

SERIE SKALA













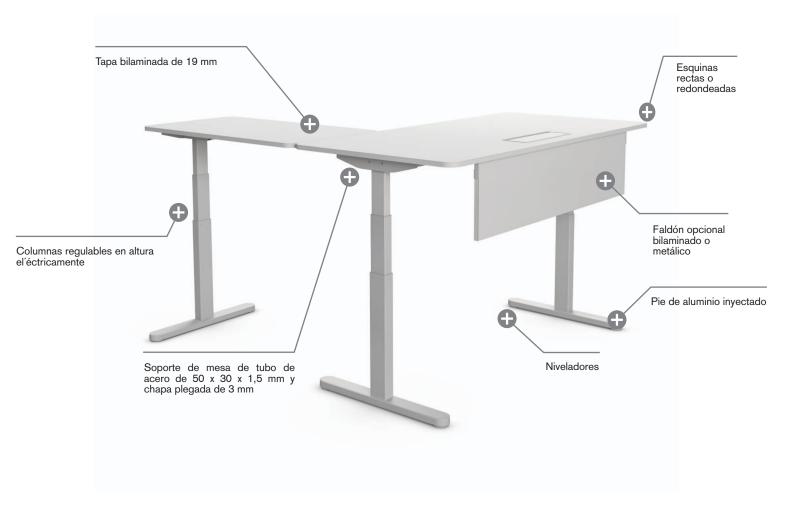
SKALA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

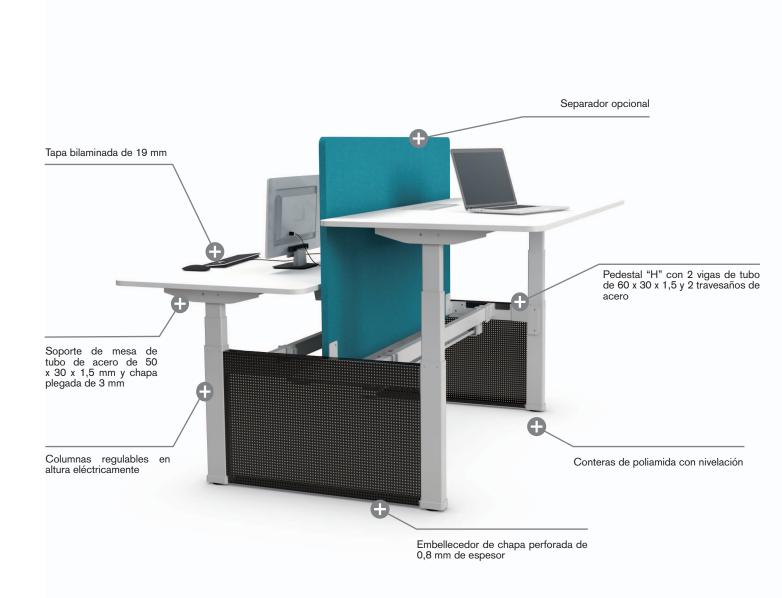
Skala es el resultado del estudio de las personas, de la salud en el trabajo y de la aplicación de las pautas de ergonomía a las mesas de oficina. La regulación en altura del programa Skala amplia el uso natural del escritorio de oficina y permite una mejor adaptación a la fisiología y anatomía del usuario en cada momento. La mesas Skala pueden utilizarse y regularse por un usuario múltiple y, por otra parte, según convenga pueden convertirse en un lugar de reuniones espontáneas y puesta en común de ideas.



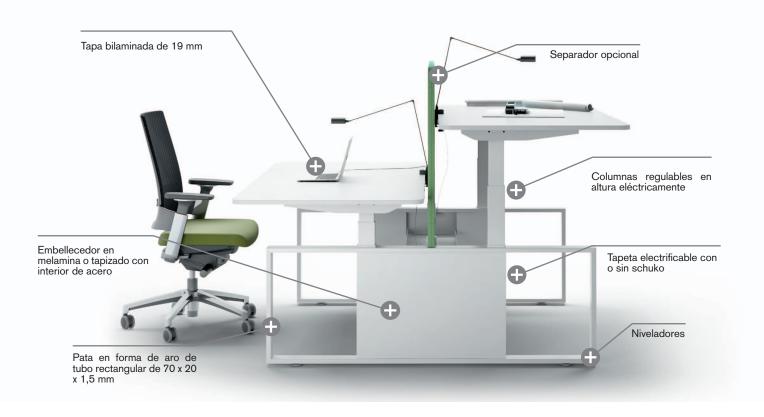
MESA INDIVIDUAL Y ALA



BENCH PEDESTAL "H"

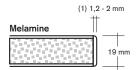


BENCH PEDESTAL "ARO"



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



ANCHO DEL CANTO	TABLERO 19 mm
2 mm ⁽¹⁾	Tapa de mesa

TAPA

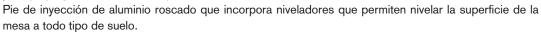
Tablero de partículas con recubrimiento melamínico de 19 mm con esquinas rectas o redondeadas. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tableros de 19 mm de espesor es de 630 kg/m³. La tapa presenta las esquinas rectas o redondeadas según elección.



Tapa bilaminada 19 mm

PEDESTALES

MESA INDIVIDUAL y ALA: pedestales con columnas de regulación de altura electrificadas con dimensiones máximas de 80 x 50 mm (la columna inferior es más ancha que las dos superiores para permitir la regulación encajando unas en otras). La unión entre la tapa y los pedestales se realiza por medio de unas estructuras soldadas que sustentan la mesa y están formadas por un tubo rectangular de acero de 50 x 30 x 1,5 mm y chapa plegada de 3 mm de espesor.





Pedestal Mesa Individual y Ala

BENCH PATA "H": pedestales con columnas de regulación de altura electrificadas con dimensiones máximas de 80 x 50 mm (la columna inferior es más ancha que las dos superiores para permitir la regulación encajando unas en otras). La unión entre la tapa y los pedestales se realiza por medio de unas estructuras soldadas que sustentan la mesa y están formadas por un tubo rectangular de acero de 50 x 30 x 1,5 mm y chapa plegada de 3 mm de espesor.

El apoyo al suelo se realiza con unas conteras de poliamida con tuerca insertada para roscar el nivelador que permiten nivelar la superficie de la mesa a todo tipo de suelo.



Pedestal Bench Pata "H"

BENCH PATA "ARO": pata en forma de aro de tubo rectangular de 70 x 20 x 1,5 mm. Posee un lateral embellecedor en melamina o tapizado. Por el interior tiene una tapeta de chapa de acero de 0,8 mm pintada en color del pórtico que permite su apertura para la electrificación de la zona central del aro. Esta tapeta presenta la opción de fijarle un schuko. La unión entre la tapa y los pedestales se realiza por medio de unas estructuras soldadas que sustentan la mesa y están formadas por un tubo rectangular de acero de 50 x 30 x 1,5 mm y chapa plegada de 3 mm de espesor.

El apoyo al suelo se realiza mediante dos niveladores para mantener la superficie recta en todo tipo de suelo.



Pedestal Bench Pata "Aro"

REGULACIÓN EN ALTURA

Las distintas configuraciones del programa Skala permiten regular la altura de la superficie de la mesa electricamente, oscilando esta entre 65 y 125 mm a elección del usuario. Esta regulación es posible gracias al sistema de electrificación ubicado en el interior de las columnas que se acciona a través de tres dispositivos:

- Accionador analógico que controla las funciones de subida y bajada. Pequeño y compacto, es muy fácil de montar y permite regular hasta tres columnas.
- Accionador digital, controla el uso de la mesa e informa el número de activaciones y el tiempo que el usuario ha pasado trabajando de pie. Puede programarse para recordar al usuario que se levante.
- Control PC-Mac, activa las funciones de subida y bajada desde el ordenador. Además de las funciones del accionador digital, permite la elaboración de estadísticas. No es un sistema exclusivo, en todos los casos debe montarse junto al accionador digital o analógico.



Regulación en altura

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

FALDÓN

BILAMINADO: tablero de partículas de 19 mm de espesor con canto termofusionado de 1,2 mm en todo su perímetro fijados a la estructura mediante herrajes específicos ocultos bajo la mesa. Amplia elección de acabados.

METÁLICO: faldón de chapa de acero con tratamiento de acabado en pintura epoxi en polvo polimerizada a 220 °C y textura gofrada. El sistema de montaje incluye herraje que facilita su instalación y es común al faldón bilaminado. Queda suspendido de la viga frontal.





Metálico

SEPARADORES

Este programa dispone de una gran gama de separadores compatibles con las configuraciones propias del programa. En general, las opciones disponibles son:

- Separadores técnicos simples monoraíl o multiraíl. Estos separadores pueden ser bilaminados o tapizados. Los separadores técnicos permiten mediante raíles la colocación de bandejas y complementos que aumentan la funcionalidad del separador.
- Separadores fonoabsorbentes y pinables, fabricados con tablero aglomerado y espuma de alta densidad de 60 kg/m3 tapizados (grupos 1, 2, 3 y 5 de nuestra carta de tapizados).
- Separadores simples. Disponible en melamina, vidrio o tapizado, pueden ser colocados en la parte frontal de mesas individuales y en la parte frontal de cada puesto en configuraciones benchs entre dos mesas.

ELECTRIFICACIÓN

El programa Skala dispone de diversas soluciones de electrificación:

1. En cuanto a accesibilidad, Skala presenta la opción de incorporar un Top access: registro de extrusión de aluminio que proporciona un acceso a las instalaciones a través de un mecanizado rectangular de 360 x 120 mm practicado al sobre de trabajo. Dispone de varias opciones de posicionamiento en la mesa, según las necesidades. Acabados idénticos a la estructura.



op access

2. En cuanto a distribución destacamos:

- Bandejas individuales, que pueden ser de polipropileno o metálicas. Son asociables, con lo que uniendo varias se pueden conducir instalaciones a través de conjuntos de puestos múltiples. Su principal función es la de soportar la regleta de conexionados bajo un top access o pasacables.
- La conducción vertical cables se realiza mediante el kit de vértebras.

Para completar el acceso del puesto de trabajo a la red eléctrica o de datos, se puede añadir a los complementos anteriores otros elementos disponibles en la sección de electrificación de esta tarifa como shuckos, cables de alimentación y extensión y porta CPU.

OTROS COMPLEMENTOS

- -Cable control PC-MAC.
- -Embellecedores terminales de chapa multiperforada para bench.
- -Software "Desk Manager".





Software Desk Manager

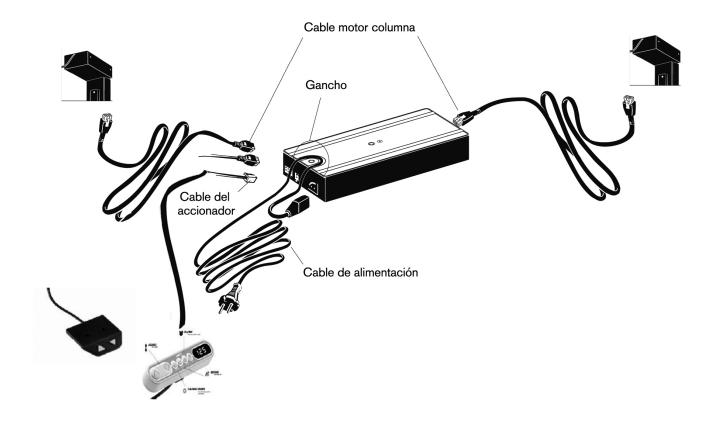
Cable control PC-MAC

NORMAS DE USO PARA EL CORRECTO FUNCIONAMIENTO DE SKALA



Por favor, lea el manual antes de instalar el sistema Skala.

- -NO ABRA LA UNIDAD DE CONTROL BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA. EXISTE PELIGRO DE DESCARGA ELÉCTRICA, E INVALIDACIÓN DE LA GARANTÍA.
- -LA UNIDAD DE CONTROL, SÓLO DEBE CONECTARSE AL VOLTAJE ESPECIFICADO EN SU ETIQUETA DE CARACTERÍSTICAS.
- -UTILICE EXCLUSIVAMENTE EL CABLE DE ALIMENTACIÓN SUMINISTRADO CON LA UNIDAD DE CONTROL. NUNCA UTILICE LA UNIDAD DE CONTROL SI EL CABLE DE ALIMENTACIÓN ESTÁ DAÑADO.
- -ANTES DE CONECTAR Y DESCONECTAR CUALQUIER DISPOSITIVO, DEBE ASEGURARSE DE QUE EL CABLE DE ALIMENTACIÓN ESTÁ DESCONECTADO.
- -NO EXPONGA LA UNIDAD DE CONTROL A LA HUMEDAD, GOTEOS Y SALPICADURAS.
- -CUANDO SE CAMBIA LA POSICIÓN DE LA TAPA, EXISTE UN RIESGO DE COLISIÓN. DEBE ASEGURARSE DE QUE NO HAY PERSONAS U OBJETOS EN LA ZONA DE PELIGRO.
- -SÓLO SE DEBERÁ LIMPIAR LA UNIDAD DE CONTROL COMPACTA CON UN PAÑO SECO. ANTES DE LIMPIAR, DESCONECTE EL CABLE DE ALIMENTACIÓN.
- -UTILICE ÚNICAMENTE PIEZAS DE REPUESTO ORIGINALES, SIENDO SUSTITUIDAS POR PERSONAL CUALIFICADO. EN CASO DE FALLO DEL PRODUCTO, PÓNGASE EN CONTACTO CON NUESTRO SERVICIO DE ATENCIÓN AL CLIENTE.
- -LA CARGA MÁXIMA APLICABLE A LAS MESAS DE ELEVACIÓN ELÉCTRICA ES DE 130 KG, PRESTANDO ESPECIAL ATENCIÓN A QUE EL PESO QUEDE DISTRIBUIDO EN LA SUPERFICIE.
- -LAS PATAS QUE COMPONEN UNA MESA O BENCH SE DEBEN MONTAR SIEMPRE JUNTAS, ESTANDO AMBAS A LA MISMA ALTURA. EN CASO DE QUE SE DESMONTEN DOS O VARIAS MESAS PARA MONTARLAS NUEVAMENTE EN OTRO LUGAR, SE TOMARÁ ESPECIAL CUIDADO EN MANTENER EMPAREJADAS LAS PATAS DE CADA MESA. EN CASO DE QUE EN UNA MISMA MESA SE MONTEN DOS PATAS CON DIFERENTE ALTURA SE DEBERÁ GENERAR UN REAJUSTE DE LAS ALTURAS.



START-UP

El primer paso que debemos realizar para la puesta en marcha de una mesa de elevación eléctrica consiste en la ejecución del RESET del control electrónico.

Antes de realizar cualquier maniobra con la mesa, se debe apretar el botón 20 segundos. Entonces se observará que las patas bajan y suben. A partir de ese momento se puede realizar los ajustes de altura.

MANDOS DIGITALES PARA SKALA

1º Mando básico SUBIR/BAJAR (UP/DOWN)



2° Mando digital con display - 3 memorias



Health & Wellness Desk Panel



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

- -Información del número de activaciones de movimiento y veces que el usuario se levantó para trabajar.
- -Recordatorio al usuario del momento a ponerse de pie y trabajar con alarma ajustable.
- -Lograr los objetivos de salud contando las calorias quemadas estando de pie.

¿CÓMO FUNCIONA?

¿Cómo sabe el accionador cuando estoy sentado o de pie? El panel de escritorio divide el rango de desplazamiento de la mesa en dos áreas; sentado y de pie. El punto que divide estos dos rangos es el "punto medio", que se ajusta fácilmente por el usuario mediante el botón "Set".

¿Cómo cuenta el accionador mis calorias? Cuando esté en el rango de pie, el accionador está contando el tiempo que el usuario está de pie. Combinado con el peso del usuario permite calcular las calorías quemadas.

Cal / Min

Pulse el botón para alternar entre mostrar las calorías quemadas y minutos de pie cuando se encuentra en el rango de pie. La pantalla parpadeará "cal" de calorías, y "clo" para los minutos de pie.

Mantenga el botón pulsado durante 5 segundos para restablecer el recuento de calorías y el tiempo de pie.

Report

Pulse el botón para alternar entre los informes de observación [-1-] y [-2-]

[-1-] es un recuento de número de veces que se está sentado / de pie.

[-2-] Activación (cualquier entrada móvil más de 0,5")

Mantenga el botón pulsado durante 5 segundos para resetear -1- y -2-

Alarm

Pulse el botón para ver la configuración actual de la alarma

Mantenga el botón pulsado durante 3 segundos para cambiar la configuración de la alarma. Pulsando los botones arriba / abajo cambiará los tiempos de la alarma. (OFF, 15, 30, 45, 60, 90, 120).

Set

Mantenga el botón "S" pulsado durante 3 segundos para fijar el punto medio.

Mantenga pulsado los botones "S" + "Cal/Min" durante 5 segundos para ajustar el peso. Al pulsar las teclas arriba / abajo ajustará el peso. Mantenga pulsado los botones "S" + "Report" durante 5 segundos para ajustar el cambio enrtre las unidades (imperial y métrico).

RESET ALL

Mantenga pulsado los botones "Cal/Min" + "Report" durante 5 segundos para restablecer la configuración por defecto.

CUMPLIMIENTO DE NORMATIVAS Y DATOS TÉCNICOS



La caja de control del motor es un equipo electrónico de acuerdo con la Directiva 2002/96/CE y se caracteriza por lo tanto, con el símbolo representado en lado izquierdo.

CUMPLIMIENTO DE NORMATIVAS

ETL-marking

- -C/N 120690
- -C/N 9901916
- -C/N 4008003
- -C/N 4008004
- -C/N 4008005
- -C/N 4008671
- -C/N 4009507

DATOS TÉCNICOS

Características:

- Diseño compacto donde guía y función del actuador son una unidad integrada
- Columna blindada y diseño caja del motor optimizado para fuerza y estabilidad
- Cable corto montado en DL6 para la conexión a CBD4 / 6 / 6S con cable de motor DESKLINE® separada
- Max. empuje 80 Kg (por pata)
- Max. velocidad: 38 mm / seq.
- Dimensión de la instalación: 560 mm
- Longitud de carrera: 650 mm
- Dimensiones de columna: 50 x 80 mm (perfil exterior),
 43,5 x 73,5 mm (perfil medio) y 37 x 67 mm (perfil interior)
- Carcasa del motor dimensión: 177 x 97 x 46 mm (como DL5)
- Bajo nivel de ruido
- Momento de flexión: Mi = max. 150 Nm dinámico
- Color: Disponible en color negro (RAL 9005), gris plata (RAL 9006) o blanco (RAL 9016)
- Soporte de montaje para el travesaño en el sistema paralelo (40 x 120 mm)

Uso:

- Individual o 2, 3, 4 unidad paralelo o múltiples con hasta 16 columnas
- Ciclo de trabajo: 10% ~ 6 min. por hora o 2 min. uso continuo a plena carga
- Temperatura ambiente: + 10 ° a 40 ° C
- Compatible con cajas de control CBD4 / 6 / 6S y todos los controles DESKLINE®
- Aprobado según la norma EN 60335-1 y UL 962
- Temperatura de almacenamiento y transporte: -10 ° C a 70 ° C

MESAS INDIVIDUALES REGULABLE EN ALTURA CON SISTEMA ELÉCTRICO - ALA - BENCH

A B:80	MESA	AxB	180 x 80 160 x 80 140 x 80 120 x 80
A b1:80 B:160 b2:80	MESA + ALA AUXILIAR	AxB	180/60 x 160/80/80 180/60 x 160/80/80
A b1:80 B: 166 b1:80	BENCH PEDESTAL "H"	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80
A b1:80 B: 166 b1:80	BENCH PEDESTAL "ARO"	A x B/b1	180 x 166/80 160 x 166/80

MESAS DE REUNIÓN REGULABLE EN ALTURA CON SISTEMA ELÉCTRICO

A:200 B:100	MESA RECTANGULAR	AxB	200 x 100	
----------------	------------------	-----	-----------	--

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



Análisis de Ciclo de Vida Serie SKALA



MATERIAS PRIMAS				
Materia Prima	Kg	%		
Acero	17,71 Kg	33,48%		
Plásticos	1,63 Kg	3,18%		
Madera	18,14 Kg	35,36%		
Aluminio	2,03 Kg	3,96%		

% Mat. Reciclados= 40% % Mat. Reciclables= 73%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Madera

Maderas con un 75% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acerc

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

Embalaies

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO





Optimización del uso de materias primas Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.



Optimización del uso de cartón de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Volúmenes y pesos livianos

Existencia de puntos limpios

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.

Pinturas en polvo

en la fábrica.

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



Facil mantenimiento y limpieza sin disolventes.

2 años de garantía y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros sin emisión de partículas E1.



Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad): La madera es 100% reciclable El aluminio es 100% reciclable El acero es 100% reciclable Sin contaminación de Aire o agua en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS BILAMINADOS

PIEZAS DE PLÁSTICO

PIEZAS METÁLICAS

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas

2

Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

NORMATIVA

CERTIFICADOS

el programa Skala ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-2:2003 apt. 3 y 4: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Requisitos de diseño y seguridad". UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.1.2.1: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Estabilidad bajo carga vertical" UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.2: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Resistencia bajo fuerza vertical". UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.3: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 4: Resistencia bajo fuerza horizontal". UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.4: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 5: Fatiga bajo fuerza horizontal". UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.5: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 6: Fatiga bajo fuerza vertical". UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.6: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 7: Ensayo de caida".











Empresa Homologada por la Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es www.mobiliar.es 902 365 064

