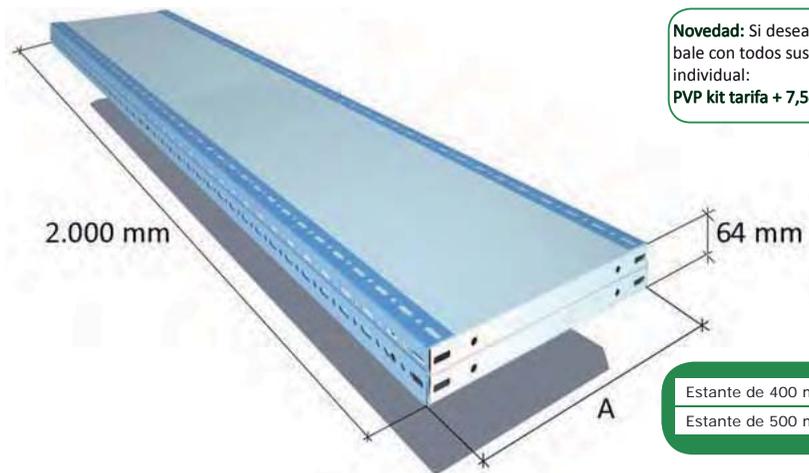
MÁXIMA ESTABILIDAD

NUESTROS KITS INCLUYEN 8 ESCUADRAS DE REFUERZO



Acabado	Descripción	Código	PESO	Carga max.
Pintado	Fondo estantería 300 mm	CA0510231	99,94	100
Ral 5023/7035	Fondo estantería 400 mm	CA0510241	107,07	100

• SISTEMA KIT DE EMBALAJE.



Novedad: Si desea que cada KIT se embale con todos sus elementos de forma individual:
PVP kit tarifa + 7,58 euros PVP

Estante de 400 mm	A=404 mm
Estante de 500 mm	A= 505 mm

MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



CUIDADO Y LIMPIEZAS DE PIEZAS PLÁSTICAS

MANCHAS LIGERAS



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua, posteriormente debe secar totalmente

SUCIEDAD MÁS PESADA



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua tibia, jabón o suavizantes con Ph neutro, posteriormente debe secar totalmente

EN GENERAL



-Es importante que se asegure de retirar cualquier tipo de excedente removido por el detergente, utilizando un paño de tela distinto al inicialmente utilizado.

-Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo.



-Para la limpieza de piezas plásticas con acabados porosos, debe emplear un cepillo de cerdas suaves para sacar la mancha o suciedad a profundidad .



-No utilice trapos o telas previamente usados en otro tipo de limpieza.



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente .



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.



-En ningún caso debe aplicar y/o utilizar cualquier tipo de esponjilla plástica o de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico, estos elementos dañan las superficies de forma permanente, afectan el acabado y rayan las piezas



-Suciedad por bolígrafos , rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro o barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado .



-Las superficies plásticas son susceptibles a sufrir arañazos, escalladuras , cortes y punzonados si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares, corto punzantes o si son golpeados con los mismos.



-Si las partes de las sillas se utilizan normalmente y de acuerdo con la finalidad prevista no necesita ninguna limpieza especial o extensa

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE MADERAS

-ENCHAPES EN MELAMÍNICO Y MADERA (APLICA SUPERFICIES EN FORMICA Y BAKEBENKA)



-Limpie con agua y jabón suave que no contengan agentes abrasivos ya que estos dañan el lustre del laminado.



-Limpie con trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota).

No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona y alcohol.



-Para retirar manchas o suciedad persistente:

Pase un trapo húmedo con agua tibia impregnado con un producto de limpieza suave por toda la superficie de la madera, seguir la dirección de la veta.

Use bicarbonato de sodio diluido en agua, aplíquelo con un trapo suave.



-Limpie las superficies con un trapo húmedo repitiendo varias veces hasta eliminar todos los residuos.



-Después de eliminar las manchas y de limpiar todo residuo, seque completamente la superficie para lograr una apariencia uniforme.



-No use las superficies para picar o cortar.



-Limpie regularmente el polvo de sus acabados de madera para evitar su acumulación, ya que puede hacer perder brillo a los muebles.



-No coloque elementos calientes directamente sobre la superficie, sin embargo, si es necesario colocarlos debe hacerlo sobre una base de madera o cerámica como protector.



-Las superficies de madera son susceptible a sufrir arañazos, escalladuras, cortes y punzonados, si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares cortopunzantes o si son golpeados con éstos mismos.



-Todos los laminados son fabricados para aplicaciones interiores y no deben ser expuestos a la luz del sol.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ESTRUCTURA Y PIEZAS TRATADAS CON PINTURA ELECTROSTÁTICA:



-Emplee un trapo suave preferiblemente de color blanco (que no suelte mota), humedecido no mojado con alcohol antiséptico, industrial o desengrasantes a base de alcohol.



-Pase el trapo húmedo por la zona a limpiar y enseguida pase el trapo seco.



-Siempre que limpie una estructura o pieza tratada con pintura electrostática, asegúrese muy bien de secar totalmente la pieza, si deja humedad sobre la superficie de la pintura ésta puede deteriorar el acabado y generar oxidación.



-Cuando limpie o lave vidrios, paredes o pisos evite que las piezas sean cubiertas o salpicadas con líquidos que contengan agentes solventes y/o abrasivos, tales como :acetonas, disolventes, ácidos (muriático), tiner, varsol, hipoclorito, éstos pueden deteriorar el acabado de la pintura, generar desprendimiento de la misma y fomentar la aparición de óxido y/o corrosión.



-No debe utilizar ningún tipo de solventes para mejorar la limpieza, tales como thinners, éteres, cetonas o limpiadores abrasivos, para no dañar el recubrimiento.



-No lave con agua y jabón.

-No emplee alcohol de origen desconocido o sin marca alguna reconocida.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ALUMINIOS:



-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra, humedecido en agua tibia.



-Realice la limpieza siempre siguiendo el sentido de las vetas del aluminio y nunca en sentido contrario porque puede rayarse, limpie con un trapo limpio y seco al final.



-Cuando desee otorgar brillo a la pieza, humedezca ligeramente un paño suave en una preparación de vinagre diluido en agua (3 o 4 cucharadas grandes por litro), frote Constantemente y, finalmente, limpie y seque



-Si presenta manchas o partículas adheridas bastante difíciles de retirar tales como pegamento, debe usar thinner humedeciendo un trapo y esparciendo con fuerza sobre la mancha retirando finalmente con agua y un trapo seco y limpio.



-Nunca use productos de limpieza que contengan hipoclorito.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE CROMADOS

LIMPIEZA INICIAL



-Durante los primeros días de uso, solo limpie con trapo, bayetilla o telas suaves húmedas, luego limpie con los mismos materiales secos .

PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE DEBEN EVITAR



-No utilice disolventes, desinfectantes con lejía o soda, entre los que se encuentran limpiadores que contengan cloruros, ácido clorhídrico o cloro fenoles.



-No utilice agua con sustancias alcalinas disueltas que se usan con frecuencia para desinfectar y blanquear la ropa, a base de hipoclorito como el Clorox .



-En caso de usar desinfectantes, diluya en agua, limpie, enjuague y seque rápidamente con un paño seco.



-En caso de usar accidentalmente o de que caigan salpicaduras de los anteriores compuestos sobre la superficie recubierta, enjuague inmediatamente con abundante agua fría



-No utilice limpiadores o cremas para limpiar plata sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN y CROMO BRILLANTE ACERADO .



-No utilice productos abrasivos porque pueden producir arañazos y marcas.



-No utilice cremas pulidoras, porque estas rayan las superficies que se abrillantan con mucha frecuencia.

UTENSILIOS DE LIMPIEZA



-Elimine la suciedad y las marcas de dedos con un paño húmedo o una gamuza . Para eliminar una suciedad más difícil utilice las esponjillas de nylon desgastadas, suaves y húmedas .



-No utilice esponjas de acero, metálicas o esponjas de brillo ni cepillos de alambre sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN ACERADO y CROMO BRILLANTE ACERADO . Además de rayar la superficie, dejan rastros de acero al carbono o hierro en la superficie recubierta, lo que puede originar óxido si la superficie se moja.



-Se pueden utilizar cepillos de nylon suaves para limpiar las superficies recubiertas.



-No deje estropajos o trapos húmedos sobre los recubrimientos de CROMO TRIVALENTE, ya que se podrían formar manchas de cal.

LIMPIEZA DEL CROMO SATIN ACERO



-En acabados con CROMO SATIN ACERADO direccional, la dirección de los trazos de limpieza debe ser en el sentido del grano o del satinado y no en el sentido contrario, puede utilizar una esponja desgastada, húmeda y un poco de carbonato de calcio, aplicando presión suave con la mano .

USO DE AGUA DESIONIZADA



-Cuando utilice agua para limpiar, debe secar la superficie para prevenir marcas de agua . Esto se aconseja especialmente en zonas donde el agua es más densa. El uso de agua desionizada previene la formación de manchas de agua densa o gota de agua.

ELIMINACIÓN DE POLVO Y SUCIEDAD



-Limpie el polvo y las partículas que se adhieren a la superficie de los elementos cromados con agua o limpiadores líquidos alcalinos. Sin embargo, los depósitos fuertes pueden requerir de agua a alta presión o limpieza con vapor.

ELIMINACIÓN DE PINTURAS



-La pintura y los grafitis elimínelos con quita-pinturas alcalinos apropiados o que contengan disolvente . No utilice cuchillos o elementos para raspar con el fin de que la superficie recubierta de CROMO SATIN ACERADOy CROMO BRILLANTE ACERADO no se raye. Después de limpiar lave con abundante agua de la llave y luego aclare con agua desionizada y seque . Los efectos que producen estos contaminantes son similares a los del aceite y la grasa. Se necesita una limpieza con cepillo plástico . También se puede utilizar a presión o vapor.

ELIMINACIÓN DE LA CONTAMINACIÓN SUPERFICIAL



Elimine con cepillo únicamente hecho con alambres de plástico, no debe ser nunca usado con cualquier otro material que no sea el recubrimiento de CROMO TRIVALENTE

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES DESCUIDADAS



-Las superficies muy descuidadas límpielas con limpia metales, como los que se utilizan para los accesorios cromados, cremas limpiadoras blancas suaves o líquidos de brillar color azul. Utilice abrillantadores con teflón, utilizados para el acabado de la pintura de los automóviles. Limpie toda la superficie del mueble para evitar que queden parches.

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES EN USO EXTERIOR



- Aplique siliconas líquidas o en aerosol, como sellado en las soldaduras, uniones y partes que puedan estar sometidas a condensación de humedad o a recibir líquidos, ya sea agua o desinfectantes y limpiadores para pisos. Estos productos forman una película protectora que mejora la durabilidad del recubrimiento. El mantenimiento para este uso debe ser más frecuente si la humedad contiene salinidad.

ELIMINACIÓN DE CEMENTOS



-Las salpicaduras de cemento debe limpiarlas con una solución que contenga una pequeña cantidad de ácido fosfórico. Limpie preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez. La propiedad que tiene el agua desionizada es que reduce en un gran porcentaje el riesgo de dejar marcas de agua. Nunca utilice quita cemento o ácido clorhídrico diluido sobre el CROMO TRIVALENTE. En las instalaciones, realice primero la limpieza de las baldosas y zócalos antes de que se instalen los componentes de CROMO SATIN ACERADO o CROMO BRILLANTE ACERADO.

ELIMINACIÓN DE HIERRO



-Elimine las partículas de hierro y de polvo de acero con un estropajo de nylon o con una crema suave limpiadora de CROMO. Realice la limpieza inmediatamente ya que el contacto de estas partículas generan óxido rápidamente y producen corrosión

ELIMINACIÓN DE ACEITES Y GRASAS



-El cromado acabado Espejo debe asearlo con limpia cristales que no contengan cloruros. Para manchas más difíciles, marcas de agua y pequeñas decoloraciones limpie con limpiadores o jabones cremosos, suaves o líquidos de uso doméstico. Después de limpiar, elimine los residuos con agua desionizada y seque la superficie con el fin de evitar dejar rayas y marcas de agua. No use limpiadores en polvo ya que éstos productos dejan rayones en las superficies de CROMO BRILLANTE

ELIMINACIÓN DE MANCHAS MÁS DIFÍCILES DE ACEITES Y GRASAS



-Elimine las manchas difíciles de aceite y grasa con productos que contengan alcohol, incluyendo el alcohol metílico, alcohol isopropílico, alcohol industrial y acetona. Aplique disolvente limpio varias veces con un paño limpio que no raye, hasta que todos los restos de aceite o grasa parcialmente disueltos se hayan eliminado, para evitar esparcir la ancha en la superficie.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ACEROS



-Para eliminar huellas y manchas grasosas, debe emplear una pieza de tela suave, humedecida en una solución de agua y jabón no abrasivo y sin Hipoclorito



-Nunca utilice productos de limpieza que contengan hipoclorito debido a que éste agente genera manchas, corrosión y oxidación.

-No emplee desinfectantes ya que éstos contienen hipoclorito de sodio que puede dañar o corroer el acero.



-Siempre que realice cualquier procedimiento de limpieza este debe hacerse limpiando en la dirección de la textura o del pulido de la pieza, nunca en el sentido contrario ya que se pueden generar rayones.



-No utilice detergente en polvo para la limpieza de las superficies, ya que las micropartículas del agente activo pueden rayarlas



-Utilice limpia vidrios o vinagre con agua para otorgar brillo a la pieza.

-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra ligeramente humedecido en agua tibia con un detergente líquido no abrasivo.



-Limpie el acero inoxidable con regularidad (cada 15 o 20 días) con un paño suave y húmedo o con cualquiera de los productos especiales para la limpieza de acero inoxidable disponibles en el mercado.



-Debe remover los residuos de adhesivo con agua, alcohol o acetona.



-Siempre que limpie una pieza séquela totalmente con un trapo seco y limpio.



-Nunca use utensilios abrasivos tales como: cepillos y esponjas de alambre, ya que invaden la película protectora del acero, lo cual favorece la aparición de corrosión y óxido.



-No emplee limpiadores de plata, ya que éstos contienen cloruros y ácidos fuertes dentro dentro de sus componentes.



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)