

SERIE B



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064

Buc laminado rodante

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

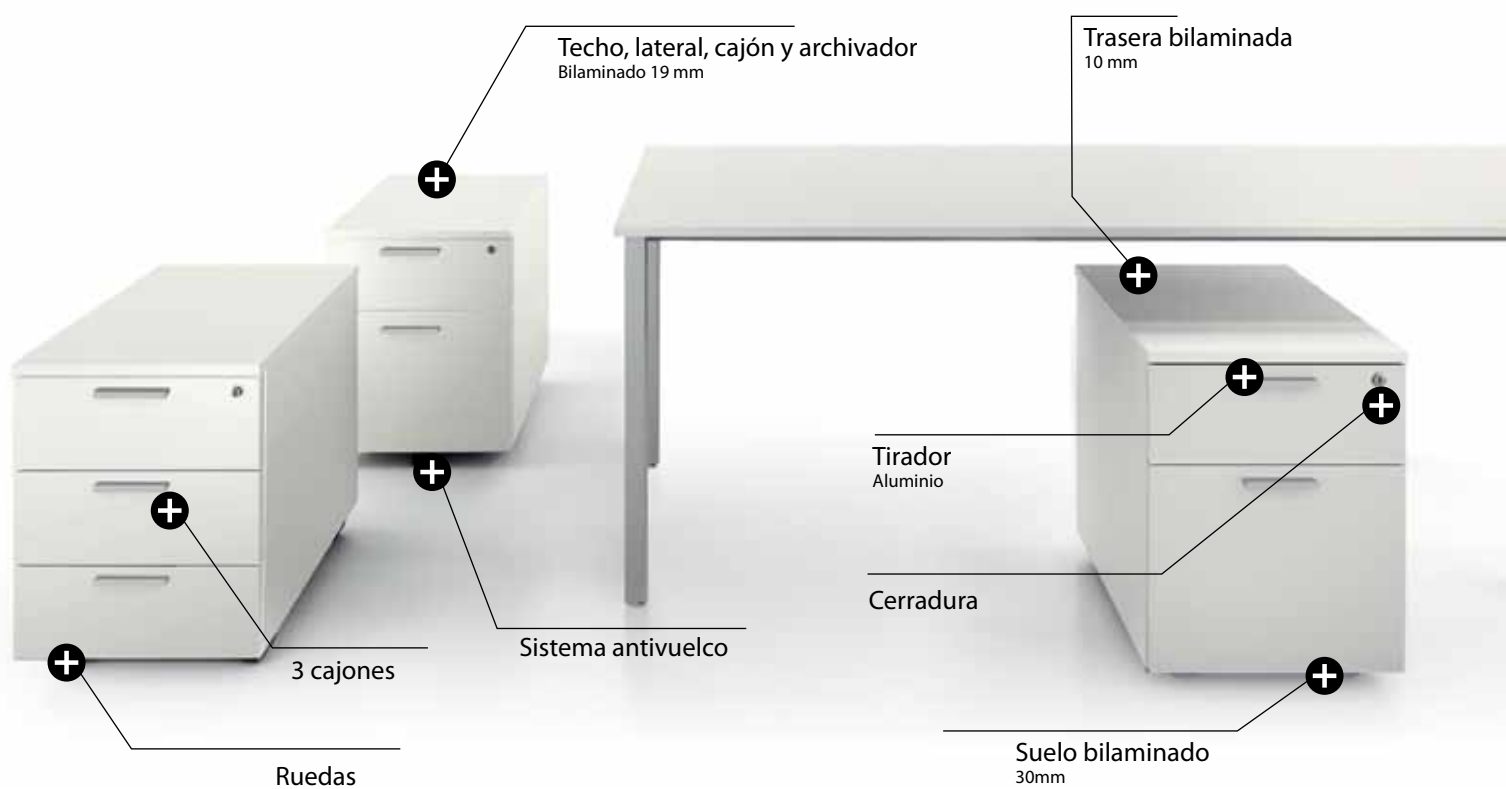
Armazón compuesto por cuatro piezas unidas mediante excéntricas: techo, suelo y laterales, reforzadas mediante la trasera, además de los frentes de cajón y archivo. Todas las piezas están realizadas en tablero aglomerado melaminizado y canteadas con canto termofusionado. Para su apoyo, el conjunto incluye cuatro ruedas de 50 mm de altura semiocultas por los laterales de la cajera. Una quinta rueda se incluye bajo el cajón archivo.

En este modelo nos encontramos con las siguientes opciones: 3 cajones y 1 cajón y archivo.



BUC RODANTE

3 CAJONES • CAJÓN + ARCHIVO • 3 CAJONES - GUÍAS OCULTAS Y ANTIVUELCO •
CAJÓN + ARCHIVO - GUÍAS OCULTAS Y ANTIVUELCO



DIMENSIONES

Ancho	43 cm
Fondo	62 cm
Altura	57 cm

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TECHO Y LATERALES

Tablero de partículas de 19 mm de espesor con recubrimiento melamínico. Canto termofusionado de 1,2 mm de espesor en las partes vistas (todo el perímetro del techo y sólo la parte frontal de los laterales) y de 0,5 mm en las partes superior, interior y trasera de los laterales. Mecanizados para su correcto montaje.

SUELO

Tablero aglomerado melaminizado de 30 mm de espesor, de planta rectangular, con canto termofusionado de 1,2 mm de espesor sólo en el frontal, los laterales y trasera del tablero no se encuentran canteados. Tiene practicados taladros en los laterales, al igual que el techo, para el alojamiento de excéntricas que permiten la unión de esta pieza con las piezas laterales.

TRASERA

Tablero aglomerado melaminizado de 10 mm de espesor con canto termofusionado de 0,5 mm de espesor a lo largo de todo su perímetro. La trasera se fija a los laterales mediante una cola de curado rápido.



Buc bilaminado (cajón + archivo)

CAJONES-ARCHIVADORES

Cajones metálicos, de PVC o PS con guías ocultas. Guías metálicas con rodamientos de bola para facilitar el desplazamiento. Los cajones PS con guías ocultas llevan además sistema antirretorno. Frentes de cajón de tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm de espesor y canto termofusionado de 0,5 mm en todo el perímetro. Tiradores de extrusión de aluminio.



Bastidor cajón guía vista (estándar)



Bastidor cajón guía oculta



Portacarpetas fijo



Portacarpetas extraíble sobre cajón con guía oculta

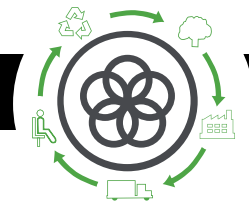
COLCHONETA

Tablero de partículas de melamina de 10 mm de espesor, cubierto por espuma flexible de poliuretano y tapizado. Fijación al techo del buc mediante imanes.

HERRAJES

En todas las opciones se incluyen los mismos herrajes:

Excéntricas, pernos para excéntricas, escuadras fijadoras de trasera, niveladores y casquillos para la colocación de las mismas, conjunto cerradura, tiradores y tornillos rosca madera



Análisis de Ciclo de Vida
Serie BUCS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	16,05 Kg	40%
Plásticos	4,012 Kg	10%
Madera	19,66 Kg	49%
Tap/ Mat.Relleno	0,39 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 55%
% Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

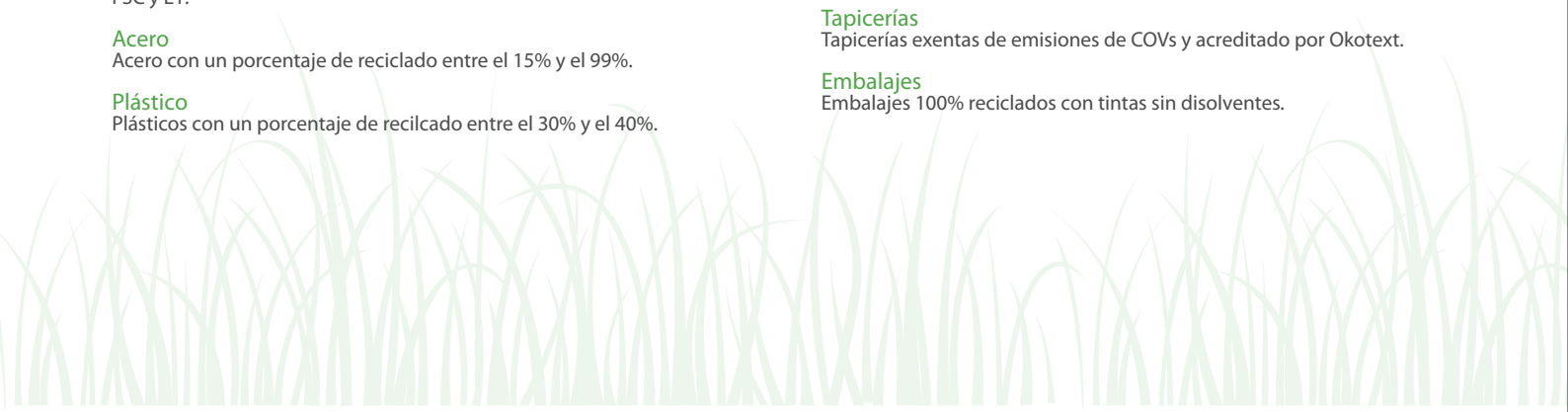
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

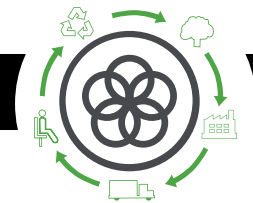
Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones de COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.





PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

2 años de garantía y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

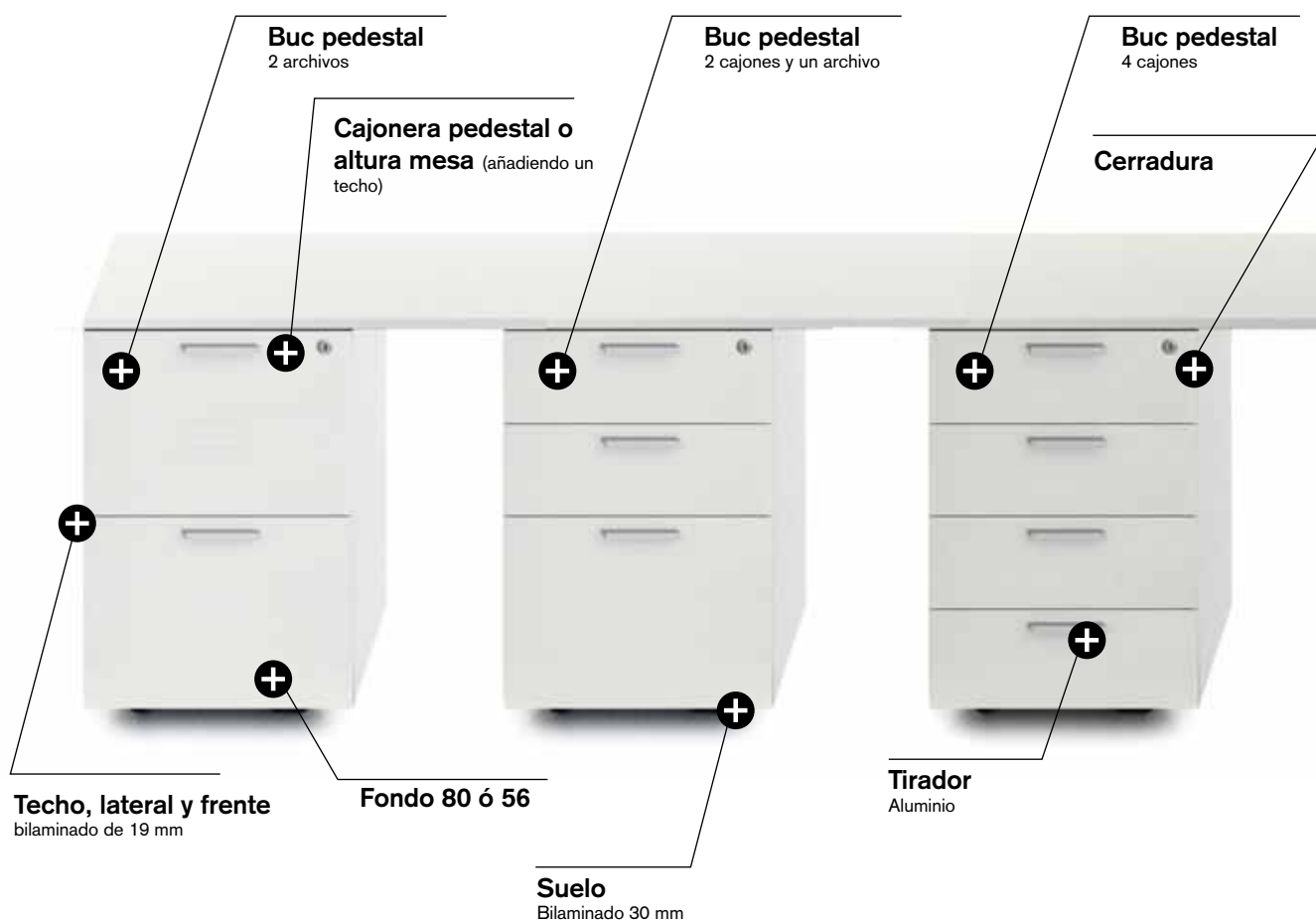
Reciclabilidad del producto al 99%

Buc pedestal bilaminado

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



BUC PEDESTAL BILAMINADO



DIMENSIONES

Ancho 43 cm

Fondo 80/56 cm

Altura 71 cm

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TECHO

Tablero de partículas melaminizado de 19 mm de espesor, de planta rectangular, con canto termofusionado de 1.2 mm de espesor sólo en el frontal, los laterales y trasera del tablero no se hayan canteados. Tiene practicados taladros en los laterales para el alojamiento de excéntricas que permiten la unión de esta pieza con las piezas laterales.

LATERALES

Tablero de partículas melaminizado de 30 mm de espesor de planta rectangular, con canto termofusionado de 1.2 mm de espesor en frontal y 0.5 en el resto de su perímetro. Tienen practicados taladros para el alojamiento de los pernos de las excéntricas.

SUELO

Tablero de partículas melaminizado de 19 mm de espesor, de planta rectangular, con canto termofusionado de 1.2 mm de espesor sólo en el frontal, los laterales y trasera del tablero no se encuentran canteados. Tiene practicados taladros en los laterales, al igual que el techo, para el alojamiento de excéntricas que permiten la unión de esta pieza con las piezas laterales.



Buc bilaminado (cajón + archivo)

TRASERA

Tablero de partículas melaminizado de 10 mm de espesor con canto termofusionado de 0.5 mm de espesor a lo largo de todo su perímetro. La trasera se fija a los laterales mediante adhesivo termofusionado de curación rápida.

CAJONES-ARCHIVADORES

Cajones metálicos, de PVC o metálicos con guías ocultas, atornillados a guías metálicas con rodamiento de bola para facilitar su desplazamiento. Los cajones metálicos con guías ocultas llevan además sistema antirretorno. El frente del armazón está formado por tablero de partículas melaminizado de 19 mm con canto termofusionado de 0,5mm. Los tiradores son de extrusión de aluminio disponible en tres acabados: anodizado plata, lacado gris oscuro y lacado blanco roto.



Bastidor cajón guía vista (estándar)



Bastidor cajón guía oculta



Portacarpetas fijo



Portacarpetas extraíble sobre cajón con guía oculta

COLCHONETA

tablero de partículas de 10 mm de espesor, cubierto por espuma flexible de poliuretano y tapizado. Fijación al techo del buc mediante imanes.

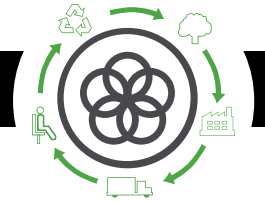
HERRAJES

En todas las opciones se incluyen los mismos herrajes:

Excéntricas, pernos para excéntricas, escuadras fijadoras de trasera, niveladores y casquillos para la colocación de las mismas, conjunto cerradura, tiradores y tornillos rosca madera.

La cajera se puede suministrar con las siguientes opciones:

1. Guía oculta (solo para cajón metálico).
2. Sistema antivuelco de bloqueo de cajones.



Análisis de Ciclo de Vida Serie BUCS



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Acero	16,05 Kg	40%
Plásticos	4,012 Kg	10%
Madera	19,66 Kg	49%
Tap/ Mat.Relleno	0,39 Kg	1%

% Mat. Reciclados= 55%

% Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Material de relleno

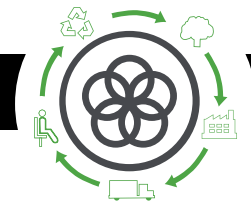
Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones de COVs y acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

2 años de garantía y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

El programa buc bilaminado ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica CIDEMCO, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE EN 14073-2:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 2: Requisitos de seguridad".

UNE EN 14073-3:2005: "Mobiliario de Oficina. Muebles para el almacenamiento. Parte 3: Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura".

UNE EN 14074:2005: "Mobiliario de Oficina. Escritorios y muebles para el almacenamiento. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles".



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)