

# SERIE TREK



ASESORAMIENTO  
PERSONALIZADO

INGENIERÍA  
Y PROYECTOS

SOLUCIONES  
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO  
INTEGRAL

ATENCIÓN  
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064

# Trek

Serie Trek, es un programa con estilo, siendo el programa mas funcional de las mesas de oficina. Las diferentes configuraciones de su estructura metálica ofrecen al programa Trek la máxima ergonomía en el puesto de trabajo. Sus configuraciones hacen posible un espacio de trabajo flexible y eficiente.



■ Mesas Individuales

Tapa bilaminada de 25mm

Viga estructural, permite colgar accesorios opcionales

Niveladores de polipropileno con soleta antideslizante



Estructura metálica de 50x40mm

Opción: Estructura marco cerrado



■ Mesas Bench o multipuesto

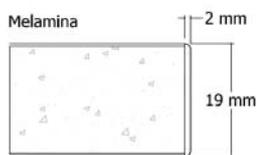
Puestos dobles con separadores y repisas

Apoyos intermedios de crecimiento retranqueados

Estructura metálica doble de 50x40mm

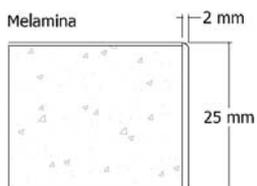
## ■ Sobres de Mesa

La serie Trek cuenta con las siguientes posibilidades de acabados para los sobres de mesa:



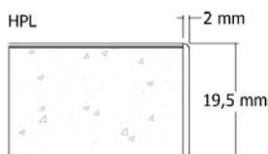
### Melamina 19 mm:

Tablero de partículas de alta densidad de 19 mm de espesor, con recubrimiento melamínico por ambas caras de alto gramaje. Cantos termofusionados de 2 mm de espesor. Mecanizado en su cara inferior para el correcto montaje. Características de la tapa óptimas en concordancia con la norma UNE EN 323 y UNE EN 14323.



### Melamina 25 mm:

Tablero de partículas de alta densidad de 25 mm de espesor, con recubrimiento melamínico por ambas caras de alto gramaje. Cantos termofusionados de 2 mm de espesor. Mecanizado en su cara inferior para el correcto montaje. Características de la tapa óptimas en concordancia con la norma UNE EN 323 y UNE EN 14323.



### HPL 19,5 mm:

Tablero de partículas de alta densidad de 19,5 mm de espesor, con recubrimiento laminado de alta presión (HPL) con resinas termoestables por ambas caras. Tratamiento de la superficie para mayor resistencia al desgaste y deterioro. Cantos termofusionados de 2 mm de espesor. Mecanizado en su cara inferior para el correcto montaje. Características de la tapa óptimas en concordancia con la norma UNE EN 323 y UNE EN 438. Elaborado con certificación PEFC.



### Fenólico 12,5 mm:

Tablero compacto de 12,5 mm de espesor, núcleo de color negro y recubrimiento laminado de alta presión (HPL) con resinas termoestables por ambas caras. Cuenta con gran resistencia al rayado, abrasión, impacto, humedad y agua. Mecanizado en su cara inferior para el correcto montaje. Elaborado con certificación PEFC.



### Vidrio 10 mm:

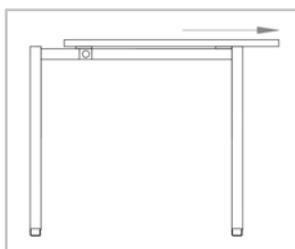
Vidrio templado de 10 mm de espesor con cantos biselados y pulidos. Permite una transmisión luminica incolora. Posee gran dureza al impacto y al rayado. Fijada a la estructura mediante ventosas de silicona.

## ■ Fijación estándar

Las tapas de mesa incorporan unas piezas de plástico para fijación a la estructura para evitar el anclaje directo a la estructura, cuenta con la separación de 1cm con respecto al larguero del pórtico lateral.

Esta fijación mejora la estética del programa Trek.

## ■ Fijación opcional



### Tapa deslizante:

Las mesas individuales y dobles (bench) se suministran con herraje de sujeción fijo a la estructura. Para obtener tapas de mesa deslizantes, se debe pedir el kit deslizante disponible en todas las mesas del programa Trek.



### Anclaje rápido:

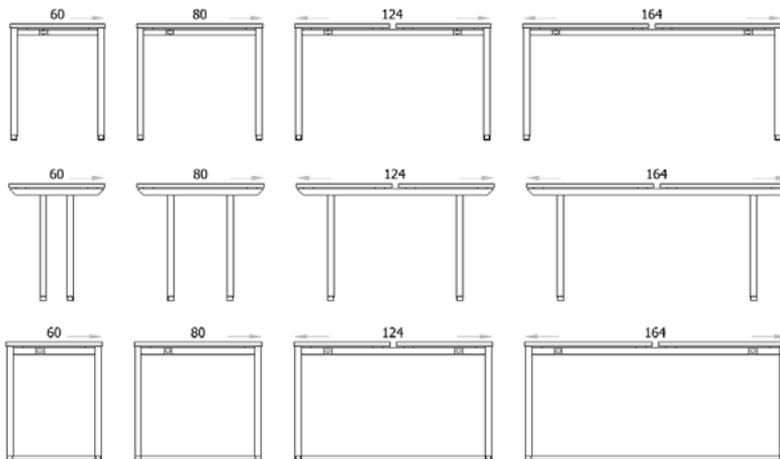
Opcionalmente las tapas de mesa llevan unos soportes que permiten su anclaje a la estructura de una forma rápida y sencilla, con un simple clipaje, sin necesidad de herramienta. Se debe pedir el kit si se desea.

### ■ Estructura Metálica

Fabricada con perfil de acero laminado en caliente de 1,5 mm de espesor, de sección rectangular 50 x 40 mm. Acabado aluminizado RAL 9006 y blanco con pintura epoxi. Las estructuras se componen de pórticos en forma de "U" invertida en los laterales, unidos por largueros retranqueados 40 x 30 mm para mayor operatividad. Permite el acceso total de cualquier silla con brazos hasta el borde de la mesa sin molestias.



### ■ Pórticos Disponibles



#### Pórtico de Marco Abierto:

**Simple:** para mesas individuales, disponible en 60 y 80 cm  
**Doble:** para mesas en bench, disponible en 120 y 160 cm

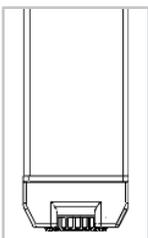
#### Pórtico de Continuidad:

Para mesas de progresión o continuidad.  
 Las patas retranqueadas proporcionan movilidad y dinamizan los espacios de trabajo.

#### Pórtico de Marco Cerrado:

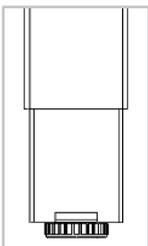
**Simple:** para mesas individuales, disponible en 60 y 80 cm  
**Doble:** para mesas en bench, disponible en 120 y 160 cm  
 Nota: el larguero inferior es desmontable.

### ■ Apoyos a suelo



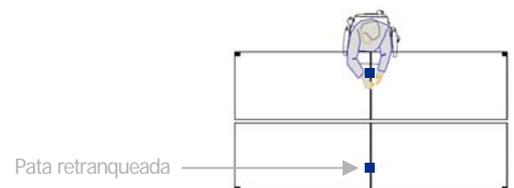
#### Nivelador:

Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo con soleta antideslizante.



#### Regulación en altura:

Apoyo al suelo con nivelador de polipropileno para mantener la superficie de la mesa recta en cualquier tipo de suelo con soleta antideslizante.



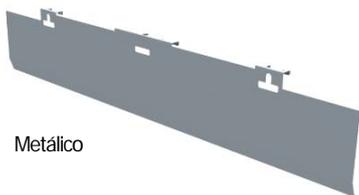
## ■ Faldones para Mesas Individuales



Melamina

**Melamina:**

Tablero de partículas de alta densidad de 19 mm de espesor, con recubrimiento melamínico por ambas caras de alto gramaje. Cantos termofusionados de PVC. Incluye soportes metálicos para colgar en la estructura de la mesa.  
Altura: 250 mm.



Metálico

**Metálico:**

Chapa de acero laminada en frío, pintada mediante aplicación de polvo epoxi al horno. Acabado aluminizado RAL 9006 y blanco. Incluye soportes metálicos para colgar en la estructura de la mesa.  
Altura: 250 mm.

## ■ Separadores de mesas (opcional)

Los separadores frontales están especialmente diseñados para puestos enfrentados (en bench), aunque el programa cuenta con el herraje necesario igualmente para las mesas individuales. Cuenta con las siguientes opciones:



**Melamina:**

Tablero de partículas de alta densidad de 19 mm de espesor, con recubrimiento melamínico por ambas caras de alto gramaje. Cantos termofusionados de PVC. Incluye herraje necesario para fijación a la estructura de la mesa.  
Altura: 300 mm.



**Vidrio:**

Vidrio laminar de 6 mm (3+3 con lámina butiral intermedia) con cantos pulidos y esquinas redondeadas. Incluye herraje necesario para fijación a la estructura de la mesa.  
Altura: 300 mm.



**Tapizado:**

Tablero de partículas de alta densidad de 19 mm de espesor, tapizado por ambas caras en tejido Bali. Las costuras quedan en el lateral del separador. Incluye herraje necesario para fijación a la estructura de la mesa.  
Altura: 300 mm.



**Altillo:**

Estante doble a modo de altillo, fabricado en tablero de partículas de alta densidad de 19 mm de espesor, con recubrimiento melamínico por ambas caras de alto gramaje. Cantos termofusionados de PVC. Laterales metálicos con herraje necesario para fijación a la estructura de la mesa. Acabado Aluminizado o blanco.  
Altura: 319 mm.

**Nota:** el separador se debe pedir de forma independiente, el altillo es compatible con los 3 modelos de separadores disponibles.

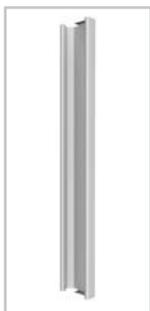
■ Electrificación de mesas (opcional)



**Acceso Cableado:**  
Salida pasacables en superficie de mesa o acceso de cableado.  
Pasa cables 70 x 70 mm.



**Acceso Cableado:**  
Acceso rectangular de 360 x 120 mm con cepillo



**Electrificación vertical: por Pata**  
Pasacable vertical que permite el cableado a lo largo de las patas, fabricado en chapa de acero laminado de 1,5 mm y pintado mediante aplicación de polvo epoxi acabado aluminizado RAL 9006 y blanco.  
De 28 x 66 x 505 mm.



**Electrificación vertical: Tótem central**  
Tótem central que permite unificar el cableado de varios puestos de trabajo. Fabricado en chapa de acero laminado de 1,5 mm y pintado mediante aplicación de polvo epoxi acabado aluminizado RAL 9006 y blanco. Fijado a la bandeja de electrificación.  
De 170 x 110 x 575 mm.



**Soporte CPU**  
Soporte CPU fijado en pórtico de la mesa, regulable en anchura. Fabricado en chapa de acero laminado de 1,5 mm y pintado mediante aplicación de polvo epoxi acabado aluminizado RAL 9006 y blanco.  
De 137/137 x 107/310 mm.



**Canaleta metálica corta**  
Fabricada en chapa de acero laminado de 1,5 mm y pintado mediante aplicación de polvo epoxi acabado aluminizado RAL 9006 y blanco.  
De 398 x 107 x 90 mm.



**Canaleta metálica larga individual**  
Fabricada en chapa de acero laminado de 1,5 mm y pintado mediante aplicación de polvo epoxi acabado aluminizado RAL 9006 y blanco.

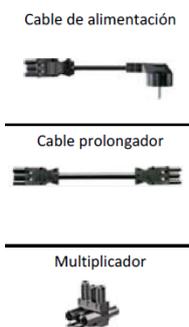
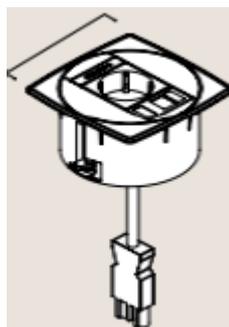


**Canaleta metálica larga para Bench**  
Fabricada en chapa de acero laminado de 1,5 mm y pintado mediante aplicación de polvo epoxi acabado aluminizado RAL 9006 y blanco.



**Tapa de acceso a cableado para Bench**  
Permite tapar el hueco entre las 2 tapas del bench. Fabricada en chapa de acero laminado de 1,5 mm y pintado mediante aplicación de polvo epoxi acabado aluminizado RAL 9006 y blanco.

■ Otros accesorios



Regleta base 3 shukos  
Longitud: 220mm



Regleta base 4 shukos  
Longitud: 293mm



Regleta base 3 shukos y 2 RJ  
Longitud: 220mm



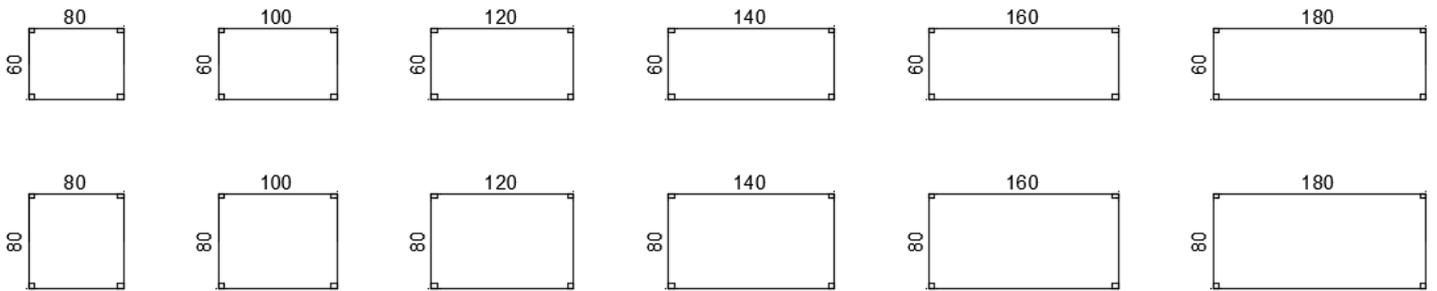
■ Próximas incorporaciones



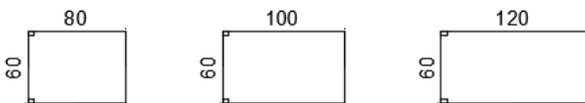




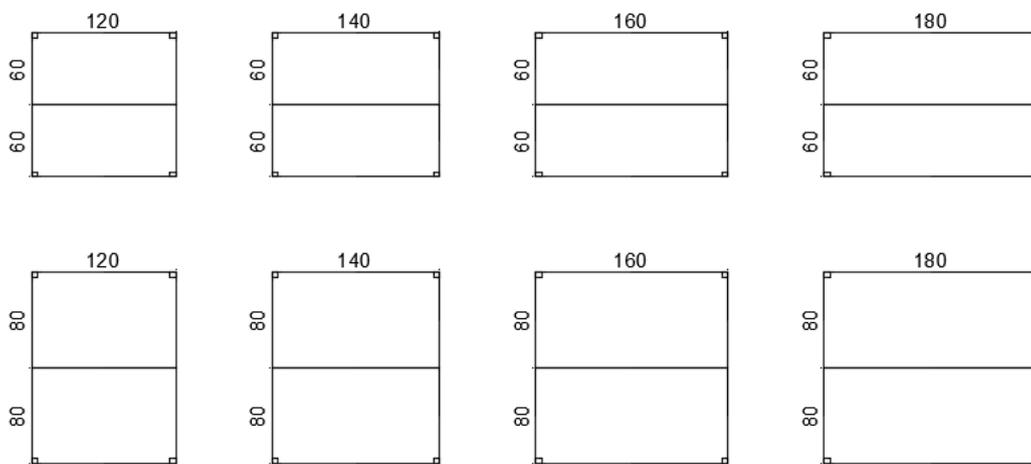
■ Mesas Operativas



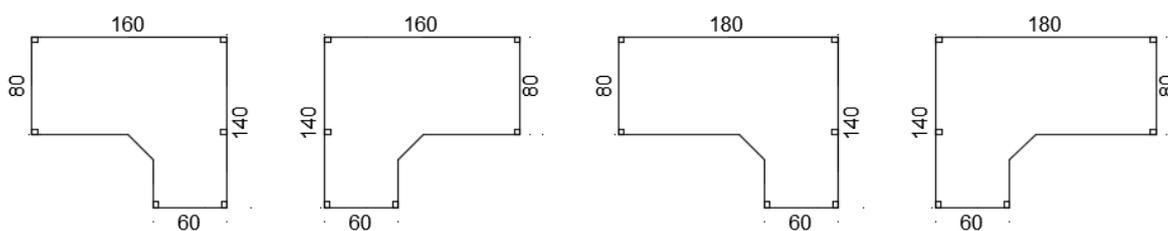
■ Alas Auxiliares de Mesas



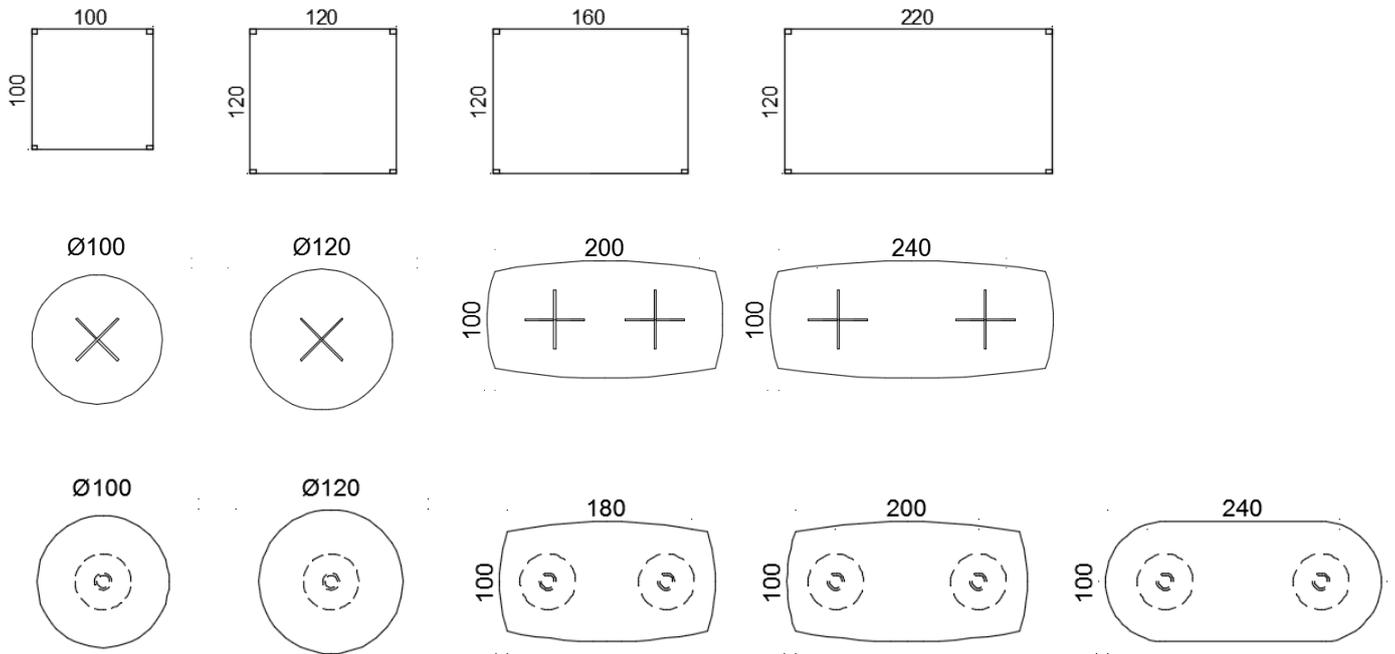
■ Mesas Dobles



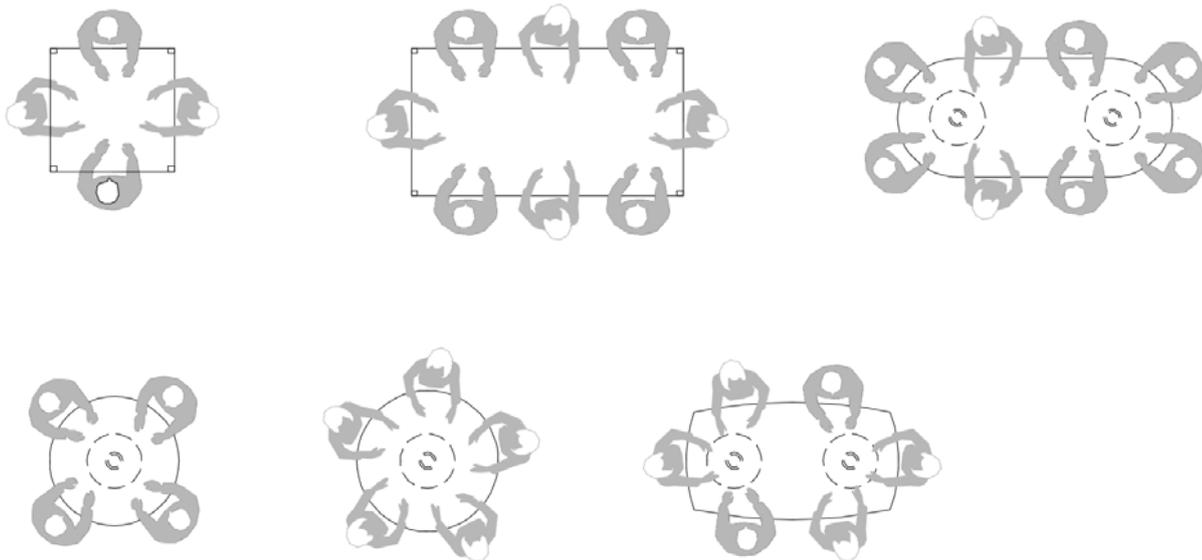
■ Mesas Compactas



■ Mesas de Reunión



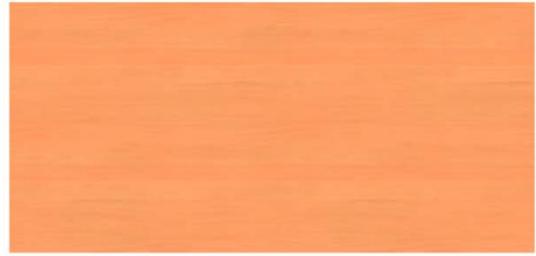
■ Ejemplos de Configuraciones



■ Acabados disponibles



B  
Blanco Soft



H  
Haya



C  
Cerezo Claro



N  
Nogal



A  
Abedul



E  
Cerezo Ceniza



G  
Gris Claro

# "A través de nuestra Política estamos comprometidos activamente con la protección del medio ambiente"

A través de nuestra Política estamos comprometidos activamente con la protección del medio ambiente. Queremos que el impacto medioambiental de nuestros procesos de fabricación sea el menor posible. En este sentido, intentamos ser unas de las industrias más limpias: generamos más energía de la que consumimos para la transformación de nuestros productos. Todos nuestros procesos de producción están optimizados para lograr un máximo ahorro energético.

## POLÍTICA AMBIENTAL

La Dirección de **Grupo Mobiliar** es consciente de la importancia que tiene el medio ambiente y de que las actividades que desarrolla (acondicionamiento de locales y oficinas, montaje de muebles, sistemas eléctricos y de seguridad, fabricación e instalaciones de mamparas de oficina), pueden llegar a alterarlo; debido a ello se compromete a tener un comportamiento ambiental correcto. Esta política es la que nos guía hacia la minimización de los residuos y a reciclar todo lo que esté en nuestras manos para no agredir a la naturaleza, así como a controlar y reducir en lo posible el consumo de agua y energía.

Para asegurar la conformidad con nuestra Política Ambiental, la Dirección General de **Grupo Mobiliar** ha implantado un Sistema de Gestión Ambiental en base a los requisitos de la norma UNE EN ISO 14001 "Sistemas de Gestión Ambiental. Requisitos con orientación para su uso".

## POLÍTICA DE CALIDAD

Entendemos que el Sistema de Calidad tiene como finalidad la satisfacción de los clientes internos y externos de **Grupo Mobiliar**, gracias al cumplimiento de los requisitos establecidos, ofreciendo un buen servicio a un precio razonable. Nuestro objetivo principal es ofrecer un servicio integral a nuestros clientes en el acondicionamiento de locales y oficinas, que refuerce su confianza y satisfacción hacia Mobiliar.

## POLÍTICA DE GESTIÓN DE SEGURIDAD Y SALUD.

No podemos olvidar a nuestros equipo, es por ello la implantación de un **sistema de gestión de la seguridad y salud en el trabajo**, que contribuye a la mejora de las condiciones y factores que pueden afectar al bienestar de toda persona que se encuentre en el entorno físico de la empresa. La especificación técnica OHSAS 18001 establece los requisitos que debe cumplir el sistema de gestión de seguridad y salud en el trabajo para que las organizaciones puedan optimizar el rendimiento del sistema, y controlar eficazmente los riesgos asociados con sus actividades, enfocado siempre a la protección de las personas



**MATERIALES.** Máximo aprovechamiento de las materias primas.



**PRODUCCIÓN.** Optimización de la energía, sistemas tecnológicos.



**TRANSPORTE.** Embalajes ligeros y poco voluminosos y reducción del consumo de combustible.



**USO.** Vida larga del producto, sustitución o reposición de piezas.



**FIN DE VIDA.** Reducción de residuos, fácil desembalaje y su reutilización.

# MANUAL DE MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA



ASESORAMIENTO  
PERSONALIZADO

INGENIERÍA  
Y PROYECTOS

SOLUCIONES  
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO  
INTEGRAL

ATENCIÓN  
AL CLIENTE



## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE TEXTILES:

### **-ÚNICAMENTE-**

- FIBRAS DE POLIPROPILENO, FIBRA DE EPOLIÉSTER Y FIBRAS POLIVINÍLICAS



-Una vez por semana, aspire para evitar que la suciedad penetre las fibras



-Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.  
(No trabaje sobre un derrame o suciedad sin antes secar)



-Para tratar manchas y suciedad utilice:

JABÓN LÍQUIDO SUAVE CON PH NEUTRO DISUELTO EN AGUA



- Limpie la mancha o suciedad removiendo de afuera hacia adentro, frotando suavemente con un trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota)



- Remueva todo residuo jabonoso frotando y absorbiendo el área que esté limpiando, con una tela limpia y humedecida con agua pura

Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE TEXTILES:

### **-ÚNICAMENTE-**

- **PIELES**



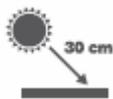
-No lave con agua



-Máximo 2 veces al año trate la piel con un producto de limpieza suave



-Quite el polvo con un paño húmedo, empapar la piel y sin ejercer presión



- No coloque el mobiliario cerca de fuentes de calor (dist. mín de 30cm) para que no se seque la piel volviéndola quebradiza o dura



- Humectar cada 2 meses la piel con una crema humectante de uso comercial, limpie primero la piel con un trapo limpio, seco y de color blanco (que no desprenda mota), luego aplique una cantidad pequeña de crema con la mano y deje secar por 10 minutos.

## CUIDADO Y LIMPIEZAS GENERALES EN:

- FIBRAS DE POLIPROPILENO, FIBRA DE EPOLIÉSTER, FIBRAS POLIVINÍLICAS Y PIELES



- Todo producto de limpieza debe ensayarlo previamente en una parte oculta del tejido, esperando como mínimo 24 horas para asegurarse de que no resulte afectado el tejido, ni el color del mismo.



- Seque totalmente las áreas trabajadas con un trapo limpio, seco y de color blanco (que no desprenda mota)



- No exponga permanentemente a la luz solar, podría disminuir la calidad del textil o de la piel y desmejorar el color y tonalidad



- Seque a la sombra



- No utilice por ninguna razón productos de limpieza, suavizantes, blanqueador o detergentes abrasivos, que contengan ácidos o hipoclorito; éstos pueden manchar, decolorar y neutralizar la protección del textil



- En ningún caso aplique y/o utilice cualquier tipo de esponjillas plásticas, de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico



-No permita que se humedezcan las espumas bajo el tapizado.



-No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona, alcohol, ceras o siliconas



-No retuerza ni frote



-No cepille



-No almacene en húmedo



-No planche

## RECOMENDACIONES DE TEXTILES:

-La mayoría de los tapizados requieren únicamente un aspirado regular; con un mantenimiento adecuado, pueden parecer como nuevos a pesar del paso del tiempo.

-Los vinilos no transfieren su color a otros materiales, pero prendas de vestir con procesos de tintorería, pueden manchar el textil, mucho más si la prenda está húmeda, debe limpiarse inmediatamente.

-Suciedad por bolígrafos, rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro, barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado .

-Al consumir alimentos no permita que éstos o sus residuos caigan sobre la silla, ya que puede generar manchas y daños al textil.

-Para todo tipo de manchas aplicando cualquier método de limpieza los resultados se obtienen así:

- Antes de 24 horas se obtiene una limpieza hasta del 100%.
- Después de 48 horas hasta del 80%.
- Después de 1 semana hasta del 50%.

-Evite sentarse en su silla con objetos punzantes como tijeras, plumas o llaves. Estos elementos pueden dañar la tapicería de su producto presentando cortes, rasgados y defectos en la trama de los tejidos.

## MÉTODOS DE LIMPIEZA ESPECÍFICOS PARA VINILO (FIBRAS VINÍLICAS):

### MÉTODO No. 1

a). Para tratar manchas y suciedad utilice:  
Jabón líquido suave con Ph neutro disuelto en agua.

b). Limpie la mancha o suciedad removiendo de afuera hacia adentro, frotando suavemente con un trapo húmedo, limpio y preferiblemente blanco (que no desprenda mota).

c). Remueva todo residuo jabonoso frotando y absorbiendo el área que esté limpiando con una tela limpia y humedecida con agua pura.

d). Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo

e). Seque totalmente el área limpia

#### TIPOS DE MANCHA:

CAFÉ

JUGOS

VINO TINTO

SALSAS

CHOCOLATES

GRASAS

CRAYOLA

BRONCEADOR

### MÉTODO No. 2

#### TIPO DE MANCHA:

MAQUILLAJE

a). Limpie la mancha directamente con un limpiador tipo shampoo, sin diluir.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

### MÉTODO No. 3

#### TIPO DE MANCHA:

SANGRE, ORINA  
MATERIA FECAL

a). Use una solución 1:1 de agua con un desinfectante, libre de hipoclorito.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

### MÉTODO No. 4

#### TIPO DE MANCHA:

MANCHAS  
PERSISTENTES

a). Use una solución al 0,5% de hipoclorito de sodio en agua.

Siga los pasos b), c), d) y e) tal y como se describen en el Método No. 1.

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE PIEZAS PLÁSTICAS

### MANCHAS LIGERAS



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua, posteriormente debe secar totalmente

### SUCIEDAD MÁS PESADA



-Limpie las piezas con un trozo de tela o paño suave, limpio, de color blanco, humedecido con agua tibia, jabón o suavizantes con Ph neutro, posteriormente debe secar totalmente

### EN GENERAL



-Es importante que se asegure de retirar cualquier tipo de excedente removido por el detergente, utilizando un paño de tela distinto al inicialmente utilizado.

-Enjuague y repita varias veces hasta estar seguro de haber eliminado todo residuo.



-Para la limpieza de piezas plásticas con acabados porosos, debe emplear un cepillo de cerdas suaves para sacar la mancha o suciedad a profundidad .



-No utilice trapos o telas previamente usados en otro tipo de limpieza.



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente .



- Limpie inmediatamente derrames accidentales de líquidos, tintas, comestibles, químicos y grasas con un trapo limpio o toalla absorbente.



-En ningún caso debe aplicar y/o utilizar cualquier tipo de esponjilla plástica o de alambre, cepillos o discos pulidores de uso industrial o doméstico, estos elementos dañan las superficies de forma permanente, afectan el acabado y rayan las piezas



-Suciedad por bolígrafos , rotuladores, bolígrafos de punta de fieltro o barras pinta labios o cosas similares, deben ser removidos inmediatamente antes del secado .



-Las superficies plásticas son susceptibles a sufrir arañazos, escalladuras , cortes y punzonados si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares, corto punzantes o si son golpeados con los mismos.



-Si las partes de las sillas se utilizan normalmente y de acuerdo con la finalidad prevista no necesita ninguna limpieza especial o extensa

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE MADERAS

### -ENCHAPES EN MELAMÍNICO Y MADERA (APLICA SUPERFICIES EN FORMICA Y BAKEBENKA)



-Limpie con agua y jabón suave que no contengan agentes abrasivos ya que estos dañan el lustre del laminado.



-Limpie con trapo húmedo, limpio y de color blanco (que no desprenda mota).

No limpie con solventes como thinner, varsol, acetona y alcohol.



-Para retirar manchas o suciedad persistente:

Pase un trapo húmedo con agua tibia impregnado con un producto de limpieza suave por toda la superficie de la madera, seguir la dirección de la veta.

Use bicarbonato de sodio diluido en agua, aplíquelo con un trapo suave.



-Limpie las superficies con un trapo húmedo repitiendo varias veces hasta eliminar todos los residuos.



-Después de eliminar las manchas y de limpiar todo residuo, seque completamente la superficie para lograr una apariencia uniforme.



-No use las superficies para picar o cortar.



-Limpie regularmente el polvo de sus acabados de madera para evitar su acumulación, ya que puede hacer perder brillo a los muebles.



-No coloque elementos calientes directamente sobre la superficie, sin embargo, si es necesario colocarlos debe hacerlo sobre una base de madera o cerámica como protector.



-Las superficies de madera son susceptible a sufrir arañazos, escalladuras, cortes y punzonados, si éstas entran en contacto directo con objetos abrasivos, angulares cortopunzantes o si son golpeados con éstos mismos.



-Todos los laminados son fabricados para aplicaciones interiores y no deben ser expuestos a la luz del sol.

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ESTRUCTURA Y PIEZAS TRATADAS CON PINTURA ELECTROSTÁTICA:



-Emplee un trapo suave preferiblemente de color blanco (que no suelte mota), humedecido no mojado con alcohol antiséptico, industrial o desengrasantes a base de alcohol.



-Pase el trapo húmedo por la zona a limpiar y enseguida pase el trapo seco.



-Siempre que limpie una estructura o pieza tratada con pintura electrostática, asegúrese muy bien de secar totalmente la pieza, si deja humedad sobre la superficie de la pintura ésta puede deteriorar el acabado y generar oxidación.



-Cuando limpie o lave vidrios, paredes o pisos evite que las piezas sean cubiertas o salpicadas con líquidos que contengan agentes solventes y/o abrasivos, tales como :acetonas, disolventes, ácidos (muriático), tiner, varsol, hipoclorito, éstos pueden deteriorar el acabado de la pintura, generar desprendimiento de la misma y fomentar la aparición de óxido y/o corrosión.



-No debe utilizar ningún tipo de solventes para mejorar la limpieza, tales como thinners, éteres, cetonas o limpiadores abrasivos, para no dañar el recubrimiento.



-No lave con agua y jabón.

-No emplee alcohol de origen desconocido o sin marca alguna reconocida.

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ALUMINIOS:



-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra, humedecido en agua tibia.



-Realice la limpieza siempre siguiendo el sentido de las vetas del aluminio y nunca en sentido contrario porque puede rayarse, limpie con un trapo limpio y seco al final.



-Cuando desee otorgar brillo a la pieza, humedezca ligeramente un paño suave en una preparación de vinagre diluido en agua (3 o 4 cucharadas grandes por litro), frote Constantemente y, finalmente, limpie y seque



-Si presenta manchas o partículas adheridas bastante difíciles de retirar tales como pegamento, debe usar thinner humedeciendo un trapo y esparciendo con fuerza sobre la mancha retirando finalmente con agua y un trapo seco y limpio.



-Nunca use productos de limpieza que contengan hipoclorito.

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE VIDRIOS



-Remueva cualquier depósito de polvo, grasas, manchas y/o suciedad inmediatamente rociando una solución de agua jabonosa para suavizar, luego limpie con una toalla suave o con un escurridor para vidrios, siempre enjuagando con abundante agua.



-Utilice un trapo suave y limpio de algodón para secar el vidrio, puede emplear un escurrido de vidrios.



-Para una efectiva limpieza puede emplear un limpiador comercial de vidrios con Ph bajo.



-No utilice limpiadores ácidos o alcalinos, ya que éstos pueden atacar la superficie del cristal y deteriorarla.



-Evite que cemento, yeso, varsol, gasolina, petróleo, ácido muriático o sulfúrico caigan sobre la superficie del vidrio.



-Nunca limpie un vidrio y/o espejo en seco, ya que puede sufrir rayaduras debido a las partículas de polvo.



-No realice la labor de limpieza bajo el sol y/o viento seco, debido a que al secarse la superficie con rapidez, se pueden generar rayas leves por fricción.



-Nunca utilice detergente en polvo ya que sus granulas abrasivos pueden rayar la superficie del cristal.



-No utilice elementos abrasivos como papel periódico, lija, esponjas metálicas, objetos cortopunzantes ni telas con partículas de suciedad.

-Recuerde que un vidrio es susceptible a mancharse si está en contacto directo o temporal con productos como: pinturas, adhesivos, alcalinos, ácidos, solventes o vapores de los mismos.

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE CROMADOS

### LIMPIEZA INICIAL



-Durante los primeros días de uso, solo limpie con trapo, bayetilla o telas suaves húmedas, luego limpie con los mismos materiales secos .

### PRODUCTOS DE LIMPIEZA QUE SE DEBEN EVITAR



-No utilice disolventes, desinfectantes con lejía o soda, entre los que se encuentran limpiadores que contengan cloruros, ácido clorhídrico o cloro fenoles.



-No utilice agua con sustancias alcalinas disueltas que se usan con frecuencia para desinfectar y blanquear la ropa, a base de hipoclorito como el Clorox .



-En caso de usar desinfectantes, diluya en agua, limpie, enjuague y seque rápidamente con un paño seco.



-En caso de usar accidentalmente o de que caigan salpicaduras de los anteriores compuestos sobre la superficie recubierta, enjuague inmediatamente con abundante agua fría



-No utilice limpiadores o cremas para limpiar plata sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN y CROMO BRILLANTE ACERADO .



-No utilice productos abrasivos porque pueden producir arañazos y marcas.



-No utilice cremas pulidoras, porque estas rayan las superficies que se abrillantan con mucha frecuencia.

### UTENSILIOS DE LIMPIEZA



-Elimine la suciedad y las marcas de dedos con un paño húmedo o una gamuza . Para eliminar una suciedad más difícil utilice las esponjillas de nylon desgastadas, suaves y húmedas .



-No utilice esponjas de acero, metálicas o esponjas de brillo ni cepillos de alambre sobre superficies recubiertas de CROMO SATIN ACERADO y CROMO BRILLANTE ACERADO . Además de rayar la superficie, dejan rastros de acero al carbono o hierro en la superficie recubierta, lo que puede originar óxido si la superficie se moja.



-Se pueden utilizar cepillos de nylon suaves para limpiar las superficies recubiertas.



-No deje estropajos o trapos húmedos sobre los recubrimientos de CROMO TRIVALENTE, ya que se podrían formar manchas de cal.

## LIMPIEZA DEL CROMO SATIN ACERO



-En acabados con CROMO SATIN ACERADO direccional, la dirección de los trazos de limpieza debe ser en el sentido del grano o del satinado y no en el sentido contrario, puede utilizar una esponja desgastada, húmeda y un poco de carbonato de calcio, aplicando presión suave con la mano .

## USO DE AGUA DESIONIZADA



-Cuando utilice agua para limpiar, debe secar la superficie para prevenir marcas de agua . Esto se aconseja especialmente en zonas donde el agua es más densa. El uso de agua desionizada previene la formación de manchas de agua densa o gota de agua.

## ELIMINACIÓN DE POLVO Y SUCIEDAD



-Limpe el polvo y las partículas que se adhieren a la superficie de los elementos cromados con agua o limpiadores líquidos alcalinos. Sin embargo, los depósitos fuertes pueden requerir de agua a alta presión o limpieza con vapor.

## ELIMINACIÓN DE PINTURAS



-La pintura y los grafitis elimínelos con quita-pinturas alcalinos apropiados o que contengan disolvente . No utilice cuchillos o elementos para raspar con el fin de que la superficie recubierta de CROMO SATIN ACERADOy CROMO BRILLANTE ACERADO no se raye. Después de limpiar lave con abundante agua de la llave y luego aclare con agua desionizada y seque . Los efectos que producen estos contaminantes son similares a los del aceite y la grasa. Se necesita una limpieza con cepillo plástico . También se puede utilizar a presión o vapor.

## ELIMINACIÓN DE LA CONTAMINACIÓN SUPERFICIAL



Elimine con cepillo únicamente hecho con alambres de plástico, no debe ser nunca usado con cualquier otro material que no sea el recubrimiento de CROMO TRIVALENTE

## MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES DESCUIDADAS



-Las superficies muy descuidadas límpielas con limpia metales, como los que se utilizan para los accesorios cromados, cremas limpiadoras blancas suaves o líquidos de brillar color azul. Utilice abrillantadores con teflón, utilizados para el acabado de la pintura de los automóviles. Limpie toda la superficie del mueble para evitar que queden parches.

## MANTENIMIENTO DE SUPERFICIES EN USO EXTERIOR



- Aplique siliconas líquidas o en aerosol, como sellado en las soldaduras, uniones y partes que puedan estar sometidas a condensación de humedad o a recibir líquidos, ya sea agua o desinfectantes y limpiadores para pisos. Estos productos forman una película protectora que mejora la durabilidad del recubrimiento. El mantenimiento para este uso debe ser más frecuente si la humedad contiene salinidad.

## ELIMINACIÓN DE CEMENTOS



-Las salpicaduras de cemento debe limpiarlas con una solución que contenga una pequeña cantidad de ácido fosfórico. Limpie preferiblemente con agua desionizada y seque de una vez. La propiedad que tiene el agua desionizada es que reduce en un gran porcentaje el riesgo de dejar marcas de agua. Nunca utilice quita cemento o ácido clorhídrico diluido sobre el CROMO TRIVALENTE. En las instalaciones, realice primero la limpieza de las baldosas y zócalos antes de que se instalen los componentes de CROMO SATIN ACERADO o CROMO BRILLANTE ACERADO.

## ELIMINACIÓN DE HIERRO



-Elimine las partículas de hierro y de polvo de acero con un estropajo de nylon o con una crema suave limpiadora de CROMO. Realice la limpieza inmediatamente ya que el contacto de estas partículas generan óxido rápidamente y producen corrosión

## ELIMINACIÓN DE ACEITES Y GRASAS



-El cromado acabado Espejo debe asearlo con limpia cristales que no contengan cloruros. Para manchas más difíciles, marcas de agua y pequeñas decoloraciones limpie con limpiadores o jabones cremosos, suaves o líquidos de uso doméstico. Después de limpiar, elimine los residuos con agua desionizada y seque la superficie con el fin de evitar dejar rayas y marcas de agua. No use limpiadores en polvo ya que éstos productos dejan rayones en las superficies de CROMO BRILLANTE

## ELIMINACIÓN DE MANCHAS MÁS DIFÍCILES DE ACEITES Y GRASAS



-Elimine las manchas difíciles de aceite y grasa con productos que contengan alcohol, incluyendo el alcohol metílico, alcohol isopropílico, alcohol industrial y acetona. Aplique disolvente limpio varias veces con un paño limpio que no raye, hasta que todos los restos de aceite o grasa parcialmente disueltos se hayan eliminado, para evitar esparcir la ancha en la superficie.

## CUIDADO Y LIMPIEZAS DE ACEROS



-Para eliminar huellas y manchas grasosas, debe emplear una pieza de tela suave, humedecida en una solución de agua y jabón no abrasivo y sin Hipoclorito



-Nunca utilice productos de limpieza que contengan hipoclorito debido a que éste agente genera manchas, corrosión y oxidación.

-No emplee desinfectantes ya que éstos contienen hipoclorito de sodio que puede dañar o corroer el acero.



-Siempre que realice cualquier procedimiento de limpieza este debe hacerse limpiando en la dirección de la textura o del pulido de la pieza, nunca en el sentido contrario ya que se pueden generar rayones.



-No utilice detergente en polvo para la limpieza de las superficies, ya que las micropartículas del agente activo pueden rayarlas



-Utilice limpia vidrios o vinagre con agua para otorgar brillo a la pieza.

-La limpieza debe hacerla con un paño suave o de microfibra ligeramente humedecido en agua tibia con un detergente líquido no abrasivo.



-Limpie el acero inoxidable con regularidad (cada 15 o 20 días) con un paño suave y húmedo o con cualquiera de los productos especiales para la limpieza de acero inoxidable disponibles en el mercado.



-Debe remover los residuos de adhesivo con agua, alcohol o acetona.



-Siempre que limpie una pieza séquela totalmente con un trapo seco y limpio.



-Nunca use utensilios abrasivos tales como: cepillos y esponjas de alambre, ya que invaden la película protectora del acero, lo cual favorece la aparición de corrosión y óxido.



-No emplee limpiadores de plata, ya que éstos contienen cloruros y ácidos fuertes dentro dentro de sus componentes.



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064



#### **CENTRAL**

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"  
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506  
28933 Móstoles (Madrid)

#### **DELEGACIÓN**

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"  
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790  
46930 Quart de Poblet (Valencia)

#### **FÁBRICA**

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"  
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952  
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)