

SERIE BLOK



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064

Perpendicular lines define the whole series. Due to a compact and homogeneous vision, Blok helps create a warm and efficient work atmosphere.

Las líneas perpendiculares se suceden por todo el programa. Con una visión homogénea y compacta, Blok contribuye a crear un espacio de trabajo acogedor y a su vez eficiente.

Des lignes perpendiculaires en combinaison délimitent la ligne esthétique du programme Blok. La vision homogène et compact rend l'espace un peu plus accueillant et très efficace.



For a more useful working surface, Blok has 3 return desks with different types of floor support: leg panel and modesty panel, return desk supported by 2 metal legs or return desk with pedestal support.

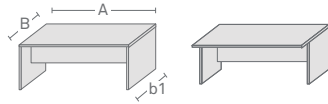
Para una mayor superficie útil de trabajo, Blok dispone de 3 alas auxiliares cuya diferencia se basa en el tipo de apoyo al suelo: pata de panel y faldón, ala apoyada en 2 patas metálicas o ala apoyada en un buco pedestal.

Pour une meilleure surface utile de travail, Blok dispose de 3 retours de bureaux avec différents types d'appui au sol : pied en panneau et voile de fond, retour avec appui dans 2 pieds métalliques ou retour avec appui dans caisson porteur.

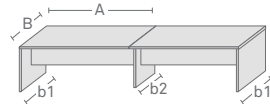


Overviews / Configuraciones y dimensiones / Configurations et dimensions

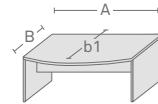
Desk and add-on desks
Mesas individuales y crecimientos
Bureaux individuels et croissances



A x B/b1		
180 x 80/80	180 x 80/62	160 x 67/58
160 x 80/80	160 x 80/62	140 x 67/58
140 x 80/80	140 x 80/62	120 x 67/58
120 x 80/80	120 x 80/62	

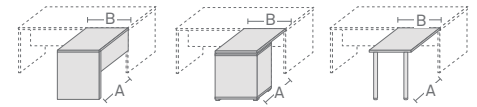


A x B/b1/b2	
180 x 80/80/62	140 x 80/62/62
160 x 80/80/62	120 x 80/62/62
140 x 80/80/62	160 x 67/58/58
120 x 80/80/62	140 x 67/58/58
180 x 80/62/62	120 x 67/58/58
160 x 80/62/62	



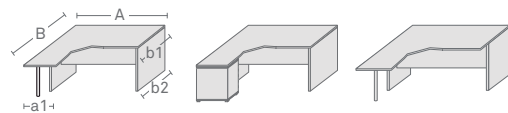
A x B/b1
200 x 80/90
180 x 80/90
160 x 80/85

Return desks
Alas
Retours



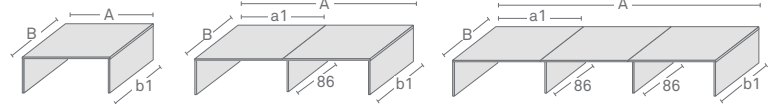
A x B
100 x 56

Desks compact
Mesas compactas
Bureaux compacts



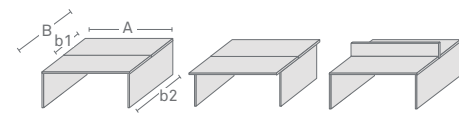
A/a1 x B/b1/b2		
180/56 x 160/80/80	180/56 x 140/80/80	160/56 x 140/80/80
160/56 x 160/80/80	180/56 x 120/80/80	160/56 x 120/80/80
180/56 x 160/80/62	180/56 x 140/80/62	160/56 x 140/80/62
160/56 x 160/80/62	180/56 x 120/80/62	160/56 x 120/80/62

Bench desks with shared top
Benchs con tapa compartida
Benchs avec plateau partage

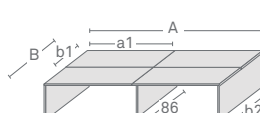


A x B/b1	A/a1 x B/b1	A/a1 x B/b1
160 x 166/166	320/160 x 166/166	480/160 x 166/166
140 x 166/166	280/140 x 166/166	420/140 x 166/166
120 x 166/166	240/120 x 166/166	360/120 x 166/166

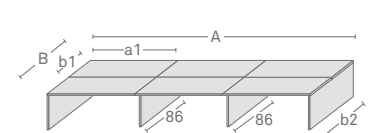
Bench desks and add-on desks
Bench y crecimientos
Bench et croissances



A x B/b1/b2	
160 x 166/80/166	160 x 140/67/122
140 x 166/80/166	140 x 140/67/122
120 x 166/80/166	120 x 140/67/122
160 x 166/80/130	
140 x 166/80/130	
120 x 166/80/130	



A/a1 x B/b1/b2	
320/160 x 166/80/166	320/160 x 140/67/122
280/140 x 166/80/166	280/140 x 140/67/122
240/120 x 166/80/166	240/120 x 140/67/122
320/160 x 166/80/130	
280/140 x 166/80/130	
240/120 x 166/80/130	



A/a1 x B/b1/b2	
480/160 x 166/80/166	480/160 x 140/67/122
420/140 x 166/80/166	420/140 x 140/67/122
360/120 x 166/80/166	360/120 x 140/67/122
480/160 x 166/80/130	
420/140 x 166/80/130	
360/120 x 166/80/130	

Desk height: 74 cm (30 mm top).

Altura mesa: 74 cm (tapa de 30 mm).

Hauteur bureau : 74 cm (plateau de 30 mm).

Blok

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Mesa y ala auxiliar de planta rectangular con un lado curvo en las mesas "arco". Mesas formadas por una tapa horizontal y dos pedestales verticales colocados transversalmente a la tapa (uno sólo en caso de ala). Entre ellos, un faldón vertical en el sentido longitudinal de la tapa.

El programa Blok incorpora como novedad la posibilidad de agrupar puestos de trabajo según la tipología "bench". Estas soluciones, aparte de optimizar el ratio coste/volumen del puesto, dan respuesta a todas las necesidades de electrificación, separación y accesorios para la ordenación que precisa un puesto de trabajo actual.

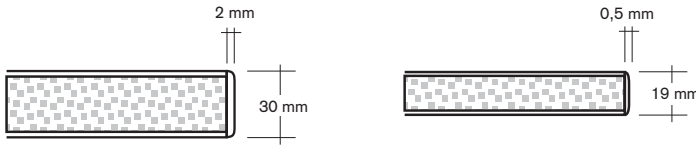


MESA



DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

TABLERO



TAPA

Chapa de madera natural: tablero de partículas con recubrimiento en chapa de madera natural de 30 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Mecanizada en la parte inferior para su correcto montaje. La especificación de calidad para el tablero está en concordancia con la norma UNE-EN 312, y se corresponde con el tipo de tablero P2. La densidad media para tablero de 30 mm de espesor es de 610 Kg/m³



Chapa de madera natural

PEDESTALES

PEDESTAL CHAPA DE MADERA NATURAL PARA MESAS: tablero de partículas y chapa de madera natural de 30 mm de espesor, de planta rectangular, con canto termofusionado de 2 mm en frontal y posterior y de 0,5 mm en cantos superior e inferior.

Tienen practicados alojamientos para excéntricas ocultas con embellecedores y tuercas embutidas para el ensamblaje. Llevan colocados en su parte inferior niveladores que ayudan a ajustar la superficies de trabajo.



Pedestal



Pata de apoyo



Buc pedestal

BUC PEDESTAL: en alas de las configuraciones Envolverte y Mátic, un buc pedestal puede ejercer la función de soporte de la tapa de mesa. Este buc debe ser en chapa de madera natural en todos los casos y está disponible con 4 cajones, 2 cajones y un archivo o 2 archivos.

PATA DE APOYO: en alas auxiliares una pata de apoyo puede servir de soporte. Esta pata es de tubo de acero laminado en frío de \varnothing 6 cm. Atornillada a la parte inferior de la tapa, lleva en su parte inferior unos niveladores que permiten colocar la mesa en todo tipo de suelos. Esta regulación es de 10 cm máximo.

FALDÓN

INDIVIDUAL: tablero en chapa de madera natural de partículas de 19 mm de espesor de planta rectangular, con canto termofusionado de 0,5 mm en todo su perímetro. Tienen practicados alojamientos para excéntricas a unión de tapa y pedestales, que irán ocultas con embellecedores. Una pieza de poliamida actúa como elemento separador entre faldón y superficie de trabajo con la finalidad de facilitar el cableado de la mesa.



Para mesas individuales

BENCH: faldón estructural de tablero de partículas con recubrimiento en chapa de madera natural de 19 mm de espesor. Canto termofusionado de 2 mm de espesor. Dos alturas disponibles. El faldón “bajo mesa” tiene una funcionalidad similar al faldón para mesas individuales estándar. El faldón “sobre mesa” añade la funcionalidad de separador ya que sobresale 26 cm por encima de la tapa. Entre el faldón y la tapa de mesa, unas escuadras de poliamida aportan la rigidez necesaria para este tipo de puestos.



Para bench [chapa de madera natural o tapizados: faldón separador]

SEPARADOR

VIDRIO: laminado de 6 mm 3 + 3 mm con lámina de butiral intermedia con cantos pulidos y esquinas redondeadas. En el caso del separador frontal entre mesas los herrajes van ocultos bajo la mesa, y en el caso de separador frontal para bench con tapa compartida los herrajes van fijados a la tapa de la mesa.

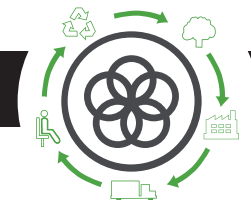


Vidrio

CONFIGURACIONES Y DIMENSIONES

CONFIGURACIONES CLÁSIC

	ALA AUXILIAR	A x B x h	100 X 56 x 74
---	--------------	-----------	---------------



Análisis de Ciclo de Vida Serie Blok



MATERIAS PRIMAS		
Materia Prima	Kg	%
Madera	51,5 Kg	98 %
Plásticos	0,3 Kg	1 %
Acero	0,7 Kg	1 %

% Mat. Reciclados= 69%

% Mat. Reciclables= 99%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



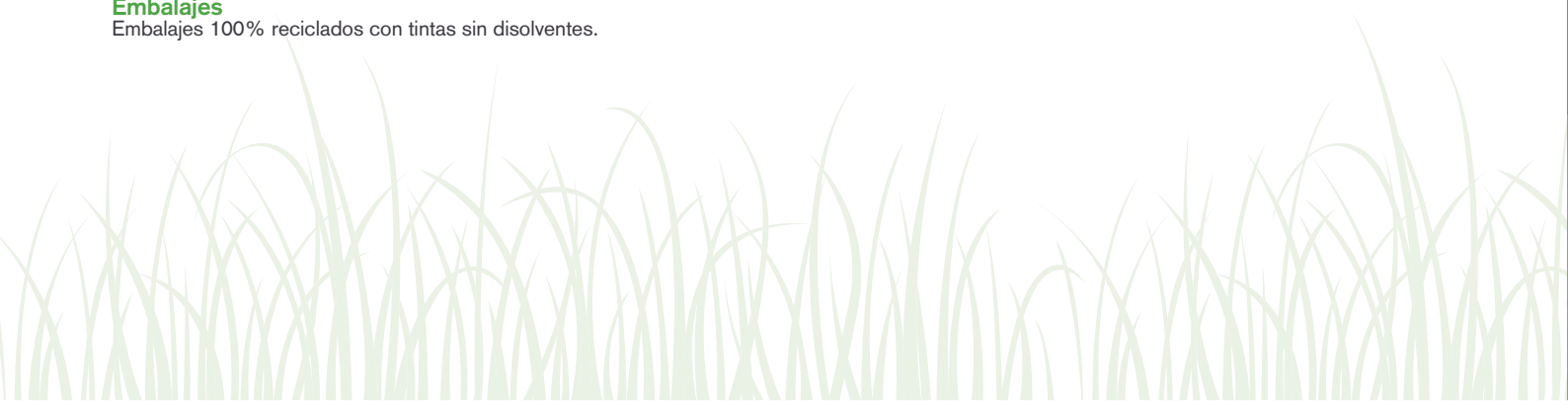
MATERIALES

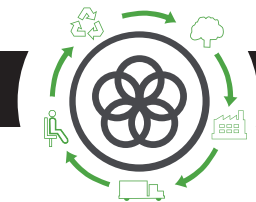
Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/ FSC y E1.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.





PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO₂. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos

para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Facil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

2 años de garantía y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

La madera es 100% reciclable.

Sin contaminación de Aire o agua

en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 99%

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO

ELEMENTOS CHAPA DE MADERA NATURAL

Frotar suavemente con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

ELEMENTOS DE VIDRIO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Blok ha superado las pruebas realizadas en el laboratorio de Control de Calidad interno, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 527-1:2001: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 1: Dimensiones".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 2: Requisitos mecánicos de seguridad".

UNE-EN 527-2:2003: "Mobiliario de oficina. Mesas. Parte 3: Métodos de ensayos para la determinación de la estabilidad y la resistencia mecánica de la estructura".

RECICLAJE

Los componentes de los diferentes modelos incluidos en el programa BLOK son reciclables en un 95%.

Desarrollado por I+D+i



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)