

SERIE K100



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE

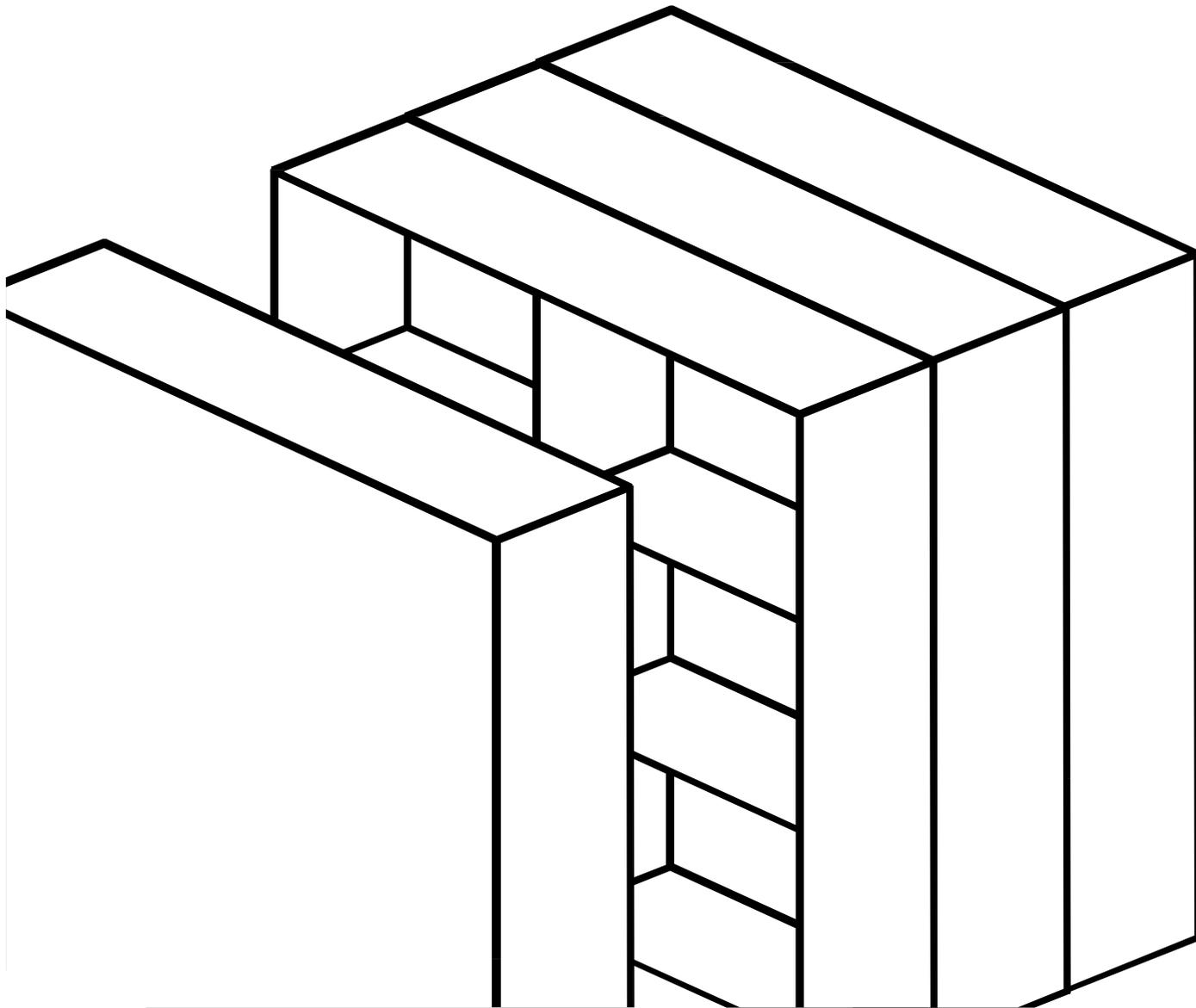


Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064

PORTFOLIO

SERIE K100



Se trata de una solución orientada a cualquier espacio. Robustez, estabilidad, rigidez y durabilidad son unas de las características primordiales que se han tenido en cuenta a la hora de diseñar nuestras estructuras y sistemas de almacenamiento.

○ K100





4

Gobierno de Navarra Actas 92066 13 60 4 1	Gobierno de Navarra Actas 92067 13 60 4 1	Gobierno de Navarra Actas 92068 13 60 4 1	Gobierno de Navarra Actas 92069 13 60 4 1	Gobierno de Navarra Actas 92070 13 60 4 1	Gobierno de Navarra Actas 92071 13 60 4 1	Gobierno de Navarra Actas 92072 13 60 4 1	Gobierno de Navarra Actas 92073 13 60 4 1
Gobierno de Navarra Actas 92186 13 60 4 2	Gobierno de Navarra Actas 92187 13 60 4 2	Gobierno de Navarra Actas 92188 13 60 4 2	Gobierno de Navarra Actas 92189 13 60 4 2	Gobierno de Navarra Actas 92190 13 60 4 2	Gobierno de Navarra Actas 92191 13 60 4 2	Gobierno de Navarra Actas 92192 13 60 4 2	Gobierno de Navarra Actas 92193 13 60 4 2
Gobierno de Navarra Actas 92306 13 60 4 3	Gobierno de Navarra Actas 92307 13 60 4 3	Gobierno de Navarra Actas 92308 13 60 4 3	Gobierno de Navarra Actas 92309 13 60 4 3	Gobierno de Navarra Actas 92310 13 60 4 3	Gobierno de Navarra Actas 92311 13 60 4 3	Gobierno de Navarra Actas 92313 13 60 4 3	

5

Gobierno de Navarra Actas 92074 13 60 5 1	Gobierno de Navarra Actas 92075 13 60 5 1	Gobierno de Navarra Actas 92076 13 60 5 1	Gobierno de Navarra Actas 92077 13 60 5 1	Gobierno de Navarra Actas 92078 13 60 5 1	Gobierno de Navarra Actas 92079 13 60 5 1	Gobierno de Navarra Actas 92080 13 60 5 1	Gobierno de Navarra Actas 92081 13 60 5 1
Gobierno de Navarra Actas 92194 13 60 5 2	Gobierno de Navarra Actas 92195 13 60 5 2	Gobierno de Navarra Actas 92196 13 60 5 2	Gobierno de Navarra Actas 92197 13 60 5 2	Gobierno de Navarra Actas 92198 13 60 5 2	Gobierno de Navarra Actas 92199 13 60 5 2	Gobierno de Navarra Actas 92200 13 60 5 2	Gobierno de Navarra Actas 92201 13 60 5 2
Gobierno de Navarra Actas 92314 13 60 5 3	Gobierno de Navarra Actas 92315 13 60 5 3	Gobierno de Navarra Actas 92316 13 60 5 3	Gobierno de Navarra Actas 92317 13 60 5 3	Gobierno de Navarra Actas 92318 13 60 5 3	Gobierno de Navarra Actas 92319 13 60 5 3	Gobierno de Navarra Actas 92320 13 60 5 3	Gobierno de Navarra Actas 92321 13 60 5 3

6

Gobierno de Navarra Actas 92082 13 60 6 1	Gobierno de Navarra Actas 92083 13 60 6 1	Gobierno de Navarra Actas 92084 13 60 6 1	Gobierno de Navarra Actas 92085 13 60 6 1	Gobierno de Navarra Actas 92086 13 60 6 1	Gobierno de Navarra Actas 92087 13 60 6 1	Gobierno de Navarra Actas 92088 13 60 6 1	Gobierno de Navarra Actas 92089 13 60 6 1
Gobierno de Navarra Actas 92202 13 60 6 2	Gobierno de Navarra Actas 92203 13 60 6 2	Gobierno de Navarra Actas 92204 13 60 6 2	Gobierno de Navarra Actas 92205 13 60 6 2	Gobierno de Navarra Actas 92206 13 60 6 2	Gobierno de Navarra Actas 92207 13 60 6 2	Gobierno de Navarra Actas 92208 13 60 6 2	Gobierno de Navarra Actas 92209 13 60 6 2
Gobierno de Navarra Actas 92322 13 60 6 3	Gobierno de Navarra Actas 92323 13 60 6 3	Gobierno de Navarra Actas 92324 13 60 6 3	Gobierno de Navarra Actas 92325 13 60 6 3	Gobierno de Navarra Actas 92326 13 60 6 3	Gobierno de Navarra Actas 92327 13 60 6 3	Gobierno de Navarra Actas 92328 13 60 6 3	Gobierno de Navarra Actas 92329 13 60 6 3







513W5

TUBECAL
513W6

T/B/L

513W5

513W5





















Menos espacio,
más posibilidades
y control.

SERIE EUNSHEL VING
K100

Beasain, a 12 de diciembre de 2019

1	DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	5
2	LIMITACIONES Y REQUERIMIENTOS DEL PRODUCTO	6
3	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS	7
3.1	BALDA CON TOPE	7
3.2	LATERAL CON CANTO RECTO	8
3.3	TAPA INTERIOR (OPCIONAL)	8
3.4	ZÓCALO (OPCIONAL).....	9
3.5	PLETINAS DE ARRIOSTRADO	10
3.6	FONDO (OPCIONAL).....	11
3.7	GANCHO.....	11
3.8	CARACTERISTICAS DE PINTURA	12
4	CERTIFICADOS Y NORMATIVA.....	13
4.1	NORMATIVA EMPRESA.....	13
4.2	NORMATIVA PRODUCTO.....	14
5	ACCESORIOS	15
5.1	BALDA CON TOPE	15
5.2	BALDA SIN TOPE	16
5.3	BALDA PERFORADA	17
5.4	BALDA CON REFUERZO	18
5.5	BALDA REVISTERO	19
5.6	VENTANA EXPOSITOR MODULAR.....	20
5.7	RÓTULO SUPERIOR.....	21
5.8	ETIQUETERO ADHESIVO PARA BALDA	22
5.9	TAPA INTERIOR.....	23
5.10	NIVELADOR REGULABLE DE LATERAL	24
5.11	ZÓCALO.....	25
5.12	LATERALES PERFORADOS.....	26
5.13	FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS.....	27
5.14	FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS PERFORADOS.....	28
5.15	EMBELLECEDOR DE MELAMINA PARA LATERAL EXTREMO	29
5.16	EMBELLECEDOR DE CRISTAL PARA LATERAL EXTREMO.....	30
5.17	PUERTAS ABATIBLES METÁLICAS.....	31
5.18	PUERTAS ABATIBLES DE CRISTAL.....	32
5.19	PUERTAS CORREDERAS METÁLICAS.....	33
5.20	PUERTAS CORREDERAS DE CRISTAL	34
5.21	ENCIMERAS DE MELAMINA	35

5.22	ENCIMERAS METÁLICAS	36
5.23	SOPORTE DE CONSULTA	37
5.24	SEPARADOR FIJO	38
5.25	SEPARADOR DE VARILLA	39
5.26	SEPARADOR EN "U"	40
5.27	RETENEDORES LISOS Y PERFORADOS	41
5.28	BASTIDORES PARA CARPETAS COLGANTES	42
5.29	CAJONES EXTRAÍBLES	43
5.30	PUERTA CONTENEDOR	44
5.31	NICHO INDIVIDUAL EXPOSITOR	45
5.32	BANDEJA ESCALONADA PARA CD,S	46
5.33	BANDEJA MEDiateca	47
5.34	CAJÓN EXPOSITOR DE CD,S	48
5.35	CAJÓN ALMACÉN DE CD,S	49
5.36	SOPORTE PARA PERIÓDICOS	50
5.37	CARRO DE TRANSPORTE MIXTO	51
5.38	CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO CORTO	52
5.39	CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO	53
5.40	CARRO DE TRANSPORTE DOBLE	54
5.41	BASE CON RUEDAS PARA ESTANTERÍA	55
5.42	PIEZA DE SUJECCIÓN A LA PARED PARA LATERAL	56
5.43	ARRIOSTRADO SUPERIOR ENTRE ESTANTERÍAS	57
5.44	LUMINARIAS	58
5.45	BARRAS COLGADORAS PARA ROPA	59
5.46	MEDIDOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD (TERMOHIGRÓMETRO)	60

6 GESTION Y TRAZABILIDAD DE CONTENIDOS (HARDWARE Y SOFTWARE) 61

6.1	LECTOR CÓDIGOS DE BARRAS	61
6.2	PUNTO DE ACCESO INALÁMBRICO	62
6.3	IMPRESORA DE ETIQUETAS	63
6.4	ETIQUETAS TÉRMICAS	64
6.5	SOFTWARE DE TRAZABILIDAD DEL CONTENIDO EN ESTANTERÍAS	65

ESTANTERÍA K100

1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Estantería modular metálica compuesta por baldas con tope trasero (regulables cada 25mm en altura), unidas por cuatro ganchos a los laterales con regulables para su nivelación. Estructura reforzada por un sistema de arriostrado longitudinal o fondos.

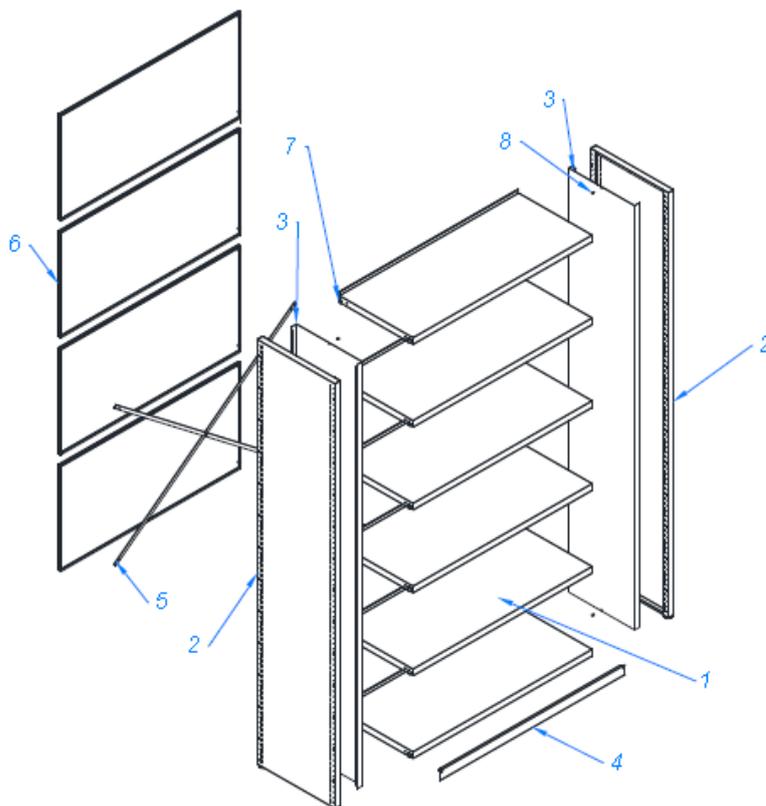
Longitudes Nominales: Modulaciones de 800, 900, 1000, 1200, 1250 y 1350

Fondos Nominales: 300, 350, 400, 500 y 600

Alturas: 1200 (4 baldas / 3 huecos) / 1500 (5 baldas / 4 huecos) / 2000 (6 baldas / 5 huecos) / 2450 (7 baldas / 6 huecos)

Acabado: EPOXI-POLIESTER

Color: Gris RAL 7035 (Para otras combinaciones especificar color RAL)



DESCRIPCIÓN

1. Balda CON tope (baldas intermedias).
5. Pletinas de arriostrado.
2. Lateral canto RECTO.
6. Fondo (opcional).
3. Tapa interior de Lateral (opcional).
7. Gancho.
4. Zócalo (opcional).
8. Pitón de plástico para fijación tapa interior.

2 LIMITACIONES Y REQUERIMIENTOS DEL PRODUCTO

Capacidad de carga por módulo	750 Kg
Capacidad de carga por balda	ver tabla del manual
Largos nominales	800,900,1000,1200,1250,1350
Fondos Nominales	250,290,300,340,355,390,400,450,500,600
Alturas Nominales	Desde 800 hasta 3000 cada 50
Colores	TODO IGUAL. Gris RAL 7035, Blanco RAL 9010, Negro RAL 9005, Gris RAL 7036, Azul RAL 5023, Azul RAL 5014, ESPECIAL (Incremento por color)

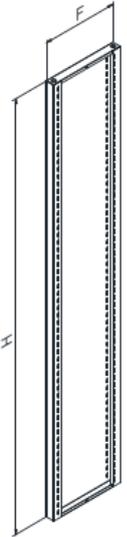
3 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

3.1 BALDA CON TOPE

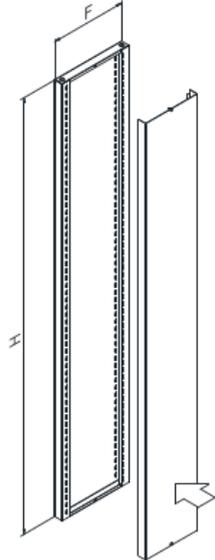
<p>Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos. La medida modular de las baldas puede ser 800, 900, 1000, 1200, 1250 y 1350 mm de largo, y 290, 355, 390, 500 y 600 mm de fondo. Por lo tanto, la dimensión de la estantería siempre será múltiplo de dichas medidas.</p> <p>Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor de 0,8 mm en la parte superior a 1,6 mm en los pliegues longitudinales de la balda.</p> <p>Para aumentar la capacidad de carga de la balda, se acopla en su parte interior un refuerzo longitudinal.</p>	<p>Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 y 1mm</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 28 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI</p> <p>- POLIESTER</p>	
--	--	--

CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO (L)									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
290	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
355	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
390	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	4	200	4	185	5	185	6	150		

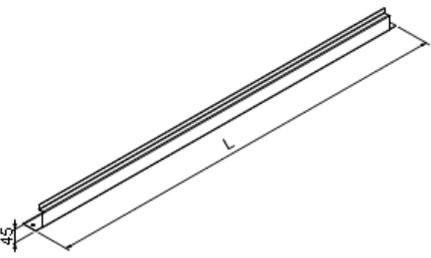
3.2 LATERAL CON CANTO RECTO

<p>Se trata de paneles metálicos ranurados en ambas caras en el caso de los laterales intermedios y únicamente por el interior en los de los extremos. Sirven para sujetar las baldas a través de los ganchos. Pueden llevar tapa interior (opcional) acoplada por pitones de nylon. Las ranuras tienen un paso de 25mm. Altura H: desde 1500 hasta 3000, modulado cada 50mm. Fondo F: 310, 375, 410, 520 y 620</p>	<p>Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: >140 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 22 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER</p>	
---	---	---

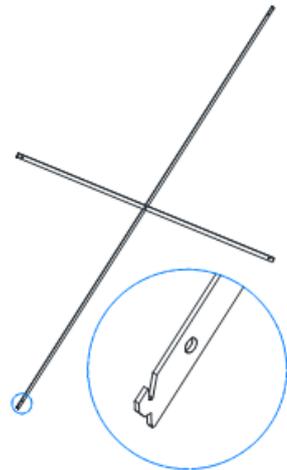
3.3 TAPA INTERIOR (OPCIONAL)

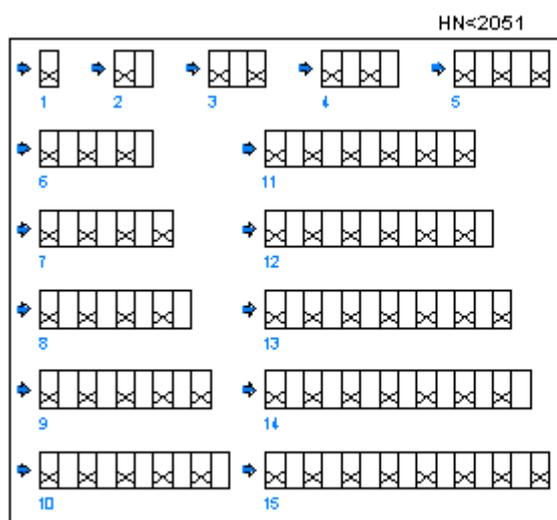
<p>La tapa interior se acopla al lateral mediante pitones de nylon.</p>	<p>Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,6 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: >140 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 22 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER</p>	
---	---	---

3.4 ZÓCALO (OPCIONAL)

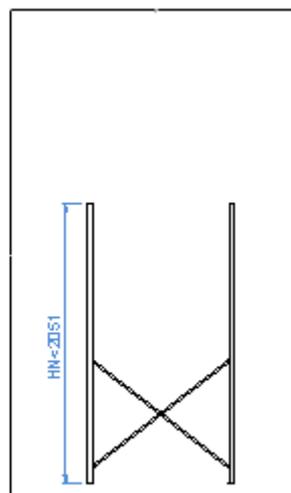
<p>Pieza metálica longitudinal que va atada a las columnas entre el suelo y el primer nivel de baldas.</p> <p>Tapa el hueco que queda bajo la primera balda y da rigidez a la estantería.</p> <p>Cuando la estantería lleva puertas no lleva zócalo.</p> <p>L (Nominal en mm): 800, 900, 1000, 1200, 1250, 1350.</p>	<p>Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143</p> <ul style="list-style-type: none">- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²- Alargamiento % Amin: 22 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI-POLIESTER</p>	
--	---	---

3.5 PLETINAS DE ARRIOSTRADO

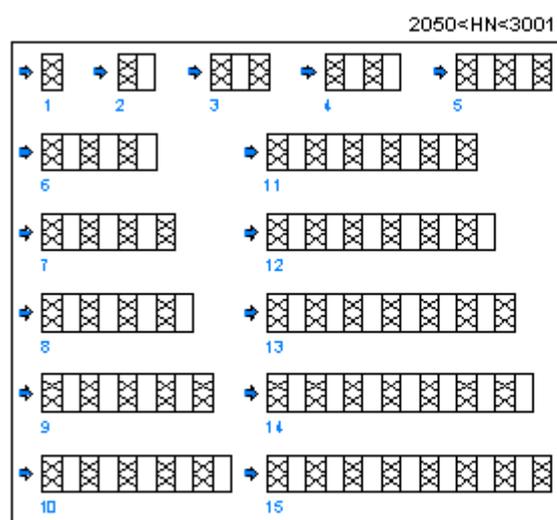
<p>Juego de pletinas metálicas de 2mm. con enganche en los dos extremos.</p> <p>Arriestra la estantería en sentido longitudinal, enganchando la pletina en los alojamientos de las columnas.</p> <p>En función de la longitud y la altura de cada módulo, varían la longitud y cantidad de pletinas.</p>	<p>Material: Chapa galvanizada, de espesor 2 mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: >140 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 22 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI-POLIESTER RAL 9005</p>	
--	---	---



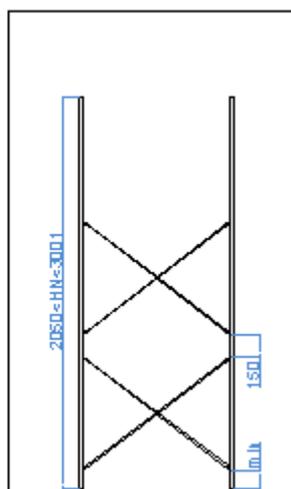
DISTRIBUCIÓN según Nº de Módulos



POSICIÓN en alzado



DISTRIBUCIÓN según Nº de Módulos



POSICIÓN en alzado

3.6 FONDO (OPCIONAL)

<p>Panel metálico trasero modulado en función de la altura de la estantería. Atado a las dos columnas con tornillos rosca chapa.</p> <p>Une dos columnas entre sí por la parte posterior y a su vez da rigidez a la estantería. Cubre toda la parte posterior de la estantería.</p> <p>Cuando la estantería lleva fondos, no lleva riostras.</p>	<p>Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143</p> <ul style="list-style-type: none"> - Límite elástico Re: >140 Nw/mm² - Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm² - Alargamiento % Amin: 22 <p>ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER</p>	
--	---	---

3.7 GANCHO

<p>Elemento de unión entre balda y lateral</p>	<p>Material: Acero laminado en caliente decapado</p> <p>Espesor: 2 mm.</p> <p>Acabado: electrocincado Negro</p>	
--	---	---

3.8 CARACTERÍSTICAS DE PINTURA

- **Descripción:**

Recubrimiento en polvo obtenido a partir de un sistema mixto de Epoxi-Poliéster.

- Código: 3-3322/VT
- Naturaleza: híbrido
- Colores:



Gris RAL 7035

Blanco RAL
9010



Negro RAL
9005

- **Características del polvo:**

- Densidad (UNE 48-098-92): 1,60 g/cc
- Tiempo de GEL (200°C): 190 / 200 s
- Materia no volátil (180°C): 99,9%
- Estabilidad física: Buena

- **Aplicación:**

- Tensión: 50-70 kV
- Curado: 15 s a 180°C (temp. pieza)

- **Características de la película aplicada:**

- Espesor (UNE-48-031-80): Entre 40 y 60 μ
- Resistencia al sobreestufado: $E < 2,0$
- Adherencia (UNE 48-032-80): 100 %
- Embutición ERICHSEN (UNE 48-183-84): 8 mm
- Plegado 5 mm (UNE 48-169-92): OK
- Percusión: directo e inverso (INTA 160266): 70 cm (1 kg)

- **Propiedades de reacción y resistencia al fuego:**

- Clasificación A2 – s1,d0 (NF EN 13501-1)

4 CERTIFICADOS Y NORMATIVA

4.1 NORMATIVA EMPRESA

ISO 14006



ISO 14006- Sistema de gestión eco diseño certificado por LRQA

El **ecodiseño** es una nueva metodología para el diseño de productos industriales en la cual el medio ambiente es tenido en cuenta a la hora de tomar decisiones durante el proceso de desarrollo de productos como un factor adicional a los que tradicionalmente se han valorado costes, calidad, estética, ergonomía...). El objetivo es reducir el impacto ambiental del producto a lo largo de todo su Ciclo de Vida, esto es, todas las etapas de la vida de un producto, desde la obtención de materias primas y componentes hasta su eliminación una vez es desechado. De esta manera se consigue que los impactos ambientales se traten en el punto más conveniente del proceso de diseño, consiguiendo reducir materiales, operaciones y recursos. Además, debido a esta nueva metodología, los productos ecodiseñados tienen un factor innovador importante con respecto al resto, por su mejor comportamiento ambiental. Todo ello hace del ecodiseño una herramienta inmejorable en busca de un desarrollo sostenible en el proceso de diseño y desarrollo de productos.

Gestión ambiental óptima al final de vida útil de la instalación.



Acciones de mejora en el desempeño ambiental del producto. (Parámetros ambientales significativos).	Objetivos y metas ambientales.
Reciclabilidad. Apostamos por alto de reciclabilidad del producto y sus diferentes componentes.	Acero reciclable 100 % a final de su vida útil.
Valorización componentes. Buscamos vías de valorización de los diferentes residuos que se puedan generar al final de la vida útil del producto.	100% de los componentes tiene un destino valorización, en vez de un destino a vertedero.
Identificación y marcaje de piezas. Para su reciclaje.	Componentes plásticos. Marcaje de las piezas para su reciclaje. Información en base a las directrices de la norma ISO 11469.

Todos y cada uno de los residuos generados se gestionarán conforme a la legislación ambiental en la materia. Entre otras:

- Ley 22/2011, de 28 de julio, de residuos y suelos contaminados.
- Catálogo Europeo de Residuos LER, aprobado por la Decisión 2000/532/CE, de la Comisión, de 3 de mayo, modificada por las Decisiones de la Comisión, Decisión 2001-118, de 16 de enero, Decisión 2001-119, de 22 de enero, y por la Decisión del Consejo Decisión 573-2001, de 23 de julio.
- Real Decreto 110 / 2015, de 20 de Febrero sobre residuos de aparatos eléctricos y electrónicos..

Teniendo en cuenta la **Lista Europea de residuos** todos y cada uno de los residuos generados al final de vida útil de nuestra instalación **están catalogados como residuos no peligrosos**. Por tanto la gestión se realizará con gestores autorizados de residuos no peligrosos de su Comunidad Autónoma ó región.

En tal caso debe realizar la solicitud de admisión de los residuos y una vez obtenida la aceptación por parte de su gestor (documento de aceptación) puede realizar la gestión correspondiente.

La clasificación de residuos generados se clasifican:

Residuos de componentes del acero.

Residuos plásticos (para una mejor gestión en todos los casos se incluye la identificación conforme normativa internacional ISO 11469).

Residuos eléctricos y electrónicos.

En caso de dudas, puede consultar a nuestro Departamento de Gestión ambiental.

ISO 9001 e ISO 14001



La **ISO 9001** es una norma internacional que se aplica a los sistemas de gestión de calidad (SGC) y que se centra en todos los elementos de administración de calidad con los que una empresa debe contar para tener un sistema efectivo que le permita administrar y mejorar la calidad de sus productos o servicios.

Esta acreditación demuestra que la organización está reconocida por más de 640.000 empresas en todo el mundo.

La Norma **ISO 14001 (UNE EN ISO 14001** en España) nace como respuesta a la preocupación mundial por el medio ambiente y la proliferación de normativas ambientales regionales. Es en este contexto, surge la necesidad un indicador universal para evaluar los esfuerzos de una organización por alcanzar una protección ambiental confiable y adecuada.

Se debe tener presente que las normas estipuladas por **ISO 14001** no fijan metas ambientales para la prevención de la contaminación, ni tampoco se involucran en el desempeño ambiental a nivel mundial, sino que, establecen herramientas y sistemas enfocados a los procesos de producción al interior de una empresa u organización, y de los efectos o externalidades que de estos deriven al medio ambiente.

Estos estándares, de la serie **ISO 14000**, han dado un nuevo enfoque a la forma en que, gobiernos e industria puedan acometer de forma eficiente los asuntos ambientales.

MGA (MODELO DE GESTIÓN AVANZADA)

 <p>KUDEAKETA AURRERATUARI DIPLOMA A LA GESTION AVANZADA</p>	<p>El propósito es orientar a las organizaciones en la mejora de su gestión independientemente de su sector, tamaño y nivel de avance. Permite identificar puntos fuertes y áreas de mejora en 6 ámbitos que impactan en la competitividad y sostenibilidad de las organizaciones, estableciendo un sistema de gestión apropiado para:</p> <ul style="list-style-type: none">• Generar una visión de largo plazo que se haga realidad mediante una estrategia claramente definida.• Orientar la organización hacia los clientes realizando una aportación diferencial de valor.• Favorecer en las personas un sentimiento de pertenencia a un proyecto compartido.• Potenciar el compromiso con la sociedad y su desarrollo sostenible.• Aplicar la innovación en todos los ámbitos de la organización.• Alcanzar resultados satisfactorios para los diferentes grupos de interés de manera sostenida y equilibrada.
--	---

4.2 NORMATIVA PRODUCTO

<p>UNE-EN 16122:2013</p>	<p>Mobiliario de almacenamiento de uso doméstico y no doméstico. Método de ensayo para la determinación de la resistencia, la durabilidad y la estabilidad.</p>
---------------------------------	---

5 ACCESORIOS

5.1 BALDA CON TOPE

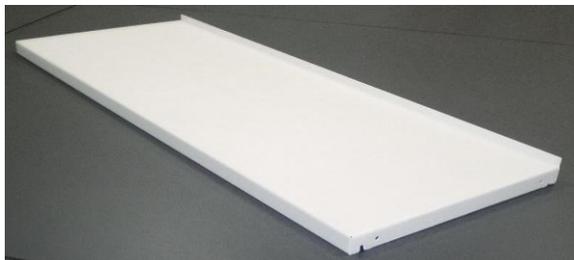
Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Baldas con tope integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo. Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO (L)									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
390/400/450	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	4	200	4	185	5	185	6	150		

5.2 BALDA SIN TOPE

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Baldas SIN tope con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación. Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO (L)									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
390/400/450	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	4	200	4	185	5	185	6	150		

5.3 BALDA PERFORADA

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

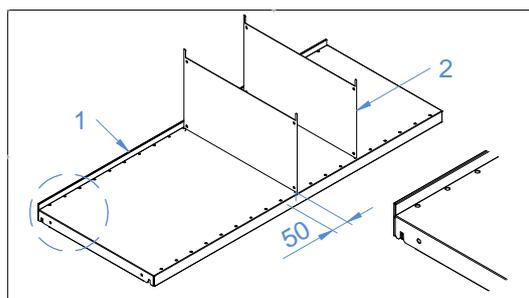
Balda con tope trasero integrado, no postizo, perforada cada 50mm; dispone de dos líneas de perforaciones: en la parte delantera y posterior para poder acoplar separadores fijos. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo. Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Disponible también sin tope.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO (L)									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
340 / 355	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
390/400/450	4	110	4	100	5	90	6	80	6,5	75
500/600 (1 refuerzo longitudinal)	4	200	4	185	5	185	6	150		

5.4 BALDA CON REFUERZO

Se trata de un panel metálico sobre el que se colocan los elementos a almacenar. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos. Para aumentar la capacidad de carga de la balda, se puede acoplar en su parte interior un refuerzo longitudinal.

Baldas con tope integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación. El tope evita que la documentación archivada pase al módulo de la otra cara, y garantizando el perfecto alineamiento de los mismos en el interior del módulo. Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Disponibile también sin tope.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



CAPACIDADES DE CARGA PARA BALDAS (e=0,7mm)	LARGO (L)									
	800 (767)		900 (867)		1000 (967)		1200 (1167) 1250 (1217)		1350 (1317)	
FONDO (F)	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg	Flecha (mm)	Kg
250 / 290 / 300	4	215	4	200	5	195	6	165	6,5	150
340 / 355	4	210	4	195	5	190	6	160	6,5	145
390/400/450	4	205	4	190	5	185	6	155	6,5	140

5.5 BALDA REVISTERO

Se trata de un panel metálico que se coloca de forma inclinada para presentación de documentos. Se fijan al lateral mediante ganchos metálicos.

Balda con tope delantero integrado (no soldado ni desmontable), conformado en una sola pieza, con pliegues aplastados en todas las aristas del contorno de la balda, para evitar cortes o desgarros en su manipulación.

Las baldas están doblemente reforzadas por un segundo pliegue que se realiza a través del contorno de toda la balda, pasando de tener un espesor en la parte superior a un doble espesor en los pliegues longitudinales de la balda.

Longitudes (mm): 767,867,967,1167,1217,1317

Fondos (mm): 355,390,400

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



5.6 VENTANA EXPOSITOR MODULAR

Panel metálico extraíble con ruedas y guiado por dos guías acopladas a la columna ubicado en la parte inferior de cada balda. Rematado en la parte superior por un perfil que evita la caída del catálogo o revista.

Bandeja para exponer el contenido del hueco entre baldas al que pertenece. A pesar de su movilidad, el contenido queda totalmente fijado por su pestaña inferior y el remate superior.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: $>140 \text{ Nw/mm}^2$
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm^2
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Paso entre baldas : 325mm

Longitudes (mm): 967mm

Fondos (mm): 355



5.7 RÓTULO SUPERIOR

Pieza metálica longitudinal montada sobre la balda techo. Es el soporte para el etiquetero de PVC de 50mm de alto.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500

Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI -
POLIESTER



MEDIDAS DEL RÓTULO SUPERIOR	LARGO (L)			
ALTO (H)				
50	800 (765)	900 (865)	1000 (965)	1200 (1165)

ETIQUETERO PARA RÓTULO

Perfil de plástico adhesivo pegado en la parte frontal del rótulo superior.

Soporte y protector de la etiqueta. El protector transparente no dificulta la lectura de códigos de barras.

MATERIAL: PVC

COLOR: Blanco y transparente

ALTURA: 50 mm

5.8 ETIQUETERO ADHESIVO PARA BALDA

Perfil de plástico adhesivo pegado en la parte frontal de la balda.

Soporte y protector de la etiqueta. El protector transparente no dificulta la lectura de códigos de barras.

MATERIAL: PVC

COLOR: Blanco y transparente

ALTURA: 30 mm.



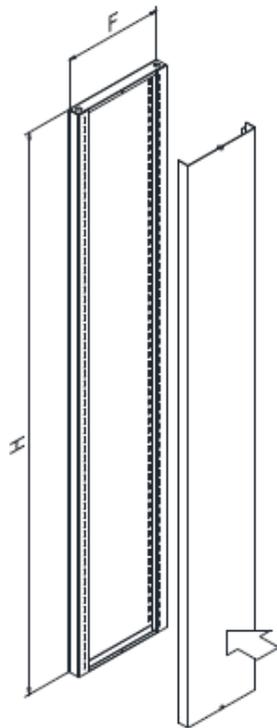
5.9 TAPA INTERIOR

La tapa interior se acopla al lateral mediante pitones de nylon, para evitar que queden huecos entre la balda y el lateral de tal manera que no se caigan los elementos almacenados.

Material: Chapa galvanizada, de espesor de 0,6mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

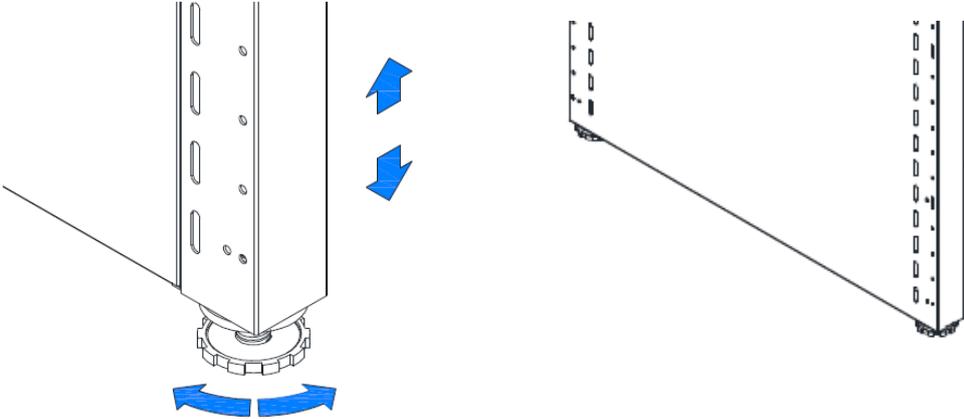
- Límite elástico Re: $>140 \text{ Nw/mm}^2$
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm^2
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



5.10 NIVELADOR REGULABLE DE LATERAL

Cada lateral está equipado de dos niveladores que permiten regular la altura de la estantería para salvar el desnivel del suelo.



5.11 ZÓCALO

Pieza metálica longitudinal que va atada a las columnas entre el suelo y el primer nivel de baldas.

Tapa el hueco que queda bajo la primera balda y da rigidez a la estantería.

Cuando la estantería lleva puertas no lleva zócalo.

L (Nominal en mm): 800, 900, 1000, 1200, 1250, 1350.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

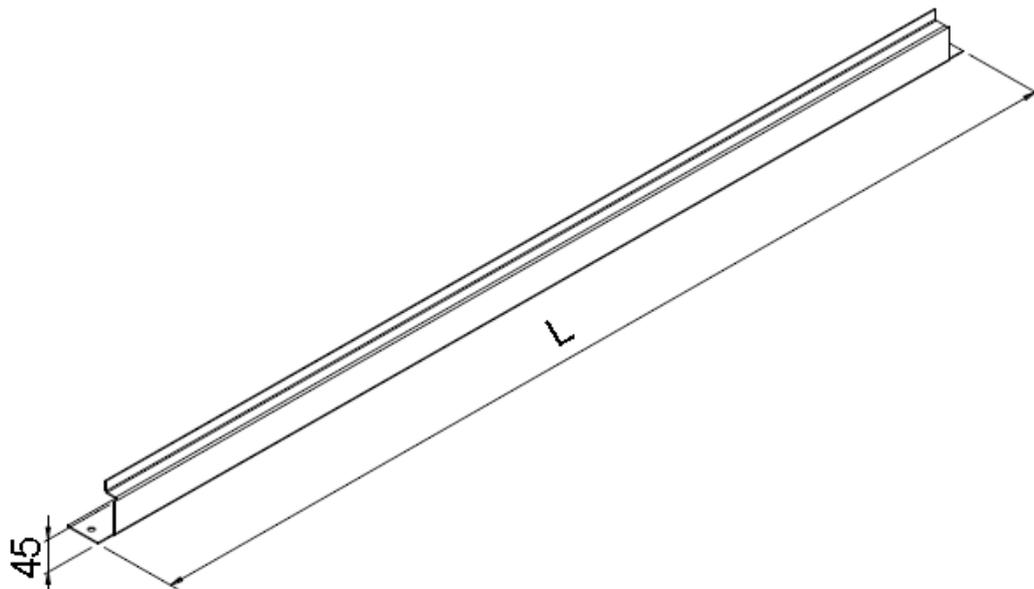
- Límite elástico Re: $>140 \text{ Nw/mm}^2$

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500

Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



5.12 LATERALES PERFORADOS

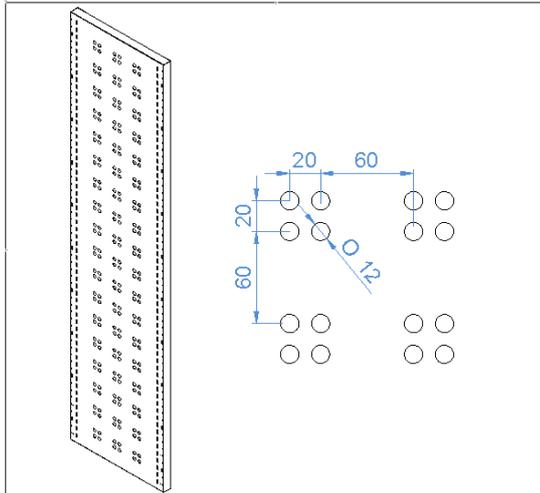
Facilitan la aireación y ventilación de los objetos almacenados en las estanterías.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

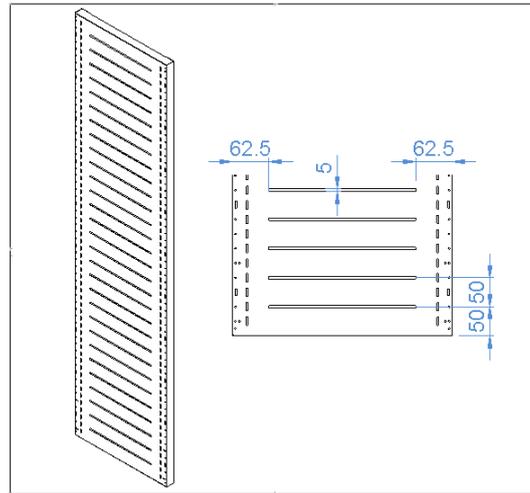
- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

PERFORADO 1



PERFORADO 2



5.13 FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS

Panel metálico trasero/intermedio modulado en función de la altura de la estantería.

Atado a las dos columnas con tornillos rosca chapa.

Une dos columnas entre sí por la parte posterior y a su vez da rigidez a la estantería. Cubre toda la parte posterior de la estantería.

Cuando la estantería lleva fondos no lleva riostras.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

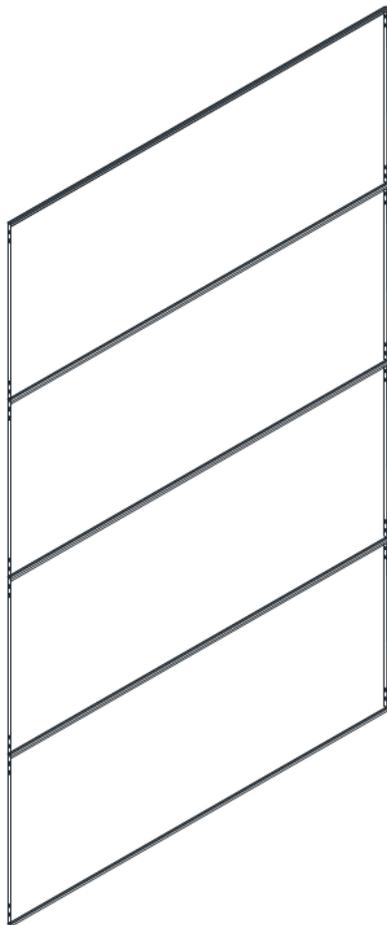
- Límite elástico Re: $>140 \text{ Nw/mm}^2$

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500

Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



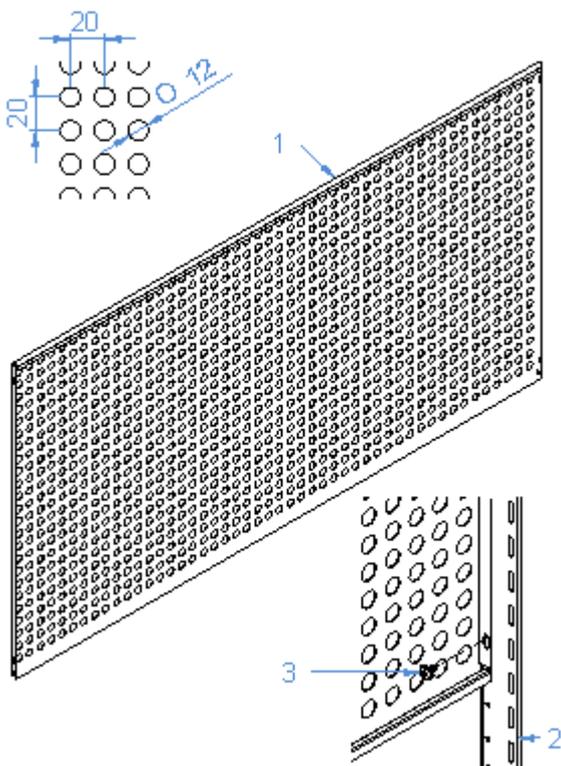
5.14 FONDOS TRASEROS / INTERMEDIOS PERFORADOS

Facilitan la aireación y ventilación de los objetos almacenados en las estanterías.
Panel metálico trasero/intermedio modulado en función de la altura de la estantería.
Atado a las dos columnas con tornillos rosca chapa.
Une dos columnas entre sí por la parte posterior y a su vez da rigidez a la estantería. Cubre toda la parte posterior de la estantería.
Cuando la estantería lleva fondos no lleva riostras.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: $>140 \text{ Nw/mm}^2$
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm^2
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



5.15 EMBELLECEDOR DE MELAMINA PARA LATERAL EXTREMO

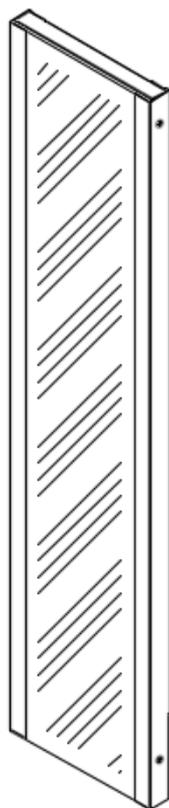
Embellecedor de melamina de 10mm. de espesor formados por una base de tablero aglomerado y recubiertos por una plancha de melamina unicapa en ambas caras. Canteados con P.V.C. de 2mm de espesor con las esquinas redondeadas para mayor seguridad.

ACABADOS: BLANCO, GRIS CLARO, HAYA Y ABEDUL



5.16 EMBELLECEDOR DE CRISTAL PARA LATERAL EXTREMO

Embellecedor de cristal laminado MATE de 3+3mm. de espesor sujeto al lateral de la estantería mediante 2 soportes metálicos atornillados en su frente.



5.17 PUERTAS ABATIBLES METÁLICAS

Cerradura de falleba con cierre en 2 puntos. Se suministran 2 llaves por armario.

Material: Chapa laminada en frío, de espesor entre 0,7 y 1 mm.DC01 (EN 10130:2008)

- Límite elástico Re: 140/280 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

5.18 PUERTAS ABATIBLES DE CRISTAL

Puertas abatibles de cristal enmarcado. Cristal laminado de 3+3mm. Cerradura de falleba con cierre en 2 puntos.

Se suministran 2 llaves por armario.

Material: Chapa laminada en frío, de espesor entre 0,7 y 1 mm.DC01 (EN 10130:2008)

- Límite elástico Re: 140/280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

5.19 PUERTAS CORREDERAS METÁLICAS

Marco perimetral formado por 2 marcos horizontales y 2 verticales. Ruedas de guiado y soporte superior. Hojas de puertas formadas por varios paneles metálicos atornillados en función de la longitud del armario. Topes de goma amortiguadores en los laterales de las hojas. Cerradura con 2 llaves por armario. Tiradores rectangulares de plástico escamoteados en las puertas sin salientes.

Material: Chapa laminada en frío, de espesor entre 0,7 y 1 mm.DC01 (EN 10130:2008)

- Límite elástico Re: 140/280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

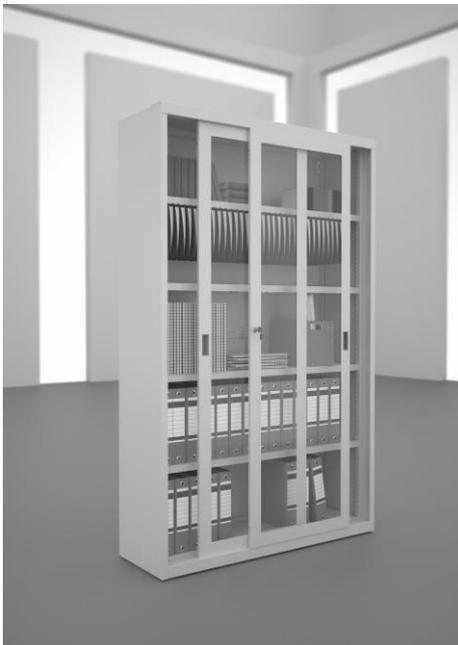
5.20 PUERTAS CORREDERAS DE CRISTAL

Puertas correderas de cristal enmarcado. Marco perimetral formado por 2 marcos horizontales y 2 verticales. Ruedas de guiado y soporte superior. Hojas de puertas formadas marco metálico + cristal laminado de 3+3mm. Topes de goma amortiguadores en los laterales de las hojas. Cerradura con 2 llaves por armario. Tiradores rectangulares de plástico escamoteados en las puertas sin salientes.

Material: Chapa laminada en frío, de espesor entre 0,7 y 1 mm.DC01 (EN 10130:2008)

- Límite elástico Re: 140/280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



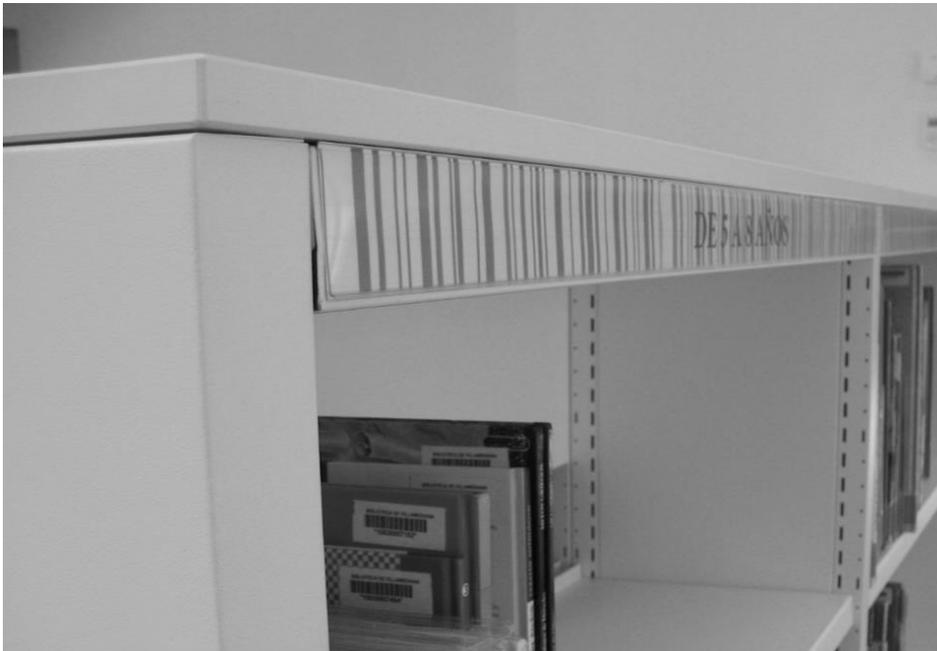
Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

5.21 ENCIMERAS DE MELAMINA

Encimera de melamina de 10/19mm. de espesor formados por una base de tablero aglomerado y recubiertos por una plancha de melamina unicapa en ambas caras. Canteados con P.V.C. de 2mm de espesor con las esquinas redondeadas para mayor seguridad.

ACABADOS : BLANCO, GRIS CLARO, HAYA Y ABEDUL

MEDIDAS : En función de las longitudes de las estanterías.



5.22 ENCIMERAS METÁLICAS

Encimera metálica de 10mm. de espesor formado por una base de tablero aglomerado y recubierto por un panel de chapa.

MEDIDAS : En función de las longitudes de las estanterías.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: - / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



5.23 SOPORTE DE CONSULTA

Apoyo extraíble para realizar cualquier tipo de consulta a la altura deseada.
Panel metálico guiado por guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados que van encajados en las ranuras de la columna.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



Largo NOMINAL [mm]	Fondo NOMINAL [mm]
800	290/300 355 390/400
900	
1000	
1200	
1250	
1350	

5.24 SEPARADOR FIJO

Chapa metálica recta con 2 pestañas en la parte superior e inferior que se insertan en las perforaciones de las baldas para poder formar casilleros o divisiones.

La altura y fondo son función del paso entre baldas y del fondo de estas mismas.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,5mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

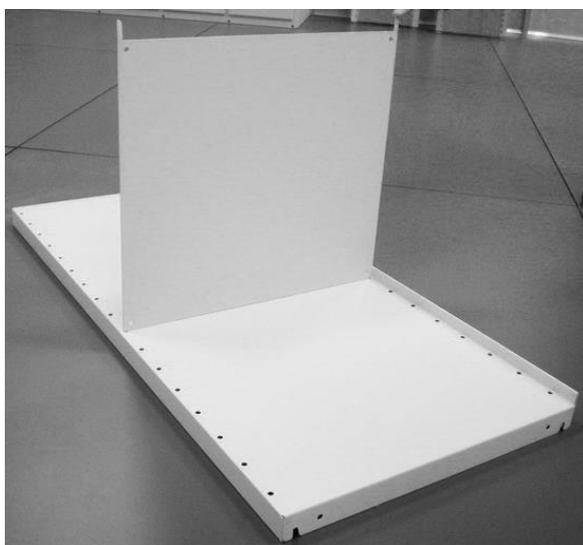
- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500

Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

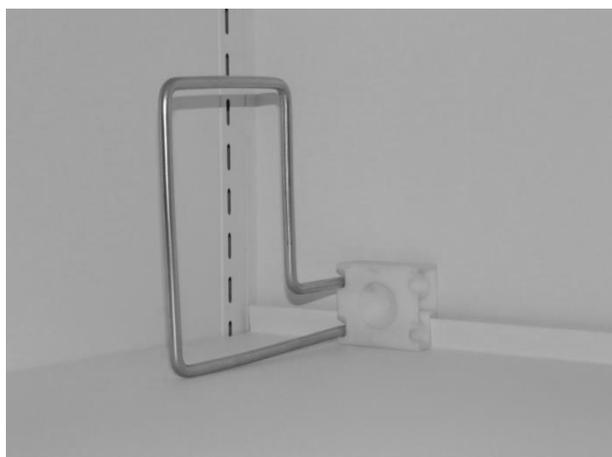
ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



5.25 SEPARADOR DE VARILLA

Separador desplazable con varilla cromada y soporte de polipropileno blanco, para acoplar en el tope trasero de la balda.

Medidas: 140mm H x 260mm profundidad.



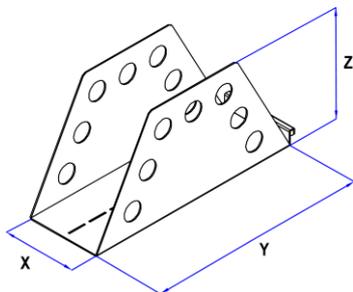
5.26 SEPARADOR EN “U”

Separador metálico desplazable en forma de U.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



Largo (X) REAL [mm]	Fondo (Y) [mm]		Altura (Z) REAL [mm]
	NOMINAL	REAL	
100	250	250	150
	300	300	
	350		

5.27 RETENEDORES LISOS Y PERFORADOS

Se colocan en la parte frontal de la balda para retener los objetos almacenados en su interior.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: $>140 \text{ Nw/mm}^2$
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm^2
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



5.28 BASTIDORES PARA CARPETAS COLGANTES

Bastidor metálico, con cierre-tirador, guiado por un par de guías extraíbles caldeadas a soportes galvanizados que van encajados en las ranuras de la columna. Cada bastidor lleva dos separadores transversales. Utilizado para colgar carpetas (visor superior) en sentido longitudinal apoyadas en la pestaña del travesaño del bastidor y la pestaña del separador.

Fondo: 355mm

Ancho (nominal):
800, 900, 1000, 1200, 1250 y 1350mm

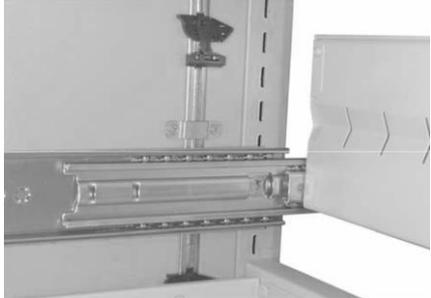
Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



Posibilidad de frontal cerrado

<p><u>SISTEMA ANTIVUELCO</u> Impide que se abra más de un cajón simultáneamente, para impedir el vuelco de la estantería.</p>	
<p><u>CERRADURA DE BLOQUEO</u> Bloquea la apertura de todos los cajones de una misma composición sólo con una cerradura.</p>	

Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

5.29 CAJONES EXTRAÍBLES

Cajón metálico, con el interior ranurado con un paso de 40mm, guiado por un par de guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados que van encajados en las ranuras de la columna.

Frente con tirador incorporado.

Almacenamiento de objetos diversos de pequeño tamaño en distintos compartimentos de forma ordenada y accesible gracias a su posibilidad de división longitudinal y transversal mediante omegas ranuradas y chapas divisorias.



Alturas del cajón: 100, 150 y 200mm (frente de 200mm, cuerpo de 150mm)

Longitud del cajón: 800, 900, 1000, 1200, 1250, 1350 mm

Fondo del cajón: 250, 290, 355, 390, 500, 600mm

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500

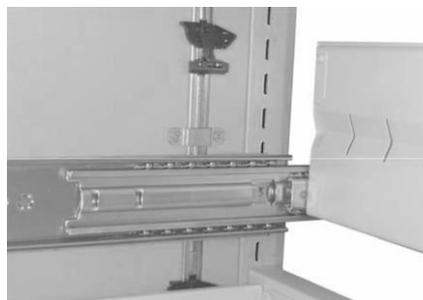
Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

SISTEMA ANTIVUELCO

Impide que se abra más de un cajón simultáneamente, para impedir el vuelco de la estantería.



CERRADURA DE BLOQUEO

Bloquea la apertura de todos los cajones de una misma composición sólo con una cerradura.



Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

5.30 PUERTA CONTENEDOR

Panel metálico extraíble con ruedas y guiado por dos guías acopladas a la columna ubicado en la parte inferior de cada balda.

Con cerradura.

Debe de ir entre dos baldas.

Ancho nominal: 800, 900, 100, 1200, 1250,1350mm.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,2mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

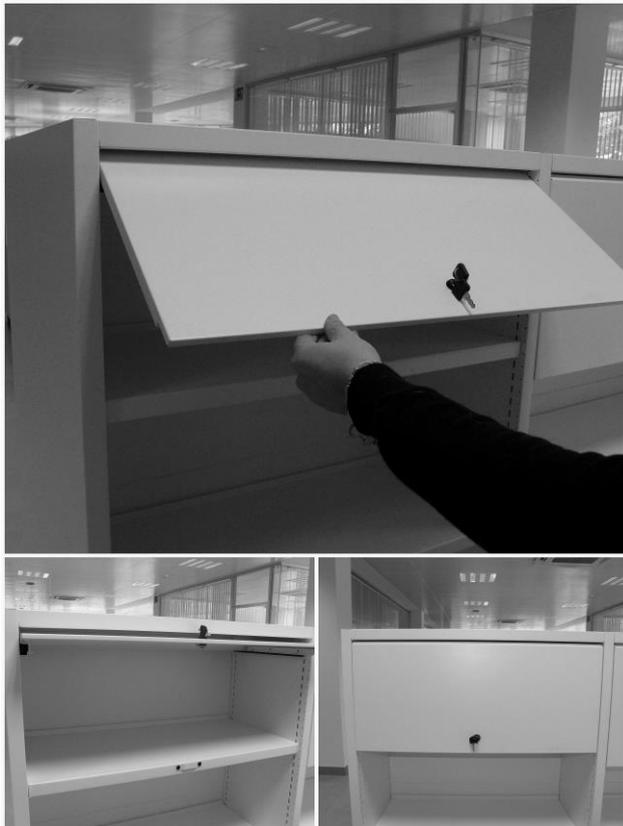
- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500

Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



Posibilidad de incorporar cerradura electrónica.

5.31 NICHO INDIVIDUAL EXPOSITOR

Expositor individual “tipo cajón” para almacenamiento de la publicación presentada en portada. A pesar de su movilidad, el contenido queda totalmente fijado por su pestaña inferior y el remate superior.

Panel frontal metálico extraíble, rematado en la parte superior por un perfil que evita la caída del catálogo o revista.

Se acopla en el tope trasero de la balda.

Medidas: 400 mm H x 355 mm P
(Otras medidas: consultar con fábrica)

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



5.32 BANDEJA ESCALONADA PARA CD,s

Bandeja metálica escalonada con doble hilera de almacenamiento, frentes de metacrilato de 100mm. de alto y dividido internamente por 5 separadores de varilla de inoxidable, formando 12 huecos totales.

Las baldas se acoplan a la columna mediante ganchos.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

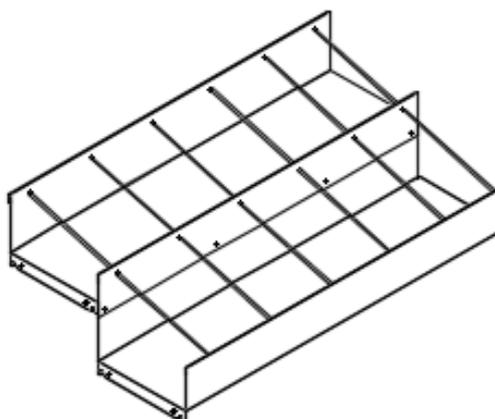
- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Metacrilato: 5mm. de espesor.

Varilla : acero inoxidable : 5mm.Ø

MEDIDAS DE LA BANDEJA ESCALONADA	LARGO (L)			
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)			
FONDO (F)	800 (767)	900 (867)	1000 (967)	1200 (1167)
300	110	110	132	154
355	140	140	168	196



5.33 BANDEJA MEDIATECA

Bandeja metálica desplazable en sentido transversal (su recorrido no sobresale de la estantería), guiada por dos soportes acoplados a la columna.

Dividido internamente por 2 separadores desplazables guiados dentro de la bandeja.

Máximo aprovechamiento en altura en almacenamiento de CDs en sentido longitudinal con posibilidad de división interna con separadores desplazables de forma accesible.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,7 y 1,5mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

MEDIDAS DE LA BANDEJA MEDIATECA	LARGO (L)			
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)			
FONDO (F)	800 (768)	900 (868)	1000 (968)S	1200 (1168)
300	70	80	90	110
355	70	80	90	110



5.34 CAJÓN EXPOSITOR de CD,s

Cajón expositor metálico con tirador de goma dividido internamente por separadores ranurados y chapas divisorias. Guiado por un par de guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados los cuales se encajan en las ranuras de la columna.

Máximo aprovechamiento en altura en almacenamiento de CDs en sentido transversal.

División interna en sentido longitudinal y transversal.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1,5mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER



MEDIDAS DEL CAJÓN EXPOSITOR	LARGO (L)		
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)		
FONDO (F)	900 (868)	1000 (968)	1200 (1168)
300	125	150	175

5.35 CAJÓN ALMACÉN de CD,s

Cajón metálico con tirador dividido internamente por 5 varillas formando 6 huecos. Guiado por un par de guías extraíbles atornilladas a soportes galvanizados los cuales se encajan en las ranuras de la columna.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²

- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²

- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Varilla acero inoxidable ø 5 mm.

Medida : 150 H (mm.)



MEDIDAS DEL CAJÓN ALMACÉN	LARGO (L)		
	CAPACIDADES CD,s (10mm.)		
FONDO (F)	900 (868)	1000 (968)	1200 (1168)
300	130	156	182
355	155	186	217
400	180	216	252

5.36 SOPORTE PARA PERIÓDICOS

Soporte para periódicos, compuesto por un armazón con 5 varillas, con enganches para fijarlo a la estantería.

Material: Chapa galvanizada, de espesor entre 0,8 y 1mm de fleje fundido por inmersión DX51D + Z100 MAC según DIN EN 10346 y DIN EN 10143

- Límite elástico Re: >140 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 500 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 22

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER
Varilla ø 10 mm.



MEDIDAS DEL SOPORTE PARA PERIÓDICOS	LARGO (L)			
	FONDO (F)	800 (768)	900 (868)	1000 (968)
300				
350				

5.37 CARRO DE TRANSPORTE MIXTO

Carro portalibros doble mixto de 900mm de largo x 1020mm de alto x 600mm de fondo.
Con 3 baldas dobles inclinadas, metálicas color Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.

Laterales de tablero melaminado de 19mm, canteado en PVC, acabado Blanco W980.

Con 4 ruedas.

Tirador ergonómico de aluminio.



5.38 CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO CORTO

Carro portalibros sencillo de 635mm de largo (580+55 tirador) x 1060mm de alto x 420mm de fondo.

Laterales con tapa interior. Fondos.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

Tirador ergonómico de aluminio.

Color: Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.



5.39 CARRO DE TRANSPORTE SENCILLO

Carro portalibros sencillo de 1033mm de largo (978+55 tirador) x 1060mm de alto x 420mm de fondo.

Laterales con tapa interior. Fondos.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

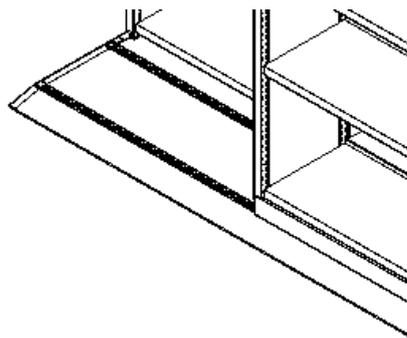
Tirador ergonómico de aluminio.

Color: Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.



Accesorio para estantería móvil lateral



5.40 CARRO DE TRANSPORTE DOBLE

Carro portalibros doble de 1033mm de largo (978+55 tirador) x 1060mm de alto x 640mm de fondo a dos caras (320+320).

Laterales con tapa interior.

Con 4 niveles de carga.

Con 4 ruedas de maniobra.

Tirador ergonómico de aluminio.

Color: Blanco RAL 9010.

Posibilidad de pintar en otros colores de la carta RAL.



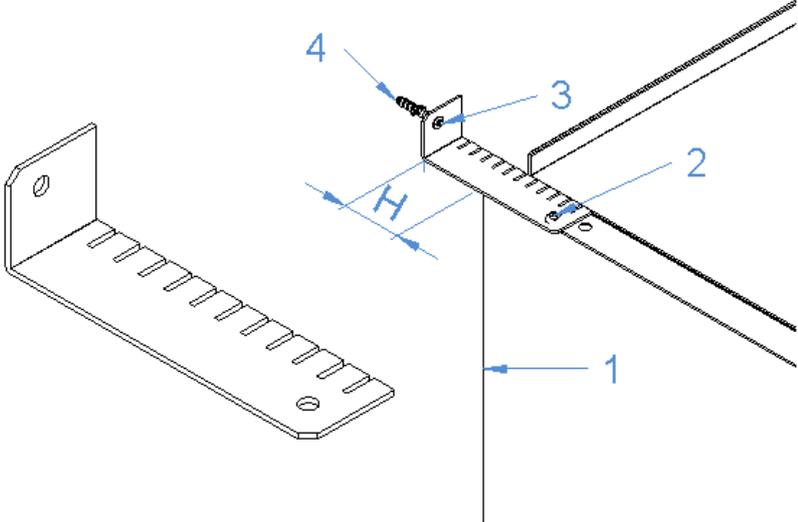
5.41 BASE CON RUEDAS PARA ESTANTERÍA

Base con ruedas para facilitar el movimiento de las estanterías.



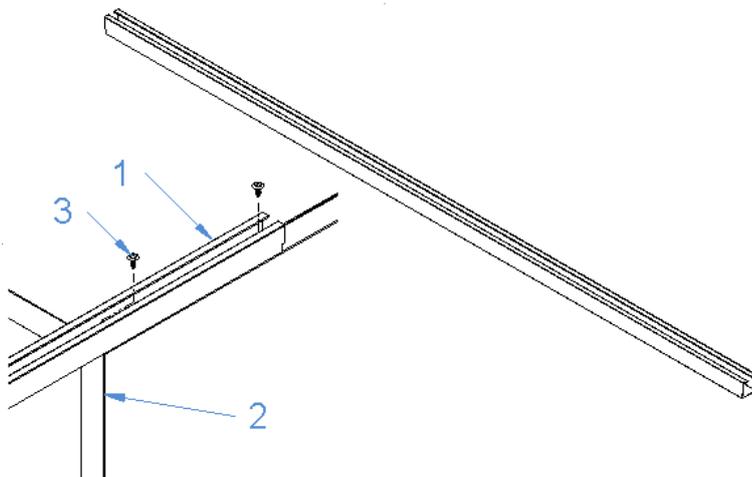
5.42 PIEZA DE SUJECCIÓN A LA PARED PARA LATERAL

Piezas que se utiliza para sujetar la estantería a la pared en los casos que sea necesario.



5.43 ARRIOSTRADO SUPERIOR ENTRE ESTANTERÍAS

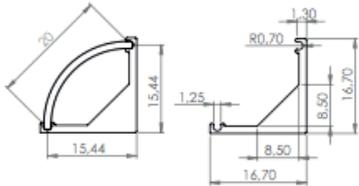
Piezas que se utilizan para arriostrar las estanterías entre sí cuando no están adosadas a una pared.



5.44 LUMINARIAS

Sistema de luminarias de tecnología tipo LED de bajo consumo.

Su diseño nos permite utilizarla para todos nuestros sistemas de estanterías. Según el tipo de producto existen tres diseños de luminaria diferentes:

Luminaria unitaria	Luminaria en línea continua 0°
	
<p>Regleta tipo T5 de reducido tamaño de aluminio y policarbonato, IP25, difusor opal, 1.300 Lm y 30.000 horas de vida estimada.</p> <p>Incluye todo lo necesario para conectar directamente a la corriente eléctrica.</p> <p>Ahorra más del 50% de energía respecto a los tubos fluorescentes convencionales.</p>	<p>Regleta de continua de LED DE reducido tamaño en aluminio anodizado y con difusor.</p> <p>Con una potencia de 9,6 ó 12W/m, IP 20, 1.300 Lm y 50.000 horas de vida estimada.</p> <p>Incluye perfil de aluminio anodizado con difusor opal. Interconexión de varias líneas mediante conectores macho-hembra integrados en las regletas para conseguir las líneas continuas en todas las longitudes de estanterías.</p> <p>Ahorra más del 50% de energía respecto a los tubos fluorescentes convencionales.</p>
Luminaria línea continua 45°	
<p>Regleta de continua de LED DE reducido tamaño en aluminio anodizado y con difusor.</p> <p>Con una potencia de 9,6 ó 12W/m, IP 20, 1.300 Lm y 50.000 horas de vida estimada.</p> <p>Incluye perfil de aluminio anodizado con difusor opal a 45°. Interconexión de varias líneas mediante conectores macho-hembra integrados en las regletas para conseguir las líneas continuas en todas las longitudes de estanterías.</p> <p>Ahorra más del 50% de energía respecto a los tubos fluorescentes convencionales.</p> <div style="display: flex; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center; font-size: small;">*Cotas en mm</p>	

5.45 BARRAS COLGADORAS PARA ROPA

Conjunto de barra colgadora para colgar perchas, regulable en profundidad, compuesta por 2 soportes laterales + barra colgadora.

Material: Chapa laminada en frío, DC01 (EN 10130:2008), espesor entre 0,7 mm y 1mm.

- Límite elástico Re: 140 / 280 Nw/mm²
- Resistencia a la tracción Rm: 270 / 410 Nw/mm²
- Alargamiento % Amin: 28

ACABADO: Pintado en EPOXI - POLIESTER

Barra colgadora : Tubo redondo galvanizado



5.46 MEDIDOR DE TEMPERATURA Y HUMEDAD (TERMOHIGRÓMETRO)

Modelo : BK-TH815A :
Color blanco
Material de plástico
Con pantalla de 1,5 "LCD, incrustado instalación estilo.
Rango de medición de temperatura : -20 / 70 °C
Temperatura de precisión : + / - 1 °C
Resolución de pantalla : + / - 0,1 °C
Rango de medición de la humedad : 10% / 99 % RH
Humedad de precisión : + / - 5 % RH
Resolución de la pantalla : 1 % RH
Funciona con 2 x LR44 células (incluidas)



6 GESTION Y TRAZABILIDAD DE CONTENIDOS (HARDWARE Y SOFTWARE)

6.1 Lector Códigos de Barras

La pantalla WVGA multitáctil brillante de 4" le ofrece una interfaz de usuario más gráfica, con aplicaciones centradas en la pantalla

Soporta varias caídas sobre hormigón desde 1,5 m (5 pies) de altura en un amplio rango de temperaturas de funcionamiento y tiene certificación de estanqueidad IP64 contra lluvia y polvo

Cuenta con la mejor tolerancia al movimiento de su clase y admite lectura de códigos de barra 1D y 2D en todas las direcciones



6.2 Punto de Acceso Inalámbrico

Dispositivos necesarios para generar la red inalámbrica necesaria para conectar dispositivos inalámbricos como lectores de códigos de barra y rfid.

Ideal para redes pequeñas y medianas, la serie Cisco Aironet 1850 ofrece un rendimiento líder en la industria para los mercados de empresas y proveedores de servicios a través de MIMO 4x4 de clase empresarial, cuatro puntos de acceso de flujo espacial que soportan la nueva onda IEEE 802.11ac Wave 2 especificación. La serie Aironet 1850 amplía el soporte a una nueva generación de clientes Wi-Fi, como teléfonos inteligentes, tablets y portátiles de alto rendimiento que han integrado el soporte 802.11ac Wave 1 o Wave 2.



6.3 Impresora de Etiquetas

Impresora de Etiquetas de identificación necesarias para imprimir el etiquetado de identificación adecuado para cada solución. Todas las etiquetas impresas adquieren una calidad y permanencia en el tiempo.

Las impresoras de sobremesa GK™ Series y GT800 de Zebra combinan impresión confiable con velocidades de impresión rápidas y capacidad de administración de red. Con su diseño fácil de usar, las avanzadas impresoras de escritorio de Zebra le permiten mejorar la eficiencia operativa.



6.4 Etiquetas Térmicas

Etiquetas de Identificación. Térmicas un ribbon (cinta, tinta,..) de transferencia térmica de carbón que pasa entre el cabezal y la etiqueta. El calor provocado por el cabezal hace que la tinta del ribbon se libere y se fije a la etiqueta. Las Etiquetas de Transferencia Térmica son las más efectivas a la hora de producir etiquetas resistentes y de larga duración.

Ribbon de resina, compuesto por un alto porcentaje de resinas y base de poliéster, destaca por su resistencia a agentes abrasivos como el alcohol o gasolina y su alta calidad de impresión en superficies especiales como soportes de plástico, sintéticos y determinados tipos de papel con alto brillo.



6.5 Software de Trazabilidad del Contenido en Estanterías

Capacidad de Integración.

Principal característica de EUNSoft bajo todos sus productos es el integrar y completar cualquier base de datos o aplicativo existente en la parte del cliente a fin de mejorar la eficiencia. En ningún caso se pretende sustituir la gestión existente, al contrario, tras un análisis completo de las gestiones existentes con los agentes pertinentes, se suman a la solución EUNSoft, maximizando el potencial de cada uno, y dando como resultado la mejora de los aspectos más críticos de la gestión actual, adecuándose a las nuevas necesidades.

La versión de Software en cuestión tiene características y entidades suficientes como para ser el maestro principal dentro de una integración como para ser un mero gestor de ubicaciones o gestor de trazabilidad dentro de cualquier archivo o almacén, notificando cualquier cambio de situación a la aplicación principal.

Orientado a la gestión centralizada de archivos, es capaz de gestionar cualquier proceso interno que el administrador quisiera trazar. Dispone de diferentes monitores de estados de situación para poder tener una visión clara y concisa de la disponibilidad de los ítems gestionados dentro de todos sus posibles procesos y situaciones. Todas estas características son parametrizables desde el panel correspondiente, y no tienen ningún límite a la hora de parametrizarlos. Al administrador se le da la potestad de actualizar los procesos no solo los cambios de situación sino la modificación y creación de los nuevos puntos de gestión. Solo precisa tener configurados los permisos de los perfiles para poder actuar sobre cualquier botón o pantalla de la aplicación.

Contiene un gran número de campos de diferentes tipos (texto, numérico, fecha, ...) para poder guardar diferentes datos dependiendo de la procedencia de los ítems gestionados. Esto supone poder tener diferentes campos configurables por cada tipo de entidad correspondiente. Para cada entidad que precise campos específicos, estos se agrupan bajo el mismo tipo, decidiendo por parte del administrador cuales son los campos necesarios para cada tipo y cuales son de obligado cumplimiento. Esto permite poder gestionar diferentes áreas, campos o fondos dentro de un mismo Cuadro general de Clasificación.

Gestión documental propia, posibilidad de adjuntar cualquier fichero digital a los ítems gestionados (No se incluye ningún digitalizador). Gestión avanzada, se integrada con las herramientas de digitalización principales del mercado (No se incluye licencia avanzada).



Personalización y Parametrización.

Es la segunda principal característica de la gama EUNSoft en todos sus productos. Se permite al administrador poder parametrizar todas las acciones posibles de la aplicación, después de una formación inicial. Esta formación, su seguimiento y los permisos adecuados correspondientes permiten parametrizar cualquier funcionalidad de la aplicación.

Partiendo de la base que el Cuadro General de clasificación es definido por el cliente, también permite poder personalizar cualquier codificación, siguiendo unos parámetros, dentro de cada fondo, subfondo, serie, subserie que se defina dentro del cuadro general de clasificación. Es decir nos permite personalizar una codificación por cada serie o fondo diferente pudiendo aplicarlo a todas las subsecciones correspondientes. Para esta personalización podemos aplicar un sufijo o prefijo, definido mediante caracteres alfanuméricos y/o fechas de año y/o meses y un contador dentro del código. Esto permite sin cambiar la codificación existente de ningún fondo o subfondo poder seguir gestionándolos de un manera centralizada. Teniendo la posibilidad también de normalizarlo.

Todos los accesos se controlan mediante perfiles de autorización. Estos accesos son gestionados por el administrador, el cual tiene total autoridad sobre los perfiles, añadiendo, quitando y modificando cualquier acceso sobre creación, modificación y eliminación de cualquier entidad o ítem gestionado dentro de la aplicación.

Todos los ítems pueden tener diferentes caducidades o expurgos programados. A cada ítem se le puede añadir un tipo de vigencia o caducidad para poder informar al comité de Expurgo, esto permite controlar el calendario de eliminación o nivel de archivo a fin pasar a otro de menos movimientos o más histórico.

La gestión de Archivo Centralizado permite tener diferentes ubicaciones o zonas ordenadas geográficamente o dependiendo del nivel de gestión. Esto se personaliza a gusto del administrador, dando de alta diferentes zonas, depósitos, bloques, cuerpos y pudiendo etiquetar de manera automática o personalizada de todas las ubicaciones. Todo dependerá de los permisos correspondientes sobre la creación y edición de las ubicaciones. También se añade la posibilidad de gestionar centros de trabajo, o ubicaciones físicas de los usuarios, con el fin de agrupar y desagrupar los envíos desde el archivo central a sus correspondientes centros de trabajo.

La personalización y parametrización de las ubicaciones está relacionada directamente con las optimizaciones de recorridos dentro de las zonas de archivo, esto permite al administrador poder gestionar rutas configurables para cada grupo de peticiones. Este grupo de peticiones o listas son ejecutadas por recorridos configurados por el administrador, a fin de poder gestionar de manera eficiente los operarios de archivo y sus tiempos de respuesta, permitiendo cambiar las rutas y sus depósitos por volumen de peticiones y personal. También podemos configurar la manera en la que se ejecutan los procesos sobre las ubicaciones, es decir podemos actuar de manera automática o manual, la automática dependerá de los parámetros configurados por el administrador teniendo en cuenta capacidades completas, reservas y jerarquías de compleción.

EunLogic_File – Herramienta de Gestión dentro de un flujo de trabajo adaptado gestiona la trazabilidad de Expedientes, Documentos o cualquier elemento único.

EunLogic_CMS – Conector con diferentes gestores documentales.

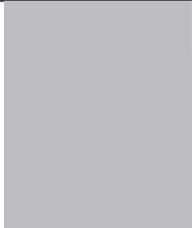
EunLogic_Library – Herramientas de gestión dentro de un flujo de trabajo específico para Bibliotecas, Públicas o Privadas

EunLogic_Museum – Herramientas de Gestión del Flujo y Trazabilidad con Fondos o piezas de arte.

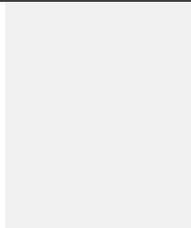
Colores

Acero, epoxi poliester texturado

RAL 7035



RAL 9010



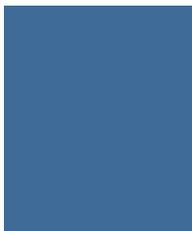
PANTONE
413 C



RAL GRIS
MICA



RAL 5023



Acabados

LATERAL METÁLICO LISO



LATERAL METÁLICO RANURADO



LATERAL DE CRISTAL/METACRILATO



LATERAL DE MELAMINA



LATERAL FENÓLICO



MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



CUIDADO Y LIMPIEZAS DE PIEZAS PLÁSTICAS

MANCHAS LIGERAS



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua, posteriormente debe secar totalmente

SUCIEDAD MÁS PESADA



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua tibia, jabón o suavizantes con Ph neutro, posteriormente debe secar totalmente

EN GENERAL



-Es importante que se asegure de retirar cualquier tipo de excedente removido por el detergente, utilizando un paño de tela distinto al inicialmente utilizado.

-Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo.



-Para la limpieza de piezas plásticas con acabados porosos, debe emplear un cepillo de cerdas suaves para sacar la mancha o suciedad a profundidad .



-No utilice trapos o telas previamente usados en otro tipo de limpieza.



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente .



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.



-En ningún caso debe aplicar y/o utilizar cualquier tipo de esponjilla plástica o de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico, estos elementos dañan las superficies de forma permanente, afectan el acabado y rayan las piezas



-Suciedad por bolígrafos , rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro o barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado .



-Las superficies plásticas son susceptibles a sufrir arañazos, escalladuras , cortes y punzonados si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares, corto punzantes o si son golpeados con los mismos.



-Si las partes de las sillas se utilizan normalmente y de acuerdo con la finalidad prevista no necesita ninguna limpieza especial o extensa

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE MADERAS

-ENCHAPES EN MELAMÍNICO Y MADERA (APLICA SUPERFICIES EN FORMICA Y BAKEBENKA)



-Limpie con agua y jabón suave que no contengan agentes abrasivos ya que estos dañan el lustre del laminado.



-Limpie con trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota).

No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona y alcohol.



-Para retirar manchas o suciedad persistente:

Pase un trapo húmedo con agua tibia impregnado con un producto de limpieza suave por toda la superficie de la madera, seguir la dirección de la veta.

Use bicarbonato de sodio diluido en agua, aplíquelo con un trapo suave.



-Limpie las superficies con un trapo húmedo repitiendo varias veces hasta eliminar todos los residuos.



-Después de eliminar las manchas y de limpiar todo residuo, seque completamente la superficie para lograr una apariencia uniforme.



-No use las superficies para picar o cortar.



-Limpie regularmente el polvo de sus acabados de madera para evitar su acumulación, ya que puede hacer perder brillo a los muebles.



-No coloque elementos calientes directamente sobre la superficie, sin embargo, si es necesario colocarlos debe hacerlo sobre una base de madera o cerámica como protector.



-Las superficies de madera son susceptible a sufrir arañazos, escalladuras, cortes y punzonados, si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares cortopunzantes o si son golpeados con éstos mismos.



-Todos los laminados son fabricados para aplicaciones interiores y no deben ser expuestos a la luz del sol.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ESTRUCTURA Y PIEZAS TRATADAS CON PINTURA ELECTROSTÁTICA:



-Emplee un trapo suave preferiblemente de color blanco (que no suelte mota), humedecido no mojado con alcohol antiséptico, industrial o desengrasantes a base de alcohol.



-Pase el trapo húmedo por la zona a limpiar y enseguida pase el trapo seco.



-Siempre que limpie una estructura o pieza tratada con pintura electrostática, asegúrese muy bien de secar totalmente la pieza, si deja humedad sobre la superficie de la pintura ésta puede deteriorar el acabado y generar oxidación.



-Cuando limpie o lave vidrios, paredes o pisos evite que las piezas sean cubiertas o salpicadas con líquidos que contengan agentes solventes y/o abrasivos, tales como :acetonas, disolventes, ácidos (muriático), tiner, varsol, hipoclorito, éstos pueden deteriorar el acabado de la pintura, generar desprendimiento de la misma y fomentar la aparición de óxido y/o corrosión.



-No debe utilizar ningún tipo de solventes para mejorar la limpieza, tales como thinners, éteres, cetonas o limpiadores abrasivos, para no dañar el recubrimiento.



-No lave con agua y jabón.

-No emplee alcohol de origen desconocido o sin marca alguna reconocida.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ALUMINIOS:



-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra, humedecido en agua tibia.



-Realice la limpieza siempre siguiendo el sentido de las vetas del aluminio y nunca en sentido contrario porque puede rayarse, limpie con un trapo limpio y seco al final.



-Cuando desee otorgar brillo a la pieza, humedezca ligeramente un paño suave en una preparación de vinagre diluido en agua (3 o 4 cucharadas grandes por litro), frote Constantemente y, finalmente, limpie y seque



-Si presenta manchas o partículas adheridas bastante difíciles de retirar tales como pegamento, debe usar thinner humedeciendo un trapo y esparciendo con fuerza sobre la mancha retirando finalmente con agua y un trapo seco y limpio.



-Nunca use productos de limpieza que contengan hipoclorito.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE CROMADOS

LIMPIEZA INICIAL



-Durante los primeros días de uso, solo limpie con trapo, bayetilla o telas suaves húmedas, luego limpie con los mismos materiales secos .

PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE DEBEN EVITAR



-No utilice disolventes, desinfectantes con lejía o soda, entre los que se encuentran limpiadores que contengan cloruros, ácido clorhídrico o cloro fenoles.



-No utilice agua con sustancias alcalinas disueltas que se usan con frecuencia para desinfectar y blanquear la ropa, a base de hipoclorito como el Clorox .



-En caso de usar desinfectantes, diluya en agua, limpie, enjuague y seque rápidamente con un paño seco.



-En caso de usar accidentalmente o de que caigan salpicaduras de los anteriores compuestos sobre la superficie recubierta, enjuague inmediatamente con abundante agua fría



-No utilice limpiadores o cremas para limpiar plata sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN y CROMO BRILLANTE ACERADO .



-No utilice productos abrasivos porque pueden producir arañazos y marcas.



-No utilice cremas pulidoras, porque estas rayan las superficies que se abrillantan con mucha frecuencia.

UTENSILIOS DE LIMPIEZA



-Elimine la suciedad y las marcas de dedos con un paño húmedo o una gamuza . Para eliminar una suciedad más difícil utilice las esponjillas de nylon desgastadas, suaves y húmedas .



-No utilice esponjas de acero, metálicas o esponjas de brillo ni cepillos de alambre sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN ACERADO y CROMO BRILLANTE ACERADO . Además de rayar la superficie, dejan rastros de acero al carbono o hierro en la superficie recubierta, lo que puede originar óxido si la superficie se moja.



-Se pueden utilizar cepillos de nylon suaves para limpiar las superficies recubiertas.



-No deje estropajos o trapos húmedos sobre los recubrimientos de CROMO TRIVALENTE, ya que se podrían formar manchas de cal.

LIMPIEZA DEL CROMO SATIN ACERO



-En acabados con CROMO SATIN ACERADO direccional, la dirección de los trazos de limpieza debe ser en el sentido del grano o del satinado y no en el sentido contrario, puede utilizar una esponja desgastada, húmeda y un poco de carbonato de calcio, aplicando presión suave con la mano .

USO DE AGUA DESIONIZADA



-Cuando utilice agua para limpiar, debe secar la superficie para prevenir marcas de agua . Esto se aconseja especialmente en zonas donde el agua es más densa. El uso de agua desionizada previene la formación de manchas de agua densa o gota de agua.

ELIMINACIÓN DE POLVO Y SUCIEDAD



-Limpie el polvo y las partículas que se adhieren a la superficie de los elementos cromados con agua o limpiadores líquidos alcalinos. Sin embargo, los depósitos fuertes pueden requerir de agua a alta presión o limpieza con vapor.

ELIMINACIÓN DE PINTURAS



-La pintura y los grafitis elimínelos con quita-pinturas alcalinos apropiados o que contengan disolvente . No utilice cuchillos o elementos para raspar con el fin de que la superficie recubierta de CROMO SATIN ACERADOy CROMO BRILLANTE ACERADO no se raye. Después de limpiar lave con abundante agua de la llave y luego aclare con agua desionizada y seque . Los efectos que producen estos contaminantes son similares a los del aceite y la grasa. Se necesita una limpieza con cepillo plástico . También se puede utilizar a presión o vapor.

ELIMINACIÓN DE LA CONTAMINACIÓN SUPERFICIAL



Elimine con cepillo únicamente hecho con alambres de plástico, no debe ser nunca usado con cualquier otro material que no sea el recubrimiento de CROMO TRIVALENTE

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES DESCUIDADAS



-Las superficies muy descuidadas límpielas con limpia metales, como los que se utilizan para los accesorios cromados, cremas limpiadoras blancas suaves o líquidos de brillar color azul. Utilice abrillantadores con teflón, utilizados para el acabado de la pintura de los automóviles. Limpie toda la superficie del mueble para evitar que queden parches.

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES EN USO EXTERIOR



- Aplique siliconas líquidas o en aerosol, como sellado en las soldaduras, uniones y partes que puedan estar sometidas a condensación de humedad o a recibir líquidos, ya sea agua o desinfectantes y limpiadores para pisos. Estos productos forman una película protectora que mejora la durabilidad del recubrimiento. El mantenimiento para este uso debe ser más frecuente si la humedad contiene salinidad.

ELIMINACIÓN DE CEMENTOS



-Las salpicaduras de cemento debe limpiarlas con una solución que contenga una pequeña cantidad de ácido fosfórico. Limpie preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez. La propiedad que tiene el agua desionizada es que reduce en un gran porcentaje el riesgo de dejar marcas de agua. Nunca utilice quita cemento o ácido clorhídrico diluido sobre el CROMO TRIVALENTE. En las instalaciones, realice primero la limpieza de las baldosas y zócalos antes de que se instalen los componentes de CROMO SATIN ACERADO o CROMO BRILLANTE ACERADO.

ELIMINACIÓN DE HIERRO



-Elimine las partículas de hierro y de polvo de acero con un estropajo de nylon o con una crema suave limpiadora de CROMO. Realice la limpieza inmediatamente ya que el contacto de estas partículas generan óxido rápidamente y producen corrosión

ELIMINACIÓN DE ACEITES Y GRASAS



-El cromado acabado Espejo debe asearlo con limpia cristales que no contengan cloruros. Para manchas más difíciles, marcas de agua y pequeñas decoloraciones limpie con limpiadores o jabones cremosos, suaves o líquidos de uso doméstico. Después de limpiar, elimine los residuos con agua desionizada y seque la superficie con el fin de evitar dejar rayas y marcas de agua. No use limpiadores en polvo ya que éstos productos dejan rayones en las superficies de CROMO BRILLANTE

ELIMINACIÓN DE MANCHAS MÁS DIFÍCILES DE ACEITES Y GRASAS



-Elimine las manchas difíciles de aceite y grasa con productos que contengan alcohol, incluyendo el alcohol metílico, alcohol isopropílico, alcohol industrial y acetona. Aplique disolvente limpio varias veces con un paño limpio que no raye, hasta que todos los restos de aceite o grasa parcialmente disueltos se hayan eliminado, para evitar esparcir la ancha en la superficie.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ACEROS



-Para eliminar huellas y manchas grasosas, debe emplear una pieza de tela suave, humedecida en una solución de agua y jabón no abrasivo y sin Hipoclorito



-Nunca utilice productos de limpieza que contengan hipoclorito debido a que éste agente genera manchas, corrosión y oxidación.

-No emplee desinfectantes ya que éstos contienen hipoclorito de sodio que puede dañar o corroer el acero.



-Siempre que realice cualquier procedimiento de limpieza este debe hacerse limpiando en la dirección de la textura o del pulido de la pieza, nunca en el sentido contrario ya que se pueden generar rayones.



-No utilice detergente en polvo para la limpieza de las superficies, ya que las micropartículas del agente activo pueden rayarlas



-Utilice limpia vidrios o vinagre con agua para otorgar brillo a la pieza.

-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra ligeramente humedecido en agua tibia con un detergente líquido no abrasivo.



-Limpie el acero inoxidable con regularidad (cada 15 o 20 días) con un paño suave y húmedo o con cualquiera de los productos especiales para la limpieza de acero inoxidable disponibles en el mercado.



-Debe remover los residuos de adhesivo con agua, alcohol o acetona.



-Siempre que limpie una pieza séquela totalmente con un trapo seco y limpio.



-Nunca use utensilios abrasivos tales como: cepillos y esponjas de alambre, ya que invaden la película protectora del acero, lo cual favorece la aparición de corrosión y óxido.



-No emplee limpiadores de plata, ya que éstos contienen cloruros y ácidos fuertes dentro dentro de sus componentes.



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)