

SERIE LEXIA















The Lexia draughtsman is an option to rest while working in high surfaces, in the office... or at home. With its original base, which has a footrest ring included and also the gas-lift mechanis, Lexia is an exclusive piece for reception and hospitality areas.

El taburete Lexia es una opción para descansar mientras se trabaja en superficies elevadas, en la oficina... o en el hogar. Su original base, con aro reposapiés incluido y el mecanismo de elevación a gas hacen de Lexia una pieza exclusiva para zonas de recepción y contract.

Le tabouret Lexia est une option pour se reposer tout en travaillant dans les surfaces élevées, au bureau ... ou à la maison. Avec sa base originelle que comprend un anneau repose-pieds et aussi avec le mécanisme de verin à gaz, Lexia est une pièce exclusive pour les zones d'accueil et contract.

Lexia

Designed by Josep Lluscà





The Lexia shell has a lacquered white finish when the draughtsman is fully non-upholstered or a beech shell when the front is covered by a comfortable foam and later upholstered.

El monocasco de Lexia presenta un acabado lacado blanco cuando es completamente sin tapizar o monocasco de haya cuando el frontal se recubre de una confortable espuma y posteriormente se tapiza.

Le monocoque Lexia présente une finition blanc laqué lorsque le tabouret est entièrement non-tapissé ou une monocoque en hêtre lorsque le front est couvert par une mousse confortable et tapissé plus tard.

Technical features / Características técnicas / Caractéristiques techniques

Shell

Wood (white lacquered) Upholstered front (beech) Upholstered shell

Mechanism

Gas lift height adjustment

Base

Chromed

Casters

Double-wheel Soft double-wheel Glides

Monocasco

Madera (lacado blanco) Frontal tapizado (hava) Totalmente tapizado

Mecanismo

Regulación en altura a gas

Base

Cromada

Ruedas

Doble rodadura Doble rodadura blandas Niveladores

Monocoque

Bois (laqué blanc) Frontal tapissé (hêtre) Monocoque complétement tapisse

Mécanisme

Réglage en hauteur avec gaz

Piètement

Chrome

Roulettes

Double galet sol Double galet sol dur Patins

	Draughtsman Taburete Tabouret	
Height / Altura / Hauteur	83,5 - 98 cm	
Seat height / Altura asiento / Hauteur assise	62 - 76,5 cm	
Width / Ancho / Largeur	55 cm	
Depth / Fondo / Profondeur	55 cm	
Weight / Peso / Poids	7,2 kg	

Taburete Lexia

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



TABURETE



DIMENSIONES

Altura *	83,5 - 98 cm
Altura asiento *	62 - 76,5 cm
Ancho	55 cm
Fondo	55 cm
Peso	7,2 kg
Tapicería metros lineales (frontal tapizado / todo tapizado)	0,75 / 1,3 m

^{*} Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

MONOCASCO

Polilaminado de haya de 13 mm de espesor, curvado siguiendo un proceso presotérmico. El monocasco es barnizado mediante un proceso de pulverización de barnices acrílicos aplicados en las dos caras. Las versiones tapizadas incorporan una espuma de poliuretano de 40 kg/m³ de densidad, sólo en su parte frontal o recubriendo todo el monocasco.



Carcasa

ESTRUCTURA

5 brazos de tubo de acero de 16 x 2 mm curvados y soldados a un tubo central que sirve de alojamiento al pistón de gas que regula la altura. Reposapiés en forma de aro. Acabado cromado.



Estrucutra







Mecanismo de regulación a gas.



Frontal tapizado.

TAPIZADO

Asiento y respaldo disponibles en toda la gama de tejidos que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa

Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 de están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente,se tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO



Análisis de Ciclo de Vida **Serie Taburete Lexia**



MATERIAS PRIMAS				
Materia Prima	Kg	%		
Acero	6,04 Kg	80 %		
Plástico	0,80 Kg	11 %		
Madera	0,61 Kg	8 %		
Tapicería	0,15 Kg	1 %		

% Mat. Reciclados= 33% % Mat. Reciclables= 91%

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



Aluminio

El aluminio posee un 60% de material reciclado.

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de recilcado entre el 30% y el 40%.

EmbalajesEmbalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

DECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO





PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs de los procesos de producción en un 70%.

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

Reciclaje del 100% de los residuos del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje.

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



Facil mantenimiento y limpieza sin disolventes.

2 años de garantía y en grandes proyectos hasta 10 años.

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil del producto por diseño estandarizado y modular.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):
El acero es 100% reciclable.v
El aluminio es 100% reciclable.
Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

Sin contaminación de Aire o agua en la eliminación de residuos.

El embalaje retornable, reciclables y reutilizables.

Reciclabilidad del producto al 97%

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.











Empresa Homologada por la Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es www.mobiliar.es 902 365 064

