

# SERIE EASY RACK



ASESORAMIENTO  
PERSONALIZADO

INGENIERÍA  
Y PROYECTOS

SOLUCIONES  
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO  
INTEGRAL

ATENCIÓN  
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064



# EASY RACK EVOLUCIÓN





### 1 CALIDAD DEL ACERO

KIMER solo utiliza acero certificado de proveedores de reconocido prestigio Europeos con una calidad mínima certificada S-235. KIMER utiliza acero pre galvanizado en los puntales de evolución (incluso en la opción pintada) obteniendo la mejor protección contra la corrosión.

### 2 GEOMETRÍA de los elementos

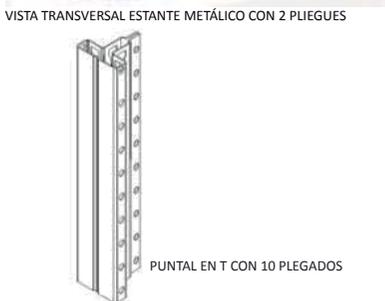
El sistema easy rack evolución de KIMER se caracteriza por lo siguiente:

**PUNTAL:** El Puntal T de KIMER es muy robusto debido al gran número de plegados que tiene. A su vez es un perfil totalmente cerrado lo que le confiere una mayor rigidez.

**ESTANTES:** Transversalmente **los estantes KIMER disponen de 3 plegados longitudinales y 2 plegados transversales.**



VISTA LONGITUDINAL ESTANTE METÁLICO CON 3 PLEGUES



VISTA TRANSVERSAL ESTANTE METÁLICO CON 2 PLEGUES

PUNTAL EN T CON 10 PLEGADOS

### 3 ATRACTIVO ACABADO

Las perforaciones del puntal quedan ocultas y el uso de la pintura texturada confieren al sistema easy rack evolución de KIMER en un acabado sobresaliente.



ACABADO GALVANIZADO

**LAS PERFORACIONES DEL PUNTAL QUEDAN OCULTAS**

### 4 PINTURA BIOSAFE

Pintura que dispone de un agente antimicrobiano que impide y destruye la capacidad de funcionamiento de las células, evitando el crecimiento de las bacterias dañinas en la superficie tratada.

Está basada en un componente natural de plata no tóxico y ecológico que dura todo el ciclo de vida de la capa de pintura en polvo.

Combate y elimina las bacterias mediante un efecto tri-modal:

- ✓ Inhibe la respiración en la pared celular.
- ✓ Inhibe la respiración celular.
- ✓ Interrumpe el metabolismo celular.

Es eficaz contra más de 30 bacterias como: Legionella, E.coli, salmonella, estreptococos, listeria, estafilococos, etc..



ACABADO PINTADO



## → SISTEMAS DE ALMACENAJE

La estantería Easy rack Evolución permite sistemas de almacenaje diferentes:

### • ESTANTERÍA CLASIFICADORA

El mejor sistema para **almacenaje manual**:

**Su atractivo diseño** convierte al easy rack evolución en la mejor opción para equipar los espacios de almacenaje en oficinas. A su vez su **precio competitivo y su facilidad de montaje** (no necesita tornillos) convierten al sistema easy rack evolución en la mejor opción para equipar todo tipo de almacenes.

**Cualquier instalación se puede hacer realidad:**

El sistema de easy rack evolución permite colocar niveles con **estantes metálicos y con largueros con tablero aglomerado**.

**Un sistema que se adapta a todas las necesidades:**

El sistema easy rack evolución dispone de **numerosos accesorios** para poderse adaptar a todas las necesidades de sus clientes.



### • ESTANTERÍA MÓVIL

La versión más completa y moderna del sistema easy rack evolución:

Multiplique el espacio de almacenamiento al eliminar la mayor parte de los pasillos.

El archivo móvil KIMER se caracteriza por ser un sistema muy competitivo en precio, un diseño atractivo y un fácil montaje.

El sistema funciona sobre unos raíles que se instalan directamente al suelo, simplificando el montaje y evitando hacer suelos sobre elevados.



**AUMENTE UN 80%  
SU ESPACIO DE  
ALMACENAJE**

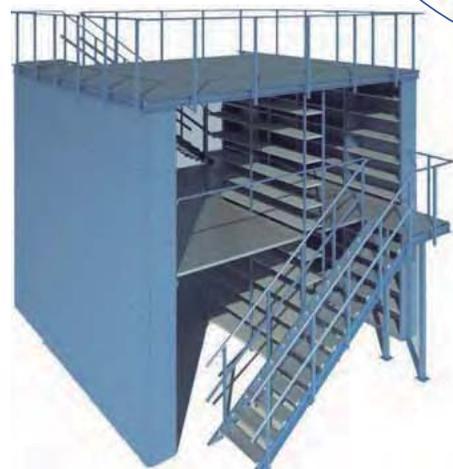
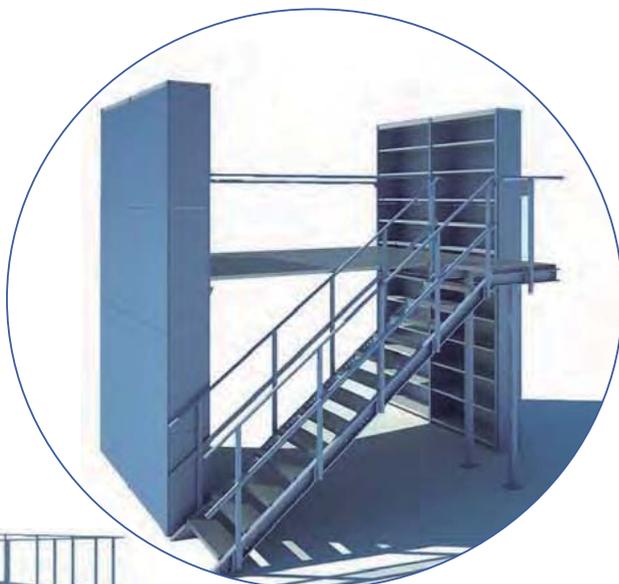


## • EASY RACK EVOLUCIÓN CON PASILLOS ELEVADOS

**Multiplique hasta por 3 su espacio de almacenaje:**

Colocando varios niveles en altura usando los perfiles easy rack evolución como pilares de la estructura, se puede tener un acceso fácil y sencillo a las referencias y multiplicar por 3 el espacio útil de almacenaje (comparado con un sistema normal de estantería clasificadora de 1 altura).

**SOLICITE  
PRESUPUESTO**

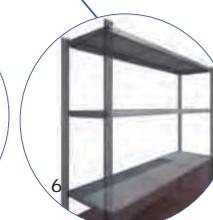
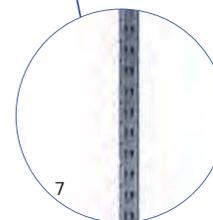
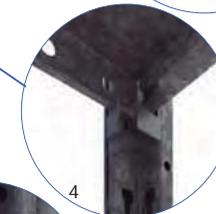
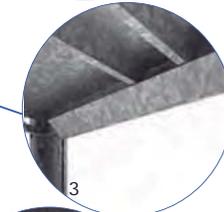
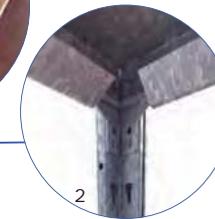
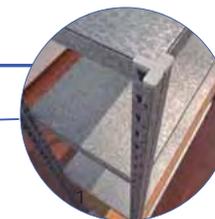


## • EASY RACK EVOLUCIÓN + ENTREPLANTA KIMER

**Aproveche su espacio al máximo y para varios usos:**

Se puede colocar un sistema easy rack evolución de 1 altura o 2 y en la parte superior colocar una entreplanta KIMER que puede usarse para usos tan diversos como: mayor superficies de almacenaje, oficinas, exposición....

## → COMPONENTES



**1. PIES DE PLÁSTICO**

**2. LARGUEROS VT Y VLES**

**3. REFUERZO**

**4. SOPORTE**

**5. PIES METÁLICO**

**6. ESTANTE METÁLICO**

**7. PUNTAL (TS, TM, TG)**

**LONGITUD TOTAL**  
Para cada módulo **inicial** la longitud total del mismo será igual a la longitud nominal más 65 mm.  
Para cada módulo **extensión** la longitud total del mismo será igual a la longitud nominal más 15 mm.

## → TABLAS DE CARGAS



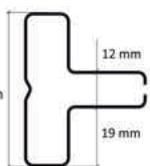
Las tablas de cargas que se muestran a continuación han sido calculadas según los parámetros establecidos por la normativa FEM 10.2.06. Para mayor información ir a la página 5, o en caso de duda, consultar con el departamento técnico de Kimer.

### • PUNTALES

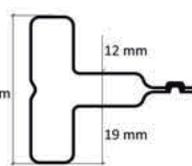
KIMER ha realizado ensayos, con un módulo de easy rack evolución de dimensiones 1200 x 600 mm y 150 Kg/nivel, para garantizar que la carga máxima de los puntales **cumple a pando con un coeficiente de seguridad a rotura de 1,5**.

| CARGA POR MÓDULO (Kg) | TIPO DE PUNTAL |          |          |
|-----------------------|----------------|----------|----------|
|                       | TS             | TM       | TG       |
|                       | 1.000 Kg       | 2.100 Kg | 3.300 Kg |

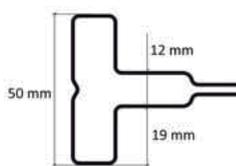
Puntal TS carga máxima permitida por nivel 200 kg.



- ✓ perfil T abierto
- ✓ e= 1 mm
- ✓ acero S 235
- ✓ paso 50 mm



- ✓ perfil T cerrado
- ✓ e= 1 mm
- ✓ acero S 275
- ✓ paso 50 mm



- ✓ perfil T semicerrado
- ✓ e= 1,2 mm
- ✓ acero S 275
- ✓ paso 25 mm

### • CARGA POR NIVEL

KIMER ha realizado ensayos para garantizar que la **carga máxima uniformemente repartida** de los estantes no supere una **flecha máxima de L/200** y con un **coeficiente de seguridad de rotura de 1,5**.

#### 1 ESTANTE EC06

Se colocarán 4 soportes graduables por nivel o 2 largueros VT.

- espesor 0,6 mm
- espesor 0,7 mm



| FONDO (mm) | LONGITUD (mm) |     |     |      |      |
|------------|---------------|-----|-----|------|------|
|            | 700           | 800 | 900 | 1000 | 1200 |
| 300        | 110           | 90  | 70  | 60   | 110  |
| 400        | 105           | 85  | 65  | 90   | 80   |
| 500        | 100           | 70  | 90  | 80   | 75   |
| 600        | 90            | 70  | 85  | 80   | 70   |

#### 2 ESTANTE EC08

Se colocarán 4 soportes graduables por nivel o 2 largueros VT.



■ espesor 0,7 mm

■ espesor 0,8 mm

| FONDO (mm) | LONGITUD (mm) |     |     |      |      |      |
|------------|---------------|-----|-----|------|------|------|
|            | 700           | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
| 300        | 150           | 135 | 130 | 120  | 145  | 140  |
| 350        | 145           | 125 | 115 | 135  | 125  | 120  |
| 400        | 145           | 120 | 110 | 115  | 105  | 105  |
| 450        | 135           | 115 | 100 | 110  | 105  | 100  |
| 500        | 125           | 105 | 120 | 105  | 100  | 100  |
| 600        | 120           | 100 | 110 | 100  | 95   | 90   |

#### 3 LARGUERO VT + REFUERZO



| FONDO (mm) | LONGITUD (mm) |     |     |      |      |      |
|------------|---------------|-----|-----|------|------|------|
|            | 700           | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
| 300        | 195           | 180 | 170 | 160  | 195  | 185  |
| 350        | 190           | 170 | 150 | 175  | 165  | 160  |
| 400        | 190           | 155 | 140 | 150  | 135  | 135  |
| 450        | 170           | 145 | 130 | 145  | 135  | 130  |
| 500        | 160           | 135 | 150 | 140  | 130  | 125  |
| 600        | 155           | 130 | 140 | 130  | 125  | 120  |

#### 4 LARGUERO VT + VLES



| FONDO (mm) | LONGITUD (mm) |     |     |      |      |      |
|------------|---------------|-----|-----|------|------|------|
|            | 700           | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
| 300        | 250           | 250 | 235 | 225  | 250  | 250  |
| 350        | 250           | 240 | 210 | 255  | 240  | 230  |
| 400        | 265           | 220 | 185 | 215  | 200  | 200  |
| 450        | 245           | 205 | 175 | 210  | 195  | 190  |
| 500        | 225           | 200 | 225 | 205  | 190  | 190  |
| 600        | 220           | 180 | 210 | 200  | 180  | 175  |

\* Para longitudes superiores a 1 metro y anchuras de 500-600 mm, Kimer recomienda el uso de un refuerzo para estante.

## 5 LARGUERO VT + TABLERO DE 16 MM



| FONDO (mm) | LONGITUD (mm) |     |     |
|------------|---------------|-----|-----|
|            | 700           | 800 | 900 |
| 300        | 55            | 50  | 45  |
| 350        | 50            | 50  | 45  |
| 400        | 45            | 45  | 45  |

KIMER ha realizado ensayos para garantizar que la **carga máxima uniformemente repartida** de los tableros no supere una **flecha máxima de L/150** y con un **coeficiente de rotura de 1,5**.

## 6 LARGUERO VLTAM + TABLERO DE 16 MM



| FONDO (mm) | LONGITUD (mm) |     |     |      |      |      |
|------------|---------------|-----|-----|------|------|------|
|            | 700           | 800 | 900 | 1000 | 1100 | 1200 |
| 300        | 200           | 190 | 190 | 160  | 130  | 110  |
| 350        | 190           | 190 | 190 | 160  | 125  | 105  |
| 400        | 190           | 190 | 190 | 160  | 125  | 105  |
| 450        | 190           | 190 | 160 | 150  | 125  | 105  |
| 500        | 190           | 160 | 150 | 150  | 125  | 105  |
| 600        | 160           | 160 | 150 | 150  | 125  | 105  |

## 7 LARGUERO VT + VLTAM + TABLERO DE 16 MM

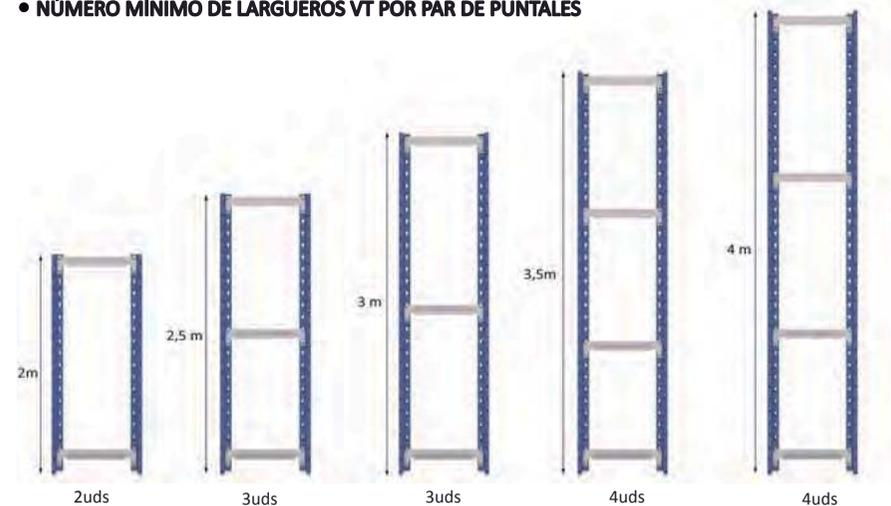


| FONDO (mm) | LONGITUD (mm) |      |      |      |      |      |
|------------|---------------|------|------|------|------|------|
|            | 700           | 800  | 900  | 1000 | 1100 | 1200 |
| 300        | 370           | 365  | 350  | 300  | 250  | 210  |
| 350        | 365           | 365  | 350  | 300  | 240  | 200  |
| 400        | 350           | 350  | 350  | 300  | 240  | 200  |
| 450        | 350           | 350  | 300  | 275  | 240  | 200  |
| 500        | 350           | 300  | 275  | 275  | 240  | 200  |
| 600        | 300           | 300  | 275  | 275  | 240  | 200  |
| 700        | 275           | 250  | 240  | 230  | 210* | 200* |
| 800        | 250           | 225  | 210  | 180  | 160* | 150* |
| 900        | 240           | 210  | 180  | 150  | 120* | 100* |
| 1000       | 230           | 180  | 150  | 120  | 70*  | 50*  |
| 1100       | 210*          | 160* | 120* | 70*  |      |      |
| 1200       | 200*          | 150* | 100* | 50*  |      |      |

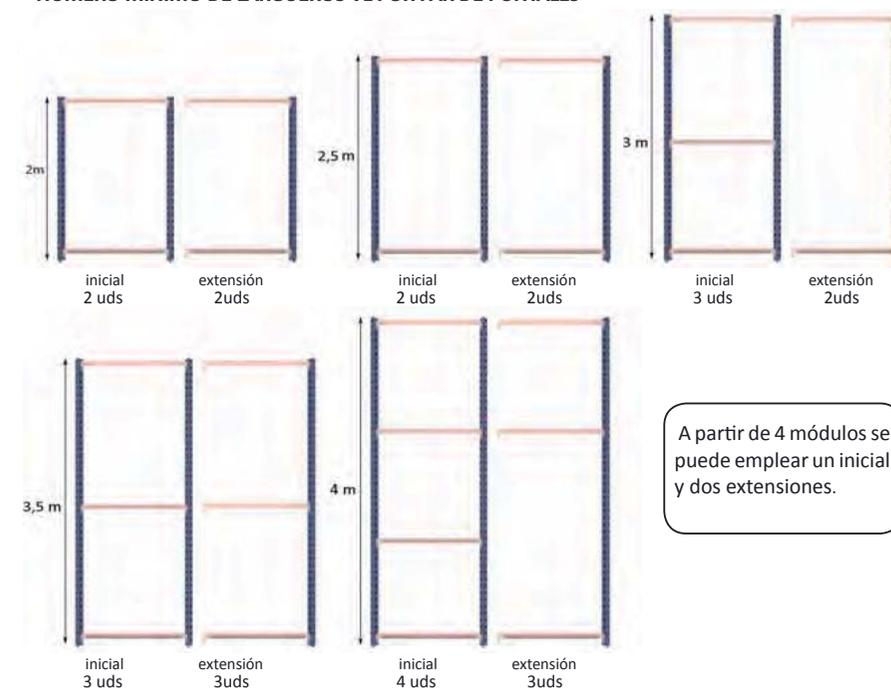
\*TABLERO DE 19 MM DE ESPESOR

## → CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

### • NÚMERO MÍNIMO DE LARGUEROS VT POR PAR DE PUNTALES



### • NÚMERO MÍNIMO DE LARGUEROS VL POR PAR DE PUNTALES



A partir de 4 módulos se puede emplear un inicial y dos extensiones.

\* NOTA: A partir de 200 Kgs por nivel se debe utilizar el puntal TM.

## → PROCESO DE MONTAJE

El montaje de la **Easy Rack Evolución** se realiza sin tornillería, transformándose de esta forma, en un proceso sencillo y rápido:

### PASO 1.

Se montan los largueros VT, del primer y último nivel, con los correspondientes puntales, conformándose así dos bastidores. Se colocan también los pies metálicos y/o pies de plástico.



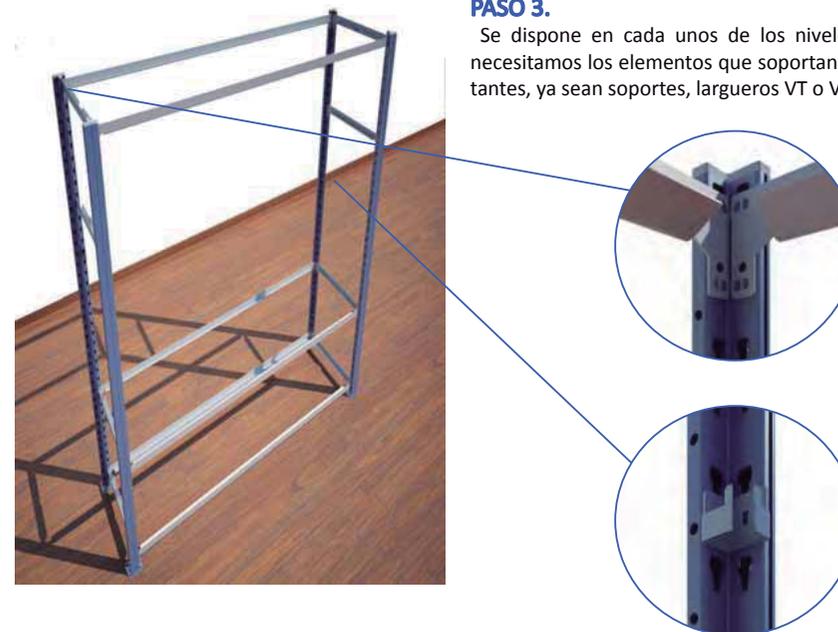
### PASO 2.

Los bastidores se unen a través de los largueros VLES del primer y último nivel, obteniendo de esta manera una estructura más estable.



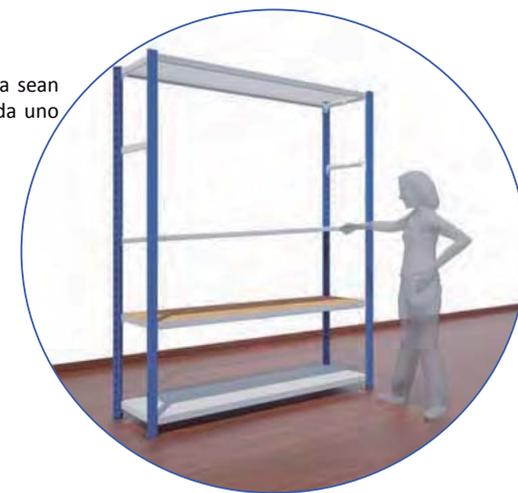
### PASO 3.

Se dispone en cada uno de los niveles que necesitamos los elementos que soportan los estantes, ya sean soportes, largueros VT o VLES.



### PASO 4.

Se colocan los diferentes estantes, ya sean metálicos o de madera (TAM) en cada uno de los niveles.



### PASO 5.

En los niveles que sea necesario, se colocará un refuerzo metálico que permitirá soportar al estante metálico una mayor carga.



### PASO 6.

La estantería queda completamente montada y preparada para su uso.

## → EJEMPLO CONFIGURACIÓN EST.METÁLICO

**ESTANTERÍA DE 1750 X 700 X 300 MM:** Puntal TS, con VT y VLES en primer y último nivel, con soportes en niveles intermedios. Acabado pregalvanizado.



| Código   | Descripción                            | Acabado        | PESO  | Carga max. |
|----------|--|----------------|-------|------------|
| CG110001 | Módulo inicial para <b>4 niveles</b>   | Pregalvanizado | 19,28 | 110        |
| CG110002 | Módulo extensión para <b>4 niveles</b> | Pregalvanizado | 14,82 | 110        |

SIN  
TORNILLOS

**ESTANTERÍA DE 2000 X 900 X 400 MM:** Puntal TS, con VT y VLES en primer y último nivel, con soportes en niveles intermedios. Acabado pintado.

ATRATIVO  
DISEÑO



| Código  | Descripción                     | Acabado       | PESO  | Carga max. |
|---------|---------------------------------|---------------|-------|------------|
| C110001 | Módulo inicial para 4 niveles   | Ral 5023/7035 | 23,52 | 110        |
| C110002 | Módulo extensión para 4 niveles | Ral 5023/7035 | 19,48 | 110        |
| C110003 | Módulo inicial para 5 niveles   | Ral 5023/7035 | 26,31 | 110        |
| C110004 | Módulo extensión para 5 niveles | Ral 5023/7035 | 22,27 | 110        |

**ESTANTERÍA DE 2000 X 900 X 500 MM:** Puntal TS, con VT y VLES en primer y último nivel, con soportes en niveles intermedios. Acabado pintado.

SIN  
TORNILLOS



| Código  | Descripción                     | Acabado       | PESO  | Carga max. |
|---------|---------------------------------|---------------|-------|------------|
| C110005 | Módulo inicial para 4 niveles   | Ral 5023/7035 | 27,44 | 120        |
| C110006 | Módulo extensión para 4 niveles | Ral 5023/7035 | 23,40 | 120        |
| C110007 | Módulo inicial para 5 niveles   | Ral 5023/7035 | 31,13 | 120        |
| C110008 | Módulo extensión para 5 niveles | Ral 5023/7035 | 27,09 | 120        |

**ESTANTERÍA DE 2000 X 1000 X 400 MM:** Puntal TS, con VT y VLES en primer y último nivel, con soportes en niveles intermedios. Acabado pintado.

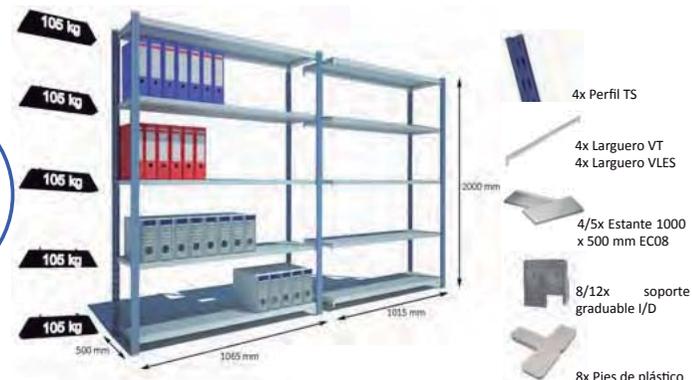
SIN  
TORNILLOS



| Código  | Descripción                     | Acabado       | PESO  | Carga max. |
|---------|---------------------------------|---------------|-------|------------|
| C110009 | Módulo inicial para 4 niveles   | Ral 5023/7035 | 25,00 | 115        |
| C110010 | Módulo extensión para 4 niveles | Ral 5023/7035 | 20,96 | 115        |
| C110011 | Módulo inicial para 5 niveles   | Ral 5023/7035 | 28,07 | 115        |
| C110012 | Módulo extensión para 5 niveles | Ral 5023/7035 | 24,03 | 115        |

**ESTANTERÍA DE 2000 X 1000 X 500 MM:** Puntal TS, con VT y VLES en primer y último nivel, con soportes en niveles intermedios. Acabado pintado.

ATRATIVO  
DISEÑO



| Código  | Descripción                     | Acabado       | PESO  | Carga max. |
|---------|---------------------------------|---------------|-------|------------|
| C110013 | Módulo inicial para 4 niveles   | Ral 5023/7035 | 25,32 | 105        |
| C110014 | Módulo extensión para 4 niveles | Ral 5023/7035 | 21,28 | 105        |
| C110015 | Módulo inicial para 5 niveles   | Ral 5023/7035 | 28,39 | 105        |
| C110016 | Módulo extensión para 5 niveles | Ral 5023/7035 | 24,35 | 105        |

## → EJEMPLO DE CONFIGURACIÓN GRAN CARGA

ATRATIVO  
DISEÑO



**ESTANTERÍA DE 2000 X 900 X 400 MM:** Puntal TM, con largueros VT y VLES en cada uno de los niveles. Acabado pintado.

| Código  | Descripción                     | Acabado       | PESO  | Carga max. |
|---------|---------------------------------|---------------|-------|------------|
| C110017 | Módulo inicial para 4 niveles   | Ral 5023/7035 | 38,16 | 185        |
| C110018 | Módulo extensión para 4 niveles | Ral 5023/7035 | 30,22 | 185        |

**ESTANTERÍA DE 2000 X 1000 X 500 MM:** Puntal TM, con largueros VT y VLES y refuerzo en cada uno de los niveles. Acabado pintado.

| Código  | Descripción                     | Acabado       | PESO  | Carga max. |
|---------|---------------------------------|---------------|-------|------------|
| C110019 | Módulo inicial para 4 niveles   | Ral 5023/7035 | 45,28 | 205        |
| C110020 | Módulo extensión para 4 niveles | Ral 5023/7035 | 37,34 | 205        |

**ESTANTERÍA DE 2000 X 1200 X 600 MM:** Puntal TM, con largueros VT y VLES y refuerzo en cada uno de los niveles. Acabado pintado.

| Código  | Descripción                     | Acabado       | PESO  | Carga max. |
|---------|---------------------------------|---------------|-------|------------|
| C110021 | Módulo inicial para 4 niveles   | Ral 5023/7035 | 54,76 | 175        |
| C110022 | Módulo extensión para 4 niveles | Ral 5023/7035 | 46,82 | 175        |

## → EJEMPLOS DE CONFIGURACIÓN TABLERO

**ESTANTERÍA DE 2000 X 1000 X 400 MM:** Puntal TS, con VT y VLTAM en todos los niveles. Acabado pregalvanizado. El precio incluye los tableros TAM necesarios.

SIN  
TORNILLOS



| Código   | Descripción                     | Acabado        | PESO  | Carga max. |
|----------|---------------------------------|----------------|-------|------------|
| CG110013 | Módulo inicial para 4 niveles   | Pregalvanizado | 35,96 | 300        |
| CG110014 | Módulo extensión para 4 niveles | Pregalvanizado | 31,02 | 300        |
| CG110015 | Módulo inicial para 5 niveles   | Pregalvanizado | 42,48 | 300        |
| CG110016 | Módulo extensión para 5 niveles | Pregalvanizado | 37,54 | 300        |

**ESTANTERÍA DE 2000 X 1000 X 500 MM:** Puntal TS, con VT y VLTAM en todos los niveles. Acabado pregalvanizado. El precio incluye los tableros TAM necesarios.

ATRATIVO  
DISEÑO



| Código   | Descripción                     | Acabado        | PESO  | Carga max. |
|----------|---------------------------------|----------------|-------|------------|
| CG110017 | Módulo inicial para 4 niveles   | Pregalvanizado | 43,90 | --         |
| CG110018 | Módulo extensión para 4 niveles | Pregalvanizado | 38,96 | --         |
| CG110019 | Módulo inicial para 5 niveles   | Pregalvanizado | 49,89 | --         |
| CG110020 | Módulo extensión para 5 niveles | Pregalvanizado | 44,95 | --         |

## → EJEMPLOS DE CONFIGURACIÓN PARA CAJONES



**ESTANTERÍA DE 2000 X 900 X 300 MM:** Puntal TG, con largueros VT y VLES en el primer y último nivel y soportes en el resto de niveles. Acabado pintado.

| Código  | Descripción                             | Acabado       | PESO  | Carga max. |
|---------|---|---------------|-------|------------|
| C110023 | Módulo inicial para <b>13 niveles</b>   | Ral 5023/7035 | 96,98 | 200        |
| C110024 | Módulo extensión para <b>13 niveles</b> | Ral 5023/7035 | 90,04 | 200        |

**ESTANTERÍA DE 2000 X 900 X 400 MM:** Puntal TG, con largueros VT y VLES en el primer y último nivel y soportes en el resto de niveles. Acabado pintado.

| Código  | Descripción                             | Acabado       | PESO   | Carga max. |
|---------|---|---------------|--------|------------|
| C110025 | Módulo inicial para <b>13 niveles</b>   | Ral 5023/7035 | 117,79 | 200        |
| C110026 | Módulo extensión para <b>13 niveles</b> | Ral 5023/7035 | 110,85 | 200        |

### • SISTEMA KIT DE EMBALAJE.



**Novedad:** Si desea que cada KIT se embale con todos sus elementos de forma individual:  
**PVP kit tarifa + 7,58 euros PVP**

Estante de 400 mm A=435 mm  
Estante de 500 mm A= 535 mm

# PROMO EVO

UNA SELECCIÓN DE REFERENCIAS AL MEJOR PRECIO



TABLERO TAM 16 MM



PRECIOS VÁLIDOS PARA PEDIDOS DE 20 UNIDADES POR REFERENCIA.

MEJOR RELACIÓN CALIDA-PRECIO DEL MERCADO



## INDUSTRIAL DESIGN

# MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



ASESORAMIENTO  
PERSONALIZADO

INGENIERÍA  
Y PROYECTOS

SOLUCIONES  
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO  
INTEGRAL

ATENCIÓN  
AL CLIENTE



## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE PIEZAS PLÁSTICAS

### MANCHAS LIGERAS



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua, posteriormente debe secar totalmente

### SUCIEDAD MÁS PESADA



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua tibia, jabón o suavizantes con Ph neutro, posteriormente debe secar totalmente

### EN GENERAL



-Es importante que se asegure de retirar cualquier tipo de excedente removido por el detergente, utilizando un paño de tela distinto al inicialmente utilizado.

-Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo.



-Para la limpieza de piezas plásticas con acabados porosos, debe emplear un cepillo de cerdas suaves para sacar la mancha o suciedad a profundidad .



-No utilice trapos o telas previamente usados en otro tipo de limpieza.



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente .



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.



-En ningún caso debe aplicar y/o utilizar cualquier tipo de esponjilla plástica o de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico, estos elementos dañan las superficies de forma permanente, afectan el acabado y rayan las piezas



-Suciedad por bolígrafos , rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro o barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado .



-Las superficies plásticas son susceptibles a sufrir arañazos, escalladuras , cortes y punzonados si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares, corto punzantes o si son golpeados con los mismos.



-Si las partes de las sillas se utilizan normalmente y de acuerdo con la finalidad prevista no necesita ninguna limpieza especial o extensa

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE MADERAS

### -ENCHAPES EN MELAMÍNICO Y MADERA (APLICA SUPERFICIES EN FORMICA Y BAKEBENKA)



-Limpie con agua y jabón suave que no contengan agentes abrasivos ya que estos dañan el lustre del laminado.



-Limpie con trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota).

No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona y alcohol.



-Para retirar manchas o suciedad persistente:

Pase un trapo húmedo con agua tibia impregnado con un producto de limpieza suave por toda la superficie de la madera, seguir la dirección de la veta.

Use bicarbonato de sodio diluido en agua, aplíquelo con un trapo suave.



-Limpie las superficies con un trapo húmedo repitiendo varias veces hasta eliminar todos los residuos.



-Después de eliminar las manchas y de limpiar todo residuo, seque completamente la superficie para lograr una apariencia uniforme.



-No use las superficies para picar o cortar.



-Limpie regularmente el polvo de sus acabados de madera para evitar su acumulación, ya que puede hacer perder brillo a los muebles.



-No coloque elementos calientes directamente sobre la superficie, sin embargo, si es necesario colocarlos debe hacerlo sobre una base de madera o cerámica como protector.



-Las superficies de madera son susceptible a sufrir arañazos, escalladuras, cortes y punzonados, si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares cortopunzantes o si son golpeados con éstos mismos.



-Todos los laminados son fabricados para aplicaciones interiores y no deben ser expuestos a la luz del sol.

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ESTRUCTURA Y PIEZAS TRATADAS CON PINTURA ELECTROSTÁTICA:



-Emplee un trapo suave preferiblemente de color blanco (que no suelte mota), humedecido no mojado con alcohol antiséptico, industrial o desengrasantes a base de alcohol.



-Pase el trapo húmedo por la zona a limpiar y enseguida pase el trapo seco.



-Siempre que limpie una estructura o pieza tratada con pintura electrostática, asegúrese muy bien de secar totalmente la pieza, si deja humedad sobre la superficie de la pintura ésta puede deteriorar el acabado y generar oxidación.



-Cuando limpie o lave vidrios, paredes o pisos evite que las piezas sean cubiertas o salpicadas con líquidos que contengan agentes solventes y/o abrasivos, tales como :acetonas, disolventes, ácidos (muriático), tiner, varsol, hipoclorito, éstos pueden deteriorar el acabado de la pintura, generar desprendimiento de la misma y fomentar la aparición de óxido y/o corrosión.



-No debe utilizar ningún tipo de solventes para mejorar la limpieza, tales como thinners, éteres, cetonas o limpiadores abrasivos, para no dañar el recubrimiento.



-No lave con agua y jabón.

-No emplee alcohol de origen desconocido o sin marca alguna reconocida.

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ALUMINIOS:



-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra, humedecido en agua tibia.



-Realice la limpieza siempre siguiendo el sentido de las vetas del aluminio y nunca en sentido contrario porque puede rayarse, limpie con un trapo limpio y seco al final.



-Cuando desee otorgar brillo a la pieza, humedezca ligeramente un paño suave en una preparación de vinagre diluido en agua (3 o 4 cucharadas grandes por litro), frote Constantemente y, finalmente, limpie y seque



-Si presenta manchas o partículas adheridas bastante difíciles de retirar tales como pegamento, debe usar thinner humedeciendo un trapo y esparciendo con fuerza sobre la mancha retirando finalmente con agua y un trapo seco y limpio.



-Nunca use productos de limpieza que contengan hipoclorito.

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE CROMADOS

### LIMPIEZA INICIAL



-Durante los primeros días de uso, solo limpie con trapo, bayetilla o telas suaves húmedas, luego limpie con los mismos materiales secos .

### PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE DEBEN EVITAR



-No utilice disolventes, desinfectantes con lejía o soda, entre los que se encuentran limpiadores que contengan cloruros, ácido clorhídrico o cloro fenoles.



-No utilice agua con sustancias alcalinas disueltas que se usan con frecuencia para desinfectar y blanquear la ropa, a base de hipoclorito como el Clorox .



-En caso de usar desinfectantes, diluya en agua, limpie, enjuague y seque rápidamente con un paño seco.



-En caso de usar accidentalmente o de que caigan salpicaduras de los anteriores compuestos sobre la superficie recubierta, enjuague inmediatamente con abundante agua fría



-No utilice limpiadores o cremas para limpiar plata sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN y CROMO BRILLANTE ACERADO .



-No utilice productos abrasivos porque pueden producir arañazos y marcas.



-No utilice cremas pulidoras, porque estas rayan las superficies que se abrillantan con mucha frecuencia.

### UTENSILIOS DE LIMPIEZA



-Elimine la suciedad y las marcas de dedos con un paño húmedo o una gamuza . Para eliminar una suciedad más difícil utilice las esponjillas de nylon desgastadas, suaves y húmedas .



-No utilice esponjas de acero, metálicas o esponjas de brillo ni cepillos de alambre sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN ACERADO y CROMO BRILLANTE ACERADO . Además de rayar la superficie, dejan rastros de acero al carbono o hierro en la superficie recubierta, lo que puede originar óxido si la superficie se moja.



-Se pueden utilizar cepillos de nylon suaves para limpiar las superficies recubiertas.



-No deje estropajos o trapos húmedos sobre los recubrimientos de CROMO TRIVALENTE, ya que se podrían formar manchas de cal.

## LIMPIEZA DEL CROMO SATIN ACERO



-En acabados con CROMO SATIN ACERADO direccional, la dirección de los trazos de limpieza debe ser en el sentido del grano o del satinado y no en el sentido contrario, puede utilizar una esponja desgastada, húmeda y un poco de carbonato de calcio, aplicando presión suave con la mano .

## USO DE AGUA DESIONIZADA



-Cuando utilice agua para limpiar, debe secar la superficie para prevenir marcas de agua . Esto se aconseja especialmente en zonas donde el agua es más densa. El uso de agua desionizada previene la formación de manchas de agua densa o gota de agua.

## ELIMINACIÓN DE POLVO Y SUCIEDAD



-Limpie el polvo y las partículas que se adhieren a la superficie de los elementos cromados con agua o limpiadores líquidos alcalinos. Sin embargo, los depósitos fuertes pueden requerir de agua a alta presión o limpieza con vapor.

## ELIMINACIÓN DE PINTURAS



-La pintura y los grafitis elimínelos con quita-pinturas alcalinos apropiados o que contengan disolvente . No utilice cuchillos o elementos para raspar con el fin de que la superficie recubierta de CROMO SATIN ACERADOy CROMO BRILLANTE ACERADO no se raye. Después de limpiar lave con abundante agua de la llave y luego aclare con agua desionizada y seque . Los efectos que producen estos contaminantes son similares a los del aceite y la grasa. Se necesita una limpieza con cepillo plástico . También se puede utilizar a presión o vapor.

## ELIMINACIÓN DE LA CONTAMINACIÓN SUPERFICIAL



Elimine con cepillo únicamente hecho con alambres de plástico, no debe ser nunca usado con cualquier otro material que no sea el recubrimiento de CROMO TRIVALENTE

## MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES DESCUIDADAS



-Las superficies muy descuidadas límpielas con limpia metales, como los que se utilizan para los accesorios cromados, cremas limpiadoras blancas suaves o líquidos de brillar color azul. Utilice abrillantadores con teflón, utilizados para el acabado de la pintura de los automóviles. Limpie toda la superficie del mueble para evitar que queden parches.

## MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES EN USO EXTERIOR



- Aplique siliconas líquidas o en aerosol, como sellado en las soldaduras, uniones y partes que puedan estar sometidas a condensación de humedad o a recibir líquidos, ya sea agua o desinfectantes y limpiadores para pisos. Estos productos forman una película protectora que mejora la durabilidad del recubrimiento. El mantenimiento para este uso debe ser más frecuente si la humedad contiene salinidad.

## ELIMINACIÓN DE CEMENTOS



-Las salpicaduras de cemento debe limpiarlas con una solución que contenga una pequeña cantidad de ácido fosfórico. Limpie preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez. La propiedad que tiene el agua desionizada es que reduce en un gran porcentaje el riesgo de dejar marcas de agua. Nunca utilice quita cemento o ácido clorhídrico diluido sobre el CROMO TRIVALENTE. En las instalaciones, realice primero la limpieza de las baldosas y zócalos antes de que se instalen los componentes de CROMO SATIN ACERADO o CROMO BRILLANTE ACERADO.

## ELIMINACIÓN DE HIERRO



-Elimine las partículas de hierro y de polvo de acero con un estropajo de nylon o con una crema suave limpiadora de CROMO. Realice la limpieza inmediatamente ya que el contacto de estas partículas generan óxido rápidamente y producen corrosión

## ELIMINACIÓN DE ACEITES Y GRASAS



-El cromado acabado Espejo debe asearlo con limpia cristales que no contengan cloruros. Para manchas más difíciles, marcas de agua y pequeñas decoloraciones limpie con limpiadores o jabones cremosos, suaves o líquidos de uso doméstico. Después de limpiar, elimine los residuos con agua desionizada y seque la superficie con el fin de evitar dejar rayas y marcas de agua. No use limpiadores en polvo ya que éstos productos dejan rayones en las superficies de CROMO BRILLANTE

## ELIMINACIÓN DE MANCHAS MÁS DIFÍCILES DE ACEITES Y GRASAS



-Elimine las manchas difíciles de aceite y grasa con productos que contengan alcohol, incluyendo el alcohol metílico, alcohol isopropílico, alcohol industrial y acetona. Aplique disolvente limpio varias veces con un paño limpio que no raye, hasta que todos los restos de aceite o grasa parcialmente disueltos se hayan eliminado, para evitar esparcir la ancha en la superficie.

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ACEROS



-Para eliminar huellas y manchas grasosas, debe emplear una pieza de tela suave, humedecida en una solución de agua y jabón no abrasivo y sin Hipoclorito



-Nunca utilice productos de limpieza que contengan hipoclorito debido a que éste agente genera manchas, corrosión y oxidación.

-No emplee desinfectantes ya que éstos contienen hipoclorito de sodio que puede dañar o corroer el acero.



-Siempre que realice cualquier procedimiento de limpieza este debe hacerse limpiando en la dirección de la textura o del pulido de la pieza, nunca en el sentido contrario ya que se pueden generar rayones.



-No utilice detergente en polvo para la limpieza de las superficies, ya que las micropartículas del agente activo pueden rayarlas



-Utilice limpia vidrios o vinagre con agua para otorgar brillo a la pieza.

-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra ligeramente humedecido en agua tibia con un detergente líquido no abrasivo.



-Limpie el acero inoxidable con regularidad (cada 15 o 20 días) con un paño suave y húmedo o con cualquiera de los productos especiales para la limpieza de acero inoxidable disponibles en el mercado.



-Debe remover los residuos de adhesivo con agua, alcohol o acetona.



-Siempre que limpie una pieza séquela totalmente con un trapo seco y limpio.



-Nunca use utensilios abrasivos tales como: cepillos y esponjas de alambre, ya que invaden la película protectora del acero, lo cual favorece la aparición de corrosión y óxido.



-No emplee limpiadores de plata, ya que éstos contienen cloruros y ácidos fuertes dentro dentro de sus componentes.



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

---

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064



#### **CENTRAL**

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"  
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506  
28933 Móstoles (Madrid)

#### **DELEGACIÓN**

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"  
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790  
46930 Quart de Poblet (Valencia)

#### **FÁBRICA**

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"  
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952  
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)