

# SERIE LETS SIT



ASESORAMIENTO  
PERSONALIZADO

INGENIERÍA  
Y PROYECTOS

SOLUCIONES  
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO  
INTEGRAL

ATENCIÓN  
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

---

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064



#### **CENTRAL**

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"  
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506  
28933 Móstoles (Madrid)

#### **DELEGACIÓN**

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"  
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790  
46930 Quart de Poblet (Valencia)

#### **FÁBRICA**

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"  
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952  
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)

### Let's sit Stools

The design aesthetic of Let's Meet and Let's Sit is carried through into the Let's Stools. They come in three different heights to provide versatility within numerous configurations.

### Let's Sit Taburetes

Los taburetes de Let's complementan con una estética continuista las composiciones con las mesas auxiliares de Let's Meet, así como con las configuraciones de módulos Let's Sit. Sus tres tamaños y alturas ofrecen versatilidad a las configuraciones planteadas.

### Let's Sit Tabourets

Les tabourets complètent les ensembles de tables auxiliaires Let's Meet, les compositions de modules Let's Sit, comme une évolution esthétique, tout en étant gage de versatilité grâce à leurs trois tailles et hauteurs.









## Stools / Taburetes / Tabourets

---



H 45,2  
ø37,3



H 65,2  
ø37,3



H 38,2  
ø54,4

# LET'S SIT

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

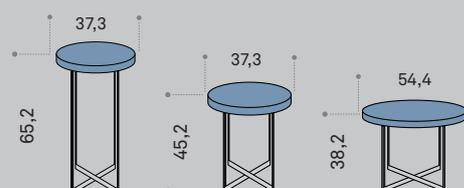


Disponemos de soluciones antielectroestáticas. Consultar condiciones.



## DIMENSIONES

TABURETES	Alto	Medio	Bajo
Altura	65,2 cm	45,2 cm	38,2 cm
Diámetro	37,3 cm	37,3 cm	54,4 cm
Tapicería metros lineales	0,6 m	0,6 m	0,79 m



### TABURETES

**ASIENTO:** base estructural realizada en tablero de partículas de 18 mm de espesor provisto de tuercas y sobre inyectada en espuma de poliuretano de 65 kg/m<sup>3</sup> y 42 mm de espesor, todo ello tapizado posteriormente y fijado a la estructura de varilla mediante bridas de inyección de poliamida con carga de fibra de vidrio.

Disponibles en dos diámetros 373 y 544 mm, además de tres alturas de estructuras.



### TAPIZADO DE TABURETES Y MÓDULOS

El tapizado está disponible en las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 que incluye una gran variedad de tejidos (lana, tejidos ignífugos) y pieles. Consultar muestrario y tarifa. Las telas del Grupo 1, 2, 3 y 5 están suministradas por el fabricante Camira. Aunque nuestro muestrario incluye una selección de los tejidos de este fabricante, bajo solicitud expresa del cliente, tapizará cualquiera de sus fabricados en cualquier tejido del catálogo de Camira.

### ESTRUCTURA

Estructura fija realizada en varilla maciza de acero de  $\varnothing$  11 mm recubierta con pintura epoxi de 100 micras de espesor. La estructura se entrelaza en la base formando una cruz, con dos opciones de apoyo según sea el tipo de suelo, con o sin moqueta. Puede ser en blanco polar o negro mate.



### APOYO AL SUELO

Se ofrecen 2 opciones de soporte al suelo:



Con conteras



Sin conteras para  
suelos con moqueta



## Análisis de Ciclo de Vida

## Serie LET'S SIT



Materia Prima	TABURETE		MESAS		MÓDULOS	
	Kg	%	Kg	%		
Acero	2,8 Kg	67,6%	2,7 kg	30,2%	5,128 kg	17,6%
Madera	1 Kg	24,2%	6,2 kg	69,4%	18,26 kg	62,7%
Plástico	0,04 Kg	1%	0,04 Kg	0,4%	0,032 kg	01%
Tapicerías / Material de relleno	0,3 kg	7,2%			5,71 kg	19,6%

% Mat. Reciclados= Taburetes 34%; Mesas 65%; Módulos 57%

% Mat. Reciclables= Taburetes 92,8%; Mesas 99%; Módulos 80,4%

## Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



### MATERIALES

#### Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

#### Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

#### Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

#### Material de relleno

Los materiales de relleno exento de HCFC y acreditado por Okotext.

#### Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

#### Tapicerías

Tapicerías exentas de emisiones COVs y acreditado por Okotext.

#### Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.

# MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

## TEJIDOS

---

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

## PIEZAS METÁLICAS

---

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

## ELEMENTOS DE MADERA - BILAMINADOS

---

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.



## PRODUCCIÓN

### Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

### Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO<sub>2</sub>. (Paneles fotovoltaicos)

### Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

### Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

### Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

### Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

### La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

### Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

### Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



## TRANSPORTE

### Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

### Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

### Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

### Volúmenes y pesos livianos

### Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

### Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



## USO

### Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

### Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

### Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

### Los tableros

sin emisión de partículas E1.



## FIN DE VIDA

### Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

### Estandarización de piezas

para su reutilización.

### Materiales reciclables utilizados en los productos (% reciclabilidad):

El aluminio es 100% reciclable.

El acero es 100% reciclable.

La madera es 100% reciclable.

Los plásticos entre un 70% y un 100% de reciclabilidad.

### Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

### Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

### Reciclabilidad del producto al 94%