

SERIE ASTI



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064

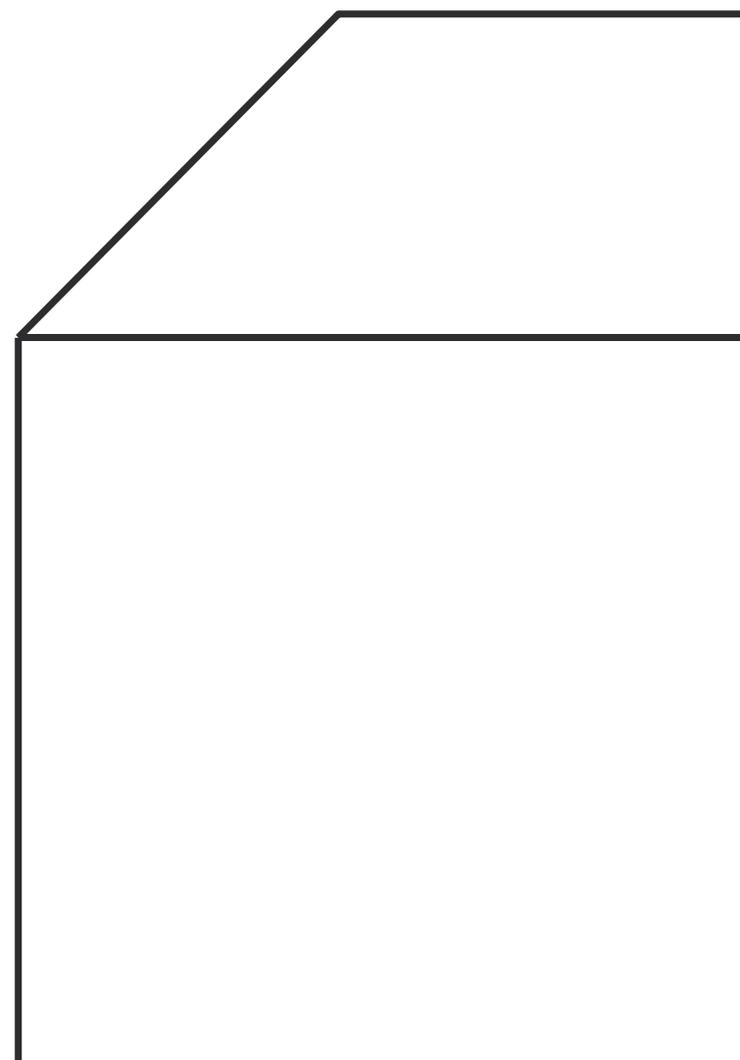
PORTFOLIO

EUNBIBLIO

El espacio más organizado

La gama de soluciones para bibliotecas EunBiblio, está concebida para racionalizar el espacio de todas y cada una de las áreas y departamentos que constituyen cualquier biblioteca.

Porque en eun group, sabemos que no solo hay que optimizar el espacio para los usuarios, sino también para quienes gestionan las bibliotecas.











NA
Hemeroteca
Hemeroteca

Revistas
Aldizkariak

Libros
Libros

NA
Hemeroteca
Hemeroteca

NA O
Generalidades
Informazio orokorrak

Zangoztarra

ARQUEOLOGIA
NAVARRA/22

Juridica
Navarra







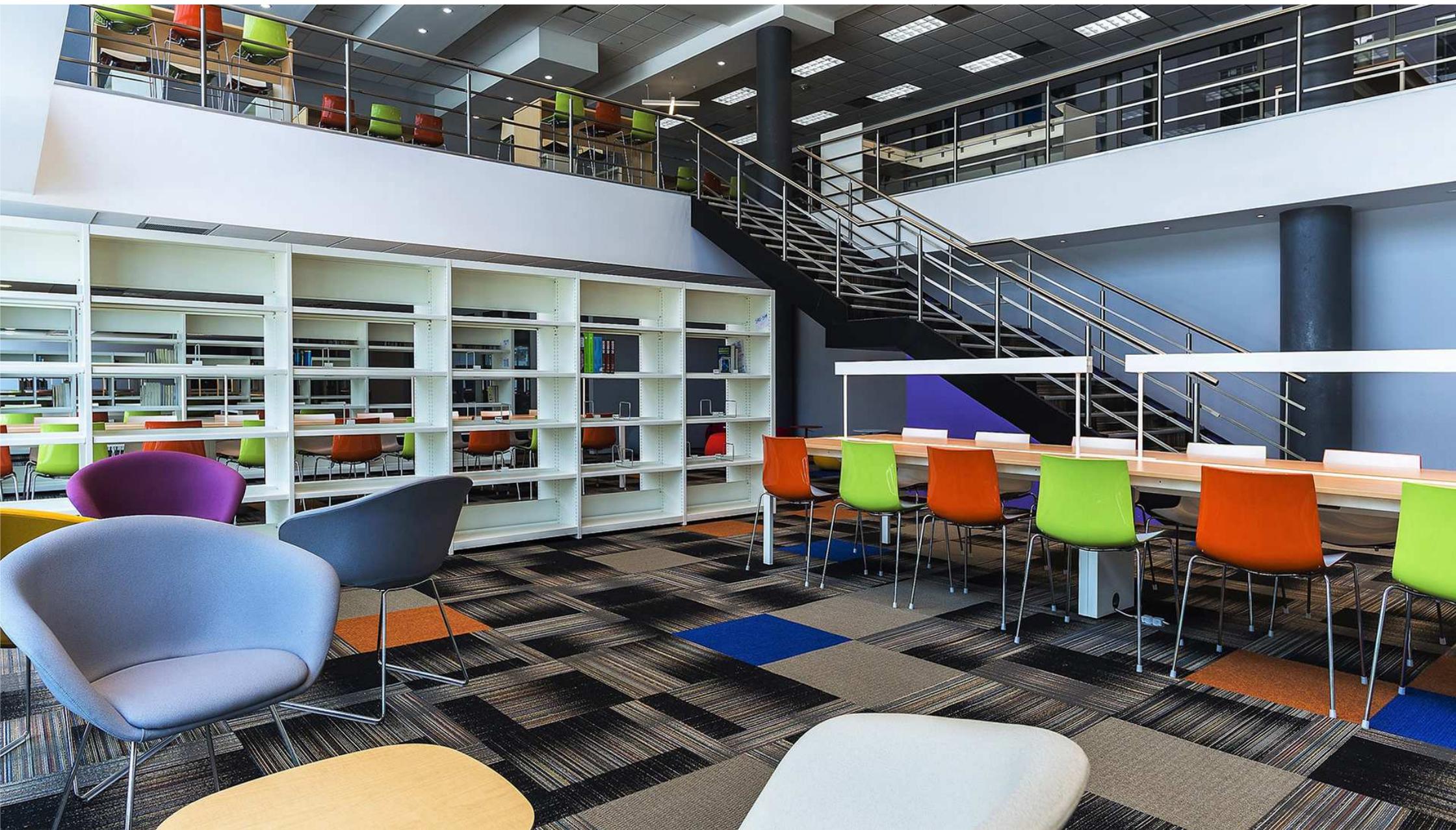














Para leer
Irakurtzeko

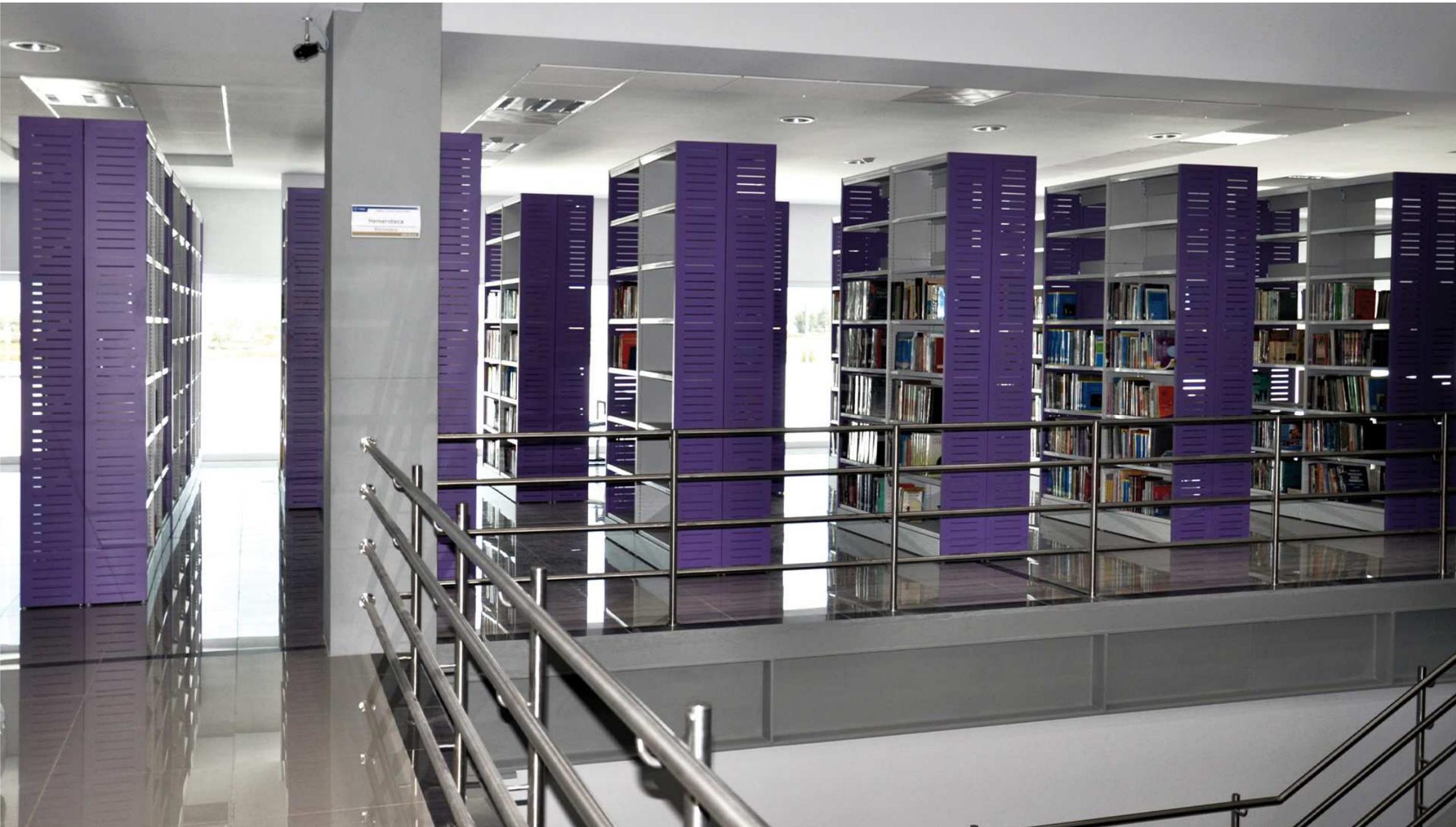
13 Tercer nivel de lectura
Irakurketa hirugarren maila

13 Tercer nivel de lectura
Irakurketa hirugarren maila

Para leer
Irakurtzeko

12 Segundo nivel de lectura
Irakurketa bigarren maila







ERENCIA

REF
OBRAS DE REFERENCIA

REF
OBRAS DE REFERENCIA

OPEDIAS

ENCICLOPEDIAS

GEOGRAFIA

GEOGRAFIA

LÓPEDIAS ↑

FRANCOIS

FRANCOIS

FEMINISMO

FILOSOFIA

ENCICLOPEDIAS ↑

ENCICLOPEDIAS ↑

N ↑

NAVARRA

COL. NAVARRA

COL. NAVARRA

8 LITE

5 MATEMÁTICAS
CIENCIAS NATURALES

0 OBRAS



































Hemeroteca
Hemeroteca

Hemeroteca
Hemeroteca

Información general
información ambiental

DELIBROS

CLJ
CLJ

El País

El Mundo

Fertidad

Acción

Nuevo Estilo

El Mundo Deportivo

ASALIS

Integral

El Mundo

El País

El Mundo

El País

El Mundo

El Mundo

El Mundo

El Mundo

El País

El Mundo













0. GENERALIDADES

1. FILOSOFÍA

2. RELIGION

3. CIENCIAS SOCIALES

4. CIENCIAS SOCIALES

MULTIMEDIA

Francés

Alemán

ència
100













Eun Nomada



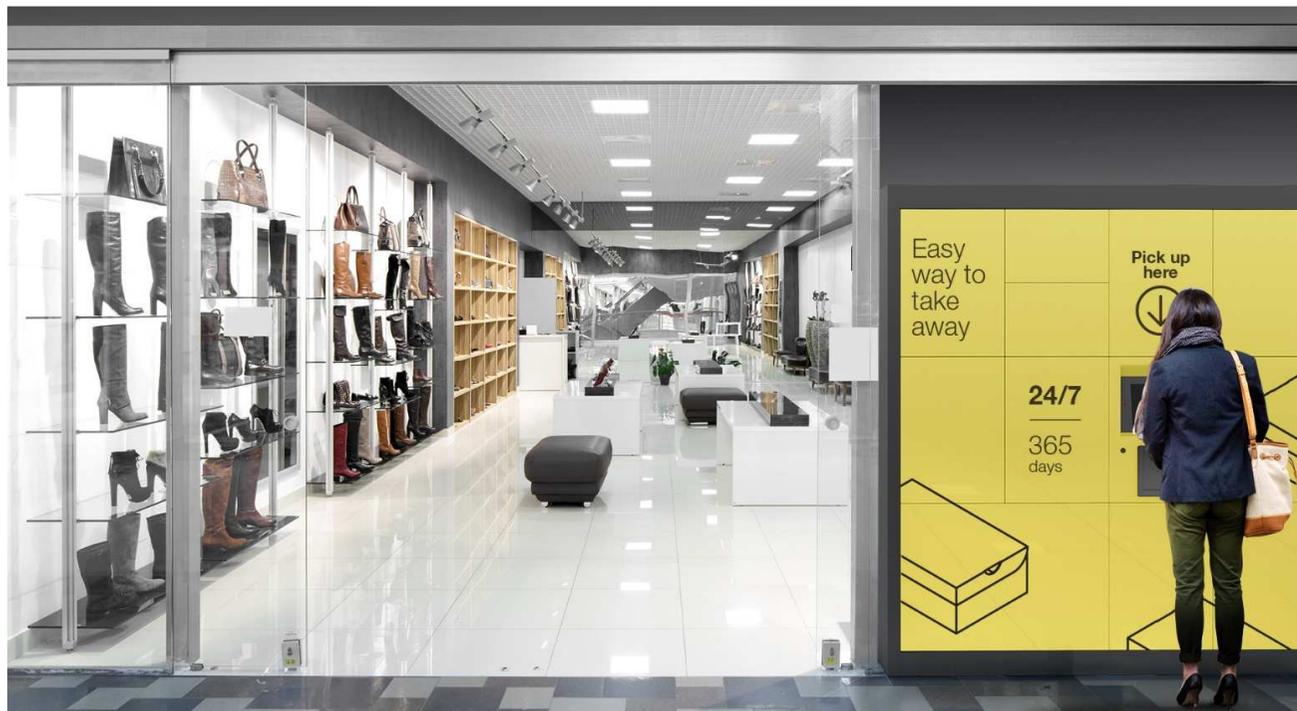






Eun Pack La consigna perfecta

Eun Pack es un sistema extremadamente flexible, perfecto para realizar entregas, que funciona de forma independiente. Esta solución se apoya en un software específico que permite supervisar, en tiempo real y de forma integral, el proceso de envío y entrega de la mercancía. También permite controlar los agentes que intervienen en el proceso.



Eun Pack es un espacio de consigna que permite la entrega y recogida automática de paquetería y documentación.

Library

**Public
Library**

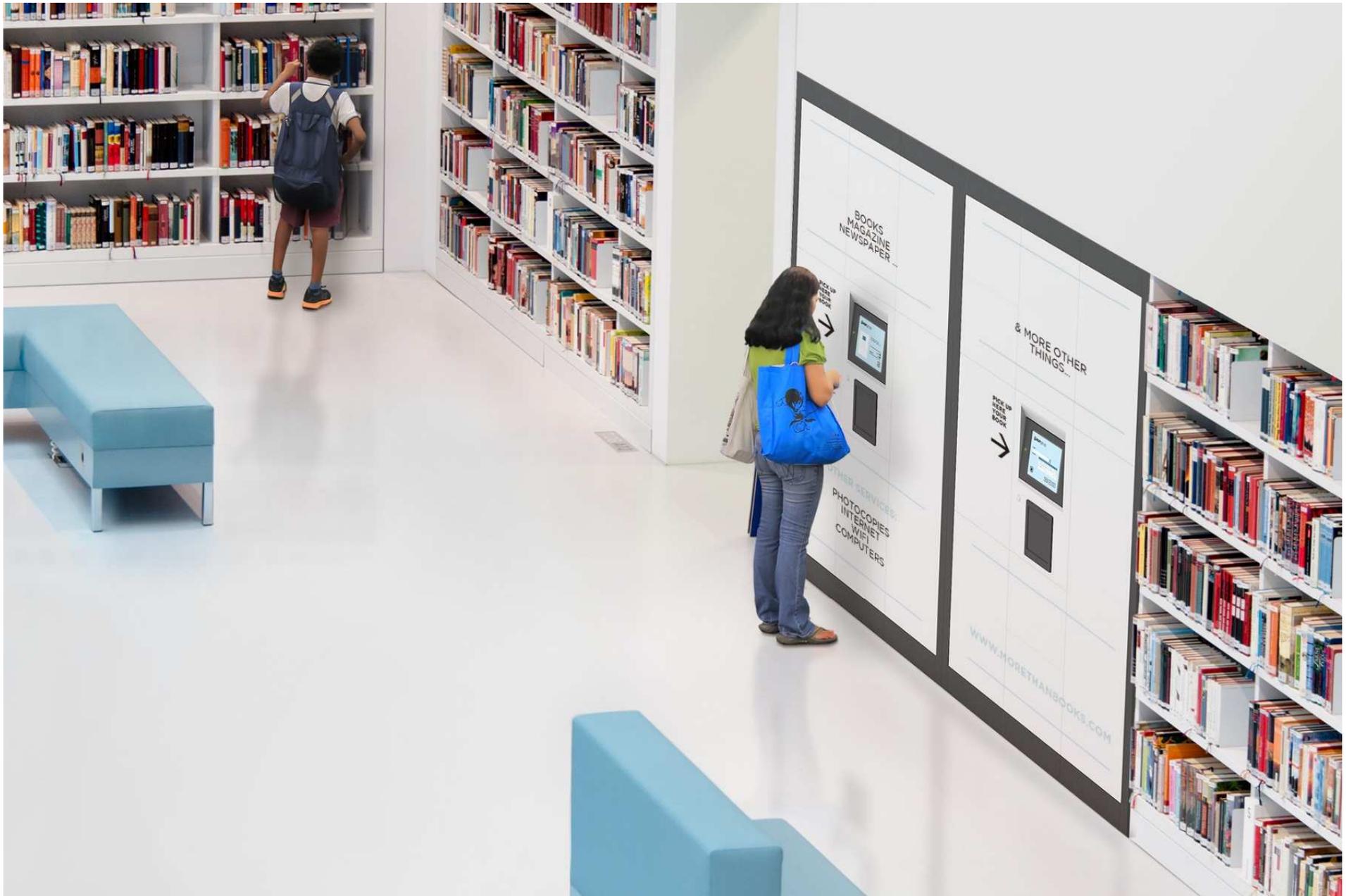
Pick up
here your
book

www.publiclibrary.com

Follow us...   









**Menos espacio,
más posibilidades
y control.**

SERIE EUN SHELVING
BIBLIO ASTI (30)

Beasain, a 12 de Diciembre de 2019

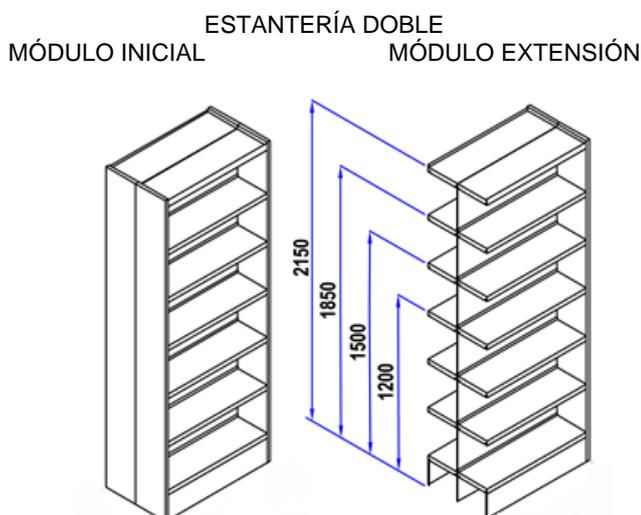
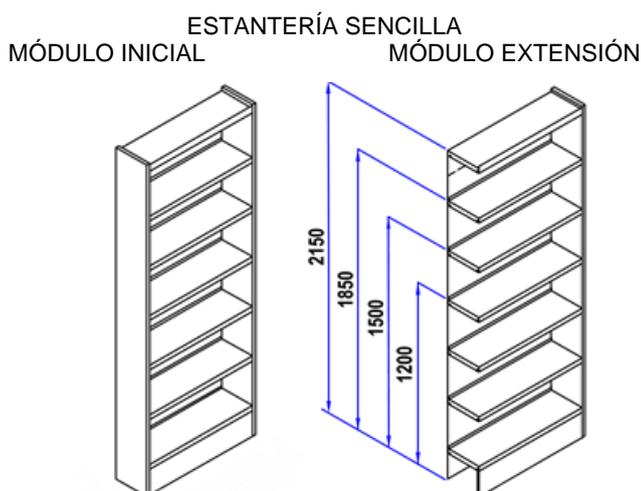
1	ESTANTERÍA EUN BIBLIO ASTI (30).....	4
1.1	ESTANTERÍA.....	4
1.1.1	DESPIECE ESTANTERÍA	5
1.1.2	VARIANTE ESTANTERÍA DE COSTADOS MIXTOS.....	6
1.2	REVISTERO	7
1.2.1	DESPIECE REVISTERO	8
1.3	EXPOSITOR ALMACÉN	9
1.3.1	DESPIECE EXPOSITOR ALMACÉN	10
1.4	EXPOSITOR DE NICHOS INDIVIDUALES.....	11
1.5	COMPONENTES ESTANTERÍA.....	12
2	CERTIFICACIONES.....	16
2.1	NORMATIVA EMPRESA	16
2.1.1	ISO 14006.....	16
2.1.2	ISO 9001 E ISO 14001	17
2.1.3	MGA (MODELO DE GESTIÓN AVANZADA)	17
2.2	NORMATIVA PRODUCTO	18
3	ACCESORIOS.....	19
3.1	MÓDULOS MEDiateca	19
3.2	ARMARIOS	21
3.2.1	ARMARIO PUERTAS ABATIBLES.....	21
3.2.2	ARMARIO PUERTAS CORREDERAS	22
3.3	VITRINAS.....	23
3.3.1	VITRINA PUERTAS ABATIBLES	23
3.3.2	VITRINA PUERTAS CORREDERAS	24
4	OTROS ACCESORIOS.....	25
4.1	BALDA CON TOPE.....	25
4.2	BALDA REVISTERO.....	26
4.3	BALDA PERFORADA	27
4.4	ETIQUETERO ADHESIVO PARA BALDA.....	28
4.5	RÓTULO SUPERIOR ASTI 30.....	29
4.6	BANDEROLA.....	30
4.7	SEPARADOR FIJO	31
4.8	SEPARADOR DE VARILLA	32
4.9	SEPARADOR EN “U”.....	33
4.10	VENTANA EXPOSITOR MODULAR	34

4.11	NICHOS EXPOSITORES EN BALDA.....	35
4.12	NICHO INDIVIDUAL EXPOSITOR.....	36
4.13	SOPORTE DE CONSULTA	37
4.14	CONTENEDOR PARA COMICS.....	38
4.15	SOPORTE PARA PERIÓDICOS	39
4.16	EMBELLECEDOR DE MELAMINA PARA LATERAL EXTREMO.....	40
4.17	EMBELLECEDOR DE CRISTAL PARA LATERAL EXTREMO	41
4.18	ENCIMERAS DE MELAMINA	42
4.19	ENCIMERAS METÁLICAS.....	43
4.20	BASE CON RUEDAS PARA ESTANTERÍA.....	44
4.21	CARRO DE TRANSPORTE MIXTO	45
4.22	CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO CORTO	46
4.23	CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO	47
4.24	CARRO DE TRANSPORTE DOBLE.....	48
4.25	CARRO PORTALIBROS SENCILLO	49
4.26	CARRO PORTALIBROS DOBLE.....	50
4.27	LUMINARIAS.....	51
5	CARACTERÍSTICAS PINTURA.....	52
6	GESTIÓN Y TRAZABILIDAD DE CONTENIDOS (HARDWARE Y SOFTWARE) 53	
6.1	LECTOR CÓDIGOS DE BARRAS	53
6.2	PUNTO DE ACCESO INALÁMBRICO.....	54
6.3	IMPRESORA DE ETIQUETAS	55
6.4	ETIQUETAS TÉRMICAS	56
6.5	SOFTWARE DE TRAZABILIDAD DEL CONTENIDO EN ESTANTERÍAS	57

1 ESTANTERÍA EUN BIBLIO ASTI (30)

1.1 ESTANTERÍA

Estantería modular metálica para biblioteca, compuesta por baldas con tope trasero (regulables cada 25mm en altura), unidas mediante cuatro ganchos a los laterales, apoyados a su vez en soportes regulables que permiten su nivelación.



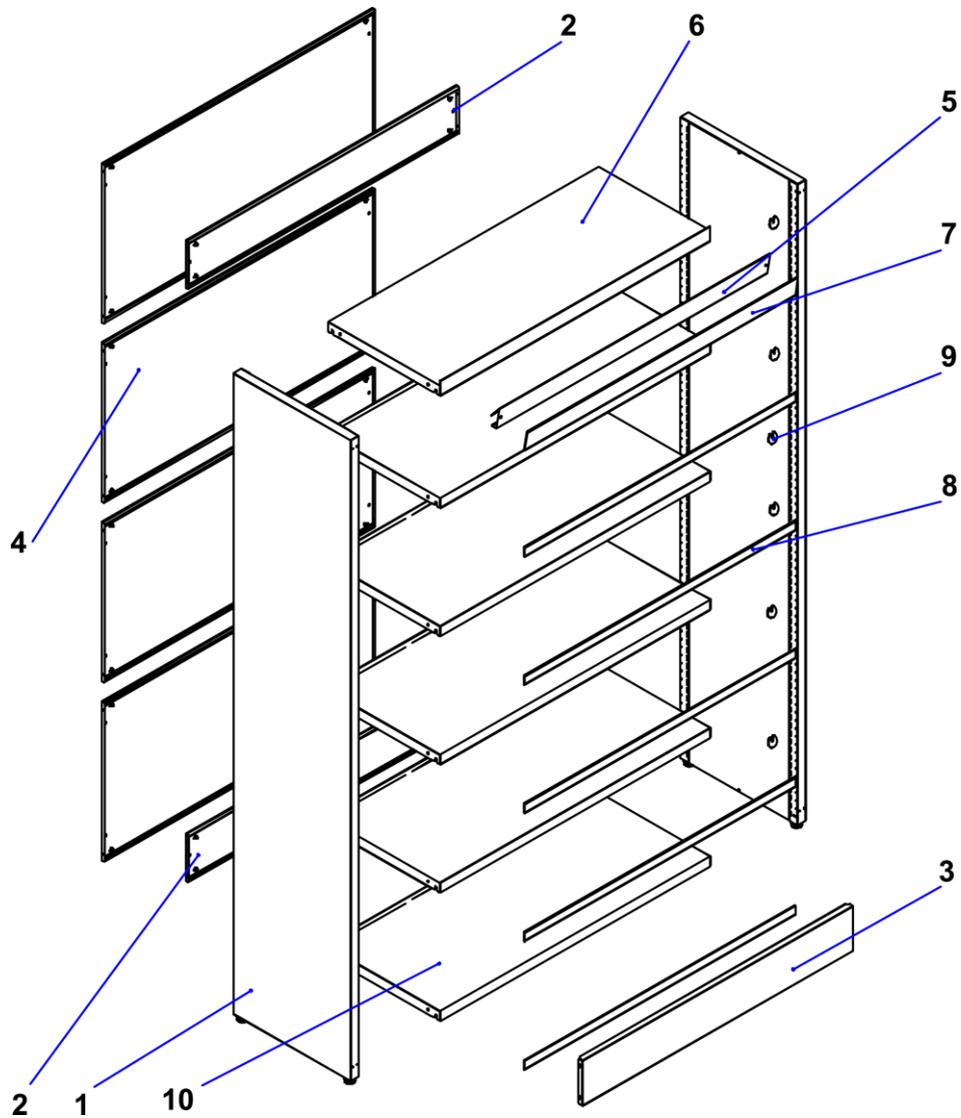
DIMENSIONES ESTANTERÍA

Longitudes Nominales: 800, 900, 1000, 1200

Fondos Nominales: 250, 300, 355, 400

Alturas: 1200 (4 baldas / 3 huecos) / 1500 (5 baldas / 4 huecos) / 1850 (6 baldas / 5 huecos) / 2150 (7 baldas / 6 huecos)

1.1.1 DESPIECE ESTANTERÍA



1- LATERAL CANTO RECTO CON TAPA INTERIOR

2- TRAVESAÑOS

3- ZÓCALO

4- FONDO TRASERO (Accesorio)

5- RÓTULO

6- BALDA SIN TOPE (Accesorio)

7- ETIQUETERO ADHESIVO PARA RÓTULO

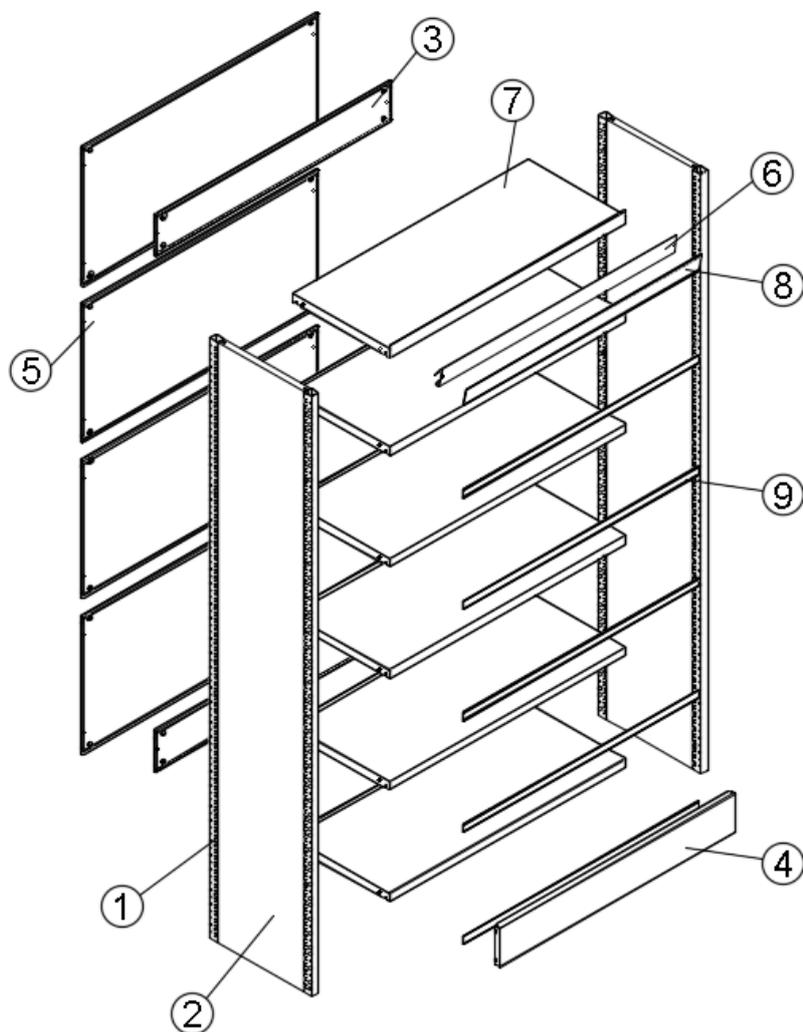
8- ETIQUETERO ADHESIVO PARA BALDA

9- GANCHO

10- BALDA CON TOPE

1.1.2 VARIANTE ESTANTERÍA DE COSTADOS MIXTOS

(PUNTALES METÁLICOS + FORRO DE MELAMINA)



1- PUNTAL TUBULAR CON PIE REGULABLE

2- TABLERO MELAMINA

3- TRAVESAÑOS

4- ZÓCALO

5- FONDO TRASERO (Accesorio)

6- RÓTULO

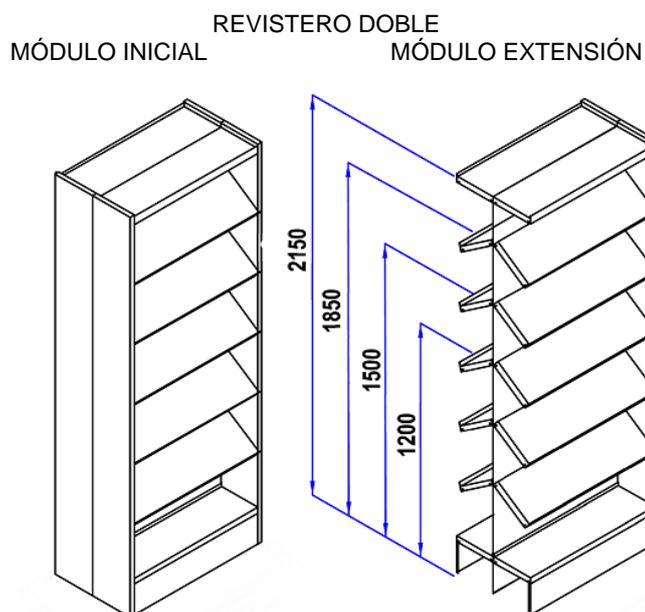
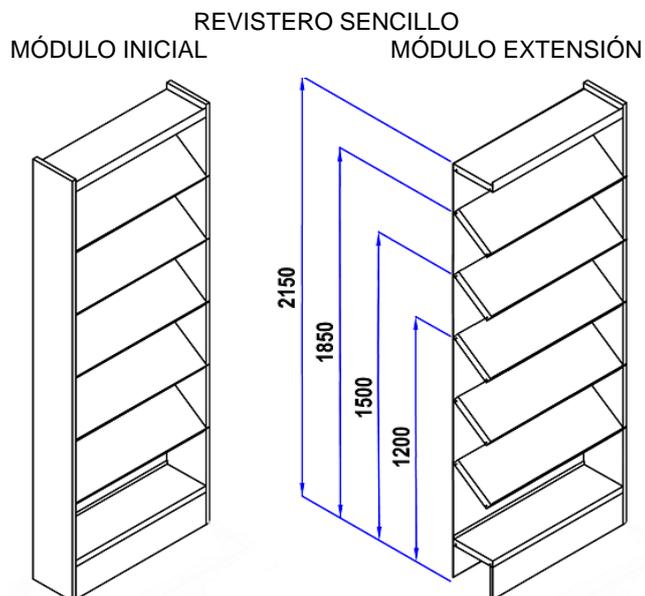
7- BALDA CON TOPE

8- ETIQUETERO ADHESIVO PARA RÓTULO

9- ETIQUETERO ADHESIVO PARA BALDA

1.2 REVISTERO

Revistero modular metálico para biblioteca, compuesto por balda base, balda techo y baldas inclinadas con tope delantero, unidas mediante cuatro ganchos a columnas ranuradas con soportes regulables.



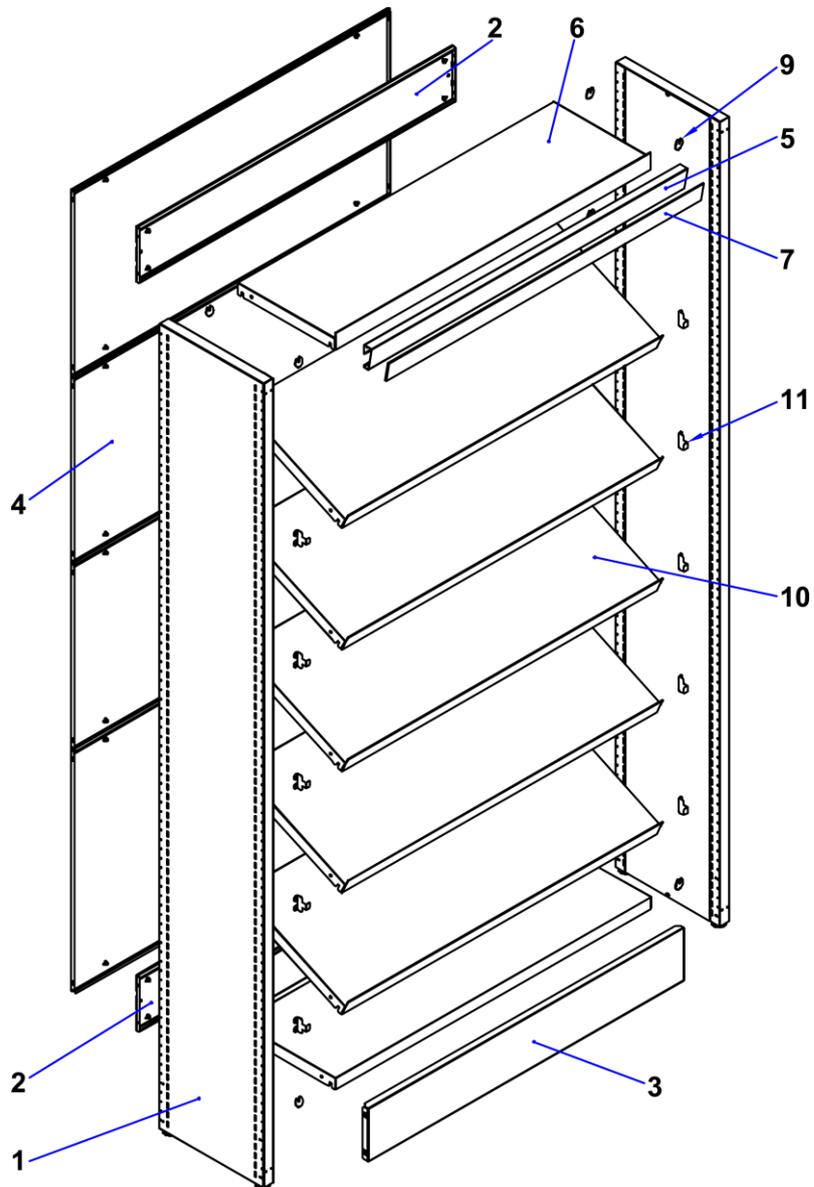
DIMENSIONES

Longitudes Nominales: 800, 900, 1000, 1200

Fondos Nominales: 300

Alturas: 1200 (2 baldas inclinadas + balda techo + balda base) / 1500 (3 baldas inclinadas + balda techo + balda base) / 1850 (4 baldas inclinadas + balda techo + balda base) / 2150 (5 baldas inclinadas + balda techo + balda base)

1.2.1 DESPIECE REVISTERO



1- LATERAL CANTO RECTO CON TAPA INTERIOR

6- BALDA TECHO

2- TRAVESAÑOS

7- ETIQUETERO ADHESIVO PARA RÓTULO

3- ZÓCALO

4- FONDO TRASERO (Accesorio)

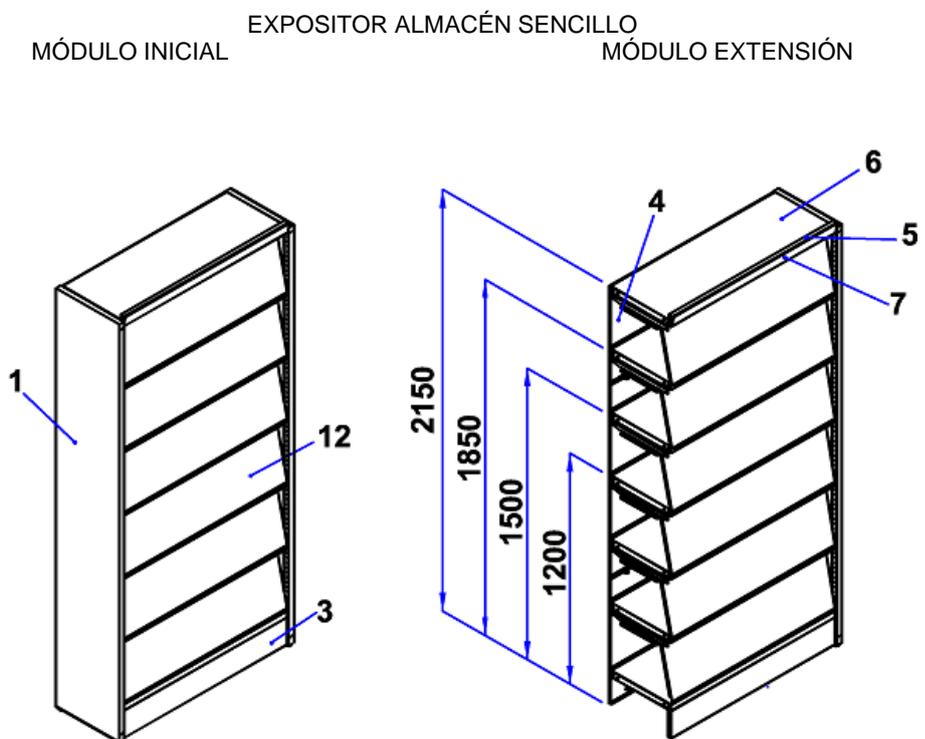
9- GANCHO

5- RÓTULO

10- BALDA REVISTERO

1.3 EXPOSITOR ALMACÉN

Expositor con depósito modular metálico para biblioteca, compuesto por baldas, unidas mediante cuatro ganchos a columnas ranuradas con soportes regulables. Ventana expositor abatible con retenedor de revistas.



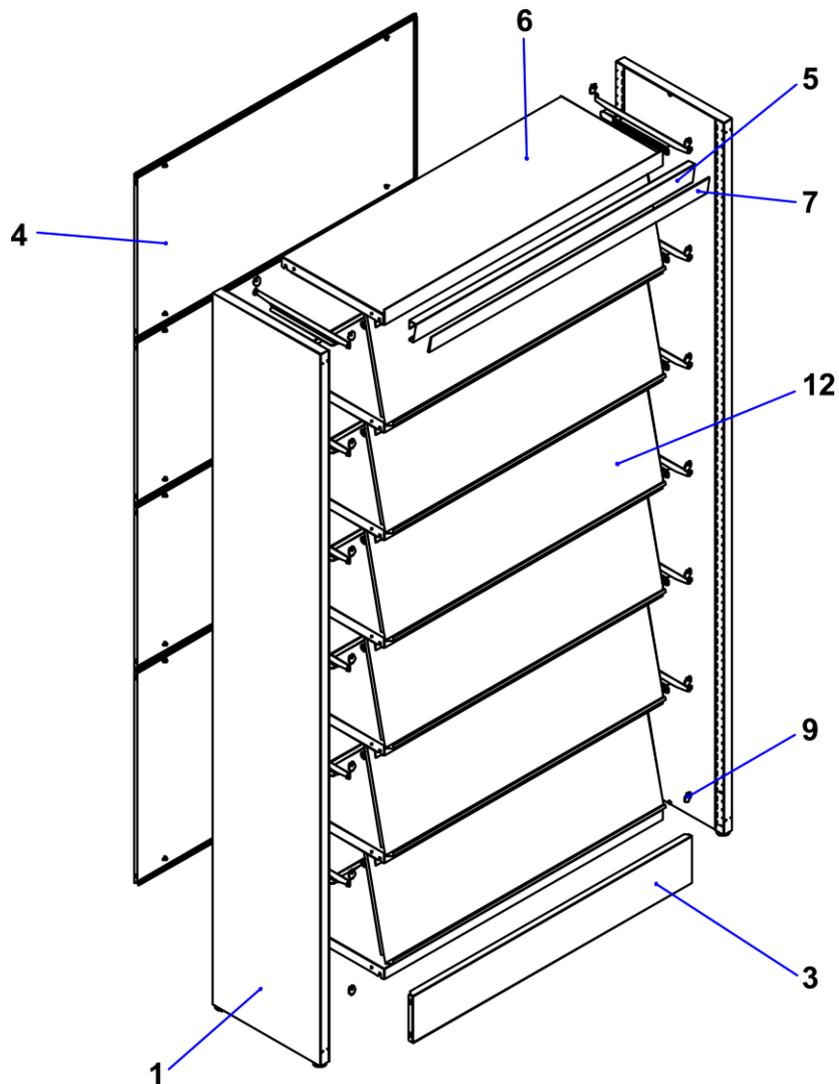
DIMENSIONES

Longitudes Nominales: 1000

Fondos Nominales: 350

Alturas: 1200 (2 baldas + balda techo + balda base) / 1500 (3 baldas + balda techo + balda base) / 1850 (4 baldas + balda techo + balda base) / 2150 (5 baldas + balda techo + balda base)

1.3.1 DESPIECE EXPOSITOR ALMACÉN



1- LATERAL CANTO RECTO CON TAPA INTERIOR

3- ZÓCALO

4- FONDO TRASERO

5- RÓTULO

6- BALDA TECHO

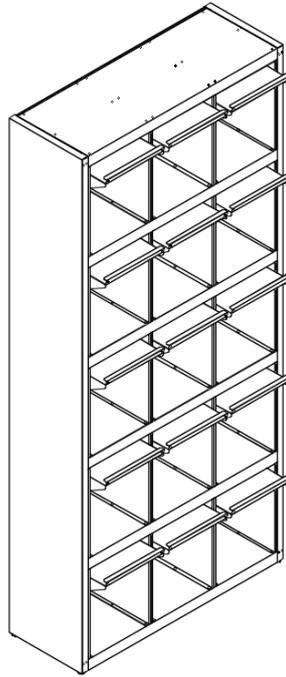
7- ETIQUETERO ADHESIVO PARA RÓTULO

9- GANCHO

12- VENTANA EXPOSITOR

1.4 EXPOSITOR DE NICHOS INDIVIDUALES

Expositor con depósitos individuales metálicos, compuesto por baldas, unidas mediante cuatro ganchos a columnas ranuradas con soportes regulables. Ventanas expositoras abatibles individuales con retenedor de revistas.

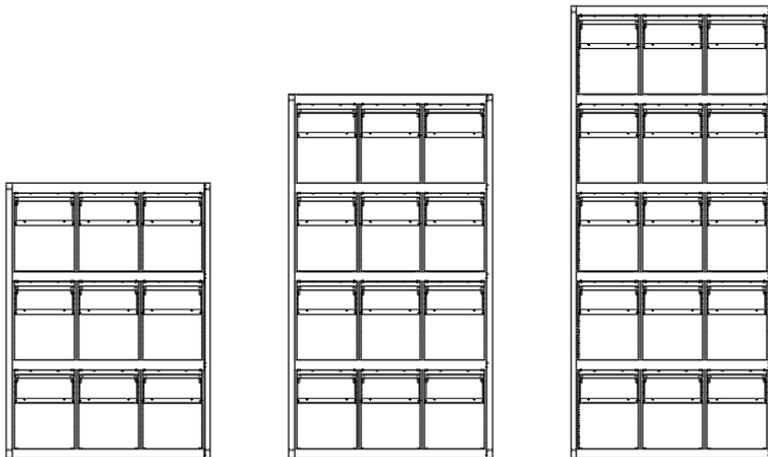


DIMENSIONES

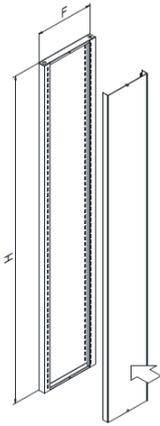
Longitudes Nominales: 1000

Fondos Nominales: 350

Alturas: 1400 (3 niveles x 3 nichos = 9 nichos) / 1850 (4 niveles x 3 nichos = 12 nichos) / 2300 (5 niveles x 3 nichos = 15 nichos)



1.5 COMPONENTES ESTANTERÍA

LATERAL DE CANTO RECTO CON TAPA INTERIOR		
<p>Se trata de paneles metálicos ranurados en ambas caras en el caso de los laterales intermedios y únicamente por el interior en los de los extremos. Sirven para sujetar las baldas a través de los ganchos.</p> <p>Llevan tapa interior acoplada mediante pitones de nylon. Las ranuras tienen un paso de 25mm.</p> <p>Altura H: 1200, 1500, 1850 y 2150.</p> <p>Fondo F: 270, 320, 375, 420</p> <p>Ancho: 30 mm</p>	<p>Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: >140 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 22 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER</p>	

BALDA CON TOPE		
<p>Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.</p> <p>Baldas con tope integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo.</p> <p>Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.</p>	<p>Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 y 1mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 28 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER</p>	

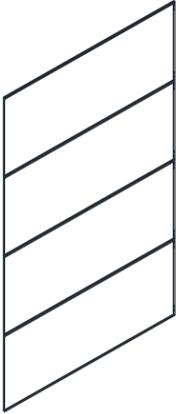
MEDIDAS Y CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO (L)							
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250/300	4	110	4	100	5	90	6	80
355	4	110	4	100	5	90	6	80
400	4	110	4	100	5	90	6	80

TRAVESAÑOS		
<p>Pieza metálica longitudinal para unión de columnas por la parte posterior mediante tornillos roscachapas asegurando la estabilidad y rigidez a la estantería.</p> <p>Altura: 150 mm</p>	<p>Chapa galvanizada, de espesor entre 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: >140 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 22 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER</p>	

ZÓCALO		
<p>Pieza metálica longitudinal para la unión de columnas mediante tornillos roscachapa por la parte delantera.</p> <p>Une dos columnas entre sí por la parte delantera, tapa el hueco que queda bajo la primera balda y da rigidez a la estantería.</p> <p>Altura: 142 mm</p>	<p>Chapa galvanizada, de espesor entre 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: >140 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 22 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER</p>	

RÓTULO		
<p>Pieza metálica longitudinal montada sobre la balda techo.</p> <p>Es el soporte para el etiquetero de PVC de 50mm de ancho.</p>	<p>Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: >140 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 22 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER</p>	

ETIQUETERO ADHESIVO PARA BALDA		
<p>Perfil de plástico adhesivo pegado en la parte frontal de la balda.</p> <p>Soporte y protector de la etiqueta. El protector transparente no dificulta la lectura de códigos de barras.</p>	<p>Material : PVC</p> <p>Color: blanco y transparente.</p> <p>Alturas: 30mm.</p>	

FONDO (Para expositor almacén y expositor de nichos individuales)		
<p>Panel metálico trasero modulado en función de la altura de la estantería. Atado a las dos columnas con tornillos rosca chapa.</p> <p>Une dos columnas entre sí por la parte posterior y a su vez da rigidez a la estantería. Cubre toda la parte posterior de la estantería.</p>	<p>Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: >140 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 22 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER</p>	

BALDA REVISTERO		
<p>Se trata de un panel metálico que se coloca de forma inclinada para presentación de documentos. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.</p> <p>Balda con tope delantero integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación.</p> <p>Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.</p>	<p>Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 y 1mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 28 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER</p>	

VENTANA EXPOSITOR		
<p>Panel metálico extraíble con ruedas y guiado por dos guías acopladas a la columna ubicado en la parte inferior de cada balda. Rematado en la parte superior por un perfil que evita la caída del catálogo o revista.</p> <p>Bandeja para exponer el contenido del hueco entre baldas al que pertenece. A pesar de su movilidad, el contenido queda totalmente fijado por su pestaña inferior y el remate superior.</p> <p>El paso entre baldas en altura únicamente es de 325mm.</p> <p>Para módulos de 350mm de fondo.</p>	<p>Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 y 1mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 28 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI</p> <p>- POLIESTER</p>	

NICHOS EXPOSITORES		
<p>Expositor individual “tipo cajón” para almacenamiento de la publicación presentada en portada. A pesar de su movilidad, el contenido queda totalmente fijado por su pestaña inferior y el remate superior.</p> <p>Panel frontal metálico extraíble, rematado en la parte superior por un perfil que evita la caída del catálogo o revista.</p> <p>Medidas: 3 nichos en 1000mm largo x 355 mm fondo</p>	<p>Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: >140 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 22 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER</p>	

2 CERTIFICACIONES

2.1 NORMATIVA EMPRESA

2.1.1 ISO 14006



ISO 14006- Sistema de gestión eco diseño certificado por LRQA

El **ecodiseño** es una nueva metodología para el diseño de productos industriales en la cual el medio ambiente es tenido en cuenta a la hora de tomar decisiones durante el proceso de desarrollo de productos como un factor adicional a los que tradicionalmente se han valorado costes, calidad, estética, ergonomía...). El objetivo es reducir el impacto ambiental del producto a lo largo de todo su Ciclo de Vida, esto es, todas las etapas de la vida de un producto, desde la obtención de materias primas y componentes hasta su eliminación una vez es desechado. De esta manera se consigue que los impactos ambientales se traten en el punto más conveniente del proceso de diseño, consiguiendo reducir materiales, operaciones y recursos. Además, debido a esta nueva metodología, los productos ecodiseñados tienen un factor innovador importante con respecto al resto, por su mejor comportamiento ambiental. Todo ello hace del ecodiseño una herramienta inmejorable en busca de un desarrollo sostenible en el proceso de diseño y desarrollo de productos.

Gestión ambiental óptima al final de vida útil de la instalación.



Acciones de mejora en el desempeño ambiental del producto. (Parámetros ambientales significativos).	Objetivos y metas ambientales.
<p>Reciclabilidad.</p> <p>Apostamos por alto de reciclabilidad del producto y sus diferentes componentes.</p>	<p>Acero reciclable 100 % a final de su vida útil.</p>
<p>Valorización componentes.</p> <p>Buscamos vías de valorización de los diferentes residuos que se puedan generar al final de la vida útil del producto.</p>	<p>100% de los componentes tiene un destino valorización, en vez de un destino a vertedero.</p>
<p>Identificación y marcaje de piezas.</p> <p>Para su reciclaje.</p>	<p>Componentes plásticos. Marcaje de las piezas para su reciclaje. Información en base a las directrices de la norma ISO 11469.</p>

Todos y cada uno de los residuos generados se gestionarán conforme a la legislación ambiental en la materia. Entre otras:

- Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados.
- Catálogo Europeo de Residuos LER, aprobado por la Decisión 2000/532/CE, de la Comisión, de 3 de mayo, modificada por las Decisiones de la Comisión, Decisión 2001-118, de 16 de enero, Decisión 2001-119, de 22 de enero, y por la Decisión del Consejo Decisión 573-2001, de 23 de julio.
- Real Decreto 110 / 2015, de 20 de Febrero sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos..

Teniendo en cuenta la Lista Europea de residuos todos y cada uno de los residuos generados al final de vida útil de nuestra instalación están catalogados como residuos no peligrosos. Por tanto la gestión se realizará con gestores autorizados de residuos no peligrosos de su Comunidad Autónoma ó región.

En tal caso debe realizar la solicitud de admisión de los residuos y una vez obtenida la aceptación por parte de su gestor (documento de aceptación) puede realizar la gestión correspondiente.

La clasificación de residuos generados se clasifican:

Residuos de componentes del acero.

Residuos plásticos (para una mejor gestión en todos los casos se incluye la identificación conforme normativa internacional ISO 11469).

Residuos eléctricos y electrónicos.

En caso de dudas, puede consultar a nuestro Departamento de Gestión ambiental.

2.1.2 ISO 9001 E ISO 14001



La **ISO 9001** es una norma internacional que se aplica a los sistemas de gestión de calidad (SGC) y que se centra en todos los elementos de administración de calidad con los que una empresa debe contar para tener un sistema efectivo que le permita administrar y mejorar la calidad de sus productos o servicios.

Esta acreditación demuestra que la organización está reconocida por más de 640.000 empresas en todo el mundo.

La Norma **ISO 14001 (UNE EN ISO 14001** en España) nace como respuesta a la preocupación mundial por el medio ambiente y la proliferación de normativas ambientales regionales. Es en este contexto, surge la necesidad un indicador universal para evaluar los esfuerzos de una organización por alcanzar una protección ambiental confiable y adecuada.

Se debe tener presente que las normas estipuladas por **ISO 14001** no fijan metas ambientales para la prevención de la contaminación, ni tampoco se involucran en el desempeño ambiental a nivel mundial, sino que, establecen herramientas y sistemas enfocados a los procesos de producción al interior de una empresa u organización, y de los efectos o externalidades que de estos deriven al medio ambiente.

Estos estándares, de la **serie ISO 14000**, han dado un nuevo enfoque a la forma en que, gobiernos e industria puedan acometer de forma eficiente los asuntos ambientales.

2.1.3 MGA (MODELO DE GESTIÓN AVANZADA)

 <p>KUDEAKETA AURRERATUARI DIPLOMA A LA GESTION AVANZADA</p>	<p>El propósito es orientar a las organizaciones en la mejora de su gestión independientemente de su sector, tamaño y nivel de avance. Permite identificar puntos fuertes y áreas de mejora en 6 ámbitos que impactan en la competitividad y sostenibilidad de las organizaciones, estableciendo un sistema de gestión apropiado para:</p> <ul style="list-style-type: none">• Generar una visión de largo plazo que se haga realidad mediante una estrategia claramente definida.• Orientar la organización hacia los clientes realizando una aportación diferencial de valor.• Favorecer en las personas un sentimiento de pertenencia a un proyecto compartido.• Potenciar el compromiso con la sociedad y su desarrollo sostenible.• Aplicar la innovación en todos los ámbitos de la organización.• Alcanzar resultados satisfactorios para los diferentes grupos de interés de manera sostenida y equilibrada.
---	---

2.2NORMATIVA PRODUCTO

UNE-EN 16122:2013	Mobiliario de almacenamiento de uso doméstico y no doméstico. Método de ensayo para la determinación de la resistencia, la durabilidad y la estabilidad.
--------------------------	--

3 ACCESORIOS

3.1 MÓDULOS MEDIATECA



CAJÓN EXPOSITOR



MEDIDAS DEL CAJÓN EXPOSITOR	LARGO (L real) [mm]		
	CAPACIDADES CDs (10 mm)		
FONDO	900 (867)	1000 (967)	1200 (1167)
300	125	150	175

CAJÓN ALMACÉN DE CDs

MEDIDAS DEL CAJÓN ALMACÉN	LARGO (L real) [mm]		
	CAPACIDADES CDs (10 mm)		
FONDO	900 (867)	1000 (967)	1200 (1167)
300	130	156	182
355	155	186	217
400	180	216	252



BANDEJA MEDIATECA



MEDIDAS DE LA BANDEJA MEDIATECA	LARGO (L real) [mm]			
	CAPACIDADES CDs (10 mm)			
FONDO	800 (767)	900 (867)	1000 (967)	1200 (1167)
300	70	80	90	110
355	70	80	90	110

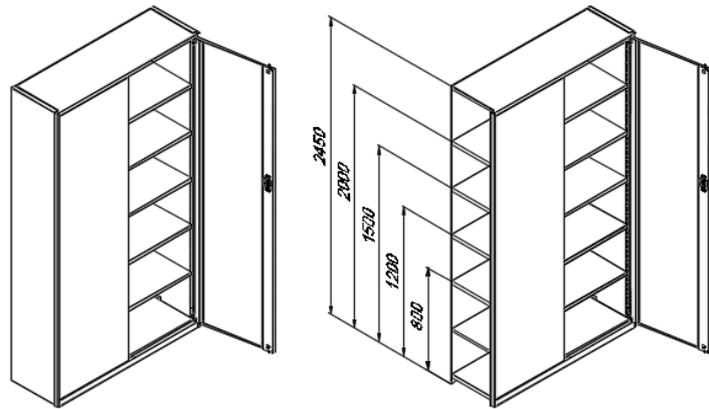
BANDEJA ESCALONADA



MEDIDAS DE LA BANDEJA ESCALONADA	LARGO (L real) [mm]			
	CAPACIDADES CDs (10 mm)			
FONDO	800 (767)	900 (867)	1000 (967)	1200 (1167)
300	110	110	132	154
355	140	140	168	196

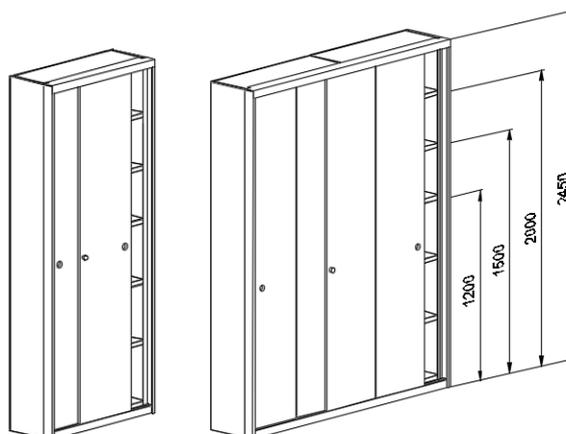
3.2 ARMARIOS

3.2.1 ARMARIO PUERTAS ABATIBLES



LONGITUDES	FONDO [mm]	ALTO [mm]
1000	300	1200 (2 baldas + techo + base)
1200	355	1500 (3 baldas + techo + base)
	400	2000 (4 baldas + techo + base)

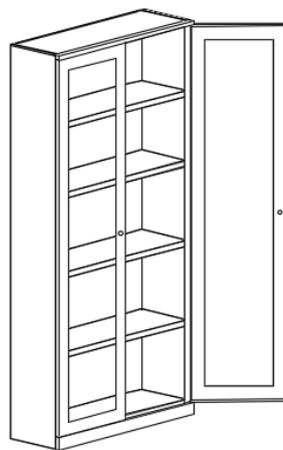
3.2.2 ARMARIO PUERTAS CORREDERAS



LONGITUDES	FONDO [mm]	ALTO [mm]		
1000	300	1200 (2 baldas + techo + base)		
1200				
1600 (2x800)				
1800 (2x900)				
2000 (2x1000)			355	1500 (3 baldas + techo + base)
2400 (2x1200)			400	2000 (4 baldas + techo + base)
2700 (2x1350)				
2700 (3x900)				
3000 (3x1000)				
3600 (3x1200)				

3.3 VITRINAS

3.3.1 VITRINA PUERTAS ABATIBLES



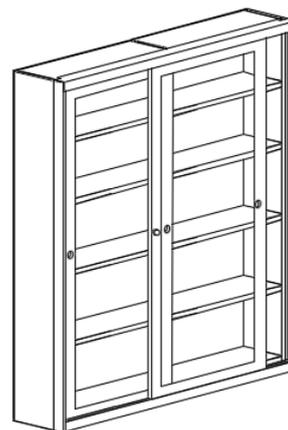
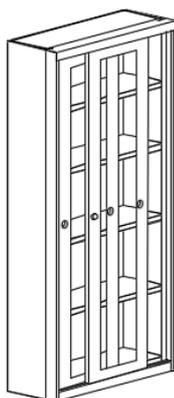
LONGITUDES	FONDO [mm]	ALTO [mm]
1000	300	1200 (2 baldas + techo + base)
1200	355	1500 (3 baldas + techo + base)
	400	2000 (4 baldas + techo + base)

3.3.2 VITRINA PUERTAS CORREDERAS



VITRINA DE 1 MÓDULO

VITRINA DE 2 MÓDULOS



LONGITUDES	FONDO [mm]	ALTO [mm]
1000	300	1200 (2 baldas + techo + base)
1200		
1600 (2x800)	355	1500 (3 baldas + techo + base)
1800 (2x900)	400	2000 (4 baldas + techo + base)
2000 (2x1000)		
2400 (2x1200)		

4 OTROS ACCESORIOS

4.1 BALDA CON TOPE

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Baldas con tope integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo.

Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



MEDIDAS Y CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS	LARGO (L)							
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250	4	110	4	100	5	90	6	80
300	4	110	4	100	5	90	6	80
355	4	110	4	100	5	90	6	80
400	4	110	4	100	5	90	6	80

4.2 BALDA REVISTERO

Se trata de un panel metálico que se coloca de forma inclinada para presentación de documentos. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Balda con tope delantero integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación.

Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Longitudes (mm): 767, 867, 967, 1167

Fondos (mm): 355, 390, 400

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



4.3 BALDA PERFORADA

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Balda con tope trasero integrado, no postizo, perforada cada 50mm; dispone de dos líneas de perforaciones: en la parte delantera y posterior para poder acoplar separadores fijos. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo. Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Disponible también sin tope.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



MEDIDAS Y CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS	LARGO (L)							
	800 (768)		900 (868)		1000 (968)		1200 (1168)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250	4	110	4	100	5	90	6	80
300	4	110	4	100	5	90	6	80
355	4	110	4	100	5	90	6	80
400	4	110	4	100	5	90	6	80

4.4 ETIQUETERO ADHESIVO PARA BALDA

Perfil de plástico adhesivo pegado en la parte frontal de la balda.

Soporte y protector de la etiqueta. El protector transparente no dificulta la lectura de códigos de barras.

MATERIAL : PVC

COLOR : Blanco y transparente

ALTURA : 30 mm.



4.5 RÓTULO SUPERIOR ASTI 30

Pieza metálica longitudinal montada sobre la balda techo. Es el soporte para el etiquetero de PVC de 50mm de alto.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



El etiquetero para rótulo es un perfil de plástico adhesivo pegado en la parte frontal del rótulo superior. Soporte y protector de la etiqueta. El protector transparente no dificulta la lectura de códigos de barras.

MATERIAL : PVC

COLOR : Blanco y transparente

ALTURA : 50 mm.

MEDIDAS DEL RÓTULO	LARGO (L)			
ALTO (H)	765 (800)	865 (900)	965 (1000)	1165 (1200)
50				

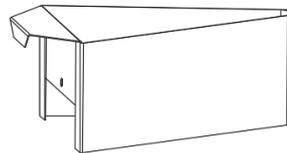
4.6 BANDEROLA

Banderola metálica con etiquetero adhesivo de PVC de 65mm. de ancho provista de ángulo para ser colgada de la parte superior de la columna. Señaliza toda la estantería.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



4.7 SEPARADOR FIJO

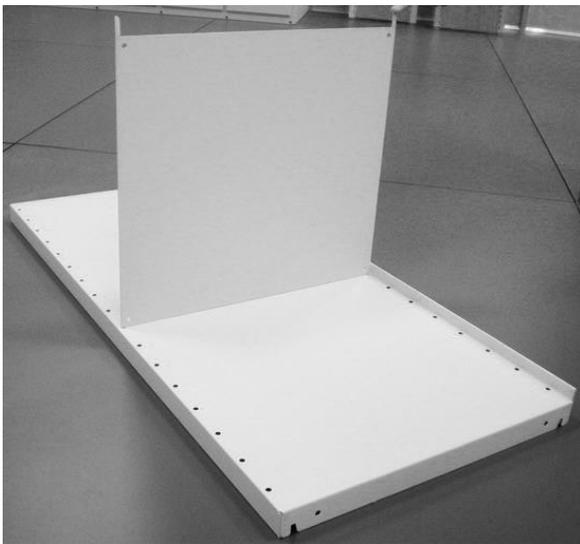
Chapa metálica recta con 2 pestañas en la parte superior e inferior que se insertan en las perforaciones de las baldas para poder formar casilleros o divisiones.

La altura y fondo son función del paso entre baldas y del fondo de estas mismas.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,5mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

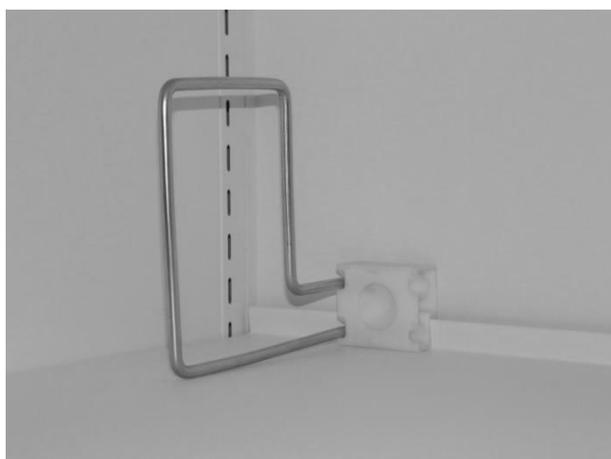
ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



4.8 SEPARADOR DE VARILLA

Separador desplazable con varilla cromada y soporte de polipropileno blanco, para acoplar en el tope trasero de la balda.

Medidas: 140 mm H x 260 mm profundidad.



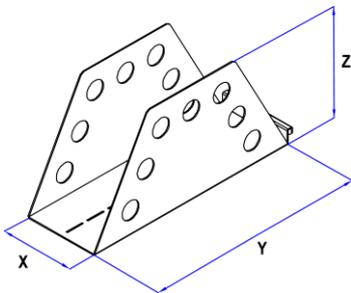
4.9 SEPARADOR EN “U”

Separador metálico desplazable en forma de U.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



Largo (X) REAL [mm]	Fondo (Y) [mm]		Altura (Z) REAL [mm]
	NOMINAL	REAL	
100	250	250	150
	300	300	
	350		

4.10 VENTANA EXPOSITOR MODULAR

Panel metálico extraíble con ruedas y guiado por dos guías acopladas a la columna ubicado en la parte inferior de cada balda. Rematado en la parte superior por un perfil que evita la caída del catálogo o revista.

Bandeja para exponer el contenido del hueco entre baldas al que pertenece. A pesar de su movilidad, el contenido queda totalmente fijado por su pestaña inferior y el remate superior.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Paso entre baldas: 325mm

Longitudes (mm): 967mm

Fondos (mm): 355



4.11 NICHOS EXPOSITORES EN BALDA

Expositor individual “tipo cajón” para almacenamiento de la publicación presentada en portada. A pesar de su movilidad, el contenido queda totalmente fijado por su pestaña inferior y el remate superior.

Panel frontal metálico extraíble, rematado en la parte superior por un perfil que evita la caída del catálogo o revista.

Medidas: 1000 Lx 355 F (mm)
(Otras medidas: consultar con fábrica)

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI – POLIESTER



4.12 NICHOS INDIVIDUALES EXPOSITORES

Expositor individual “tipo cajón” para almacenamiento de la publicación presentada en portada. A pesar de su movilidad, el contenido queda totalmente fijado por su pestaña inferior y el remate superior.

Panel frontal metálico extraíble, rematado en la parte superior por un perfil que evita la caída del catálogo o revista.

Se acopla en el tope trasero de la balda.

Medidas: 400 mm H x 355 mm P
(Otras medidas: consultar con fábrica)

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



4.13 SOPORTE DE CONSULTA

Apoyo extraíble para realizar cualquier tipo de consulta a la altura deseada.
Panel metálico guiado por guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados que van encajados en las ranuras de la columna.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



Largo NOMINAL [mm]	Fondo NOMINAL [mm]
800	
900	
1000	300
1200	355
1250	400
1350	

4.14 CONTENEDOR PARA COMICS

Contenedor fijo para almacenar comics formado por un retenedor frontal, varilla frontal superior para evitar que se caigan los comics, laterales extremos y 2 separadores intermedios que van encajados en las ranuras posteriores formando 3 huecos.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER
Varilla acero inoxidable ø 5 mm.

Medida: 150 H (mm.)



MEDIDAS DEL CONTENEDOR PARA COMICS	LARGO (L)		
	FONDO (F)		
300	900 (868)	1000 (968)	1200 (1168)

4.15 SOPORTE PARA PERIÓDICOS

Soporte para periódicos, compuesto por un armazón con 5 varillas, con enganches para fijarlo a la estantería.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER
Varilla ø 10 mm.



MEDIDAS DEL SOPORTE PARA PERIÓDICOS	LARGO (L)			
	FONDO (F)			
300	800 (768)	900 (868)	1000 (968)	1200 (1168)
350				

4.16 EMBELLECEDOR DE MELAMINA PARA LATERAL EXTREMO

Embellecedor de melamina de 10mm. de espesor formados por una base de tablero aglomerado y recubiertos por una plancha de melamina unicapa en ambas caras. Canteados con P.V.C. de 2mm de espesor con las esquinas redondeadas para mayor seguridad.

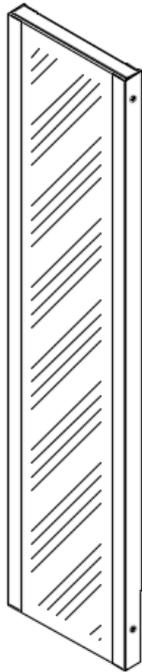
ACABADOS: BLANCO, GRIS CLARO, HAYA Y ABEDUL



MEDIDAS DEL EMBELLECEDOR LATERAL	
FONDO [mm]	ALTO [mm]
270	
320	1200
375	1500
420	1850
540	2150
640	

4.17 EMBELLECEDOR DE CRISTAL PARA LATERAL EXTREMO

Embellecedor de cristal laminado MATE de 3+3mm. de espesor sujeto al lateral de la estantería mediante 2 soportes metálicos atornillados en su frente.



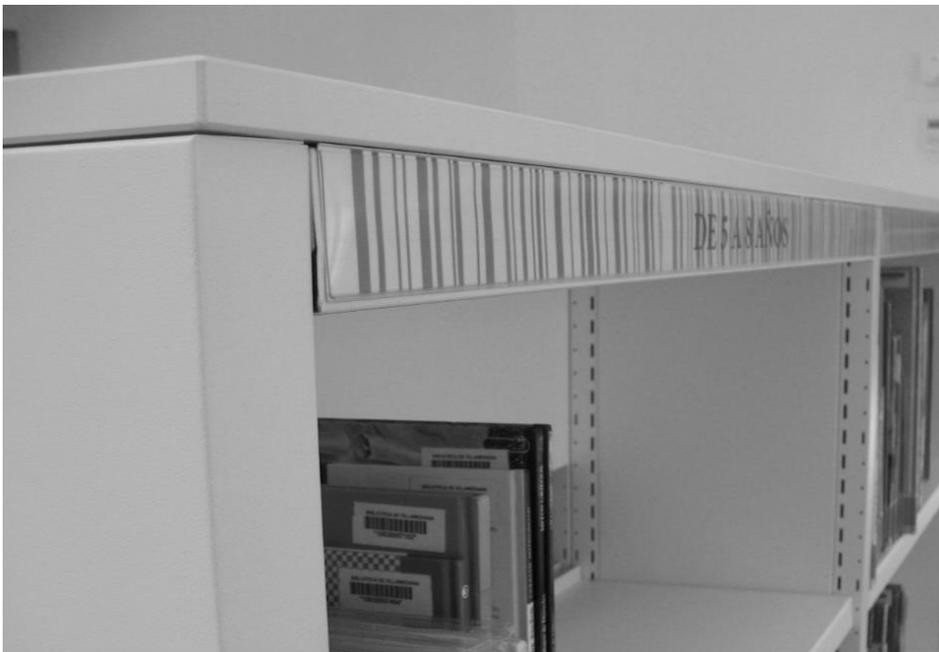
MEDIDAS DEL EMBELLECEDOR LATERAL	
FONDO [mm]	ALTO [mm]
270	
320	1200
375	1500
420	1850
540	2150
640	

4.18 ENCIMERAS DE MELAMINA

Encimera de melamina de 10/19mm. de espesor formados por una base de tablero aglomerado y recubiertos por una plancha de melamina unicapa en ambas caras. Canteados con P.V.C. de 2mm de espesor con las esquinas redondeadas para mayor seguridad.

ACABADOS : BLANCO, GRIS CLARO, HAYA Y ABEDUL

MEDIDAS : En función de las longitudes de las estanterías.



4.19 ENCIMERAS METÁLICAS

Encimera metálica de 10mm. de espesor formado por una base de tablero aglomerado y recubierto por un panel de chapa.

MEDIDAS : En función de las longitudes de las estanterías.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: - / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



4.20 BASE CON RUEDAS PARA ESTANTERÍA

Base con ruedas para facilitar el movimiento de las estanterías.



4.21 CARRO DE TRANSPORTE MIXTO

Carro portallibros doble mixto de 900mm de largo x 1020mm de alto x 600mm de fondo.

Con 3 baldas dobles inclinadas, metálicas color Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.

Laterales de tablero melaminado de 19mm, canteado en PVC, acabado Blanco W980.

Con 4 ruedas.

Tirador ergonómico de aluminio.



4.22 CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO CORTO

Carro portatibros sencillo de 635mm de largo (580+55 tirador) x 1060mm de alto x 420mm de fondo.

Laterales con tapa interior. Fondos.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

Tirador ergonómico de aluminio.

Color: Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.



4.23 CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO

Carro portallibros sencillo de 1033mm de largo (978+55 tirador) x 1060mm de alto x 420mm de fondo.

Laterales con tapa interior. Fondos.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

Tirador ergonómico de aluminio.

Color: Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.



4.24 CARRO DE TRANSPORTE DOBLE

Carro portallibros doble de 1033mm de largo (978+55 tirador) x 1060mm de alto x 640mm de fondo a dos caras (320+320).

Laterales con tapa interior.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

Tirador ergonómico de aluminio.

Color: Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.



4.25 CARRO PORTALIBROS SENCILLO

Carro de libros con baldas a una cara de 450mm. de ancho, 300mm de fondo y 1200mm. de alto, compuesto de estructura soporte con tubos metálicos sobre ruedas y conjunto de mueble con cuatro baldas a una cara en madera barnizada.

Estructura: metálica en tubo de 40x25mm. pintada termo-endurecida con polvo epoxy al horno. Con 4 ruedas con bandas de goma para que sean silenciosas, tubo de 25mm. de asa. Mueble fabricado en tablero rechapado en haya de 19mm. con todos los frentes macizados con madera de haya de 15mm. de listón y moldurados. Barnizado al poliuretano en su color natural con fondo. Con 4 niveles de estantes vistos a una cara y con una leve inclinación interior para retener los libros.

Estantes : Conjunto de mueble con estantes fabricados en tablero bajo contenido en formaldehidos rechapado en hoja de haya y cantos en el mismo material con un espesor de 19mm. Frentes en metacrilato de e=8mm., con esquinas redondeadas y cantos pulidos.



4.26 CARRO PORTALIBROS DOBLE

Carro de libros con baldas a dos caras de 1100mm. de ancho, 500mm de fondo y 1200mm. de alto, compuesto de estructura soporte con tubos metálicos sobre ruedas y conjunto de mueble con cuatro baldas a dos caras en madera barnizada

Estructura: metálica en tubo de 40x25mm. pintada termo-endurecida con polvo epoxy al horno. Con 4 ruedas con bandas de goma para que sean silenciosas, tubo de 25mm. de asa. Mueble fabricado en tablero rechapado en haya de 19mm. con todos los frentes macizados con madera de haya de 15mm. de listón y moldurados. Barnizado al poliuretano en su color natural con fondo. Con 4 niveles de estantes vistos a dos caras.

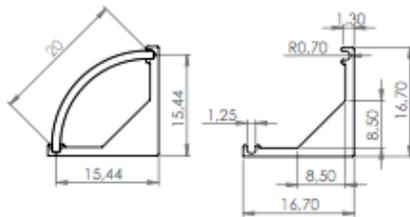
Estantes : Conjunto de mueble con estantes fabricados en tablero bajo contenido en formaldehidos rechapado en hoja de haya y cantos en el mismo material con un espesor de 19mm. con separador intermedio entre caras de baldas, Frentes en metacrilato de e=8mm., con esquinas redondeadas y cantos pulidos.



4.27 LUMINARIAS

Sistema de luminarias de tecnología tipo LED de bajo consumo.

Su diseño en línea continua de 45° nos permite utilizarla para todos nuestros sistemas de estanterías de biblioteca e iluminar desde la parte superior de la misma, toda su longitud y altura.



*Cotas en mm



Regleta de continua de LED DE reducido tamaño en aluminio anodizado y con difusor.

Con una potencia de 9,6 ó 12W/m, IP 20, 1.300 Lm y 50.000 horas de vida estimada.

Incluye perfil de aluminio anodizado con difusor opal a 45°. Interconexión de varias líneas mediante conectores macho-hembra integrados en las regletas para conseguir las líneas continuas en todas las longitudes de estanterías.

Ahorra más del 50% de energía respecto a los tubos fluorescentes convencionales

5 CARACTERÍSTICAS PINTURA

- **Descripción:** recubrimiento en polvo obtenido a partir de un sistema mixto de Epoxi-Poliéster.
 - Código: 3-3322/VT
 - Naturaleza: híbrido
 - Colores:
 - Gris (RAL 7035)
 - Azul (RAL 5014)
 - Blanco (RAL 9010)
 - Negro (RAL 9005)
 - Azul Office (RAL 5023)
 - Gris Mica Metalizado
- **Características del polvo:**
 - Densidad (UNE 48-098-92): 1,60 g/cc
 - Tiempo de GEL (200°C): 190 / 200 s
 - Materia no volátil (180°C): 99,9%
 - Estabilidad física: Buena
- **Aplicación:**
 - Tensión: 50-70 kV
 - Curado: 15 s a 180°C (temp. pieza)
- **Características de la película aplicada:**
 - Espesor (UNE-48-031-80): Entre 40 y 60 μ
 - Resistencia al sobreestufado: $E < 2,0$
 - Adherencia (UNE 48-032-80): 100 %
 - Embutición ERICHSEN (UNE 48-183-84): 8 mm
 - Plegado 5 mm (UNE 48-169-92): OK
 - Percusión: directo e inverso (INTA 160266): 70 cm (1 kg)
- **Propiedades de reacción y resistencia al fuego:**
 - Clasificación A2 – s1,d0 (NF EN 13501-1)

6 GESTIÓN Y TRAZABILIDAD DE CONTENIDOS (HARDWARE Y SOFTWARE)

6.1 Lector Códigos de Barras

La pantalla WVGA multitáctil brillante de 4" le ofrece una interfaz de usuario más gráfica, con aplicaciones centradas en la pantalla

Soporta varias caídas sobre hormigón desde 1,5 m (5 pies) de altura en un amplio rango de temperaturas de funcionamiento y tiene certificación de estanqueidad IP64 contra lluvia y polvo

Cuenta con la mejor tolerancia al movimiento de su clase y admite lectura de códigos de barra 1D y 2D en todas las direcciones



6.2 Punto de Acceso Inalámbrico

Dispositivos necesarios para generar la red inalámbrica necesaria para conectar dispositivos inalámbricos como lectores de códigos de barra y rfid.

Ideal para redes pequeñas y medianas, la serie Cisco Aironet 1850 ofrece un rendimiento líder en la industria para los mercados de empresas y proveedores de servicios a través de MIMO 4x4 de clase empresarial, cuatro puntos de acceso de flujo espacial que soportan la nueva onda IEEE 802.11ac Wave 2 especificación. La serie Aironet 1850 amplía el soporte a una nueva generación de clientes Wi-Fi, como teléfonos inteligentes, tablets y portátiles de alto rendimiento que han integrado el soporte 802.11ac Wave 1 o Wave 2.



6.3 Impresora de Etiquetas

Impresora de Etiquetas de identificación necesarias para imprimir el etiquetado de identificación adecuado para cada solución. Todas las etiquetas impresas adquieren una calidad y permanencia en el tiempo.

Las impresoras de sobremesa GK™ Series y GT800 de Zebra combinan impresión confiable con velocidades de impresión rápidas y capacidad de administración de red. Con su diseño fácil de usar, las avanzadas impresoras de escritorio de Zebra le permiten mejorar la eficiencia operativa.



6.4 Etiquetas Térmicas

Etiquetas de Identificación. Térmicas un ribbon (cinta, tinta,..) de transferencia térmica de carbón que pasa entre el cabezal y la etiqueta. El calor provocado por el cabezal hace que la tinta del ribbon se libere y se fije a la etiqueta. Las Etiquetas de Transferencia Térmica son las más efectivas a la hora de producir etiquetas resistentes y de larga duración.

Ribbon de resina, compuesto por un alto porcentaje de resinas y base de poliéster, destaca por su resistencia a agentes abrasivos como el alcohol o gasolina y su alta calidad de impresión en superficies especiales como soportes de plástico, sintéticos y determinados tipos de papel con alto brillo.



6.5 Software de Trazabilidad del Contenido en Estanterías

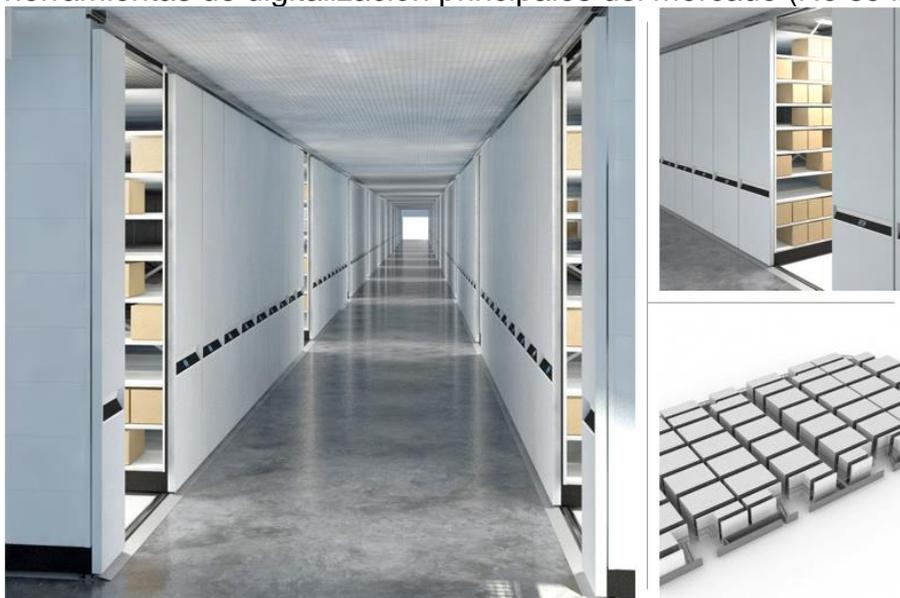
Capacidad de Integración.

Principal característica de EUNSoft bajo todos sus productos es el integrar y completar cualquier base de datos o aplicativo existente en la parte del cliente a fin de mejorar la eficiencia. En ningún caso se pretende sustituir la gestión existente, al contrario, tras un análisis completo de las gestiones existentes con los agentes pertinentes, se suman a la solución EUNSoft, maximizando el potencial de cada uno, y dando como resultado la mejora de los aspectos más críticos de la gestión actual, adecuándose a las nuevas necesidades. La versión de Software en cuestión tiene características y entidades suficientes como para ser el maestro principal dentro de una integración como para ser un mero gestor de ubicaciones o gestor de trazabilidad dentro de cualquier archivo o almacén, notificando cualquier cambio de situación a la aplicación principal.

Orientado a la gestión centralizada de archivos, es capaz de gestionar cualquier proceso interno que el administrador quisiera trazar. Dispone de diferentes monitores de estados de situación para poder tener una visión clara y concisa de la disponibilidad de los ítems gestionados dentro de todos sus posibles procesos y situaciones. Todas estas características son parametrizables desde el panel correspondiente, y no tienen ningún límite a la hora de parametrizarlos. Al administrador se le da la potestad de actualizar los procesos no solo los cambios de situación sino la modificación y creación de los nuevos puntos de gestión. Solo precisa tener configurados los permisos de los perfiles para poder actuar sobre cualquier botón o pantalla de la aplicación.

Contiene un gran número de campos de diferentes tipos (texto, numérico, fecha, ...) para poder guardar diferentes datos dependiendo de la procedencia de los ítems gestionados. Esto supone poder tener diferentes campos configurables por cada tipo de entidad correspondiente. Para cada entidad que precise campos específicos, estos se agrupan bajo el mismo tipo, decidiendo por parte del administrador cuales son los campos necesarios para cada tipo y cuales son de obligado cumplimiento. Esto permite poder gestionar diferentes áreas, campos o fondos dentro de un mismo Cuadro general de Clasificación.

Gestión documental propia, posibilidad de adjuntar cualquier fichero digital a los ítems gestionados (No se incluye ningún digitalizador). Gestión avanzada, se integrada con las herramientas de digitalización principales del mercado (No se incluye licencia avanzada).



Personalización y Parametrización.

Es la segunda principal característica de la gama EUNSoft en todos sus productos. Se permite al administrador poder parametrizar todas las acciones posibles de la aplicación, después de una formación inicial. Esta formación, su seguimiento y los permisos adecuados correspondientes permiten parametrizar cualquier funcionalidad de la aplicación.

Partiendo de la base que el Cuadro General de clasificación es definido por el cliente, también permite poder personalizar cualquier codificación, siguiendo unos parámetros, dentro de cada fondo, subfondo, serie, subserie que se defina dentro del cuadro general de clasificación. Es decir nos permite personalizar una codificación por cada serie o fondo diferente pudiendo aplicarlo a todas las subsecciones correspondientes. Para esta personalización podemos aplicar un sufijo o prefijo, definido mediante caracteres alfanuméricos y/o fechas de año y/o meses y un contador dentro del código. Esto permite sin cambiar la codificación existente de ningún fondo o subfondo poder seguir gestionándolos de un manera centralizada. Teniendo la posibilidad también de normalizarlo.

Todos los accesos se controlan mediante perfiles de autorización. Estos accesos son gestionados por el administrador, el cual tiene total autoridad sobre los perfiles, añadiendo, quitando y modificando cualquier acceso sobre creación, modificación y eliminación de cualquier entidad o ítem gestionado dentro de la aplicación.

Todos los ítems pueden tener diferentes caducidades o expurgos programados. A cada ítem se le puede añadir un tipo de vigencia o caducidad para poder informar al comité de Expurgo, esto permite controlar el calendario de eliminación o nivel de archivo a fin pasar a otro de menos movimientos o más histórico.

La gestión de Archivo Centralizado permite tener diferentes ubicaciones o zonas ordenadas geográficamente o dependiendo del nivel de gestión. Esto se personaliza a gusto del administrador, dando de alta diferentes zonas, depósitos, bloques, cuerpos y pudiendo etiquetar de manera automática o personalizada de todas las ubicaciones. Todo dependerá de los permisos correspondientes sobre la creación y edición de las ubicaciones. También se añade la posibilidad de gestionar centros de trabajo, o ubicaciones físicas de los usuarios, con el fin de agrupar y desagrupar los envíos desde el archivo central a sus correspondientes centros de trabajo.

La personalización y parametrización de la ubicaciones esta relacionada directamente con las optimizaciones de recorridos dentro las zonas de archivo, esto permite al administrador poder gestionar rutas configurables para cada grupo de peticiones. Este grupo de peticiones o listas son ejecutadas por recorridos configurados por el administrador, a fin de poder gestionar de manera eficiente los operarios de archivo y sus tiempos de respuesta, permitiendo cambiar las rutas y sus depósitos por volumen de peticiones y personal. También podemos configurar la manera en la actual los procesos sobre las ubicaciones, es decir podemos actuar de manera automática o manual, la automática dependerá de los parámetros configurados por el administrador teniendo en cuenta capacidades completas, reservas y jerarquías de compleción.

EunLogic_File – Herramienta de Gestión dentro de un flujo de trabajo adaptado gestiona la trazabilidad de Expedientes, Documentos o cualquier elemento único.

EunLogic_CMS – Conector con diferentes gestores documentales.

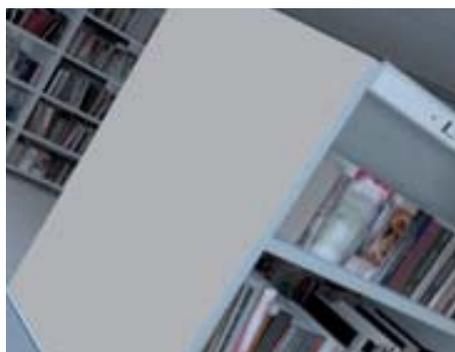
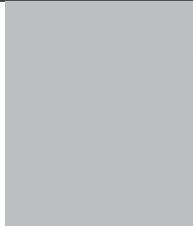
EunLogic_Library – Herramientas de gestión dentro de un flujo de trabajo específico para Bibliotecas, Públicas o Privadas

EunLogic_Museum – Herramientas de Gestión del Flujo y Trazabilidad con Fondos o piezas de arte.

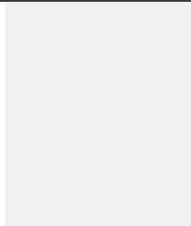
Colores

Acero, epoxi poliester texturado

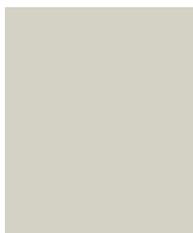
RAL 7035



RAL 9010



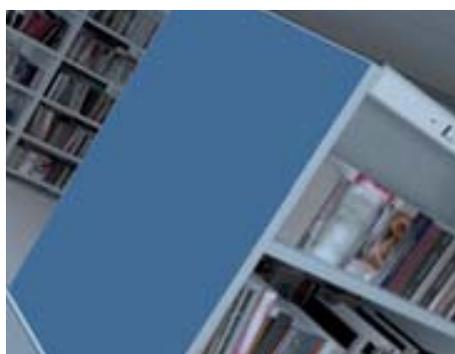
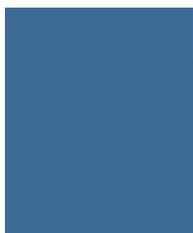
PANTONE
413 C



RAL GRIS
MICA



RAL 5023



Acabados

LATERAL METÁLICO LISO



LATERAL METÁLICO RANURADO



LATERAL DE CRISTAL/METACRILATO



LATERAL DE MELAMINA



LATERAL FENÓLICO



MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



CUIDADO Y LIMPIEZAS DE PIEZAS PLÁSTICAS

MANCHAS LIGERAS



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua, posteriormente debe secar totalmente

SUCIEDAD MÁS PESADA



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua tibia, jabón o suavizantes con Ph neutro, posteriormente debe secar totalmente

EN GENERAL



-Es importante que se asegure de retirar cualquier tipo de excedente removido por el detergente, utilizando un paño de tela distinto al inicialmente utilizado.

-Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo.



-Para la limpieza de piezas plásticas con acabados porosos, debe emplear un cepillo de cerdas suaves para sacar la mancha o suciedad a profundidad .



-No utilice trapos o telas previamente usados en otro tipo de limpieza.



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente .



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.



-En ningún caso debe aplicar y/o utilizar cualquier tipo de esponjilla plástica o de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico, estos elementos dañan las superficies de forma permanente, afectan el acabado y rayan las piezas



-Suciedad por bolígrafos , rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro o barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado .



-Las superficies plásticas son susceptibles a sufrir arañazos, escalladuras , cortes y punzonados si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares, corto punzantes o si son golpeados con los mismos.



-Si las partes de las sillas se utilizan normalmente y de acuerdo con la finalidad prevista no necesita ninguna limpieza especial o extensa

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE MADERAS

-ENCHAPES EN MELAMÍNICO Y MADERA (APLICA SUPERFICIES EN FORMICA Y BAKEBENKA)



-Limpie con agua y jabón suave que no contengan agentes abrasivos ya que estos dañan el lustre del laminado.



-Limpie con trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota).

No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona y alcohol .



-Para retirar manchas o suciedad persistente:

Pase un trapo húmedo con agua tibia impregnado con un producto de limpieza suave por toda la superficie de la madera, seguir la dirección de la veta.

Use bicarbonato de sodio diluido en agua, aplíquelo con un trapo suave.



-Limpie las superficies con un trapo húmedo repitiendo varias veces hasta eliminar todos los residuos.



-Después de eliminar las manchas y de limpiar todo residuo, seque completamente la superficie para lograr una apariencia uniforme.



-No use las superficies para picar o cortar.



-Limpie regularmente el polvo de sus acabados de madera para evitar su acumulación, ya que puede hacer perder brillo a los muebles.



-No coloque elementos calientes directamente sobre la superficie, sin embargo, si es necesario colocarlos debe hacerlo sobre una base de madera o cerámica como protector.



-Las superficies de madera son susceptible a sufrir arañazos, escalladuras, cortes y punzonados, si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares cortopunzantes o si son golpeados con éstos mismos .



-Todos los laminados son fabricados para aplicaciones interiores y no deben ser expuestos a la luz del sol.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ESTRUCTURA Y PIEZAS TRATADAS CON PINTURA ELECTROSTÁTICA:



-Emplee un trapo suave preferiblemente de color blanco (que no suelte mota), humedecido no mojado con alcohol antiséptico, industrial o desengrasantes a base de alcohol.



-Pase el trapo húmedo por la zona a limpiar y enseguida pase el trapo seco.



-Siempre que limpie una estructura o pieza tratada con pintura electrostática, asegúrese muy bien de secar totalmente la pieza, si deja humedad sobre la superficie de la pintura ésta puede deteriorar el acabado y generar oxidación.



-Cuando limpie o lave vidrios, paredes o pisos evite que las piezas sean cubiertas o salpicadas con líquidos que contengan agentes solventes y/o abrasivos, tales como :acetonas, disolventes, ácidos (muriático), tiner, varsol, hipoclorito, éstos pueden deteriorar el acabado de la pintura, generar desprendimiento de la misma y fomentar la aparición de óxido y/o corrosión .



-No debe utilizar ningún tipo de solventes para mejorar la limpieza, tales como thinners, éteres, cetonas o limpiadores abrasivos, para no dañar el recubrimiento .



-No lave con agua y jabón.

-No emplee alcohol de origen desconocido o sin marca alguna reconocida .

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ALUMINIOS:



-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra, humedecido en agua tibia.



-Realice la limpieza siempre siguiendo el sentido de las vetas del aluminio y nunca en sentido contrario porque puede rayarse, limpie con un trapo limpio y seco al final.



-Cuando desee otorgar brillo a la pieza, humedezca ligeramente un paño suave en una preparación de vinagre diluido en agua (3 o 4 cucharadas grandes por litro), frote Constantemente y, finalmente, limpie y seque



-Si presenta manchas o partículas adheridas bastante difíciles de retirar tales como pegamento, debe usar thinner humedeciendo un trapo y esparciendo con fuerza sobre la mancha retirando finalmente con agua y un trapo seco y limpio.



-Nunca use productos de limpieza que contengan hipoclorito.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE CROMADOS

LIMPIEZA INICIAL



-Durante los primeros días de uso, solo limpie con trapo, bayetilla o telas suaves húmedas, luego limpie con los mismos materiales secos .

PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE DEBEN EVITAR



-No utilice disolventes, desinfectantes con lejía o soda, entre los que se encuentran limpiadores que contengan cloruros, ácido clorhídrico o cloro fenoles.



-No utilice agua con sustancias alcalinas disueltas que se usan con frecuencia para desinfectar y blanquear la ropa, a base de hipoclorito como el Clorox .



-En caso de usar desinfectantes, diluya en agua, limpie, enjuague y seque rápidamente con un paño seco.



-En caso de usar accidentalmente o de que caigan salpicaduras de los anteriores compuestos sobre la superficie recubierta, enjuague inmediatamente con abundante agua fría



-No utilice limpiadores o cremas para limpiar plata sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN y CROMO BRILLANTE ACERADO .



-No utilice productos abrasivos porque pueden producir arañazos y marcas.



-No utilice cremas pulidoras, porque estas rayan las superficies que se abrillantan con mucha frecuencia.

UTENSILIOS DE LIMPIEZA



-Elimine la suciedad y las marcas de dedos con un paño húmedo o una gamuza . Para eliminar una suciedad más difícil utilice las esponjillas de nylon desgastadas, suaves y húmedas .



-No utilice esponjas de acero, metálicas o esponjas de brillo ni cepillos de alambre sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN ACERADO y CROMO BRILLANTE ACERADO . Además de rayar la superficie, dejan rastros de acero al carbono o hierro en la superficie recubierta, lo que puede originar óxido si la superficie se moja.



-Se pueden utilizar cepillos de nylon suaves para limpiar las superficies recubiertas.



-No deje estropajos o trapos húmedos sobre los recubrimientos de CROMO TRIVALENTE, ya que se podrían formar manchas de cal.

LIMPIEZA DEL CROMO SATIN ACERO



-En acabados con CROMO SATIN ACERADO direccional, la dirección de los trazos de limpieza debe ser en el sentido del grano o del satinado y no en el sentido contrario, puede utilizar una esponja desgastada, húmeda y un poco de carbonato de calcio, aplicando presión suave con la mano .

USO DE AGUA DESIONIZADA



-Cuando utilice agua para limpiar, debe secar la superficie para prevenir marcas de agua . Esto se aconseja especialmente en zonas donde el agua es más densa. El uso de agua desionizada previene la formación de manchas de agua densa o gota de agua.

ELIMINACIÓN DE POLVO Y SUCIEDAD



-Limpe el polvo y las partículas que se adhieren a la superficie de los elementos cromados con agua o limpiadores líquidos alcalinos. Sin embargo, los depósitos fuertes pueden requerir de agua a alta presión o limpieza con vapor.

ELIMINACIÓN DE PINTURAS



-La pintura y los grafitis elimínelos con quita-pinturas alcalinos apropiados o que contengan disolvente . No utilice cuchillos o elementos para raspar con el fin de que la superficie recubierta de CROMO SATIN ACERADOy CROMO BRILLANTE ACERADO no se raye. Después de limpiar lave con abundante agua de la llave y luego aclare con agua desionizada y seque . Los efectos que producen estos contaminantes son similares a los del aceite y la grasa. Se necesita una limpieza con cepillo plástico . También se puede utilizar a presión o vapor.

ELIMINACIÓN DE LA CONTAMINACIÓN SUPERFICIAL



Elimine con cepillo únicamente hecho con alambres de plástico, no debe ser nunca usado con cualquier otro material que no sea el recubrimiento de CROMO TRIVALENTE

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES DESCUIDADAS



-Las superficies muy descuidadas límpielas con limpia metales, como los que se utilizan para los accesorios cromados, cremas limpiadoras blancas suaves o líquidos de brillar color azul. Utilice abrillantadores con teflón, utilizados para el acabado de la pintura de los automóviles. Limpie toda la superficie del mueble para evitar que queden parches.

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES EN USO EXTERIOR



- Aplique siliconas líquidas o en aerosol, como sellado en las soldaduras, uniones y partes que puedan estar sometidas a condensación de humedad o a recibir líquidos, ya sea agua o desinfectantes y limpiadores para pisos. Estos productos forman una película protectora que mejora la durabilidad del recubrimiento. El mantenimiento para este uso debe ser más frecuente si la humedad contiene salinidad.

ELIMINACIÓN DE CEMENTOS



-Las salpicaduras de cemento debe limpiarlas con una solución que contenga una pequeña cantidad de ácido fosfórico. Limpie preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez. La propiedad que tiene el agua desionizada es que reduce en un gran porcentaje el riesgo de dejar marcas de agua. Nunca utilice quita cemento o ácido clorhídrico diluido sobre el CROMO TRIVALENTE. En las instalaciones, realice primero la limpieza de las baldosas y zócalos antes de que se instalen los componentes de CROMO SATIN ACERADO o CROMO BRILLANTE ACERADO.

ELIMINACIÓN DE HIERRO



-Elimine las partículas de hierro y de polvo de acero con un estropajo de nylon o con una crema suave limpiadora de CROMO. Realice la limpieza inmediatamente ya que el contacto de estas partículas generan óxido rápidamente y producen corrosión

ELIMINACIÓN DE ACEITES Y GRASAS



-El cromado acabado Espejo debe asearlo con limpia cristales que no contengan cloruros. Para manchas más difíciles, marcas de agua y pequeñas decoloraciones limpie con limpiadores o jabones cremosos, suaves o líquidos de uso doméstico. Después de limpiar, elimine los residuos con agua desionizada y seque la superficie con el fin de evitar dejar rayas y marcas de agua. No use limpiadores en polvo ya que éstos productos dejan rayones en las superficies de CROMO BRILLANTE

ELIMINACIÓN DE MANCHAS MÁS DIFÍCILES DE ACEITES Y GRASAS



-Elimine las manchas difíciles de aceite y grasa con productos que contengan alcohol, incluyendo el alcohol metílico, alcohol isopropílico, alcohol industrial y acetona. Aplique disolvente limpio varias veces con un paño limpio que no raye, hasta que todos los restos de aceite o grasa parcialmente disueltos se hayan eliminado, para evitar esparcir la ancha en la superficie.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ACEROS



-Para eliminar huellas y manchas grasosas, debe emplear una pieza de tela suave, humedecida en una solución de agua y jabón no abrasivo y sin Hipoclorito



-Nunca utilice productos de limpieza que contengan hipoclorito debido a que éste agente genera manchas, corrosión y oxidación.

-No emplee desinfectantes ya que éstos contienen hipoclorito de sodio que puede dañar o corroer el acero.



-Siempre que realice cualquier procedimiento de limpieza este debe hacerse limpiando en la dirección de la textura o del pulido de la pieza, nunca en el sentido contrario ya que se pueden generar rayones.



-No utilice detergente en polvo para la limpieza de las superficies, ya que las micropartículas del agente activo pueden rayarlas



-Utilice limpia vidrios o vinagre con agua para otorgar brillo a la pieza.

-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra ligeramente humedecido en agua tibia con un detergente líquido no abrasivo.



-Limpie el acero inoxidable con regularidad (cada 15 o 20 días) con un paño suave y húmedo o con cualquiera de los productos especiales para la limpieza de acero inoxidable disponibles en el mercado.



-Debe remover los residuos de adhesivo con agua, alcohol o acetona.



-Siempre que limpie una pieza séquela totalmente con un trapo seco y limpio.



-Nunca use utensilios abrasivos tales como: cepillos y esponjas de alambre, ya que invaden la película protectora del acero, lo cual favorece la aparición de corrosión y óxido.



-No emplee limpiadores de plata, ya que éstos contienen cloruros y ácidos fuertes dentro dentro de sus componentes.



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)