

SERIE BUCK METAL



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064

Organización y Calidad *Organisation and Quality Organisation et Qualité*

Sistemas Limobel, dispone de la mejor solución en SISTEMAS METÁLICOS, para almacenaje como archivo y material diverso para las oficinas actuales.

Con una gran variedad en diferentes colores metálicos combinados con maderas y laminados.

Nuestro sistema de almacenaje, está formado por diferentes módulos con cuatro alturas, lo que le permite personalizar cada rincón de su oficina.

Además, existen multitud de detalles y complementos que hacen que todo esté perfectamente organizado y personalizado según las necesidades de cada espacio.

Limobel systems has the best solution in METALIC SYSTEMS for storage such as files and other diverse material for modern offices.

With a great variety of metallic colours combined with different woods and laminated woods.

Our storage system is made with different modules of four possible heights which allows to personalise every corner of your office.

In addition, there exist a multitude of details and complements which permits everything to be organized and personalized regarding the needs of every space.

Systèmes limobel, dispose de la meilleure solution en systèmes métalliques, pour emmagasinage, comme archives et matériel divers pour les bureaux actuels.

Avec une grande diversité en différentes couleurs métalliques combinées avec des bois et des laminages.

Notre système d'emmagasinage, est composé par de différents modules avec quatre hauteurs, ce qui vous permet de personnaliser chaque coin de votre bureau.

En plus, il existe une multitude de détails et de compléments qui font que tout sort parfaitement organisé et personnalise selon les besoins de chaque place.



Sistemas Metálicos
Metallic Systems
Systèmes Métalliques

Gama y Accesorios para Ordenar
Cupboards, Wardrobes and Filing Cabinets
Gamme et Accessoires pour Mettre en Ordre



Sistemas Limobel, le permite elegir el módulo que mejor se adapte a cada una de las funciones que se presenten en la oficina.

Limobel Systems has "easiness" as a rule. Designs adapt to every space with priority to security and protection.

Systèmes Limobel, vous permet de choisir le module que mieux s'adapte à chacune des fonctions qui se présentent au bureau.

Armarios para ordenar
Equipment for changing rooms
Armoires pour mettre en ordre

Armarios disponibles en cuatro alturas con diversos frentes.

Cupboards available in four different heights for all models.

Armoires disponibles en quatre hauteurs avec différents fronts.



Archivos, todo un mundo de color
Files a world of colours
Archives, tout un monde de couleur



Archivos resistentes con guías telescópicas, cierre centralizado y sistema antivuelco. Frentes metálicos o de madera bilaminada

Strong files with telescopic rails, centralised shutting and an anti-falling system. Metallic or wood laminated fronts.

Archives résistantes avec guide télescopiques, fermeture centralisée et système antichute. Fronts métalliques ou de bois bilaminé.

Buck y cajoneras
Buck and drawers
Buck et tiroirs

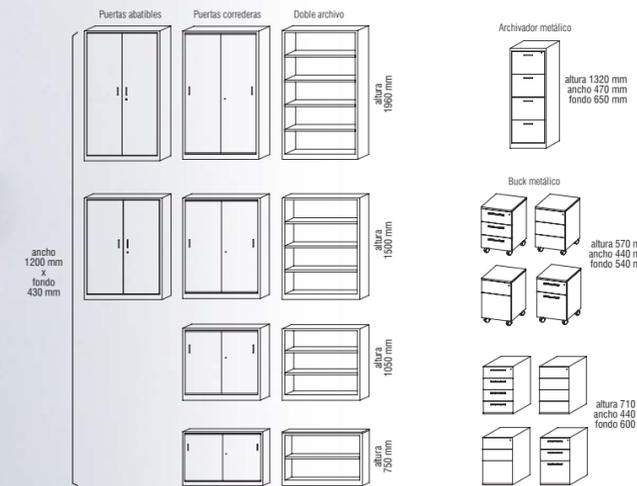
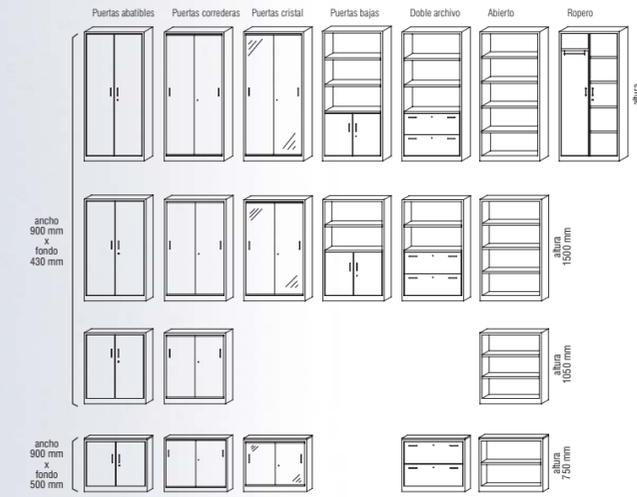


Disponibles en altura de mesa o cajonera móvil. Provistas de sistema antivuelco y cierre centralizado. Frentes metálicos o de madera bilaminada.

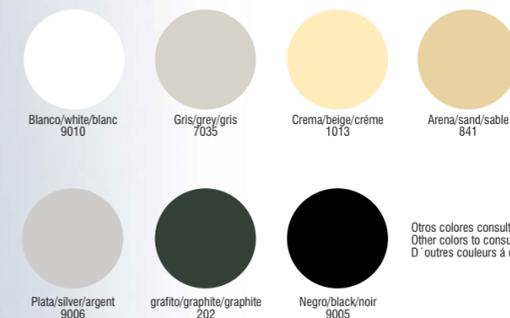
Available in table height or mobile drawer. Provided with anti-falling system and centralised shutting. Metallic or wood laminated fronts.

Disponibles en hauteur de table ou tiroir. Porvus de système antichute et fermeture centralisée. Fronts métalliques ou de bois bilaminé.

Medidas y elementos
Dimensions and elements
Mesures et éléments



Gama de colores
Range of colors
Gamme de couleurs



Otros colores consultar
Other colors to consult
D' autres couleurs à consulter

SERIE METALICOS

BUCKS Y PEDESTALES



FICHA TECNICA

■ CARACTERISTICAS TECNICAS GENERALES

Se presenta la serie Metálicos, como una serie de variantes interesantes, dentro del mundo de las cajoneras. Se distinguen dos grandes grupos dentro de esta serie:

- **BUCKS.** Que presentan tres variantes: Móviles, Fijos y Suspendidos.
- **PEDESTALES.** De múltiples alturas y con variaciones en la disposición de cajones y cajones+Archivo.

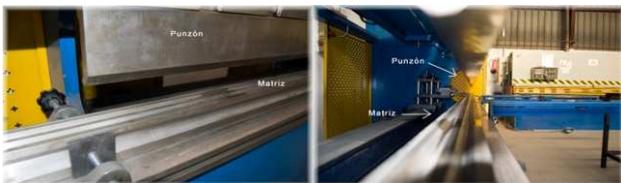
		CARACTERISTICAS GENERALES
CARACTERISTICAS DE LA ESTRUCTURA	Material	Chapa de acero de 0.8 mm de espesor. Pulida y laminada en frío, proceso por el cual dota al material de elevada resistencia.
	Estructura	Estructura de envolvente única sin uniones vistas
	Cajón	Con accesibilidad total del usuario
	Sistema de Cierre. Seguridad	Cierre centralizado para todos los cajones y sistema antivuelco.
	Ruedas	Rueda de doble rodadura de 40 mm de diámetro, con capacidad de carga de 30 Kg/rueda
	Cierre falleba	Pletina de chapa de 1.2 mm en el cierre.
	Guías	Guías telescópicas de extracción total, fabricadas con cojinetes a bolas de acero. Con tratamientos de pre-galvanizado, pasivado y sellado electrolítico de alta resistencia salina
	Acabado	Pintura epoxi en polvo con un espesor de entre 60 y 70 micras y secado al horno
CARACTERISTICAS COMPLEMENTARIAS	Tiradores	Tiradores ergonómicos fabricados en inyección de Zamak, con acabado aluminizado y en cromado
	Bandeja plumier	Es opcional. Y fabricada en un material termoplástico de alta resistencia. Encastrable dentro del cajón. Se divide en varios compartimentos para útiles de oficina.
	tapas	Pueden ser de melamina de 19 mm de espesor o de acero.
	Frontales	Pueden ser de melamina de 19 mm de espesor o de acero, cuya opción integra los tiradores
	Bombillo y juego de llaves	Bombillo intercambiable, juego de llaves abisagradas con funda en plástico negro.

ESTRUCTURA

Fabricada en chapa de acero laminado en frío de 0.8 mm de espesor, soldada por puntos, de modo que destaca una nula visibilidad de soldaduras.

El proceso de plegado, se caracteriza por un redondeo, que mata las aristas vivas y da suavidad al tacto. El proceso se lleva a cabo a altas presiones para evitar la recuperación elástica del metal.

El proceso de pintura de la estructura se lleva a cabo mediante subprocesos de lavado, desengrase y fosfatado previos a la aplicación de una capa antioxidante. Todo ello antes del proceso de pintura en si mismo.



CAJON Y SISTEMA DE APERTURA

Cajón fabricado en chapa de acero de 0.8 mm de espesor, plegada y soldada por puntos con soldadura de resistencia eléctrica. Con acabado en pintura epoxi.



SISTEMA DE APERTURA

Mediante sistema de guías de extracción total, fabricadas en acero galvanizado, y provista de cojinetes a bolas, para hacer valer la suavidad del deslizamiento con este mecanismo.

La apertura del cajón es de 370 mm, con buenas características de accesibilidad, pudiendo incorporar accesorios como la bandeja plumier.



■ SISTEMA DE CIERRE Y SEGURIDAD

SISTEMA DE CIERRE

Caracterizado por el cierre centralizado, que consiste en el cierre de una pletina falleba, en los costados, de tal manera que todos los cajones quedan bloqueados, con su accionamiento, al encajar los bulones en sus respectivas liras.

Actuador de cierre



SISTEMA DE SEGURIDAD

Incorpora el **sistema antivuelco**, que consiste en el accionamiento de un bulón que se inserta en la lira de plástico, cuando cierra el cajón, con lo cual deja abrir otros cajones. Cuando un cajón sale, el bulón sale de la lira y hace que los otros cajones tropiecen en la rampa de plástico, situada en el cajón.

Este mecanismo, hace que solamente se pueda abrir un cajón, de modo que evita el vuelco de la cajonera.



Lira

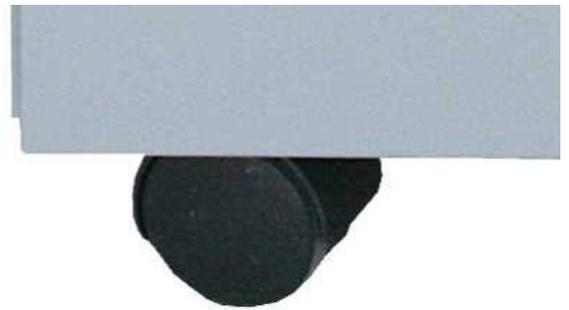
Bulón

Rampa de Plastico

■ CONTACTO CON EL SUELO

RUEDAS (Cajonera móvil)

Ruedas fabricadas en termoplástico, lo cual hace que la rodadura sea mas suave. Además incorpora la doble rodadura y el giro sobre el eje vertical, para una mayor direccionalidad, a la hora de trasladar la cajonera.



NIVELADOR (Pedestales Fijos)

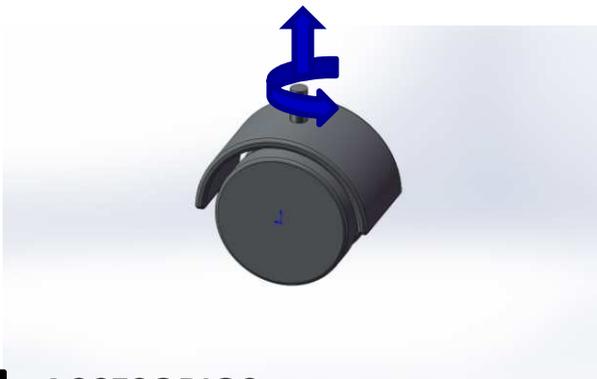
Las cajoneras pedestal, provistas de niveladores de regulación interior, para una conexión suave con el suelo, evitando ralladuras y señales en el piso.



■ BUCK MOVIL: SISTEMA DE RODADURA

El sistema de rodadura, hace que la serie metálicos, en concreto los Bucks, se hagan móviles, facilitando el transporte de los mismos de un lugar a otro.

Este sistema consta de una doble rueda multidireccional, para soportar una carga máxima de 30 Kg por rueda. Su unión al cuerpo del Buck, se realiza por mediación de una tuerca remachable en el piso de la cajonera, de modo que se puede enroscar la varilla roscada de la propia rueda.



■ ACCESORIOS

TAPAS Y FRENTEROS

La opción de tapas y frentes, fabricados en tablero aglomerado de 19 mm de espesor y con caras en melamina, tiene como finalidad mejorar la estética del mueble con el resto de mobiliario en una oficina, además de aumentar la durabilidad del mismo en referencia a las ralladuras, arañazos, etc.



Tapa y frentes en melamina

■ ACCESORIOS

BANDEJA PLUMIER

La bandeja plumier, es apta para mejorar la funcionalidad de los cajones del buck. Esta bandeja es auto encastrable, dentro del cajón, de modo que puede desplazarse a lo largo de todo el fondo del buck.

En ella se ubican, compartimentos en los cuales, se pueden alojar utensilios de oficina, tales como: bolígrafos, lapiceros, etc.

Fabricada con un material termoplástico, lo cual le proporciona cierta resistencia a la flexión y a la deformación frente a temperaturas considerables.



■ VARIEDAD DE TIRADORES EN FRENTES DE MELAMINA

El programa de tiradores de buck metálicos con frentes de melamina, proporciona una gran variedad de tiradores, a elegir por el cliente. Entre estos destacan:



Tirador **arco**, de zamak. Con moleteado circular en el frontal.
Acabado cromo mate.



Tirador curvo **metálicos**. Fabricado en zamak, textura pulida y
acabo en cromo mate.



Tirador comunes **NIX, HIDRA, BASICA**. Fabricado en ABS,
Acabado en cromo mate



Tirador de **PORTERIA**, fabricado en Zamak, con diseño
achaflanado. Acabado en cromo mate



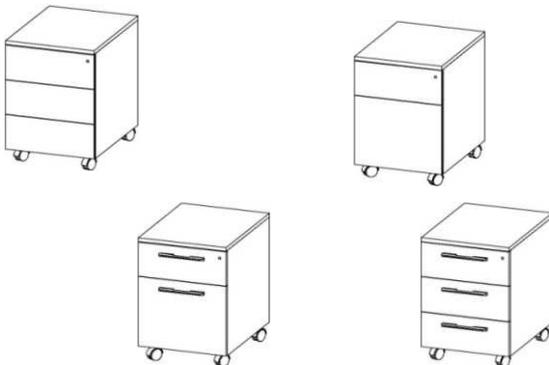
Tirador **PANNEL-DUO**, con perfil tiza. Fabricado en Aluminio.
Acabado en cromo mate.

■ MEDIDAS

La uniformidad de las medidas en los tres tipos de cajoneras, hacen posible la estandarización del producto. A parte que también son posibles fabricarlas en medidas especiales, para lo cual es necesario consultar los precios de las mismas.

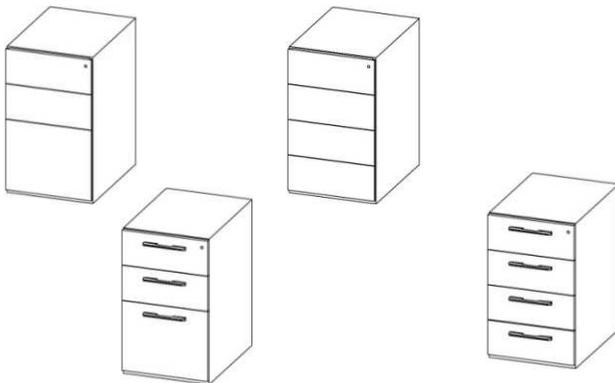
BUCK MOVILES

MEDIDAS:
570x440x540



PEDESTALES

MEDIDAS:
710x440x600



CAJONERA SUSPENDIDA

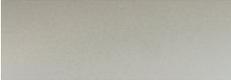
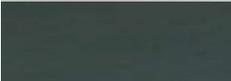
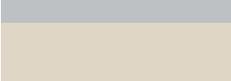
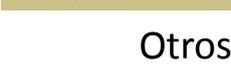
MEDIDAS:
355x430x540



■ COLORES

La variedad de la carta de colores estándar, cuya finalidad es la adaptación del mueble, a cualquier tipo de despacho y/u oficina. Ya que se pueden fabricar y servir por separado, con respecto a su respectiva mesa.

ESTRUCTURA METÁLICA

COLORES	DESIGNACION
	PLATA 9006
	GRAFITO 202
	BLANCO 9003
	NEGRO 9005
	GRIS 7035
	CREMA 1013
	ARENA 841

Otros colores, consultar

ENCIMERA DE MELAMINA

COLORES	DESIGNACION
	WENGUÉ
	NOGAL
	CEREZO 201
	HAYA
	ARCE
	GRIS
	BLANCO

ECOLOGIA Y DISEÑO. SISTEMAS METÁLICOS. BUCKS Y PEDESTALES



-  **1. PRODUCCION.** Los sistemas metálicos han sido diseñados para fabricarse, con un 60 % de materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas. Acero y madera reciclables en un 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón Reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.
-  **2. TRANSPORTE.** Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio, reduciendo el gasto de energía y la contaminación.
-  **3. USO.** Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.
-  **4. ELIMINACION/RECICLAJE.** Alto grado de reciclabilidad. Los sistemas metálicos permiten una rápida y fácil separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes, evitando la generación de residuos.

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

La empresa está comprometida con el medio ambiente y las distintas leyes estatales medioambientales, valorando de manera correcta cada uno de los procesos de fabricación de esta serie. Continuando con las certificaciones legales de nuestros proveedores de metal y madera.



CERTIFICADOS DE PROVEEDORES



La marca de la gestión forestal responsable



MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



CUIDADO Y LIMPIEZAS DE TEXTILES:

-ÚNICAMENTE-

- FIBRAS DE POLIPROPILENO, FIBRA DE EPOLIÉSTER Y FIBRAS POLIVINÍLICAS



-Una vez por semana, aspire para evitar que la suciedad penetre las fibras



-Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.
(No trabaje sobre un derrame o suciedad sin antes secar)



-Para tratar manchas y suciedad utilice:

JABÓN LÍQUIDO SUAVE CON PH NEUTRO DISUELTO EN AGUA



- Limpie la mancha o suciedad removiendo de afuera hacia adentro, frotando suavemente con un trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota)



- Remueva todo residuo jabonoso frotando y absorbiendo el área que esté limpiando, con una tela limpia y humedecida con agua pura

Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE TEXTILES:

-ÚNICAMENTE-

- **PIELES**



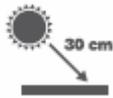
-No lave con agua



-Máximo 2 veces al año trate la piel con un producto de limpieza suave



-Quite el polvo con un paño húmedo, empapar la piel y sin ejercer presión



- No coloque el mobiliario cerca de fuentes de calor (dist. mín de 30cm) para que no se seque la piel volviéndola quebradiza o dura



- Humectar cada 2 meses la piel con una crema humectante de uso comercial, limpie primero la piel con un trapo limpio, seco y de color blanco (que no desprenda mota), luego aplique una cantidad pequeña de crema con la mano y deje secar por 10 minutos.

CUIDADO Y LIMPIEZAS GENERALES EN:

- FIBRAS DE POLIPROPILENO, FIBRA DE EPOLIÉSTER, FIBRAS POLIVINÍLICAS Y PIELES



- Todo producto de limpieza debe ensayarlo previamente en una parte oculta del tejido, esperando como mínimo 24 horas para asegurarse de que no resulte afectado el tejido, ni el color del mismo.



- Seque totalmente las áreas trabajadas con un trapo limpio, seco y de color blanco (que no desprenda mota)



- No exponga permanentemente a la luz solar, podría disminuir la calidad del textil o de la piel y desmejorar el color y tonalidad



- Seque a la sombra



- No utilice por ninguna razón productos de limpieza, suavizantes, blanqueador o detergentes abrasivos, que contengan ácidos o hipoclorito; éstos pueden manchar, decolorar y neutralizar la protección del textil



- En ningún caso aplique y/o utilice cualquier tipo de esponjillas plásticas, de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico



- No permita que se humedezcan las espumas bajo el tapizado.



- No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona, alcohol, ceras o siliconas



- No retuerza ni frote



- No cepille



- No almacene en húmedo



- No planche

RECOMENDACIONES DE TEXTILES:

-La mayoría de los tapizados requieren únicamente un aspirado regular; con un mantenimiento adecuado, pueden parecer como nuevos a pesar del paso del tiempo.

-Los vinilos no transfieren su color a otros materiales, pero prendas de vestir con procesos de tintorería, pueden manchar el textil, mucho más si la prenda está húmeda, debe limpiarse inmediatamente.

-Suciedad por bolígrafos, rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro, barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado .

-Al consumir alimentos no permita que éstos o sus residuos caigan sobre la silla, ya que puede generar manchas y daños al textil.

-Para todo tipo de manchas aplicando cualquier método de limpieza los resultados se obtienen así:

- Antes de 24 horas se obtiene una limpieza hasta del 100%.
- Después de 48 horas hasta del 80%.
- Después de 1 semana hasta del 50%.

-Evite sentarse en su silla con objetos punzantes como tijeras, plumas o llaves. Estos elementos pueden dañar la tapicería de su producto presentando cortes, rasgados y defectos en la trama de los tejidos.

MÉTODOS DE LIMPIEZA ESPECÍFICOS PARA VINILO (FIBRAS VINÍLICAS):

MÉTODO No. 1

a). Para tratar manchas y suciedad utilice:
Jabón líquido suave con Ph neutro disuelto en agua.

b). Limpie la mancha o suciedad removiendo de afuera hacia adentro, frotando suavemente con un trapo húmedo, limpio y preferiblemente blanco (que no desprenda mota).

c). Remueva todo residuo jabonoso frotando y absorbiendo el área que esté limpiando con una tela limpia y humedecida con agua pura.

d). Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo

e). Seque totalmente el área limpia

TIPOS DE MANCHA:

CAFÉ

JUGOS

VINO TINTO

SALSAS

CHOCOLATES

GRASAS

CRAYOLA

BRONCEADOR

MÉTODO No. 2

TIPO DE MANCHA:

MAQUILLAJE

a). Limpie la mancha directamente con un limpiador tipo shampoo, sin diluir.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

MÉTODO No. 3

TIPO DE MANCHA:

SANGRE, ORINA
MATERIA FECAL

a). Use una solución 1:1 de agua con un desinfectante, libre de hipoclorito.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

MÉTODO No. 4

TIPO DE MANCHA:

MANCHAS
PERSISTENTES

a). Use una solución al 0,5% de hipoclorito de sodio en agua.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE PIEZAS PLÁSTICAS

MANCHAS LIGERAS



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua, posteriormente debe secar totalmente

SUCIEDAD MÁS PESADA



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua tibia, jabón o suavizantes con Ph neutro, posteriormente debe secar totalmente

EN GENERAL



-Es importante que se asegure de retirar cualquier tipo de excedente removido por el detergente, utilizando un paño de tela distinto al inicialmente utilizado.

-Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo.



-Para la limpieza de piezas plásticas con acabados porosos, debe emplear un cepillo de cerdas suaves para sacar la mancha o suciedad a profundidad .



-No utilice trapos o telas previamente usados en otro tipo de limpieza.



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente .



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.



-En ningún caso debe aplicar y/o utilizar cualquier tipo de esponjilla plástica o de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico, estos elementos dañan las superficies de forma permanente, afectan el acabado y rayan las piezas



-Suciedad por bolígrafos , rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro o barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado .



-Las superficies plásticas son susceptibles a sufrir arañazos, escalladuras , cortes y punzonados si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares, corto punzantes o si son golpeados con los mismos.



-Si las partes de las sillas se utilizan normalmente y de acuerdo con la finalidad prevista no necesita ninguna limpieza especial o extensa

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE MADERAS

-ENCHAPES EN MELAMÍNICO Y MADERA (APLICA SUPERFICIES EN FORMICA Y BAKEBENKA)



-Limpie con agua y jabón suave que no contengan agentes abrasivos ya que estos dañan el lustre del laminado.



-Limpie con trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota).

No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona y alcohol .



-Para retirar manchas o suciedad persistente:

Pase un trapo húmedo con agua tibia impregnado con un producto de limpieza suave por toda la superficie de la madera, seguir la dirección de la veta.

Use bicarbonato de sodio diluido en agua, aplíquelo con un trapo suave.



-Limpie las superficies con un trapo húmedo repitiendo varias veces hasta eliminar todos los residuos.



-Después de eliminar las manchas y de limpiar todo residuo, seque completamente la superficie para lograr una apariencia uniforme.



-No use las superficies para picar o cortar.



-Limpie regularmente el polvo de sus acabados de madera para evitar su acumulación, ya que puede hacer perder brillo a los muebles.



-No coloque elementos calientes directamente sobre la superficie, sin embargo, si es necesario colocarlos debe hacerlo sobre una base de madera o cerámica como protector.



-Las superficies de madera son susceptible a sufrir arañazos, escalladuras, cortes y punzonados, si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares cortopunzantes o si son golpeados con éstos mismos .



-Todos los laminados son fabricados para aplicaciones interiores y no deben ser expuestos a la luz del sol.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ESTRUCTURA Y PIEZAS TRATADAS CON PINTURA ELECTROSTÁTICA:



-Emplee un trapo suave preferiblemente de color blanco (que no suelte mota), humedecido no mojado con alcohol antiséptico, industrial o desengrasantes a base de alcohol.



-Pase el trapo húmedo por la zona a limpiar y enseguida pase el trapo seco.



-Siempre que limpie una estructura o pieza tratada con pintura electrostática, asegúrese muy bien de secar totalmente la pieza, si deja humedad sobre la superficie de la pintura ésta puede deteriorar el acabado y generar oxidación.



-Cuando limpie o lave vidrios, paredes o pisos evite que las piezas sean cubiertas o salpicadas con líquidos que contengan agentes solventes y/o abrasivos, tales como :acetonas, disolventes, ácidos (muriático), tiner, varsol, hipoclorito, éstos pueden deteriorar el acabado de la pintura, generar desprendimiento de la misma y fomentar la aparición de óxido y/o corrosión.



-No debe utilizar ningún tipo de solventes para mejorar la limpieza, tales como thinners, éteres, cetonas o limpiadores abrasivos, para no dañar el recubrimiento.



-No lave con agua y jabón.

-No emplee alcohol de origen desconocido o sin marca alguna reconocida.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ALUMINIOS:



-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra, humedecido en agua tibia.



-Realice la limpieza siempre siguiendo el sentido de las vetas del aluminio y nunca en sentido contrario porque puede rayarse, limpie con un trapo limpio y seco al final.



-Cuando desee otorgar brillo a la pieza, humedezca ligeramente un paño suave en una preparación de vinagre diluido en agua (3 o 4 cucharadas grandes por litro), frote Constantemente y, finalmente, limpie y seque



-Si presenta manchas o partículas adheridas bastante difíciles de retirar tales como pegamento, debe usar thinner humedeciendo un trapo y esparciendo con fuerza sobre la mancha retirando finalmente con agua y un trapo seco y limpio.



-Nunca use productos de limpieza que contengan hipoclorito.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE VIDRIOS



-Remueva cualquier depósito de polvo, grasas, manchas y/o suciedad inmediatamente rociando una solución de agua jabonosa para suavizar, luego limpie con una toalla suave o con un escurridor para vidrios, siempre enjuagando con abundante agua .



-Utilice un trapo suave y limpio de algodón para secar el vidrio, puede emplear un escurrido de vidrios .



-Para una efectiva limpieza puede emplear un limpiador comercial de vidrios con Ph bajo.



-No utilice limpiadores ácidos o alcalinos, ya que éstos pueden atacar la superficie del cristal y deteriorarla .



-Evite que cemento, yeso, varsol, gasolina, petróleo, ácido muriático o sulfúrico caigan sobre la superficie del vidrio.



-Nunca limpie un vidrio y/o espejo en seco , ya que puede sufrir rayaduras debido a las partículas de polvo



-No realice la labor de limpieza bajo el sol y/o viento seco, debido a que al secarse la superficie con rapidez, se pueden generar rayas leves por fricción



-Nunca utilice detergente en polvo ya que sus granulas abrasivos pueden rayar la superficie del cristal.



-No utilice elementos abrasivos como papel periódico, lija, esponjas metálicas, objetos corto punzantes ni telas con partículas de suciedad.

-Recuerde que un vidrio es susceptible a mancharse si está en contacto directo o temporal con productos como: pinturas, adhesivos, alcalinos, ácidos, solventes o vapores de los mismos .

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE CROMADOS

LIMPIEZA INICIAL



-Durante los primeros días de uso, solo limpie con trapo, bayetilla o telas suaves húmedas, luego limpie con los mismos materiales secos .

PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE DEBEN EVITAR



-No utilice disolventes, desinfectantes con lejía o soda, entre los que se encuentran limpiadores que contengan cloruros, ácido clorhídrico o cloro fenoles.



-No utilice agua con sustancias alcalinas disueltas que se usan con frecuencia para desinfectar y blanquear la ropa, a base de hipoclorito como el Clorox .



-En caso de usar desinfectantes, diluya en agua, limpie, enjuague y seque rápidamente con un paño seco.



-En caso de usar accidentalmente o de que caigan salpicaduras de los anteriores compuestos sobre la superficie recubierta, enjuague inmediatamente con abundante agua fría



-No utilice limpiadores o cremas para limpiar plata sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN y CROMO BRILLANTE ACERADO .



-No utilice productos abrasivos porque pueden producir arañazos y marcas.



-No utilice cremas pulidoras, porque estas rayan las superficies que se abrillantan con mucha frecuencia.

UTENSILIOS DE LIMPIEZA



-Elimine la suciedad y las marcas de dedos con un paño húmedo o una gamuza . Para eliminar una suciedad más difícil utilice las esponjillas de nylon desgastadas, suaves y húmedas .



-No utilice esponjas de acero, metálicas o esponjas de brillo ni cepillos de alambre sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN ACERADO y CROMO BRILLANTE ACERADO . Además de rayar la superficie, dejan rastros de acero al carbono o hierro en la superficie recubierta, lo que puede originar óxido si la superficie se moja.



-Se pueden utilizar cepillos de nylon suaves para limpiar las superficies recubiertas.



-No deje estropajos o trapos húmedos sobre los recubrimientos de CROMO TRIVALENTE, ya que se podrían formar manchas de cal.

LIMPIEZA DEL CROMO SATIN ACERO



-En acabados con CROMO SATIN ACERADO direccional, la dirección de los trazos de limpieza debe ser en el sentido del grano o del satinado y no en el sentido contrario, puede utilizar una esponja desgastada, húmeda y un poco de carbonato de calcio, aplicando presión suave con la mano .

USO DE AGUA DESIONIZADA



-Cuando utilice agua para limpiar, debe secar la superficie para prevenir marcas de agua . Esto se aconseja especialmente en zonas donde el agua es más densa. El uso de agua desionizada previene la formación de manchas de agua densa o gota de agua.

ELIMINACIÓN DE POLVO Y SUCIEDAD



-Limpie el polvo y las partículas que se adhieren a la superficie de los elementos cromados con agua o limpiadores líquidos alcalinos. Sin embargo, los depósitos fuertes pueden requerir de agua a alta presión o limpieza con vapor.

ELIMINACIÓN DE PINTURAS



-La pintura y los grafitis elimínelos con quita-pinturas alcalinos apropiados o que contengan disolvente . No utilice cuchillos o elementos para raspar con el fin de que la superficie recubierta de CROMO SATIN ACERADOy CROMO BRILLANTE ACERADO no se raye. Después de limpiar lave con abundante agua de la llave y luego aclare con agua desionizada y seque . Los efectos que producen estos contaminantes son similares a los del aceite y la grasa. Se necesita una limpieza con cepillo plástico . También se puede utilizar a presión o vapor.

ELIMINACIÓN DE LA CONTAMINACIÓN SUPERFICIAL



Elimine con cepillo únicamente hecho con alambres de plástico, no debe ser nunca usado con cualquier otro material que no sea el recubrimiento de CROMO TRIVALENTE

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES DESCUIDADAS



-Las superficies muy descuidadas límpielas con limpia metales, como los que se utilizan para los accesorios cromados, cremas limpiadoras blancas suaves o líquidos de brillar color azul. Utilice abrillantadores con teflón, utilizados para el acabado de la pintura de los automóviles. Limpie toda la superficie del mueble para evitar que queden parches.

MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES EN USO EXTERIOR



- Aplique siliconas líquidas o en aerosol, como sellado en las soldaduras, uniones y partes que puedan estar sometidas a condensación de humedad o a recibir líquidos, ya sea agua o desinfectantes y limpiadores para pisos. Estos productos forman una película protectora que mejora la durabilidad del recubrimiento. El mantenimiento para este uso debe ser más frecuente si la humedad contiene salinidad.

ELIMINACIÓN DE CEMENTOS



-Las salpicaduras de cemento debe limpiarlas con una solución que contenga una pequeña cantidad de ácido fosfórico. Limpie preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez. La propiedad que tiene el agua desionizada es que reduce en un gran porcentaje el riesgo de dejar marcas de agua. Nunca utilice quita cemento o ácido clorhídrico diluido sobre el CROMO TRIVALENTE. En las instalaciones, realice primero la limpieza de las baldosas y zócalos antes de que se instalen los componentes de CROMO SATIN ACERADO o CROMO BRILLANTE ACERADO.

ELIMINACIÓN DE HIERRO



-Elimine las partículas de hierro y de polvo de acero con un estropajo de nylon o con una crema suave limpiadora de CROMO. Realice la limpieza inmediatamente ya que el contacto de estas partículas generan óxido rápidamente y producen corrosión

ELIMINACIÓN DE ACEITES Y GRASAS



-El cromado acabado Espejo debe asearlo con limpia cristales que no contengan cloruros. Para manchas más difíciles, marcas de agua y pequeñas decoloraciones limpie con limpiadores o jabones cremosos, suaves o líquidos de uso doméstico. Después de limpiar, elimine los residuos con agua desionizada y seque la superficie con el fin de evitar dejar rayas y marcas de agua. No use limpiadores en polvo ya que éstos productos dejan rayones en las superficies de CROMO BRILLANTE

ELIMINACIÓN DE MANCHAS MÁS DIFÍCILES DE ACEITES Y GRASAS



-Elimine las manchas difíciles de aceite y grasa con productos que contengan alcohol, incluyendo el alcohol metílico, alcohol isopropílico, alcohol industrial y acetona. Aplique disolvente limpio varias veces con un paño limpio que no raye, hasta que todos los restos de aceite o grasa parcialmente disueltos se hayan eliminado, para evitar esparcir la ancha en la superficie.

CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ACEROS



-Para eliminar huellas y manchas grasosas, debe emplear una pieza de tela suave, humedecida en una solución de agua y jabón no abrasivo y sin Hipoclorito



-Nunca utilice productos de limpieza que contengan hipoclorito debido a que éste agente genera manchas, corrosión y oxidación.

-No emplee desinfectantes ya que éstos contienen hipoclorito de sodio que puede dañar o corroer el acero.



-Siempre que realice cualquier procedimiento de limpieza este debe hacerse limpiando en la dirección de la textura o del pulido de la pieza, nunca en el sentido contrario ya que se pueden generar rayones.



-No utilice detergente en polvo para la limpieza de las superficies, ya que las micropartículas del agente activo pueden rayarlas



-Utilice limpia vidrios o vinagre con agua para otorgar brillo a la pieza.

-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra ligeramente humedecido en agua tibia con un detergente líquido no abrasivo.



-Limpie el acero inoxidable con regularidad (cada 15 o 20 días) con un paño suave y húmedo o con cualquiera de los productos especiales para la limpieza de acero inoxidable disponibles en el mercado.



-Debe remover los residuos de adhesivo con agua, alcohol o acetona.



-Siempre que limpie una pieza séquela totalmente con un trapo seco y limpio.



-Nunca use utensilios abrasivos tales como: cepillos y esponjas de alambre, ya que invaden la película protectora del acero, lo cual favorece la aparición de corrosión y óxido.



-No emplee limpiadores de plata, ya que éstos contienen cloruros y ácidos fuertes dentro dentro de sus componentes.



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)