

SERIE MURAL



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE

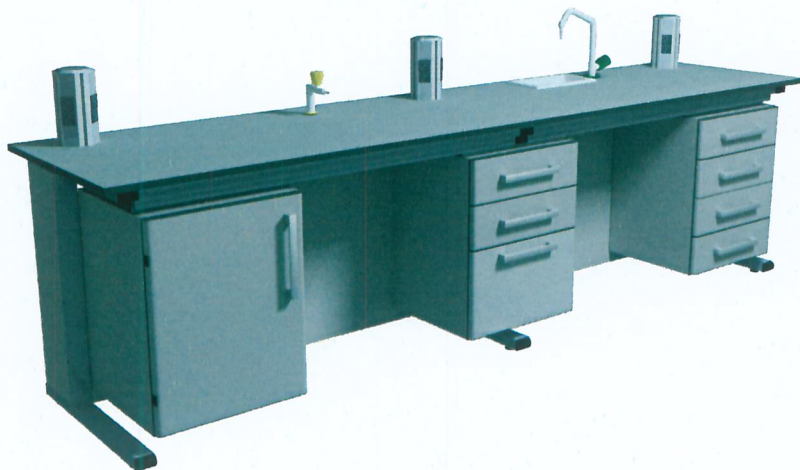


Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064

FICHA TECNICA

ALTURA 75/90



MESAS MURALES (DISTINTAS CALIDADES DE ENCIMERAS)

DESCRIPCION TECNICA

Las estructuras de las mesas son autoportantes, de gran rigidez, lo que permite soportar perfectamente los equipos de laboratorio, reactivos y productos:

- Independencia para colocar debajo de la tapa de mesa módulos extraíbles con ruedas, o con rodapié fijo.
- Posibilidad de suspender muebles en cualquier punto de la mesa.
- Montan un sistema de carriles, permitiendo así que los módulos colgados puedan deslizarse fácilmente a lo largo de toda la longitud de la mesa.
- Tanto las mesas murales como las centrales, van dotadas con una galería de servicios por la que se podrán pasar las distintas conducciones de electricidad, agua, gas etc. Dichos servicios quedan completamente ocultos por medio de tapas registrables fácilmente desmontables.
- Las estructuras de las mesas están preparadas para que en el momento que se requiera, se les pueda dotar de repisas y/o servicios de luz, agua, gas...

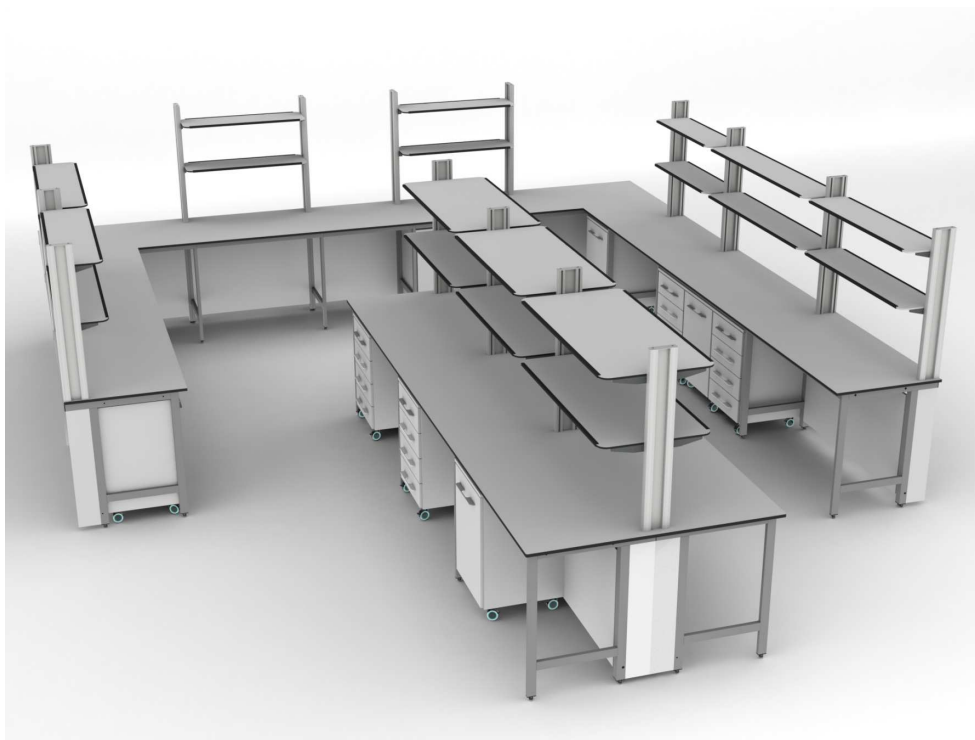
Materiales empleados en la fabricación de las estructuras.

Las estructuras de la mesa se construyen con tubos de acero al carbono laminado en frío, protegidas todas ellas a partir de polvo termoendurecido de resinas epóxicas (epoxi-poliéster) de gran resistencia al ataque químico, a impactos y abrasión.

Los elementos básicos de que se compone la estructura se fabrican con los siguientes materiales:

- **Patas de mesa:** Fabricadas con tubo de acero de calidad ST37.2, según norma DIN 2394 y DIN 2395.
- **Dimensiones:** La sección de los perfiles para las patas es de tubo rectangular de 60x40x2 mm.
- **Travesaños:** La unión de las patas se realiza con tubo de acero de la calidad anteriormente reseñada, siendo las secciones de 40x40x1.5 mm., 40x20x1.5 mm. y perfil PDS 5851 para carriles de módulos deslizantes.

CARACTERISTICAS TECNICAS GENERALES



MOBILIARIO DE LABORATORIO, CLÍNICO Y TÉCNICO TECHNICAL & CLINICAL LABORATORY FURNITURE



Normativa de Calidad ISO 9001:2008, de Medio Ambiente ISO 14001:2004 y de Prevención de Riesgos Laborales OHSAS 18001:2007.

Asimismo cuenta con las certificaciones de los siguientes productos:
Mesas de Laboratorio según UNE EN 13150 y

Vitrinas de Gases según UNE EN 14175 partes 1-2-3-6



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ESTRUCTURA DE LAS MESAS

Las estructuras de las mesas son autoportantes, de gran rigidez, lo que permite soportar perfectamente los equipos de laboratorio, reactivos y productos:

- Independencia para colocar debajo de la tapa de mesa módulos extraíbles con ruedas, o con rodapié fijo.
- Tanto las mesas murales como las centrales, van dotadas con una galería de servicios por la que se podrán pasar las distintas conducciones de electricidad, agua, gas etc. Dichos servicios quedan completamente ocultos por medio de tapas registrables fácilmente desmontables.
- Las estructuras de las mesas están preparadas para que en el momento que se requiera, se les pueda dotar de repisas y/o servicios de luz, agua, gas...
- Podrán disponer de sistema de nivelación si la superficie de encimera lo requiere

Materiales empleados en la fabricación de las estructuras.

Las estructuras de la mesa se construyen con tubos de acero al carbono laminado en frío, protegidas todas ellas a partir de polvo termoendurecido de resinas epóxicas (epoxi-poliéster) de gran resistencia al ataque químico, a impactos y abrasión.

Los elementos básicos de que se compone la estructura se fabrican con los siguientes materiales:

- **Patas de mesa:** Fabricadas con tubo de acero de calidad ST37.2, según norma DIN 2394 y DIN 2395.
 - **Dimensiones:** La sección de los perfiles para las patas es de tubo rectangular de 60x40x2 mm.
 - **Travesaños:** La unión de las patas se realiza con tubo de acero de la calidad anteriormente reseñada, siendo las secciones de 40x40x1.5 mm., 40x20x1.5 mm
-

DESCRIPCIÓN DEL RECUBRIMIENTO DE LA ESTRUCTURA CON POLVO EPOXI

Recubrimientos en polvo basados en resinas poliéster formulados sin TGIC, que ofrece una excelente resistencia a la luz y a la intemperie aplicado en una sola capa y sobre una gran variedad de sustratos.

Los recubrimientos están disponibles en una amplia gama de colores, con acabados brillante, satinado y mate, siendo los colores estándar *RAL-6005*, *RAL-5001*, *RAL-7011* y *RAL-4007*.

Propiedades del producto:

- **Tipo de resina:** Poliester.
- **Tamaño de partícula:** Adecuado para aplicación electrostática.
- **Peso Específico:** $1,5 \pm 0,2$ g/cm³ según el color.
- **Almacenamiento:** En lugar fresco y seco. Temperatura inferior a 25 °C.
- **Código de venta:** Serie M.
- **Condiciones de curado:** 20 minutos a 180 °C.
15 minutos a 190 °C.
10 minutos a 200 °C.

Condiciones de ensayo: Los resultados que se indican a continuación están basados en ensayos mecánicos y químicos que se han llevado a cabo bajo condiciones de laboratorio. Los ensayos mecánicos y químicos se han efectuado en paneles tratados con fosfato de zinc microcristalino Gold Seal. Todos los ensayos han sido realizados en paneles con espesores de película de 60 micras curados durante 15 minutos a 190 °C.

Ensayos mecánicos:

- **Flexibilidad:** ISO 1519 (mandril cónico) < 3 mm.
 - **Adherencia:** ISO 2409 (2 mm. de separación) 0
 - **Embutición Erichsen:** ISO 1520 > 7 mm.
-

-
- **Dureza:** ISO 2815 (Buchholz) > 80
 - **Impacto:** ECCA T5 Cumple. 2,5 J directos y reverso.

Ensayos de Resistencia Química y Durabilidad:

- **Niebla Salina:** ISO 7253 (250 horas) Cumple. Corrosión a partir del aspa inferior a 2 mm.
- **Cámara de Humedad:** DIN 50017 (1000 horas) Cumple.
- **Resistencia química:** Muy buena resistencia.
- **Test de envejecimiento acelerado (QUV):** ASTM G53-93 Retención de brillo: 50% tras 200 horas de ensayo.

ENCIMERAS



A.- TABLERO DE HLP (HIGH PRESSUER LAMINATES)

- Laminado plástico decorativo de alta presión (HPL) con arreglo a las Normas EN 438; espesores de 10, 16, 18 y 20 mm. determina su características autoportante.
 - La decoración que se encuentra en las dos caras y el Kraft, que forma su soporte, se ha impregnado con resinas termoendurecibles.
 - Durante el proceso de polimerización de las resinas, que se produce por acción de la alta temperatura 150° C y presión 9 MPa, se forman vínculos químicos tridimensionales irreversibles que aseguran las grandes características técnico-cualitativas del producto.
 - La superficie resultante no es tóxica, es químicamente inerte y fisiológicamente segura.
 - Se ha aprobado oficialmente para su contacto con los alimentos.
 - Las características más destacables son:
 - Gran resistencia a las ralladuras y excelente a los golpes.
 - Gran resistencia a la abrasión y a la humedad.
-

- Buena resistencia al agua y al vapor de agua.
- Alta resistencia frente a ácidos y disolventes orgánicos y buen comportamiento con los compuestos alcalinos.
- Propiedades especiales antiestáticas.
- Facilidad de limpieza.

Datos Técnicos.

Características	Método de prueba	Ud. de medida	Resultados
<i>Densidad</i>	DIN 53479	Kg/m ³	1430 ± 30
<i>Toler. de espesor</i>	EN 438-2.4	%	± 5
<i>Res. Abrasión</i>	EN 438-2.6	Vueltas	> 350
<i>Res. a la inmersión en agua hirviendo</i>	EN 438-2.7	% aum. masa % aum. espesor grado (aspecto)	< 1 < 1 > 4
<i>Estabilidad dimensional a 20°C</i>	EN 438-2.10y	% variación dimensional	L < 0,1 T < 0,2
<i>Res. a golpes esfera</i>	EN 438-2.12	cm. altura caída	> 100
<i>Res. a las rayas</i>	EN 438-2.14	N	> 3
<i>Solidez de colores</i>	EN 438-2.16	Escala lana azul oscuro	> 6
<i>Res. quemaduras de cigarrillo</i>	EN 438-2.18	Grado (aspecto)	> 3
<i>Resist. al vapor de agua</i>	EN 438-2.24	Grado (aspecto)	5
<i>M. elasticidad flexión</i>	ISO 178	Mpa	>10.000
<i>Res. de flexión</i>	ISO 178	Mpa	> 100
<i>Res. de tracción</i>	ISO/R 527	Mpa	> 70

<i>Conductividad térmica</i>	DIN 52612	Wattos/m ⁰ K	0,25
<i>Comportamiento al fuego</i>	CSE-RF2/75/A CSE-RF3/77	Clase	2



B.- ENCIMERAS FABRICADAS EN ESTRATIFICADO POSTFORMADO

- Construidas con laminado fabricado en alta presión marca Formica aplicado sobre madera aglomerada de 30 mm. de espesor, con el frente postformado de doble radio y chapeado en PVC de 3 mm. de grueso en los laterales.
- Proceso controlado de acuerdo a la norma ISO 9002.
- Cumple las especificaciones de la norma EN 438, UNE 53173.
- Formica tiene concedido el registro de empresa ER-030/2/93 y la marca AENOR que asegura el cumplimiento.

El aglomerado de 30 mm. de espesor tiene las siguientes características técnicas:

Propiedades	Unidades	Resultados
Densidad	Kg/m ³	580±10
Resistencia Tracción	N/mm ²	0.20
Resistencia Flexión	N/mm ²	8.50
Módulo de Elasticidad	N/mm ²	1200
Hinchamiento en agua (2 h.)	%	6
Humedad	%	E ±3

Tolerancia	Unidades	Resultados
Espesor	mm	±0.3
Longitud	mm	±5
Escuadrado	mm	±2 mm/m
Rectitud de borde	mm	±1.5 mm/m
Tracción superficial	N/mm ²	0.8









C.- ENCIMERA TRESPA TOP-LAB PLUS

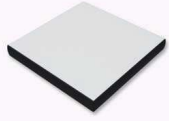
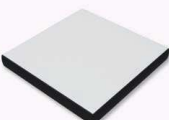



- Construida en placa plana producida basándose en resinas termoendurecibles, reforzada homogéneamente con fibra de celulosa y fabricada a temperatura y presión altas.
- Utilizando técnicas especiales se consigue dotar a las placas de una superficie de color.
- Es altamente resistente al rayado, al desgaste, a la humedad y a las sustancias químicas. También es altamente resistente a los impactos.
- El comportamiento del material al fuego es seguro, no funde, ni gotea ni explota, manteniéndose estable mucho tiempo.
- Cumple las normas para productos HPL, según Norma Europea NE 438-2/91.
- Según Norma NE 438-2/91, es altamente resistente al desgaste.
- Según Norma UNE 23727/90, queda clasificada a la **reacción al fuego** como **M1**.
- Se considera material antiestático de acuerdo a las Normas DIN 51953 y DIN 53482.

Características mecánicas-térmicas del material:


Mecánicas	Valor	Unidad	Norma
Módulo de elasticidad	≥ 8000	N/mm ²	DIN 53457
Resistencia a la tracción	≥ 90	N/mm ²	DIN 53455
Resistencia a la flexión	≥ 100	N/mm ²	DIN 53452
Resistencia al impacto	≥ 50	N	EN 438-2:11
Resistencia al rayado	≥ 5	N	EN 438-2:14
Térmicas	Valor	Unidad	Norma
Temp. de uso constante	- 400/ +140	° C	-
Máxima, máximo 20 min.	+ 180	° C	-




- MESAS DE TRABAJO






CODIGO	CAN.	DESCRIPCIÓN	
MESA	1	MESA CENTRAL DE 90 DE ALTURA	150x150x90
		Estructura metálica autoportante de 60x40x2 mm, protegida con resinas epóxicas (Epoxi-poliéster) . Galería de 22 cm de fondo para servicios de electricidad, agua y gas, accesible mediante traseras encastrables desmontables a mano. Con trasera normal	
MESA	1	MESA CENTRAL DE 90 DE ALTURA	300x150x90
		Estructura metálica autoportante de 60x40x2 mm, protegida con resinas epóxicas (Epoxi-poliéster) . Galería de 22 cm de fondo para servicios de electricidad, agua y gas, accesible mediante traseras encastrables desmontables a mano. Con trasera normal	
MESA	1	MESA CENTRAL DE 90 DE ALTURA	600x150x90
		Estructura metálica autoportante de 60x40x2 mm, protegida con resinas epóxicas (Epoxi-poliéster) . Galería de 22 cm de fondo para servicios de electricidad, agua y gas, accesible mediante traseras encastrables desmontables a mano. Con trasera normal	
MESA	1	MESA MURAL DE 90 DE ALTURA	150x75x90
		Estructura metálica autoportante de 60x40x2 mm, protegida con resinas epóxicas (Epoxi-poliéster) . Galería de 22 cm de fondo para servicios de electricidad, agua y gas, accesible mediante traseras encastrables desmontables a mano. Con trasera normal	
MESA	1	MESA MURAL DE 90 DE ALTURA	300x75x90
		Estructura metálica autoportante de 60x40x2 mm, protegida con resinas epóxicas (Epoxi-poliéster) . Galería de 22 cm de fondo para servicios de electricidad, agua y gas, accesible mediante traseras encastrables desmontables a mano. Con trasera normal	
MESA	1	MESA MURAL DE 90 DE ALTURA	600x75x90
		Estructura metálica autoportante de 60x40x2 mm, protegida con resinas epóxicas (Epoxi-poliéster) . Galería de 22 cm de fondo para servicios de electricidad, agua y gas, accesible mediante traseras encastrables desmontables a mano. Con trasera normal	
03341010	1,5	ML ENCIMERA DE LAMINADO DE ALTA PRESION HPL BLANCO/GRIS F75 DE 18MM DE ESPESOR	0x0x0

		Encimera en Laminado de alta presión (HPL), de acuerdo con la norma EN 438, especialmente recomendable en aplicaciones con un gran nivel de exigencia, y muy resistente a productos químicos	
03321003	1,5	ML ENCIMERA DE TRESPA TOP LAB PLUS F75 BLANCO DE 20MM DE ESPESOR	0x0x0
		Encimera color BLANCO en acrilopoliuretano TRESPA TOP-LAB PLUS.	
03321003	1,5	ML ENCIMERA DE TRESPA TOP LAB PLUS F75 DE 20MM DE ESPESOR	0x0x0
		Encimera color BLANCO en acrilopoliuretano TRESPA TOP-LAB PLUS.	
ESP	1,50	ENCIMERA EN GRES CONTINUO	150x75x20
			
ESP	1,50	VIDRIO TEMPLADO	150x75x10
			





- MUEBLES CONTENEDORES GENERALES DE LABORATORIO




CODIGO	CAN.	DESCRIPCIÓN	
01160072	1	MODULO DE PIE MOVIL DE PUERTA 51X43X77	51X43X77
		<ul style="list-style-type: none"> - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Tirador fabricado en Zamak. - Cuatro ruedas en la base. 	


01160082	1	MODULO DE PIE MOVIL DE CAJON Y PUERTA 51X43X77	51X43X77
		<ul style="list-style-type: none"> - Cuerpo y estante fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de cajones y puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Cajones con sistema de cierre progresivo amortiguado y con sistema de extracción manual del frente para facilitar la limpieza del interior del cajón. fabricados con gualderas y guías metálicas, recubiertas con resina epoxi antioxidante, y rodamientos en poliamida. Base y trasera del cajón en tablero de madera de 10mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas. - Tirador fabricado en Zamak. - Cuatro ruedas en la base. 	
01160090	1	MODULO DE PIE MOVIL CON 4 CAJONES 51X43X77	51X43X77
		<ul style="list-style-type: none"> - Cuerpo fabricado con tablero de madera de 19mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Frente de cajones fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Cajones con sistema de cierre progresivo amortiguado y con sistema de extracción manual del frente para facilitar la limpieza del interior del cajón. fabricados con gualderas y guías metálicas, recubiertas con resina epoxi antioxidante, y rodamientos en poliamida. Base y trasera del cajón en tablero de madera de 10mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas. - Tirador fabricado en Zamak. - Cuatro ruedas en la base. 	
00840030	1	ARMARIO DE PIE CON ESTANTES 103*40*195	
		<p>Cuerpo y estantes fabricados con tablero de madera de 30mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Incluyen 4 baldas, 3 de ellas regulables en altura. - Apoyo sobre taco de plástico antideslizante y antiralladuras. - Cuerpo inferior con puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Tirador fabricado en Zamak. 	

	1	ARMARIO DE PIE VITRINA 103*40*195 Cuerpo y estantes fabricados con tablero de madera de 30mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. <ul style="list-style-type: none"> - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Incluyen 4 baldas, 3 de ellas regulables en altura. - Apoyo sobre taco de plástico antideslizante y antiralladuras. - Cuerpo inferior con puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Tirador fabricado en Zamak. - Cuerpo superior con puertas correderas de cristal sobre guías de aluminio, protegidas con resina epoxi antioxidante
	1	ARMARIO DE PIE PUERTAS 103*40*195 Cuerpo y estantes fabricados con tablero de madera de 30mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. <ul style="list-style-type: none"> - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Incluyen 4 baldas, 3 de ellas regulables en altura. - Apoyo sobre taco de plástico antideslizante y antiralladuras. - Cuerpo inferior con puertas fabricadas en estratificado postformado, dándole mayor resistencia a golpes y ralladuras. - Bisagras con apertura de 270°, con freno al cierre que permite cerrar suavemente sin golpe. Cumplen las normas DIN 4554, DIN 68857 Y DIN 68930 - Tirador fabricado en Zamak. - Cuerpo superior con puertas
	1	ARMARIO COGADO ESTANTES 103*35*70 Cuerpo y estantes fabricados con tablero de madera de 30mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. <ul style="list-style-type: none"> - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Incluyen una balda regulable en altura.
	1	ARMARIO COGADO VITRINA 103*35*70 Cuerpo y estantes fabricados con tablero de madera de 30mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. <ul style="list-style-type: none"> - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Incluyen una balda regulable en altura. - Cerramiento mediante puertas correderas de cristal sobre guías de aluminio, protegidas con resina epoxi antioxidante
	1	ARMARIO COGADO CON PUERTAS 103*35*70 Cuerpo y estantes fabricados con tablero de madera de 30mm de grosor, recubierto con resinas melaminadas conforme a UNE-EN 312. Piezas unidas entre sí mediante espigas de madera encoladas. <ul style="list-style-type: none"> - Frentes canteados con PVC de 2mm de grosor. - Trasera en el mismo material, de 10mm de grosor, machihembrada y encolada, dando mayor robustez al conjunto. - Incluyen una balda regulable en altura. - Cerramiento mediante puertas

- ARMARIOS PARA ACIDOS Y BASES


S620101017	1	ARMARIO COMBINADO ALTO 2 PUERTAS PARA PRODUCTOS QUIMICOS AA/BB DE CHAPA 63x60x195
		<ul style="list-style-type: none"> - Estructura electro soldada en acero con chapa galvanizada recubierta con resina epoxi antioxidante. Paneles de aislamiento térmico tipo sándwich - Disponen de 2+2 estantes tipo bandeja extraíbles en acero inoxidable - Armarios certificados conforme a la norma UNE EN 14470 /UNE EN 61010-1
S620101022	1	ARMARIO COMBINADO ALTO 2 PUERTAS PARA PRODUC. QUIMICOS AA/BB+INFLAMABLE TIPO 90 DE CHAPA 120X60X195
		<ul style="list-style-type: none"> - Estructura electro soldada en acero con chapa galvanizada recubierta con resina epoxi antioxidante. Paneles de aislamiento térmico tipo sándwich - En zona AA+BB, disponen de 2+2 estantes tipo bandeja extraíbles en acero inoxidable. - En zona inflamables, disponen de 3 estantes tipo bandeja extraíbles. - Armarios certificados conforme a la norma UNE EN 14470 resistencia al fuego 90min. (Tipo 90) y UNE EN 61010-1
S620102001	1	ARMARIO PARA ACIDOS Y BASES - 2 PUERTAS - BV1300 - 100x50X62
		<p>Estructura electro soldada en acero con chapa galvanizada recubierta con resina epoxi antioxidante. Paneles de aislamiento térmico tipo sándwich Disponen de 2 estantes regulables en altura con una capacidad de carga unitaria de 80 kg. Armarios certificados conforme a la norma UNE EN 61010-1</p>
S620101023	1	ARMARIO BAJO PRODUCTOS QUIMICOS AA/BB 1 PUERTA DE CHAPA 60X50X62
		<ul style="list-style-type: none"> - Estructura electro soldada en acero con chapa galvanizada recubierta con resina epoxi antioxidante. Paneles de aislamiento térmico tipo sándwich - Disponen de 2 estantes regulables en altura con una capacidad de carga unitaria de 80 kg. - Armarios certificados conforme a la norma UNE EN 61010-1 - COMPLEMENTOS Y OPCIONES: - Disponibles en aglomerado y laminado plástico, y en polipropileno en algunos modelos. - Posibilidad de incorporar extracción mediante electroextractor.




S620101017	1	ARMARIO COMBINADO ALTO 2 PUERTAS PARA PRODUCTOS QUIMICOS AA/BB DE CHAPA 63x60x195
		<ul style="list-style-type: none"> - Estructura electro soldada en acero con chapa galvanizada recubierta con resina epoxi antioxidante. Paneles de aislamiento térmico tipo sándwich - Disponen de 2+2 estantes tipo bandeja extraíbles en acero inoxidable - Armarios certificados conforme a la norma UNE EN 14470 /UNE EN 61010-1
S620101025	1	ARMARIO ALTO PRODUCTOS QUIMICOS AA/BB 2 PUERTAS DE CHAPA 114X60X195
		<ul style="list-style-type: none"> - Estructura electro soldada en acero con chapa galvanizada recubierta con resina epoxi antioxidante. Paneles de aislamiento térmico tipo sándwich - Disponen de 3 estantes regulables en altura con una capacidad de carga unitaria de 80 kg. - Armarios certificados conforme a la norma UNE EN 61010-1 - COMPLEMENTOS Y OPCIONES: - Disponibles en aglomerado y laminado plástico, y en polipropileno en algunos modelos. - Posibilidad de incorporar extracción mediante electroextractor.
S620101024	1	ARMARIO BAJO PRODUCTOS QUIMICOS AA/BB 2 PUERTAS EN LAMINADO PLASTICO 112X50X70
		<p>Armario de seguridad para ubicación bajo poyata en conglomerado y laminado plástico hidrófugo , con división interna para almacenado de ácidos y bases por separado. 2 puertas batientes con cerradura de seguridad independiente Orificio posterior para ventilación de diám. 10 cm. 2 estantes extraíbles por cada departamento con bandejas en PP.</p>




- MUEBLE DE LAVADO PARA LABORATORIO			
S006H002	1	MODULO DE FREGADERO HIRVI DE 1 PUERTA . 60x50x82	60x50x82
		<ul style="list-style-type: none"> - Fabricado en melamina de 19 mm de espesor. - Piezas unidas entre si mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2 mm de grosor. - Suelo del módulo fabricado en de resinas compactas hidrófugas HPL. - Bisagras de apertura 270° 	
S006H003	1	MODULO DE FREGADERO HIRVI DE 2 PUERTAS 102X50X82	102x50x82
		<ul style="list-style-type: none"> - Fabricado en melamina de 19 mm de espesor. - Piezas unidas entre si mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2 mm de grosor. - Suelo del módulo fabricado en de resinas compactas hidrófugas HPL. - Bisagras de apertura 270° 	
S006H004	1	MODULO DE FREGADERO HIRVI DE 3 PUERTAS 128x50x82	128x50x82
		<ul style="list-style-type: none"> - Fabricado en melamina de 19 mm de espesor. - Piezas unidas entre si mediante espigas de madera encoladas. - Frentes canteados con PVC de 2 mm de grosor. - Suelo del módulo fabricado en de resinas compactas hidrófugas HPL. - Bisagras de apertura 270° 	
S430110000	1	FREGADERO INOX RECTANGULAR 1 POZA 46.5X44 E-50	46,5x44x0
		Fregadero de acero inoxidable rectangular de 1 poza, Mod. E-50. Medidas: 46.5x44	
S430120000	1	FREGADERO INOX CON 2 POZAS 80X44 E-50	80x44x0
		Fregadero de acero inoxidable con dos pozas, Mod. E-50 Medidas:80x44	
S430121000	1	FREGADERO INOX CON 2 POZAS Y 1 ESCURRIDOR 123.5X44 E-50	123,5x44x0
		Fregadero de acero inoxidable con dos pozas y un escurridor, Mod. E-50 Medidas: 123.5x44	

S430311001	1	FREGADERO DE GRES CERAMICO DE 1 POZA Y 1 ESCURRIDOR 86X50	86x50x0
		Fregadero de gres ceramico con una poza y un escurridor Medidas 86x50	
S430411001	1	FREGADERO GRES CONTINUO DE POZA Y ESCURRIDOR	90x75x0
		POZA DE 400X500	
S430210006	1	FREGADERO DE POLIPROPILENO DE 1 POZA 60X60	60x60x0
S430211002	1	FREGADERO DE POLIPROPIENO DE 1 POZA Y 1 ESCURRIDOR 120X75	120x75x0
		Fregadero de polipropileno con una poza y un escurridor. Medidas: 120x75	
S430221002	1	FREGADERO DE POLIPROPILENO DE 2 POZAS Y 1 ESCURRIDOR 150X75	150x75x0
		Fregadero de polipropileno con dos pozas y un escurridor. Medidas: 150x75	
S410101007	1	MEZCLADOR MONOMANDO CON CAÑO GIRATORIO Y AIREADOR. COD 310	0x0x0
			


- OTROS MUEBLES CONTENEDORES DE LABORATORIO


S620101039	1	<p>ARMARIO ALTO DE SEGURIDAD TIPO 90 PARA PRODUCTOS INFLAMABLES 1 PUERTA Y ESTANTES A. INOX 60x60x205</p>
		<p>CON CLASE DE RESISTENCIA AL FUEGO SEGUN FWF DE 90 MINUTOS CERTIFICADO S/NORMA EN 14470-1 CERTIFICACIÓN BVQI nº 548/001 CERTIFICACION UNI ENE ISO 9001</p> <p>Construido completamente chapa de acero de 1 a 1,5 mm de espesor, recubierto con polvos epoxidicos antiácidos y con posterior tratamiento en galería térmica a 200°C.</p> <p>Aislamiento formado por paneles de fibra de lana de roca de alta densida (exenta de fibrocéramica) para altas temperaturas (800°C) y paneles de sulfato de calcio.</p> <ul style="list-style-type: none"> * CIERRE HIDRAÚLICO AUTOMÁTICO de las puertas. * CERRADURA CENTRAL con llave y bloqueo de puerta. * Con DISPOSITIVO DE RETENCION que permite la fijación de la puerta abierta 90° para una mejor manipulación del producto. * Puertas con BISAGRAS ANTICHISPA. * JUNTAS DE AISLAMIENTO termodilatables de 3+3 cm. (DIN 4102). * VÁLVULAS de conductos de entrada y salida de aire certificadas con cierre automático (a 70°C), dispuestas en la parte superior e inferior del armario, sin necesidad de mantenimiento, con resistencia al fuego de 90 minutos. * 3 ESTANTES en forma de bandeja, regulables en altura, en ACERO INOXIDABLE en dimensiones 493x420x39 mm. (con una capacidad de retención de 7 litros) y capacidad de carga unitaria de 60 kgs. * CUBETA DE RETENCION de líquidos de fondo en acero con recubrimiento epoxi con 20 litros de capacidad, con tapa perforada lo que permite su utilización com estante adicional. (493x445x100 mm). * BORNE de conexión a tierra para prevención de cargas electroestáticas.
S620101040	1	<p>ARMARIO ALTO DE SEGURIDAD TIPO 90 PARA PRODUCTOS INFLAMABLES 1 PUERTA Y ESTANTES EPOXI 60x60x205</p>
		<p>CON CLASE DE RESISTENCIA AL FUEGO SEGUN FWF DE 90 MINUTOS CERTIFICADO S/NORMA EN 14470-1 CERTIFICACIÓN BVQI nº 548/001 CERTIFICACION UNI ENE ISO 9001</p> <p>Construido completamente chapa de acero de 1 a 1,5 mm de espesor, recubierto con polvos epoxidicos antiácidos y con posterior tratamiento en galería térmica a 200°C.</p> <p>Aislamiento formado por paneles de fibra de lana de roca de alta densida (exenta de fibrocéramica) para altas temperaturas (800°C) y paneles de sulfato de calcio.</p> <ul style="list-style-type: none"> * CIERRE HIDRAÚLICO AUTOMÁTICO de las puertas. * CERRADURA CENTRAL con llave y bloqueo de puerta. * Con DISPOSITIVO DE RETENCION que permite la fijación de la puerta abierta 90° para una mejor manipulación del producto. * Puertas con BISAGRAS ANTICHISPA. * JUNTAS DE AISLAMIENTO termodilatables de 3+3 cm. (DIN 4102). * VÁLVULAS de conductos de entrada y salida de aire certificadas con cierre automático (a 70°C), dispuestas en la parte superior e inferior del armario, sin necesidad de mantenimiento, con resistencia al fuego de 90 minutos. * 3 ESTANTES en forma de bandeja, regulables en altura, en ACERO PINTADO CON EPOXI en dimensiones 493x420x39 mm. (con una capacidad de retención de 7 litros) y capacidad de carga unitaria de 60 kgs. * CUBETA DE RETENCION de líquidos de fondo en acero con recubrimiento epoxi con 20 litros de capacidad, con tapa perforada lo que permite su utilización com estante adicional. (493x445x100 mm). * BORNE de conexión a tierra para prevención de cargas electroestáticas.

S320101038	1	ARMARIO ALTO DE SEGURIDAD TIPO 90 PARA PRODUCTOS INFLAMABLES 2 PUERTAS Y ESTANTES EPOXI 120x60x205
 <p>Combistorage 120 - 4 sections</p>		<p>CON CLASE DE RESISTENCIA AL FUEGO SEGUN FWF DE 90 MINUTOS CERTIFICADO S/NORMA EN 14470-1 CERTIFICACIÓN BVQI nº 548/001 CERTIFICACION UNI ENE ISO 9001</p> <p>Construido completamente chapa de acero de 1 a 1,5 mm de espesor, recubierto con polvos epoxidicos antiácidos y con posterior tratamiento en galería térmica a 200°C. Aislamiento formado por paneles de fibra de lana de roca de alta densida (exenta de fibrocerámica) para altas temperaturas (800°C) y paneles de sulfato de calcio.</p> <ul style="list-style-type: none"> * CIERRE HIDRAÚLICO AUTOMÁTICO de las puertas. * CERRADURA CENTRAL con llave y bloqueo de puerta. * Con DISPOSITIVO DE RETENCION que permite la fijación de la puerta abierta 90° para una mejor manipulación del producto. * Puertas con BISAGRAS ANTICHISPA. * JUNTAS DE AISLAMIENTO termodilatables de 3+3 cm. (DIN 4102). * AUSENCIA DE COLUMNA CENTRAL divisoria en modelos de dos puertas para una más fácil extracción de los estantes. * VÁLVULAS de conductos de entrada y salida de aire certificadas con cierre automático (a 70°C), dispuestas en la parte superior e inferior del armario, sin necesidad de mantenimiento, con resistencia al fuego de 90 minutos. * 3 ESTANTES en forma de bandeja, regulables en altura, en ACERO PINTADO en dimensiones 1094x420x39 mm. (con una capacidad de retención de 16 litros) y capacidad de carga unitaria de 80 kgs. * CUBETA DE RETENCION de líquidos de fondo en acero con recubrimiento epoxi con 45 litros de capacidad, con tapa perforada lo que permite su utilización com estante adicional. (1094x445x100 mm). * BORNE de conexión a tierra para prevención de cargas electroestáticas.
S620101039	1	ARMARIO ALTO DE SEGURIDAD TIPO 90 PARA PRODUCTOS INFLAMABLES 1 PUERTA Y ESTANTES A. INOX 60x60x205
		<p>CON CLASE DE RESISTENCIA AL FUEGO SEGUN FWF DE 90 MINUTOS CERTIFICADO S/NORMA EN 14470-1 CERTIFICACIÓN BVQI nº 548/001 CERTIFICACION UNI ENE ISO 9001</p> <p>Construido completamente chapa de acero de 1 a 1,5 mm de espesor, recubierto con polvos epoxidicos antiácidos y con posterior tratamiento en galería térmica a 200°C. Aislamiento formado por paneles de fibra de lana de roca de alta densida (exenta de fibrocerámica) para altas temperaturas (800°C) y paneles de sulfato de calcio.</p> <ul style="list-style-type: none"> * CIERRE HIDRAÚLICO AUTOMÁTICO de las puertas. * CERRADURA CENTRAL con llave y bloqueo de puerta. * Con DISPOSITIVO DE RETENCION que permite la fijación de la puerta abierta 90° para una mejor manipulación del producto. * Puertas con BISAGRAS ANTICHISPA. * JUNTAS DE AISLAMIENTO termodilatables de 3+3 cm. (DIN 4102). * VÁLVULAS de conductos de entrada y salida de aire certificadas con cierre automático (a 70°C), dispuestas en la parte superior e inferior del armario, sin necesidad de mantenimiento, con resistencia al fuego de 90 minutos. * 3 ESTANTES en forma de bandeja, regulables en altura, en ACERO INOXIDABLE en dimensiones 493x420x39 mm. (con una capacidad de retención de 7 litros) y capacidad de carga unitaria de 60 kgs. * CUBETA DE RETENCION de líquidos de fondo en acero con recubrimiento epoxi con 20 litros de capacidad, con tapa perforada lo que permite su utilización com estante adicional. (493x445x100 mm). * BORNE de conexión a tierra para prevención de cargas electroestáticas.
S6520101029	1	ARMARIO BAJO DE SEGURIDAD TIPO 90 PARA LIQUIDOS INFLAMABLES 2 PUERTAS 110X50X62
		<p>Estructura electro soldada en acero con chapa galvanizada recubierta con resina epoxi antioxidante. Paneles de aislamiento térmico tipo sándwich</p> <ul style="list-style-type: none"> - Estantes antivuelco en acero inoxidable, de tipo bandeja, extraíbles y ajustables en altura. - Armarios certificados conforme a la norma UNE EN 14470-1 para resistencia al fuego 90min. (Tipo 90) - COMPLEMENTOS Y OPCIONES: - Dispositivo de cierre por pedal, permite el cierre sin manos y está dotado de un sistema de cierre que se activa automáticamente cuando la temperatura ambiente excede de 50°C. - Electro extractor normal, y antichispa - Filtros de carbón activo.


	1	ARMARIO VENTILADO PRODUCTOS CITOTÓXICOS 2 PUERTAS Categoría 1 Armarios de seguridad Categoría 1-2 Armarios para prod. citostáticos Categoría 1-2-1 Armarios altos (altura = 195) Categoría 1-2-1-1 Armarios de 2 puerta Dimensiones externas (L x F x A) mm. 1140 x 600 x 1900 (1600 + 300) Dimensiones internas (L x F x A) mm. 1080 x 550 x 1500 Peso (Kgs.) 130 Resistencia al fuego No Puertas 2 vidrio de seguridad Estantes ajustables en altura 3 acero inox Cubeta de retención con rejilla No Capacidad botellas 1 litro 200 Sistema de retención de puertas No Sistema de ventilación forzada con conductos INCLUIDO (con filtro HEPA MPPS 99,995% + filtro de carbón activo) Sistema de ventilación filtrante sin conductos No disponible
	1	ARMARIO VENTILADO PRODUCTOS CITOTÓXICOS 1 PUERTAS Categoría 1 Armarios de seguridad Categoría 1-2 Armarios para prod. citostáticos Categoría 1-2-1 Armarios altos (altura = 195) Categoría 1-2-1-1 Armarios de 1 puerta Dimensiones externas (L x F x A) mm. 600 x 600 x 1900 (1600 + 300) Dimensiones internas (L x F x A) mm. 550 x 550 x 1500 Peso (Kgs.) 93 Resistencia al fuego No Puertas 1 ciega Estantes ajustables en altura 3 acero inox Cubeta de retención con rejilla No Capacidad botellas 1 litro 100 Sistema de retención de puertas No Sistema de ventilación forzada con conductos INCLUIDO (con filtro HEPA MPPS 99,995% + filtro de carbón activo) Sistema de ventilación filtrante sin conductos No disponible
	1	ARMARIO FRIGORIFICO DE SEGURIDAD
	1	ARMARIO FRIGORIFICO DE SEGURIDAD

- REPISAS PARA LABORATORIO


	1,5	CONJUNTO DE REPISA AEREAS SUPERIOR E INFERIOR EN COMPACTO PARA MESA CENTRAL	0x0x0
---	-----	--	-------


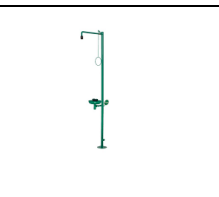

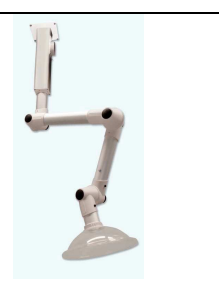
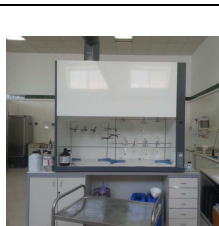
01521200	1,5	CONJUNTO DE REPISAS AEREAS SUPERIOR E INFERIOR EN COMPACTO PARA MESA MURAL	0x0x0
			



- MESA BALANZA

M100	1	Mesa de balanzas	0x0x0
			


- ELEMENTOS COMPLEMENTARIOS MOBILIARIO LABORATORIO


03810100	1	BASE SIMPLE CON TAPA PARA COLUMNA O REPISA DE ALUMINIO	0x0x0
03810000	1	BASE DOBLE SCHUKO 10/16A 2x2P+T PARA CANAL PVC	0x0x0
03810080	1	BASE TRIFASICA 3P+N+T 16A IP67	0x0x0
03810050	1	BASE SIMPLE SAI (ROJA) PARA COLUMNA O REPISA DE ALUMINIO	0x0x0
03820000	1	GRUPO PROTECCION MONOFASICO MAGNET+DIF 220V 16A/30mA PARA CANAL PVC	0x0x0
03840000	1,5	ML CARRIL ELECTRICO DE PVC BLANCO	0x0x0
S420305003	1	LAVAJOS MANUAL CON 1 ROCIADOR A 45°, PARA MONTAJE SOBRE ENCIMERA	0x0x0
		Fabricado conforme a: UNE EN 15154-2:2006 ANSI Z 358.1-2004 Manguera para agua potable, revestido de acero inoxidable Rociador de alto rendimiento con regulador de caudal integrado Caudal 7 litros/minuto	


S420304003	1	LAVA-OJOS DE EMERGENCIA PARA MONTAJE MURAL. COD 2210	0x0x0
			
S420205002	1	DUCHA LAVAOJOS CON 2 ROCIADORES Y PILETA A. INOX, DE MASTIL, PARA MONTAJE SOBRE SUELO	0x0x0
		Fabricada conforme a: DIN 12899-3:2008 UNE EN 15154-1:2006 UNE EN 15154-2:2006 ANSY Z 358.1-2004 Cabezal de alto rendimiento Caudal: 75 litros/minuto para 2 bar de presión	
S600100068	1	BRAZO DE EXTRACCION ARTICULADO PARED 150X75 DIAM	0x0x0
		Brazos de extracción localizada de gases, humos y polvo para puestos de trabajo que requieran flexibilidad. Pueden girar hasta 360° gracias a la junta de rotación. Articulaciones fácilmente ajustables. Están diseñados para montaje en pared. Motor monofásico C600-1	
S600100069	1	BRAZO DE EXTRACCION ARTICULADO TECHO 150X75 DIAM	0x0x0
		Brazos de extracción localizada de gases, humos y polvo para puestos de trabajo que requieran flexibilidad. Pueden girar hasta 360° gracias a la junta de rotación. Articulaciones fácilmente ajustables. Están diseñados para montaje en techo. Motor monofásico C600-1	
04300000	1	CABINA EXTRACTORA CEM-0900	90x70x161
		Cabina extractora, diseñada para trabajos que necesitan una aspiración de partículas en suspensión, vapores y olores, atóxicos. La construcción de la cabina esta basada en una estructura dividida en tres módulos: -Cabina interior. El habitáculo, así como la superficie de trabajo, se fabrica en resina fenólica de alta presión. Sistema de iluminación hermético IP65, con capacidad de iluminación superior a 500 luxes en cualquier punto del interior de la cabina. Ventana guillotina fabricada en policarbonato de 6mm (Según Norma Europea EN 14175). Apertura máxima de 650mm -Cuerpo alto. Preparado para alojar la electrónica, tiene una altura de unos 550mm. y permite ocultar la hoja de la ventana guillotina cuando esta esté totalmente levantada. -Módulo de servicios. Este cuerpo, situado en un lateral, integra los servicios estándar consistentes en: Una toma de corriente de 16A/220V, Interruptor de encendido-apagado de la iluminación interior Interruptor magnético-diferencial 16A 30mA de protección eléctrica de la vitrina.	


04300010	1	CABINA EXTRACTORA CEM-1200	120x70x161
		<p>Cabina extractora, diseñada para trabajos que necesitan una aspiración de partículas en suspensión, vapores y olores, atóxicos.</p> <p>La construcción de la cabina esta basada en una estructura dividida en tres módulos:</p> <p>-Cabina interior. El habitáculo, así como la superficie de trabajo, se fabrica en resina fenólica de alta presión. Sistema de iluminación hermético IP65, con capacidad de iluminación superior a 500 luxes en cualquier punto del interior de la cabina. Ventana guillotina fabricada en policarbonato de 6mm (Según Norma Europea EN 14175). Apertura máxima de 650mm</p> <p>-Cuerpo alto. Preparado para alojar la electrónica, tiene una altura de unos 550mm. y permite ocultar la hoja de la ventana guillotina cuando esta esté totalmente levantada.</p> <p>-Módulo de servicios. Este cuerpo, situado en un lateral, integra los servicios estándar consistentes en: Una toma de corriente de 16A/220V, Interruptor de encendido-apagado de la iluminación interior Interruptor magnético-diferencial 16A 30mA de protección eléctrica de la vitrina.</p>	
04300030	1	CABINA EXTRACTORA CEM-1900	190x70x161
		<p>Cabina extractora, diseñada para trabajos que necesitan una aspiración de partículas en suspensión, vapores y olores, atóxicos.</p> <p>La construcción de la cabina esta basada en una estructura dividida en tres módulos:</p> <p>-Cabina interior. El habitáculo, así como la superficie de trabajo, se fabrica en resina fenólica de alta presión. Sistema de iluminación hermético IP65, con capacidad de iluminación superior a 500 luxes en cualquier punto del interior de la cabina. Ventana guillotina fabricada en policarbonato de 6mm (Según Norma Europea EN 14175). Apertura máxima de 650mm</p> <p>-Cuerpo alto. Preparado para alojar el grupo extractor, tiene una altura de unos 550mm. y además de ocultar el motor, permite que la hoja de la ventana guillotina quede dentro del alojamiento cuando esté totalmente levantada.</p> <p>-Módulo de servicios. Este cuerpo, situado en un lateral, integra los servicios estándar consistentes en: Una toma de corriente de 16A/220V, Interruptor de encendido-apagado de la iluminación interior Interruptor magnético-diferencial 16A 30mA de protección eléctrica de la vitrina.</p>	


S600100072	1	CABINA DE SEGURIDAD BIOLÓGICA CLASE II 135X76X126	135x76x126
		<ul style="list-style-type: none"> - Carcasa de acero recubierta con resina epoxi antioxidante. - Cámara y superficie de trabajo en acero inoxidable AISI 304L. - Cristal frontal laminado y antirreflejante con protección anti UV, sin obstáculos visuales en el borde inferior - Acceso para mantenimiento por la parte frontal. - Control por microprocesador con autocompensación de la colmatación de los filtros- Panel de control digital con display LCD. - Función Ecomode - Temporizador y programador horario de UV y ventiladores - Iluminación: > 1000 lux. - Nivel sonoro: < 58 dB. <p>Incluye:</p> <p>2x Conexión eléctrica 1x Kit germicida U.V. HOMOLOGACIÓN GS-TÜV</p>	
S600100046	1	CABINA DE FLUJO LAMINAR HORIZONTAL AH100 126X845X129	126x845x129
		<p>Zona de trabajo de acero inoxidable AISI 304. Laterales de cristal templado resistente a los rayos U.V. Sistema de filtración de una sola etapa formado por un Filtro HEPA en la parte frontal posterior para impulsión de aire a la zona de trabajo.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Panel de control digital con display LCD. - Prefiltro aspiración: 85% ASHRAE - Filtro: HEPA H-14. - Iluminación: > 1000 lux. - Nivel sonoro: < 61 dB. 	
S600100045	1	CABINA DE FLUJO LAMINAR VERTICAL 126X845X129	126x84,5x129
		<p>Zona de trabajo de acero inoxidable AISI 304. Laterales y frontal de cristal templado resistente a los rayos U.V. Sistema de filtración de una sola etapa formado por un Filtro HEPA en la parte superior para impulsión de aire a la zona de trabajo.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Panel de control digital con display LCD. - Prefiltro aspiración: 85% ASHRAE - Filtro: HEPA H-14 - Iluminación: > 800 lux. - Nivel sonoro: < 60 Db 	


01211010	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1300 VF DE USO GENERAL	130x88x256
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1300x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados con resina fenólica y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	


01211020	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1600 VF DE USO GENERAL	160x88x256
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1600x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados con resina fenólica y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	


01211030	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1900 VF DE USO GENERAL	190x88x256
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1900x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados con resina fenólica y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. <ul style="list-style-type: none"> * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	


01211010 AC	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1300 VF DE USO ESPECIFICO DE ACIDOS	130x88x256
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1300x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados EN GRES ANTIACIDO a y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	


01211020 AC	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1600 VF VF DE USO ESPECIFICO DE ACIDOS	160x88x256
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores: 1600x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados EN GRES ANTIACIDO y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	


01211010 AF	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1300 VF DE USO ESPECIFICO DE FLUORHÍDRICO	1300x880x2560
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1300x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados EN POLIPROPILEO ANTI ACIDO y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en POLICARBONATO con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de proteccion. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extraccion mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	


01211020 AF	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1600 VF VF DE USO ESPECÍFICO DE FLUORHÍDRICO	160x88x256
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1600x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados EN POLIPROPILEO ANTI ACIDO y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en POLICARBONATO con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	


01211030	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1900 VF VF DE USO ESPECIFICO DE FLUORHIDRICO AF	1900x880x2560
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1900x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados EN POLIPROPILEO ANTI ACIDO y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en POLICARBONATO con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	


01211010 M	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1300 VF DE USO ESPECIFICO DE MERCURIO	1300x880x2560
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1300x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados con resina fenólica y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	


01211020	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1600 VF VF DE USO ESPECIFICO DE MERCURIO	160x88x256
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores: 1600x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados con resina fenólica y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	


01211030 M	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1900 VF VF DE USO ESPECIFICO DE MERCURIO	1900x880x2560
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1900x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados con resina fenólica y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extraccion mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	



01211010 M	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1300 VF DE USO ESPECÍFICO DE PERCLORICO	160x88x256
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1300x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chap160x88x256a bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados EN GRES ANTIACIDO y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extraccion mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	

01211020 AP	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1600 VF VF DE USO ESPECÍFICO DE PERCLORICO	1600x880x2560
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1600x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados EN GRES ANTIACIDO y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	

01211030 AP	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1900 VF VF DE USO ESPECIFICO DE PERCLORICO	1900x880x256
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores:1900x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados EN GRES ANTIACIDO y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extraccion mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	

01211010 ATX	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1300 VF DE SEGURIDAD CON COMPONENTES ATEX PARA PRODUCTOS INFLAMABLES	1300x880x2560
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores: 1300x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflector fabricados con resina fenólica y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. ATEX - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. ATEX - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	

01211020 ATX	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1600 VF VF DE SEGURIDAD CON COMPONENTES ATEX PARA PRODUCTOS INFLAMABLES	160x88x256
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores: 1600x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflector fabricados con resina fenólica y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. ATEX - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. ATEX - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	

01211030 ATEX	1	VITRINA DE GASES DE PIE NUBLAR 1900 VF VF DE SEGURIDAD CON COMPONENTES ATEX PARA PRODUCTOS INFLAMABLES	190x88x256
		<ul style="list-style-type: none"> - Dimensiones exteriores: 1900x880x2560 mm. de altura. - Estructura metálica, forrada en chapa bicolor recubierta con resina antioxidante epoxy RAL-7035 y RAL-7042. - Habitáculo de trabajo y pantalla deflectora fabricados con resina fenólica y preparada para montar sobre ella un embarrado. - Superficie de trabajo en gres continuo antiácido con reborde perimetral con pileta de 300x150 mm. - Ventana guillotina en vidrio bilaminar 3+3 con dos puertas correderas horizontalmente (Según Norma Europea EN 12600:2002, tipo 2B ó 2C). - Servicio de agua: 1 grifo Ref. 710 de una salida con mando a distancia Ref. 1701. - Servicio de gas: 1 grifo Ref. 709 de una salida con mando a distancia Ref. 1703 - Servicios eléctricos: grupo de protección formado por diferencial y magneto térmico, y tres bases de enchufe con tapa de protección. - Sistema de iluminación hermético con valores de 500 lux en cualquier punto de la zona de trabajo. ATEX - Zona de seguridad de bajo porcentaje de gas cerca de la guillotina, gracias al diseño optimizado del habitáculo. - Sistema de extracción y seguridad: RHADYAN, por el cual se garantiza una velocidad de aspiración constante en cualquier apertura de la guillotina (horizontal, vertical y mixta), dotado con un panel de mando con los siguientes controles: <ul style="list-style-type: none"> * Sistema de extracción mediante Variador de Frecuencia. * Pulsador de encendido de aspiración. * Pulsador de apagado de aspiración. * Pulsador de encendido y apagado de la luz. * Sistema de extracción. * Pulsador de acallado de alarmas. * Alarma de exceso de elevación en la apertura de la guillotina. * Alarma visual y sonora de temperatura máxima y mínima de trabajo (programable) * Alarma visual y sonora de sobrecalentamiento del habitáculo, con posterior apagado automático de la aspiración para evitar incendios. * Extractor en polipropileno. ATEX <ul style="list-style-type: none"> - Un año gratis de mantenimiento. - Nuestra Vitrina cumple con la siguiente normativa: <ul style="list-style-type: none"> - EN 14175 / -1-2-3-6 - R.D. 1644/2008 Comercialización y puesta en servicio de las máquinas - Emisión de certificado CE. 	
CFMCVP	1	LAVADOR DE GASES	
		<p>El lavador de gases dispone de varias barreras para tratado del aire de aspiración. Una primera barrera consistente en un lecho de anillos, regados permanentemente con agua y en los que se aumenta la superficie de contacto gas-agua para facilitar la transferencia de contaminantes. Una segunda etapa consistente en una cortina de agua en la que además de redundar en la depuración del aire distribuye uniformemente el flujo de agua en contra-dirección al flujo de gas. Una tercera barrera descarga de humedad el aire ya tratado. El medio de lavado es agua a la que se le puede añadir ácido o alcalino para mejorar la capacidad de transferencia.</p>	

ESP AA/BB	1	EXTRACTOR ARMARIOS DE AA/BB	1x1x1
			
ESP ¾ CV	1	EXTRACTOR ¾ CV	1x1x1
			
ESP 1.5 CV	1	EXTRACTOR 1.5 CV	1x1x1
			
ESP ¾ CV ATEX	1	EXTRACTOR ¾ CV ATEX	1x1x1
			
ESP 1.5 CV ATEX	1	EXTRACTOR 1.5 CV ATEX	1x1x1
			

MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



CUIDADO Y LIMPIEZAS DE TEXTILES:

-ÚNICAMENTE-

- FIBRAS DE POLIPROPILENO, FIBRA DE EPOLIÉSTER Y FIBRAS POLIVINÍLICAS



-Una vez por semana, aspire para evitar que la suciedad penetre las fibras



-Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.
(No trabaje sobre un derrame o suciedad sin antes secar)



-Para tratar manchas y suciedad utilice:

JABÓN LÍQUIDO SUAVE CON PH NEUTRO DISUELTO EN AGUA



- Limpie la mancha o suciedad removiendo de afuera hacia adentro, frotando suavemente con un trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota)



- Remueva todo residuo jabonoso frotando y absorbiendo el área que esté limpiando, con una tela limpia y humedecida con agua pura

Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE TEXTILES:

-ÚNICAMENTE-

- **PIELES**



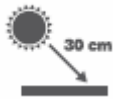
-No lave con agua



-Máximo 2 veces al año trate la piel con un producto de limpieza suave



-Quite el polvo con un paño húmedo, empapar la piel y sin ejercer presión



- No coloque el mobiliario cerca de fuentes de calor (dist. mín de 30cm) para que no se seque la piel volviéndola quebradiza o dura



- Humectar cada 2 meses la piel con una crema humectante de uso comercial, limpie primero la piel con un trapo limpio, seco y de color blanco (que no desprenda mota), luego aplique una cantidad pequeña de crema con la mano y deje secar por 10 minutos.

CUIDADO Y LIMPIEZAS GENERALES EN:

- FIBRAS DE POLIPROPILENO, FIBRA DE EPOLIÉSTER, FIBRAS POLIVINÍLICAS Y PIELES



- Todo producto de limpieza debe ensayarlo previamente en una parte oculta del tejido, esperando como mínimo 24 horas para asegurarse de que no resulte afectado el tejido, ni el color del mismo.



- Seque totalmente las áreas trabajadas con un trapo limpio, seco y de color blanco (que no desprenda mota)



- No exponga permanentemente a la luz solar, podría disminuir la calidad del textil o de la piel y desmejorar el color y tonalidad



- Seque a la sombra



- No utilice por ninguna razón productos de limpieza, suavizantes, blanqueador o detergentes abrasivos, que contengan ácidos o hipoclorito; éstos pueden manchar, decolorar y neutralizar la protección del textil



- En ningún caso aplique y/o utilice cualquier tipo de esponjillas plásticas, de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico



- No permita que se humedezcan las espumas bajo el tapizado.



- No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona, alcohol, ceras o siliconas



- No retuerza ni frote



- No cepille



- No almacene en húmedo



- No planche

RECOMENDACIONES DE TEXTILES:

-La mayoría de los tapizados requieren únicamente un aspirado regular; con un mantenimiento adecuado, pueden parecer como nuevos a pesar del paso del tiempo.

-Los vinilos no transfieren su color a otros materiales, pero prendas de vestir con procesos de tintorería, pueden manchar el textil, mucho más si la prenda está húmeda, debe limpiarse inmediatamente.

-Suciedad por bolígrafos, rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro, barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado .

-Al consumir alimentos no permita que éstos o sus residuos caigan sobre la silla, ya que puede generar manchas y daños al textil.

-Para todo tipo de manchas aplicando cualquier método de limpieza los resultados se obtienen así:

- Antes de 24 horas se obtiene una limpieza hasta del 100%.
- Después de 48 horas hasta del 80%.
- Después de 1 semana hasta del 50%.

-Evite sentarse en su silla con objetos punzantes como tijeras, plumas o llaves. Estos elementos pueden dañar la tapicería de su producto presentando cortes, rasgados y defectos en la trama de los tejidos.

MÉTODOS DE LIMPIEZA ESPECÍFICOS PARA VINILO (FIBRAS VINÍLICAS):

MÉTODO No. 1

a). Para tratar manchas y suciedad utilice:
Jabón líquido suave con Ph neutro disuelto en agua.

b). Limpie la mancha o suciedad removiendo de afuera hacia adentro, frotando suavemente con un trapo húmedo, limpio y preferiblemente blanco (que no desprenda mota).

c). Remueva todo residuo jabonoso frotando y absorbiendo el área que esté limpiando con una tela limpia y humedecida con agua pura.

d). Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo

e). Seque totalmente el área limpia

TIPOS DE MANCHA:

CAFÉ

JUGOS

VINO TINTO

SALSAS

CHOCOLATES

GRASAS

CRAYOLA

BRONCEADOR

MÉTODO No. 2

TIPO DE MANCHA:

MAQUILLAJE

a). Limpie la mancha directamente con un limpiador tipo shampoo, sin diluir.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

MÉTODO No. 3

TIPO DE MANCHA:

**SANGRE, ORINA
MATERIA FECAL**

a). Use una solución 1:1 de agua con un desinfectante, libre de hipoclorito.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

MÉTODO No. 4

TIPO DE MANCHA:

**MANCHAS
PERSISTENTES**

a). Use una solución al 0,5% de hipoclorito de sodio en agua.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE PIEZAS PLÁSTICAS

MANCHAS LIGERAS



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua, posteriormente debe secar totalmente

SUCIEDAD MÁS PESADA



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua tibia, jabón o suavizantes con Ph neutro, posteriormente debe secar totalmente

EN GENERAL



-Es importante que se asegure de retirar cualquier tipo de excedente removido por el detergente, utilizando un paño de tela distinto al inicialmente utilizado.

-Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo.



-Para la limpieza de piezas plásticas con acabados porosos, debe emplear un cepillo de cerdas suaves para sacar la mancha o suciedad a profundidad .



-No utilice trapos o telas previamente usados en otro tipo de limpieza.



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente .



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.



-En ningún caso debe aplicar y/o utilizar cualquier tipo de esponjilla plástica o de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico, estos elementos dañan las superficies de forma permanente, afectan el acabado y rayan las piezas



-Suciedad por bolígrafos , rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro o barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado .



-Las superficies plásticas son susceptibles a sufrir arañazos, escalladuras , cortes y punzonados si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares, corto punzantes o si son golpeados con los mismos.



-Si las partes de las sillas se utilizan normalmente y de acuerdo con la finalidad prevista no necesita ninguna limpieza especial o extensa

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE MADERAS

-ENCHAPES EN MELAMÍNICO Y MADERA (APLICA SUPERFICIES EN FORMICA Y BAKEBENKA)



-Limpie con agua y jabón suave que no contengan agentes abrasivos ya que estos dañan el lustre del laminado.



-Limpie con trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota).

No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona y alcohol.



-Para retirar manchas o suciedad persistente:

Pase un trapo húmedo con agua tibia impregnado con un producto de limpieza suave por toda la superficie de la madera, seguir la dirección de la veta.

Use bicarbonato de sodio diluido en agua, aplíquelo con un trapo suave.



-Limpie las superficies con un trapo húmedo repitiendo varias veces hasta eliminar todos los residuos.



-Después de eliminar las manchas y de limpiar todo residuo, seque completamente la superficie para lograr una apariencia uniforme.



-No use las superficies para picar o cortar.



-Limpie regularmente el polvo de sus acabados de madera para evitar su acumulación, ya que puede hacer perder brillo a los muebles.



-No coloque elementos calientes directamente sobre la superficie, sin embargo, si es necesario colocarlos debe hacerlo sobre una base de madera o cerámica como protector.



-Las superficies de madera son susceptible a sufrir arañazos, escalladuras, cortes y punzonados, si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares cortopunzantes o si son golpeados con éstos mismos.



-Todos los laminados son fabricados para aplicaciones interiores y no deben ser expuestos a la luz del sol.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ESTRUCTURA Y PIEZAS TRATADAS CON PINTURA ELECTROSTÁTICA:



-Emplee un trapo suave preferiblemente de color blanco (que no suelte mota), humedecido no mojado con alcohol antiséptico, industrial o desengrasantes a base de alcohol.



-Pase el trapo húmedo por la zona a limpiar y enseguida pase el trapo seco.



-Siempre que limpie una estructura o pieza tratada con pintura electrostática, asegúrese muy bien de secar totalmente la pieza, si deja humedad sobre la superficie de la pintura ésta puede deteriorar el acabado y generar oxidación.



-Cuando limpie o lave vidrios, paredes o pisos evite que las piezas sean cubiertas o salpicadas con líquidos que contengan agentes solventes y/o abrasivos, tales como :acetonas, disolventes, ácidos (muriático), tiner, varsol, hipoclorito, éstos pueden deteriorar el acabado de la pintura, generar desprendimiento de la misma y fomentar la aparición de óxido y/o corrosión.



-No debe utilizar ningún tipo de solventes para mejorar la limpieza, tales como thinners, éteres, cetonas o limpiadores abrasivos, para no dañar el recubrimiento.



-No lave con agua y jabón.

-No emplee alcohol de origen desconocido o sin marca alguna reconocida.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ALUMINIOS:



-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra, humedecido en agua tibia.



-Realice la limpieza siempre siguiendo el sentido de las vetas del aluminio y nunca en sentido contrario porque puede rayarse, limpie con un trapo limpio y seco al final.



-Cuando desee otorgar brillo a la pieza, humedezca ligeramente un paño suave en una preparación de vinagre diluido en agua (3 o 4 cucharadas grandes por litro), frote Constantemente y, finalmente, limpie y seque



-Si presenta manchas o partículas adheridas bastante difíciles de retirar tales como pegamento, debe usar thinner humedeciendo un trapo y esparciendo con fuerza sobre la mancha retirando finalmente con agua y un trapo seco y limpio.



-Nunca use productos de limpieza que contengan hipoclorito.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE VIDRIOS



-Remueva cualquier depósito de polvo, grasas, manchas y/o suciedad inmediatamente rociando una solución de agua jabonosa para suavizar, luego limpie con una toalla suave o con un escurridor para vidrios, siempre enjuagando con abundante agua.



-Utilice un trapo suave y limpio de algodón para secar el vidrio, puede emplear un escurrido de vidrios.



-Para una efectiva limpieza puede emplear un limpiador comercial de vidrios con Ph bajo.



-No utilice limpiadores ácidos o alcalinos, ya que éstos pueden atacar la superficie del cristal y deteriorarla.



-Evite que cemento, yeso, varsol, gasolina, petróleo, ácido muriático o sulfúrico caigan sobre la superficie del vidrio.



-Nunca limpie un vidrio y/o espejo en seco, ya que puede sufrir rayaduras debido a las partículas de polvo.



-No realice la labor de limpieza bajo el sol y/o viento seco, debido a que al secarse la superficie con rapidez, se pueden generar rayas leves por fricción.



-Nunca utilice detergente en polvo ya que sus granulas abrasivos pueden rayar la superficie del cristal.



-No utilice elementos abrasivos como papel periódico, lija, esponjas metálicas, objetos cortopunzantes ni telas con partículas de suciedad.

-Recuerde que un vidrio es susceptible a mancharse si está en contacto directo o temporal con productos como: pinturas, adhesivos, alcalinos, ácidos, solventes o vapores de los mismos.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE CROMADOS

LIMPIEZA INICIAL



-Durante los primeros días de uso, solo limpie con trapo, bayetilla o telas suaves húmedas, luego limpie con los mismos materiales secos .

PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE DEBEN EVITAR



-No utilice disolventes, desinfectantes con lejía o soda, entre los que se encuentran limpiadores que contengan cloruros, ácido clorhídrico o cloro fenoles.



-No utilice agua con sustancias alcalinas disueltas que se usan con frecuencia para desinfectar y blanquear la ropa, a base de hipoclorito como el Clorox .



-En caso de usar desinfectantes, diluya en agua, limpie, enjuague y seque rápidamente con un paño seco.



-En caso de usar accidentalmente o de que caigan salpicaduras de los anteriores compuestos sobre la superficie recubierta, enjuague inmediatamente con abundante agua fría



-No utilice limpiadores o cremas para limpiar plata sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN y CROMO BRILLANTE ACERADO .



-No utilice productos abrasivos porque pueden producir arañazos y marcas.



-No utilice cremas pulidoras, porque estas rayan las superficies que se abrillantan con mucha frecuencia.

UTENSILIOS DE LIMPIEZA



-Elimine la suciedad y las marcas de dedos con un paño húmedo o una gamuza . Para eliminar una suciedad más difícil utilice las esponjillas de nylon desgastadas, suaves y húmedas .



-No utilice esponjas de acero, metálicas o esponjas de brillo ni cepillos de alambre sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN ACERADO y CROMO BRILLANTE ACERADO . Además de rayar la superficie, dejan rastros de acero al carbono o hierro en la superficie recubierta, lo que puede originar óxido si la superficie se moja.



-Se pueden utilizar cepillos de nylon suaves para limpiar las superficies recubiertas.



-No deje estropajos o trapos húmedos sobre los recubrimientos de CROMO TRIVALENTE, ya que se podrían formar manchas de cal.

LIMPIEZA DEL CROMO SATIN ACERO



-En acabados con CROMO SATIN ACERADO direccional, la dirección de los trazos de limpieza debe ser en el sentido del grano o del satinado y no en el sentido contrario, puede utilizar una esponja desgastada, húmeda y un poco de carbonato de calcio, aplicando presión suave con la mano .

USO DE AGUA DESIONIZADA



-Cuando utilice agua para limpiar, debe secar la superficie para prevenir marcas de agua . Esto se aconseja especialmente en zonas donde el agua es más densa. El uso de agua desionizada previene la formación de manchas de agua densa o gota de agua.

ELIMINACIÓN DE POLVO Y SUCIEDAD



-Limpe el polvo y las partículas que se adhieren a la superficie de los elementos cromados con agua o limpiadores líquidos alcalinos. Sin embargo, los depósitos fuertes pueden requerir de agua a alta presión o limpieza con vapor.

ELIMINACIÓN DE PINTURAS



-La pintura y los grafitis elimínelos con quita-pinturas alcalinos apropiados o que contengan disolvente . No utilice cuchillos o elementos para raspar con el fin de que la superficie recubierta de CROMO SATIN ACERADOy CROMO BRILLANTE ACERADO no se raye. Después de limpiar lave con abundante agua de la llave y luego aclare con agua desionizada y seque . Los efectos que producen estos contaminantes son similares a los del aceite y la grasa. Se necesita una limpieza con cepillo plástico . También se puede utilizar a presión o vapor.

ELIMINACIÓN DE LA CONTAMINACIÓN SUPERFICIAL



Elimine con cepillo únicamente hecho con alambres de plástico, no debe ser nunca usado con cualquier otro material que no sea el recubrimiento de CROMO TRIVALENTE

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES DESCUIDADAS



-Las superficies muy descuidadas límpielas con limpia metales, como los que se utilizan para los accesorios cromados, cremas limpiadoras blancas suaves o líquidos de brillar color azul. Utilice abrillantadores con teflón, utilizados para el acabado de la pintura de los automóviles. Limpie toda la superficie del mueble para evitar que queden parches.

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES EN USO EXTERIOR



- Aplique siliconas líquidas o en aerosol, como sellado en las soldaduras, uniones y partes que puedan estar sometidas a condensación de humedad o a recibir líquidos, ya sea agua o desinfectantes y limpiadores para pisos. Estos productos forman una película protectora que mejora la durabilidad del recubrimiento. El mantenimiento para este uso debe ser más frecuente si la humedad contiene salinidad.

ELIMINACIÓN DE CEMENTOS



-Las salpicaduras de cemento debe limpiarlas con una solución que contenga una pequeña cantidad de ácido fosfórico. Limpie preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez. La propiedad que tiene el agua desionizada es que reduce en un gran porcentaje el riesgo de dejar marcas de agua. Nunca utilice quita cemento o ácido clorhídrico diluido sobre el CROMO TRIVALENTE. En las instalaciones, realice primero la limpieza de las baldosas y zócalos antes de que se instalen los componentes de CROMO SATIN ACERADO o CROMO BRILLANTE ACERADO.

ELIMINACIÓN DE HIERRO



-Elimine las partículas de hierro y de polvo de acero con un estropajo de nylon o con una crema suave limpiadora de CROMO. Realice la limpieza inmediatamente ya que el contacto de estas partículas generan óxido rápidamente y producen corrosión

ELIMINACIÓN DE ACEITES Y GRASAS



-El cromado acabado Espejo debe asearlo con limpia cristales que no contengan cloruros. Para manchas más difíciles, marcas de agua y pequeñas decoloraciones limpie con limpiadores o jabones cremosos, suaves o líquidos de uso doméstico. Después de limpiar, elimine los residuos con agua desionizada y seque la superficie con el fin de evitar dejar rayas y marcas de agua. No use limpiadores en polvo ya que éstos productos dejan rayones en las superficies de CROMO BRILLANTE

ELIMINACIÓN DE MANCHAS MÁS DIFÍCILES DE ACEITES Y GRASAS



-Elimine las manchas difíciles de aceite y grasa con productos que contengan alcohol, incluyendo el alcohol metílico, alcohol isopropílico, alcohol industrial y acetona. Aplique disolvente limpio varias veces con un paño limpio que no raye, hasta que todos los restos de aceite o grasa parcialmente disueltos se hayan eliminado, para evitar esparcir la ancha en la superficie.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ACEROS



-Para eliminar huellas y manchas grasosas, debe emplear una pieza de tela suave, humedecida en una solución de agua y jabón no abrasivo y sin Hipoclorito



-Nunca utilice productos de limpieza que contengan hipoclorito debido a que éste agente genera manchas, corrosión y oxidación.

-No emplee desinfectantes ya que éstos contienen hipoclorito de sodio que puede dañar o corroer el acero.



-Siempre que realice cualquier procedimiento de limpieza este debe hacerse limpiando en la dirección de la textura o del pulido de la pieza, nunca en el sentido contrario ya que se pueden generar rayones.



-No utilice detergente en polvo para la limpieza de las superficies, ya que las micropartículas del agente activo pueden rayarlas



-Utilice limpia vidrios o vinagre con agua para otorgar brillo a la pieza.

-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra ligeramente humedecido en agua tibia con un detergente líquido no abrasivo.



-Limpie el acero inoxidable con regularidad (cada 15 o 20 días) con un paño suave y húmedo o con cualquiera de los productos especiales para la limpieza de acero inoxidable disponibles en el mercado.



-Debe remover los residuos de adhesivo con agua, alcohol o acetona.



-Siempre que limpie una pieza séquela totalmente con un trapo seco y limpio.



-Nunca use utensilios abrasivos tales como: cepillos y esponjas de alambre, ya que invaden la película protectora del acero, lo cual favorece la aparición de corrosión y óxido.



-No emplee limpiadores de plata, ya que éstos contienen cloruros y ácidos fuertes dentro dentro de sus componentes.



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)