

SERIE ECO



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



eco
COLECTIVIDADES





TRAINING / FORMATION
Formación



acabados

FINISHINGS / FINITIONS

Los colores de este catálogo son orientativos,
 la percepción de los mismos puede variar respecto al
 original.

The colours of this catalogue are reference,
 the perception of the same can vary with
 respect to the original one.

Les couleurs figurant sur le catalogue sont
 indicatifs, ils peuvent varier para rapport à l'original.

GRAFITO GRAPHITE ANTHRACITE	GRIS GREY GRIS	ALUMINIO ALUMINIUM ALUMINIUM	BLANCO WHITE BLANC	CEREZO CHERRY MÉRISIE	HAYA BEECH HÊTRE	ROBLE OAK POIRIER	TEKA TEAK TECK
BACOL BACO BACO	WENGE WENGE WENGE	ARCE MAPLE ERABLE	AZUL BLEU BLEU	VERDE PISTACHO GREEN PISTACHO VERT PISTACHE	NARANJA ORANGE ORANGE	NEGRO BLACK NOIR	ROJO RED ROUGE

SERIE / ECO

ECO

EQUIPAMIENTO INTEGRAL DE OFICINA. MESAS, ARMARIOS y BLOQUES DE CAJONES



ÍNDICE CONTENIDO

- 1 / DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO
- 2 / FOTOGRAFÍAS
- 3 / NORMATIVAS
- 4 / ACABADOS
- 5/ PICTOGRAMAS

1/
DESCRIPCIÓN
Y CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Descripción del producto ofertado /

- Mesa recta de 4 patas con estructura perimetral de acero con 4 patas fabricadas en tubo de acero cuadrado.
 - La estructura perimetral está fabricada en tubo de acero rectangular de 40x25x1,5mm.
 - Las patas están fabricadas en tubo de acero cuadrado de 40x40x1,5mm. Estas patas incorporan niveladores antideslizantes de nylon para permitir que las mesas queden al mismo nivel cuando se formen agrupaciones de mesas para trabajos en grupo.
 - La estructura y las patas van terminadas mediante recubrimiento de polvo epoxi color gris plata RAL 9006, negro ó blanco (espesor medio 50 micras), exenta de COV'S y polimerizado al horno a una temperatura de 220º.
 - Plano de trabajo fabricado en tablero aglomerado bilaminado de 19mm. de espesor. Panel de partículas categoría E1 aplacado en bilaminado extra-resistente con acabado decorativo exento de metales pesados.
 - Opcionalmente se pueden servir en:
 - .1 Cristal de seguridad 6+6mm. acabado mate
 - .2 Acabado estratificado sobre tablero aglomerado (HPL)
 - .3 Fenólico (COMPACMEL)
 - .4 Chapa de madera natural barnizada sobre tablero aglomerado.
 - Cantos de PVC ó ABS de 2mm. de espesor en todo el contorno del plano de trabajo, redondeados en sus caras superiores e inferiores con radio de 2mm y redondeado en sus 4 vértices con radio de 2mm., evitando los cantos vivos en el tablero.
 - Opcionalmente puede incorporar accesorios de electrificación en el plano de trabajo (agujeros pasacables, top Access, etc) o en las patas para permitir el paso de cableado oculto. También puede incorporar accesorios de electrificación horizontal (bandejas metálicas, plásticas, etc) y vertical (vértebras, tótem, etc)
 - Acabado del plano de trabajo a elegir entre los acabados disponibles de ISMOBEL.
 - Recubrimiento de las partes metálicas en pintura epoxi en polvo con 80 micras previo fosfatado. Antioxidante, garantizando 200 horas de niebla salina. Características:
 - .1 Resistencia a los agentes químicos de uso doméstico UNE 48027:1980 5 (24H), 4 (72H).
 - .2 Resistencia al daño mecánico: UNE-EN ISO 2409:2007 Clasificación:0.
 - .3 Caída de una masa: UNE-EN ISO 6272-1:2004, a 500 mm sin agrietamiento.
 - .4 Resistencia a la humedad: UNE-EN ISO 6270-1:2002 sin alteración.
 - .5 Envejecimiento acelerado: UNE EN ISO 11507:2007 24H pérdida de brillo
 - Regulación en altura (+/- 3cm.) mediante niveladores de PP de diámetro 40mm. y M10, color negro, con soleta antideslizante incluidos en las patas. Altura de mesa 740mm.
 - Unión del tablero a la estructura mediante uniones "metal con metal".
 - La estructura cumple la siguiente normativa:
 - .1 En cuanto a dimensiones: EN 527-1:2000 Aptd 3,4,5.
 - .2 En cuanto a requisitos de seguridad:EN 527-2:2002 Aptd 3,4
 - .3 En cuanto a ensayos mecánicos: EN 527-3:2003 Aptd 6.1 a 6.6.
 - Puede incorporar un faldón frontal en el mismo acabado que la mesa de 19mm. de grosor, sujeto a la estructura de soporte mediante escuadras de sujeción metálicas. El faldón también puede ser metálico.
 - Posibilidad de adaptar paneles separadores del mismo material que las encimeras, tapizado, fonoabsorbentes, de metacrilato o cristal.
-

- En el caso de incorporar ala de mesa, ésta dispone de las mismas características que la mesa. (encimera, pata y doble bastidor que conecta con el bastidor de la mesa formando un conjunto estable y robusto)
- Existen cajas de enchufes preparadas para acoplar o empotrar en las distintas mesa de la serie.

2/ FOTOGRAFÍAS







3/ NORMATIVA

Normativa que cumple (Se adjuntan anexos)

- Certificado de calidad ISO 9001:20015.
 - Certificado Medio Ambiental ISO 14001:2015.
 - Certificado ECODISEÑO ISO 14006:2011.
 - Certificado de marca de calidad TECNALIA.
 - Certificado de producto TECNALIA.
-

4/ ACABADOS

ACABADOS 

MELAMINAS
MELAMINES / MÉLAMINES

 GRÁFICO GRAPHITE ANTHRACITE	 GRIS GREY GRIS	 ALUMINIO ALUMINIUM ALUMINIUM	 BLANCO WHITE BLANC	 CEREZO CHERRY CERISIER	 HAYA BEECH HÊTRE	 ROBLE OAK CHÊNE
 TEIKA TEAK TECK	 BACO SACO BACO	 WENGE WENGE WENGE	 ARCE MAPLE ÉRABLE			

NOTA:

Los colores de estas páginas pueden sufrir algún cambio con respecto a la muestra real debido a los procesos de impresión del catálogo.

Solicite una muestra física si desea asegurarse del acabado final.

NOTE:

The colors on these pages may have some difference from the physical sample due to catalogue printing procedure.

Request a physical sample if you want to make sure the final finish.

NOTE:

Les couleurs de ces pages peuvent avoir un changement avec rapport à l'échantillon réel en raison de l'impression du catalogue.

Vous pouvez nous solliciter un échantillon physique pour vous assurer de la termination finale.



Polígono La Piedad II
C/ Contornes 5
T. +34 941 230 750
E. 20006.LOORINGO
(LA RIOJA - ESPAÑA)
ismobel@ismobel.com
ismobel.com

ACABADOS 

ELEMENTOS VERTICALES
VERTICAL ELEMENTS / ÉLÉMENTS VERTICAUX

 AZUL BLUE BLEU	 VERDE PISTACHO GREEN PISTACHO VERT PISTACHE	 AMARILLO YELLOW JAUNE	 NARANJA ORANGE ORANGE	 ROJO RED ROUGE	 NEGRO BLACK NOIR
---	--	--	--	---	--

ENCIMERAS BARNIZADAS
WOOD VENEER / BOIS VERNIS

 CENIZA ASH CENDRE	 ROBLE OAK CHÊNE	 WENGE WENGE WENGE	 CEREZO CHERRY CERISIER	 LACA BLANCA WHITE LACQUER LAQUE BLANC	 LACA NEGRA BLACK LACQUER LAQUE NOIR	 LACA A ELEGIR OTHER LACQUER LAQUE A CHOISIR
--	--	--	---	--	---	--

METÁLICOS
METAL / MÉTALLIQUE

 NEGRO BLACK NOIR	 BLANCO WHITE BLANC	 GRIS ALUMINIO ALUMINIUM GREY GRIS ALUMINIUM	 CROMO CHROME CHROME
---	---	--	--

Polígono La Piedad II
C/ Contornes 5
T. +34 941 230 750
E. 20006.LOORINGO
(LA RIOJA - ESPAÑA)
ismobel@ismobel.com
ismobel.com



eco
COLECTIVIDADES

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

MESAS Y MESAS DE JUNTAS

Sobres de mesa fabricados en tablero bilaminado de 19mm. de espesor. Cantos rectos termofusionados de PVC de 2mm. de espesor.

Altura de mesa 720mm., regulable mediante niveladores antideslizantes de 40mm. de diámetro que permiten la regulación de 25mm. en altura.

Patas fabricadas en tubo de acero cuadrado de 40x40x1,5 mm.(opcionalmente en tubo redondo de diámetro 40 mm.). Estas patas incorporan niveladores antideslizantes para permitir que las mesas queden al mismo nivel cuando se formen agrupaciones de mesas para trabajos en grupo.

Incorpora estructura perimetral en tubo de acero rectangular de 40x25x1,5 mm., unida y anclada a las patas. La estructura va atornillada directamente a tablero.

Acabado de toda la estructura en pintura epoxi color aluminio.

PANELES SEPARADORES MADERA

Fabricados en tablero bilaminado de 10 mm. de espesor. Faldones de 19 mm. de espesor o fabricados en chapa de acero de 1 mm. de espesor, acabado en pintura epoxi color aluminio.

Soportes de faldones y separadores fabricados en chapa de acero, acabado en pintura epoxi color aluminio.

ACCESORIOS, BANDEJAS Y SOPORTE CPU

Mirar características y precios en ACCESORIOS.

LIBRERÍAS, ARMARIOS, CAJONERAS

Librerías, elementos de archivo, cajoneras, armarios,... se pueden consultar en la sección ALMACENAJE.

INSTRUCCIONES DE PEDIDO

Para realizar el pedido se deberán sustituir los símbolos de la referencia siguiendo las siguientes instrucciones:

W • 180

“ **W** “ : se refiere a la serie Eco

“ **●** “ : se refiere al acabado de los elementos de melamina. Puede fabricarse en los siguientes colores:

H-haya **E**-cerezo **G**-gris **R**-roble **F**-grafito **S**-blanco **T**-teka **O**-baco **C**-arce

L-aluminio **U**-wengue **V**-verde pistacho **Y**-amarillo **Z**-azul **W**-negro

También pueden servirse en material fenólico blanco de 13 mm. o estratificado blanco.

“ **180** “ : indica la referencia del artículo.

MESAS Y ALAS

A x B REFERENCIA P.V.P.(€) KG. BUL. M³

MELAMINA FENÓLICO ESTRATIFICADO
BLANCO 13 MM. BLANCO

Fondo 100 cm.	200x100	W●200x100	55	3	0,24	
	180x100	W●180x100	49	3	0,21	
	160x100	W●160x100	42	3	0,18	
	140x100	W●140x100	35	3	0,15	
	120x100	W●120x100	28	3	0,12	

	Fondo 80 cm.	200x80	W●200	35	3	0,14
		180x80	W●180	32	3	0,13
		160x80	W●160	29	3	0,12
		140x80	W●140	27	3	0,10
120x80		W●120	24	3	0,09	
100x80		W●100	22	3	0,08	

Fondo 70 cm.	200x69	W●207	31	3	0,12	
	180x69	W●187	29	3	0,11	
	160x69	W●167	27	3	0,10	
	140x69	W●147	25	3	0,09	
	120x69	W●127	22	3	0,08	
	100x69	W●107	20	3	0,07	

Fondo 60 cm.	200x60	W●206	28	3	0,11	
	180x60	W●186	26	3	0,10	
	160x60	W●166	24	3	0,09	
	140x60	W●146	22	3	0,08	
	120x60	W●126	20	3	0,07	
100x60	W●106	18	3	0,06		



VER SEPARADORES
PÁGINA 77 (SERIE MAYA)

LAS ENCIMERAS EN 25MM.
TIENEN UN INCREMENTO DE UN
10% PVP. INDICAR EN PEDIDO.

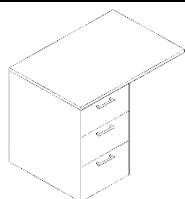
MESAS ALTURA ESPECIAL
+ 75,00 €

MESA RECTA



95x60	W●100A	16	3	0,06
75x60	W●80A	14	3	0,05

MODULO ALA RECTANGULAR

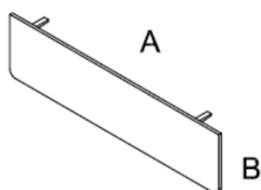


MODULO ALA RECTANGULAR
SOPORTE CAJONERA

100x60	W●100A4C	46	2	0,25
100x60	W●100A3C	44	2	0,25
100x60	W●100A3B	44	2	0,25

FALDONES Y ÁNGULOS

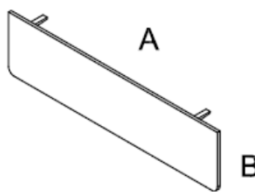
A x B REFERENCIA P.V.P.(€) KG. BUL. M³



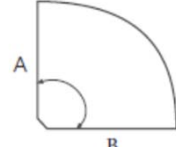
180x40	W●200 FAL	10	1	0,040
160x40	W●180 FAL	10	1	0,040
140x40	W●160 FAL	9	1	0,035
120x40	W●140 FAL	8	1	0,030
100x40	W●120 FAL	7	1	0,025
80x40	W●100 FAL	6	1	0,020

FALDÓN MELAMINA


SERIE ECO

FALDONES Y ÁNGULOS	A x B	REFERENCIA	P.V.P.(€)	Kg.	BUL.	M ³
	130x30	T FAG		7	1	0,09
	Para medidas de 160 y 180 cm.					
	90x30	T FAP		6	1	0,07
Para medidas de 100 a 140 cm.						

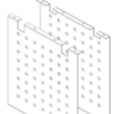
FALDÓN METÁLICO

	80x80	W●90°-80		10	1	0,020
	69x69	W●90°-70		9	1	0,015
	60x60	W●90°-60		8	1	0,010

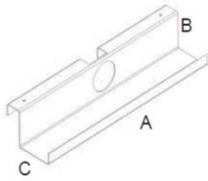
ÁNGULO DE UNIÓN 90°

MESAS JUNTAS	A x B	REFERENCIA	P.V.P.(€)			Kg.	BUL.	M ³
			MELAMINA	FENÓLICO BLANCO 13 MM.	ESTRATIFICADO BLANCO			
	60x60	W ● J60				14	3	0,04
	69x69	W ● J70				16	3	0,05
	80x80	W ● J80				19	3	0,06
	100x100	W ● J100				25	3	0,10
	120x120	W ● J120				32	3	0,13

MESA DE COMEDOR O REUNIONES

ACCESORIOS	A x B	REFERENCIA	P.V.P.(€)	Kg.	BUL.	M ³
	20x45x40	O SOP CPU		6	1	0,100

SOPORTE CPU COLGADO

	90x10x12	T ELE PEQ		1	1	0,006
	Para mesas de 100 a 140 cm.					
	130x10x12	T ELE GRA		2	1	0,008
Para mesas de 160 y 180 cm.						

CANALETA ELECTRIFICACIÓN

	43x53x20	W ● CAJON		10	1	0,050
	TIRADOR INCRUSTADO: VER INDICACIONES EN PÁGINA 248					

CAJÓN MESA ECO CON CERRADURA

CAJÓN VÁLIDO PARA MESAS DE FONDO 70 Y 80 CM.



MANUAL DE
MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

● CUIDADOS Y LIMPIEZA DE TEXTILES ●

ÚNICAMENTE EN

FIBRAS DE POLIPROPILENO • FIBRAS DE POLIÉSTER • FIBRAS POLIVINÍICAS



- Una vez por semana, aspire para evitar que la suciedad penetre las fibras.



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.

No trabaje sobre un derrame o suciedad sin antes secar.



- Para tratar manchas y suciedad utilice:
 - Jabón líquido suave con Ph neutro disuelto en agua.



- Limpie la mancha o suciedad removiendo de afuera hacia adentro, frotando suavemente con un trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota).



- Remueva todo residuo jabonoso frotando y absorbiendo el área que esté limpiando, con una tela limpia y humedecida con agua pura.

Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo.

ÚNICAMENTE EN

• PIELES •



- No lave con agua.

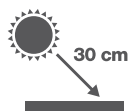


- Máximo 2 veces al año trate la piel con un producto de limpieza suave.



- Quite el polvo con un paño húmedo, sin empapar la piel y sin ejercer presión.

MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



- No coloque el mobiliario cerca de fuentes de calor (dist. mín. de 30 cm), para que no se seque la piel volviéndola quebradiza o dura.



- Humectar cada 2 meses la piel con una crema humectante de uso comercial, limpie primero la piel con un trapo limpio, seco y de color blanco (que no desprenda mota), luego aplique una cantidad pequeña de crema con la mano y deje secar por 10 minutos.

CUIDADOS Y LIMPIEZA GENERALES EN

FIBRAS DE POLIPROPILENO • FIBRAS DE POLIÉSTER FIBRAS POLIVINÍLICAS • PIELES



- Todo producto de limpieza debe ensayarlo previamente en una parte oculta del tejido, esperando como mínimo 24 horas para asegurarse de que no resulte afectado el tejido, ni el color del mismo.



- Seque totalmente las áreas trabajadas con un trapo limpio, seco y de color blanco (que no desprenda mota).



- No exponga permanentemente a la luz solar, podría disminuir la calidad del textil o de la piel y desmejorar el color y tonalidad.



- Seque a la sombra.



- No utilice por ninguna razón productos de limpieza, suavizantes, blanqueador o detergentes abrasivos, que contengan ácidos o hipoclorito; éstos pueden manchar, decolorar y neutralizar la protección del textil.



- En ningún caso aplique y/o utilice cualquier tipo de esponjillas plásticas, de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico.



- No permita que se humedezcan las espumas bajo el tapizado.

MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



- No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona, alcohol, ceras o siliconas.



- No retuerza ni frote.



- No cepille.



- No almacene en húmedo.



- No planche.

● RECOMENDACIONES DE TEXTILES ●

- La mayoría de los tapizados requieren únicamente un aspirado regular; con un mantenimiento adecuado, pueden parecer como nuevos a pesar del paso del tiempo.
- Los vinilos no transfieren su color a otros materiales, pero prendas de vestir con procesos de tintorería, pueden manchar el textil, mucho más si la prenda está húmeda, debe limpiarse inmediatamente.
- Suciedad por bolígrafos, rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro, barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado.
- Al consumir alimentos no permita que éstos o sus residuos caigan sobre la silla, ya que puede generar manchas y daños al textil.
- Para todo tipo de manchas aplicando cualquier método de limpieza los resultados se obtienen así:
 - Antes de 24 horas se obtiene una limpieza hasta del 100%.
 - Después de 48 horas hasta del 80%.
 - Después de 1 semana hasta del 50%.
- Evite sentarse en su silla con objetos punzantes como tijeras, plumas o llaves. Estos elementos pueden dañar la tapicería de su producto presentando cortes, rasgados y defectos en la trama de los tejidos.

● MÉTODOS DE LIMPIEZA ESPECÍFICOS PARA VINILO ● (FIBRAS VINÍLICAS)

MÉTODO No. 1

TIPOS DE MANCHA:

CAFÉ
JUGOS
VINO TINTO
SALSAS
CHOCOLATES
GRASAS
CRAYOLA
BRONCEADOR

a). Para tratar manchas y suciedad utilice:

Jabón líquido suave con Ph neutro disuelto en agua.

b). Limpie la mancha o suciedad removiendo de afuera hacia adentro, frotando suavemente con un trapo húmedo, limpio y preferiblemente blanco (que no desprenda mota).

c). Remueva todo residuo jabonoso frotando y absorbiendo el área que esté limpiando con una tela limpia y humedecida con agua pura.

d). Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo.

e). Seque totalmente el área limpia.

MÉTODO No. 2

TIPO DE MANCHA:

MAQUILLAJE

a). Limpie la mancha directamente con un limpiador tipo shampoo, sin diluir.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

MÉTODO No. 3

TIPO DE MANCHA:

SANGRE, ORINA
MATERIA FECAL

a). Use una solución 1:1 de agua con un desinfectante, libre de hipoclorito.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

MÉTODO No. 4

TIPO DE MANCHA:

MANCHAS
PERSISTENTES

a). Use una solución al 0,5% de hipoclorito de sodio en agua.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

● CUIDADOS Y LIMPIEZA DE PIEZAS PLÁSTICAS ●

MANCHAS LIGERAS



- Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua, posteriormente debe secar totalmente.

SUCIEDAD MÁS PESADA



- Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua tibia, jabón o suavizantes con Ph neutro, posteriormente debe secar totalmente.

EN GENERAL



- Es importante que se asegure de retirar cualquier tipo de excedente removido por el detergente, utilizando un paño de tela distinto al inicialmente utilizado.
- Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo.



- Para la limpieza de piezas plásticas con acabados porosos, debe emplear un cepillo de cerdas suaves para sacar la mancha o suciedad a profundidad.



- No utilice trapos o telas previamente usados en otro tipo de limpieza.



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.



- Utilice un cepillo de cerdas suaves para llegar a las cavidades de la estructura o partes de difícil acceso.



- En ningún caso debe aplicar y/o utilizar cualquier tipo de esponjilla plástica o de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico, estos elementos dañan las superficies de forma permanente, afectan el acabado y rayan las piezas.



- Suciedad por bolígrafos, rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro o barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado.



- Las superficies plásticas son susceptibles a sufrir arañazos, escalladuras, cortes y punzonados si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares, cortopunzantes o si son golpeados con los mismos.



- Si las partes de las sillas se utilizan normalmente y de acuerdo con la finalidad prevista no necesita ninguna limpieza especial o extensa.

• CUIDADOS Y LIMPIEZA DE MADERAS • ENCHAPES EN MELAMÍNICO Y MADERA (APLICA SUPERFICIES EN FORMICA Y BAKEBENKA)



- Limpie con agua y jabón suave que no contengan agentes abrasivos ya que estos dañan el lustre del laminado.



- Limpie con trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota).

No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona y alcohol .



- Para retirar manchas o suciedad persistente:

Pase un trapo húmedo con agua tibia impregnado con un producto de limpieza suave por toda la superficie de la madera, seguir la dirección de la veta.

Use bicarbonato de sodio diluido en agua, aplíquelo con un trapo suave.



- Limpie las superficies con un trapo húmedo repitiendo varias veces hasta eliminar todos los residuos.

MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



- Después de eliminar las manchas y de limpiar todo residuo, seque completamente la superficie para lograr una apariencia uniforme.



- No use las superficies para picar o cortar.



- Limpie regularmente el polvo de sus acabados de madera para evitar su acumulación, ya que puede hacer perder brillo a los muebles.



- No coloque elementos calientes directamente sobre la superficie, sin embargo, si es necesario colocarlos debe hacerlo sobre una base de madera o cerámica como protector.



- Las superficies de madera son susceptible a sufrir arañazos, escalladuras, cortes y punzonados, si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares cortopunzantes o si son golpeados con éstos mismos.



- Todos los laminados son fabricados para aplicaciones interiores y no deben ser expuestos a la luz del sol.

CUIDADOS Y LIMPIEZA DE ESTRUCTURAS Y PIEZAS

• TRATADAS CON PINTURA ELECTROSTÁTICA •



- Emplee un trapo suave preferiblemente de color blanco (que no suelte mota), humedecido no mojado con alcohol antiséptico, industrial o desengrasantes a base de alcohol.



- Pase el trapo húmedo por la zona a limpiar y enseguida pase el trapo seco.

MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



- Siempre que limpie una estructura o pieza tratada con pintura electrostática, asegúrese muy bien de secar totalmente la pieza, si deja humedad sobre la superficie de la pintura ésta puede deteriorar el acabado y generar oxidación.



- Cuando limpie o lave vidrios, paredes o pisos evite que las piezas sean cubiertas o salpicadas con líquidos que contengan agentes solventes y/o abrasivos, tales como: acetonas, disolventes, ácidos (muriático), tiner, varsol, hipoclorito, éstos pueden deteriorar el acabado de la pintura, generar desprendimiento de la misma y fomentar la aparición de óxido y/o corrosión.



- No debe utilizar ningún tipo de solventes para mejorar la limpieza, tales como thinners, éteres, cetonas o limpiadores abrasivos, para no dañar el recubrimiento.



- No lave con agua y jabón.
- No emplee alcohol de origen desconocido o sin marca alguna reconocida.

• CUIDADOS Y LIMPIEZA DE ALUMINIOS •



- La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra, humedecido en agua tibia.



- Realice la limpieza siempre siguiendo el sentido de las vetas del aluminio y nunca en sentido contrario porque puede rayarse, limpie con un trapo limpio y seco al final.



- Cuando desee otorgar brillo a la pieza, humedezca ligeramente un paño suave en una preparación de vinagre diluido en agua (3 o 4 cucharadas grandes por litro), frote constantemente y, finalmente, limpie y seque con un trapo suave y limpio.

MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



- Si presenta manchas o partículas adheridas bastante difíciles de retirar tales como pegamento, debe usar thinner humedeciendo un trapo y esparciendo con fuerza sobre la mancha retirando finalmente con agua y un trapo seco y limpio.



- Nunca use productos de limpieza que contengan hipoclorito.

• CUIDADOS Y LIMPIEZA DE VIDRIOS •



- Remueva cualquier depósito de polvo, grasas, manchas y/o suciedad inmediatamente rociando una solución de agua jabonosa para suavizar, luego limpie con una toalla suave o con un escurridor para vidrios, siempre enjuagando con abundante agua.



- Utilice un trapo suave y limpio de algodón para secar el vidrio, puede emplear un escurrido de vidrios.



- Para una efectiva limpieza puede emplear un limpiador comercial de vidrios con Ph bajo.



- No utilice limpiadores ácidos o alcalinos, ya que éstos pueden atacar la superficie del cristal y deteriorarla .



- Evite que cemento, yeso, varsol, gasolina, petróleo, ácido muriático o sulfúrico caigan sobre la superficie del vidrio.



- Nunca limpie un vidrio y/o espejo en seco, ya que puede sufrir rayaduras debido a las partículas de polvo.



- No realice la labor de limpieza bajo el sol y/o viento seco, debido a que al secarse la superficie con rapidez, se pueden generar rayas leves por fricción.



- Nunca utilice detergente en polvo ya que sus granulos abrasivos pueden rayar la superficie del cristal.



- No utilice elementos abrasivos como papel periódico, lija, esponjas metálicas, objetos corto punzantes ni telas con partículas de suciedad.
- Recuerde que un vidrio es susceptible a mancharse si está en contacto directo o temporal con productos como: pinturas, adhesivos, alcalinos, ácidos, solventes o vapores de los mismos.

• CUIDADOS Y LIMPIEZA DE CROMADOS •

LIMPIEZA INICIAL



- Durante los primeros días de uso, solo limpie con trapo, bayetilla o telas suaves húmedas, luego limpie con los mismos materiales secos.

PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE DEBEN EVITAR



- No utilice disolventes, desinfectantes con lejía o soda, entre los que se encuentran limpiadores que contengan cloruros, ácido clorhídrico o cloro fenoles.



- No utilice agua con sustancias alcalinas disueltas que se usan con frecuencia para desinfectar y blanquear la ropa, a base de hipoclorito como el Clorox.



- En caso de usar desinfectantes, diluya en agua, limpie, enjuague y seque rápidamente con un paño seco.



- En caso de usar accidentalmente o de que caigan salpicaduras de los anteriores compuestos sobre la superficie recubierta, enjuague inmediatamente con abundante agua fría.

MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



- No utilice limpiadores o cremas para limpiar plata sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN y CROMO BRILLANTE ACERADO.



- No utilice productos abrasivos porque pueden producir arañazos y marcas.



- No utilice cremas pulidoras, porque estas rayan las superficies que se abrillantan con mucha frecuencia.

UTENSILIOS DE LIMPIEZA



- Elimine la suciedad y las marcas de dedos con un paño húmedo o una gamuza. Para eliminar una suciedad más difícil utilice las esponjillas de nylon desgastadas, suaves y húmedas.



- No utilice esponjas de acero, metálicas o esponjas de brillo ni cepillos de alambre sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN ACERADO y CROMO BRILLANTE ACERADO. Además de rayar la superficie, dejan rastros de acero al carbono o hierro en la superficie recubierta, lo que puede originar óxido si la superficie se moja.



- Se pueden utilizar cepillos de nylon suaves para limpiar las superficies recubiertas.



- No deje estropajos o trapos húmedos sobre los recubrimientos de CROMO TRIVALENTE, ya que se podrían formar manchas de cal.

LIMPIEZA DEL CROMO SATIN ACERADO



- En acabados con CROMO SATIN ACERADO direccional, la dirección de los trazos de limpieza debe ser en el sentido del grano o del satinado y no en el sentido contrario, puede utilizar una esponja desgastada, húmeda y un poco de carbonato de calcio, aplicando presión suave con la mano.

USO DE AGUA DESIONIZADA



- Cuando utilice agua para limpiar, debe secar la superficie para prevenir marcas de agua. Esto se aconseja especialmente en zonas donde el agua es más densa. El uso de agua desionizada previene la formación de manchas de agua densa o gota de agua.

ELIMINACIÓN DE POLVO Y SUCIEDAD



- Limpie el polvo y las partículas que se adhieren a la superficie de los elementos cromados con agua o limpiadores líquidos alcalinos. Sin embargo, los depósitos fuertes pueden requerir de agua a alta presión o limpieza con vapor.

ELIMINACIÓN DE PINTURAS



- La pintura y los grafitis elimínelos con quita-pinturas alcalinos apropiados o que contengan disolvente. No utilice cuchillos o elementos para raspar con el fin de que la superficie recubierta de CROMO SATIN ACERADO y CROMO BRILLANTE ACERADO no se raye. Después de limpiar lave con abundante agua de la llave y luego aclare con agua desionizada y seque. Los efectos que producen estos contaminantes son similares a los del aceite y la grasa. Se necesita una limpieza con cepillo plástico. También se puede utilizar a presión o vapor.

ELIMINACIÓN DE RESIDUOS DE ADHESIVOS



- Si las partículas de adhesivo están todavía blandas elimínelas con solventes. Sin embargo, cuando estas partículas han sido sometidas a la acción de la luz y/o el aire, se endurecen y forman sitios para la corrosión por rendijas. Se necesita entonces una limpieza mecánica con una crema abrasiva fina.

ELIMINACIÓN DE LA CONTAMINACIÓN SUPERFICIAL



- Elimine con cepillo únicamente hecho con alambres de plástico, no debe ser nunca usado con cualquier otro material que no sea el recubrimiento de CROMO TRIVALENTE.

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES DESCUIDADAS



- Las superficies muy descuidadas límpielas con limpia metales, como los que se utilizan para los accesorios cromados, cremas limpiadoras blancas suaves o líquidos de brillar color azul. Utilice abrillantadores con teflón, utilizados para el acabado de la pintura de los automóviles. Limpie toda la superficie del mueble para evitar que queden parches.

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES EN USO EXTERIOR



- Aplique siliconas líquidas o en aerosol, como sellado en las soldaduras, uniones y partes que puedan estar sometidas a condensación de humedad o a recibir líquidos, ya sea agua o desinfectantes y limpiadores para pisos. Estos productos forman una película protectora que mejora la durabilidad del recubrimiento. El mantenimiento para este uso debe ser más frecuente si la humedad contiene salinidad.

ELIMINACIÓN DE CEMENTO



- Las salpicaduras de cemento debe limpiarlas con una solución que contenga una pequeña cantidad de ácido fosfórico. Limpie preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez. La propiedad que tiene el agua desionizada es que reduce en un gran porcentaje el riesgo de dejar marcas de agua. Nunca utilice quita cemento o ácido clorhídrico diluido sobre el CROMO TRIVALENTE.
En las instalaciones, realice primero la limpieza de las baldosas y zócalos antes de que se instalen los componentes de CROMO SATIN ACERADO o CROMO BRILLANTE ACERADO.

ELIMINACIÓN DE HIERRO



- Elimine las partículas de hierro y de polvo de acero con un estropajo de nylon o con una crema suave limpiadora de CROMO. Realice la limpieza inmediatamente ya que el contacto de estas partículas generan óxido rápidamente y producen corrosión.

ELIMINACIÓN DE ACEITES Y GRASAS



- El cromado acabado Espejo debe asearlo con limpia cristales que no contengan cloruros. Para manchas más difíciles, marcas de agua y pequeñas decoloraciones limpie con limpiadores o jabones cremosos, suaves o líquidos de uso doméstico. Después de limpiar, elimine los residuos con agua desionizada y seque la superficie con el fin de evitar dejar rayas y marcas de agua. No use limpiadores en polvo ya que éstos productos dejan rayones en las superficies de CROMO BRILLANTE.

ELIMINACIÓN DE MANCHAS MÁS DIFÍCILES DE ACEITE Y GRASA



- Elimine las manchas difíciles de aceite y grasa con productos que contengan alcohol, incluyendo el alcohol metílico, alcohol isopropílico, alcohol industrial y acetona. Aplique disolvente limpio varias veces con un paño limpio que no raye, hasta que todos los restos de aceite o grasa parcialmente disueltos se hayan eliminado, para evitar esparcir la mancha en la superficie.

• CUIDADOS Y LIMPIEZA DE ACEROS •



- Para eliminar huellas y manchas grasosas, debe emplear una pieza de tela suave, humedecida en una solución de agua y jabón no abrasivo y sin Hipoclorito.



- Nunca utilice productos de limpieza que contengan hipoclorito debido a que éste agente genera manchas, corrosión y oxidación.
- No emplee desinfectantes ya que éstos contienen hipoclorito de sodio que puede dañar o corroer el acero.



- Siempre que realice cualquier procedimiento de limpieza este debe hacerse limpiando en la dirección de la textura o del pulido de la pieza, nunca en el sentido contrario ya que se pueden generar rayones.

MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



- No utilice detergente en polvo para la limpieza de las superficies, ya que las micropartículas del agente activo pueden rayarlas.



- Utilice limpia vidrios o vinagre con agua para otorgar brillo a la pieza.



- La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra ligeramente humedecido en agua tibia con un detergente líquido no abrasivo.

- Limpie el acero inoxidable con regularidad (cada 15 o 20 días) con un paño suave y húmedo o con cualquiera de los productos especiales para la limpieza de acero inoxidable disponibles en el mercado.



- Debe remover los residuos de adhesivo con agua, alcohol o acetona.



- Siempre que limpie una pieza séquela totalmente con un trapo seco y limpio.



- Nunca use utensilios abrasivos tales como: cepillos y esponjas de alambre, ya que invaden la película protectora del acero, lo cual favorece la aparición de corrosión y óxido.



- No emplee limpiadores de plata, ya que éstos contienen cloruros y ácidos fuertes dentro de sus componentes.



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)