

SERIE GLOVE



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



DIMENSIONES

Altura	111,8 cm
Altura asiento	74,3 cm
Ancho	51,8 cm
Fondo	54,2 cm
Tapicería metros lineales (con galleta / totalmente tapizada)*	0,5 / 2,1 m
Peso (Sin tapizar / Asiento con galleta tapizada / Silla totalmente tapizada / monocasco de madera)	6,37 / 7,91 / 8,58 / 6,98 kg

* Para sillas totalmente tapizadas bicolor los metros lineales necesarios son 1,6 metros para el monocasco y 0,5 para la galleta. En silla monocolor la cantidad necesaria serían 2,1 metros lineales.

Estas dimensiones mínimas y máximas dependen de la configuración elegida. Consultar en caso de necesitar valores concretos.

TABURETE CÓNICO

Monocasco de madera

Polilaminado de haya rechapada de 10 mm de espesor.



Reposapiés

Varilla de \varnothing 11 mm

Conteras

Conteras de polipropileno acabadas en negro

Estructura de varilla

Tubo de acero de \varnothing 16 y 2 mm de espesor

DIMENSIONES

Altura	86 cm
Altura asiento	75 cm
Ancho	43 cm
Fondo	43 cm
Peso	6,01 kg

DESCRIPCIÓN DE LOS ELEMENTOS

MONOCASCO

MONOCASCO DE POLIPROPILENO:

Carcasa de polipropileno sin tapizar: monocasco de polipropileno con 30% de fibra de vidrio y espesor variable de 6 a 8 mm. Incorpora una matriz de perforaciones redondeadas en la zona del respaldo que consigue una estructura más ligera y transpirable.

Galleta tapizada para la carcasa de polipropileno: La zona del asiento puede llevar opcionalmente una tapeta compuesta por espuma de 10 mm de espesor con densidad de 30 kg/m³ y tapizada en el tejido elegido. Esta tapeta va remallada, grapada y atornillada.

Carcasa de polipropileno totalmente tapizada: la versión totalmente tapizada posee una capa de espuma de 5 mm de espesor y de 30 kg/m³ de densidad que se tapiza con una capa de fibra junto con el monocasco. La zona del asiento lleva siempre una tapeta compuesta por espuma de 5 mm de espesor con densidad de 30 kg/m³ que se tapizará con el mismo tipo de tela del monocasco pero puede elegirse en un color diferente. Esta tapeta va remallada, grapada y atornillada.

En la silla cuatro patas sin tapizar, la parte inferior del asiento lleva, en su versión estándar, unos topes de apilado que protegen la silla. Las sillas tapizadas o con galleta tapizada no llevan estos topes. Todas, las tapizadas, con galleta tapizada y las sillas sin tapizar, pueden llevar en opción una bandeja de polipropileno que sirve también para proteger las sillas al apilarse, como embellecedor y, si se desea, como soporte del conector de unión de sillas.

La silla con estructura de varilla puede llevar opcionalmente la bandeja de polipropileno bajo el asiento que también incorpora en opción, el conector. Sin esta bandeja la silla no se podrá apilar. El monocasco está encajado en la estructura metálica de 18 x 2 mm que sirve como soporte de la silla.

MONOCASCO DE MADERA: la versión de carcasa de madera posee un monocasco polilaminado de haya rechapada de 10 mm de espesor. Dicho monocasco se fija a la estructura mediante tornillos. La forma imita a la carcasa de plástico para crear una uniformidad en la serie.



Monocasco



Galleta tapizada



Totalmente tapizada



Monocasco de madera

ESTRUCTURA



1

2

1. FIJA 4 PATAS METÁLICAS: estructura 4 patas realizada en tubo de acero de \varnothing 18, y espesor 2,5 mm para tubos delanteros y 2 mm para traseros, pintada con pintura epoxi acabado micro-texturizado 100 micras. Conteras redondas acabadas en color negro de 8 mm de altura. Estructura apilable en 5 unidades sin carro de apilado.



3

4

2. FIJA 4 PATAS DE MADERA: bandeja soporte de aluminio pintado en pintura epoxi con acabados micro-texturizados, epoxi 100 micras. A esta se le fijan 4 patas cilíndricas y ligeramente cónicas en haya barnizada. Dichas patas poseen un antideslizante de fieltro.

3. FIJA VARILLA: estructura de varilla maciza de \varnothing 11 mm curvada de manera que los apoyos al suelo tienen forma de patín de trineo. Uno a cada lado de la silla. Apoyo al suelo con 4 conteras realizadas en polipropileno semitransparente. Pintado en epoxi acabado micro-texturizado.

4. FIJA 4 RADIOS: compuesta por cuatro tubos de acero de \varnothing 18 mm y espesor 2 mm que salen de una pletina situada en la parte inferior del monocasco y se abren para proporcionar un correcto apoyo. Pintada en pintura epoxi acabado micro-texturizado 100 micras. Conteras de color negro y forma redonda de 8 mm de altura. También disponemos de la opción con ruedas que permite el montaje de 4 ruedas de \varnothing 50 mm.



5

6

5. SILLA GIRATORIA CON REGULACIÓN DE ALTURA A GAS: posee base recta de poliamida de radio exterior 35 cm y con 5 brazos de sección rectangular. Las sillas giratorias incorporan regulación en altura mediante pistón de gas. Monta 5 ruedas de \varnothing 50 mm con rodadura blanda opcional.

6. SILLA GIRATORIA CON PISTÓN AUTOCENTRANTE: base plana de aluminio pulido con 4 conteras de polipropileno como apoyo al suelo. Los brazos de la base tienen una sección rectangular. El diámetro exterior de la base es de 70 cm. Monta pistón autocentrante (devuelve a la silla a su posición inicial una vez finalizado el uso).



7

8

7. FIJA ALTA: estructura de varilla de \varnothing 11 mm (reposapiés) y tubo de acero de \varnothing 16 y 2 mm de espesor. Pintada en pintura epoxi acabado micro-texturizado 100 micras. Conteras de polipropileno de \varnothing 16 mm.

8. TABURETE CÓNICO: estructura de tubo de acero de \varnothing 16 y 2 mm de espesor de forma cónica y aro de varilla de \varnothing 11 mm (reposapiés). Pintada en pintura epoxi acabado micro-texturizado 100 micras. Conteras de polipropileno de \varnothing 16 mm.



Análisis de Ciclo de Vida
Serie GLOVE



MATERIAS PRIMAS						
	4 patas metálicas				4 patas de madera	
	Carcasa de polipropileno y galleta		Carcasa de madera		Carcasa totalmente tapizada	
	Kg	%	Kg	%	Kg	%
Acero	3,90	52	2,66	45	1,51	19
Plástico	3,48	46	0,2	3	3,87	48
Madera	-	-	3,10	52	-	-
Aluminio	0,16	2	-	-	1,15	14
Tapizados / Material de relleno	-	-	-	-	1,5	19
% Mat. Reciclados	22%		20%		40%	
% Mat. Reciclables	98%		97%		92%	

Ecodiseño

Resultados alcanzados en las etapas de ciclo de vida



MATERIALES

Acero

Acero con un porcentaje de reciclado entre el 15% y el 99%.

Plástico

Plásticos con un porcentaje de reciclado entre el 30% y el 40%.

Madera

Maderas con un 70% de material reciclado y certificadas con el PEFC/FSC y E1.

Aluminio

Aluminio con un porcentaje de reciclado el 60%.

Pinturas

Pintura en polvo sin emisiones COVs.

Material de relleno

Relleno sin HCFC .

Tapicerías

Tapizados sin emisiones COVs. Acreditado por Okotext.

Embalajes

Embalajes 100% reciclados con tintas sin disolventes.



PRODUCCIÓN

Optimización del uso de materias primas

Corte de tableros, tapicerías y tubos de acero.

Uso de energías renovables

con reducción de emisiones de CO2. (Paneles fotovoltaicos)

Medidas de ahorro energético

en todo el proceso de producción.

Reducción de las emisiones globales de COVs

de los procesos de producción en un 70%.

Pinturas en polvo

recuperación del 93% de la pintura no depositada.

Eliminación de las colas y pegamentos en el tapizado

La fábrica

cuenta con una depuradora interna para los residuos líquidos.

Existencia de puntos limpios

en la fábrica.

Reciclaje del 100% de los residuos

del proceso de producción y tratamiento especial de residuos peligrosos.



TRANSPORTE

Optimización del uso de cartón

de los embalajes.

Reducción del uso del cartón y materiales de embalaje

Embalajes planos y bultos de tamaños reducidos para la optimización del espacio.

Compactadora para residuos sólidos

que reduce el transporte y emisiones.

Volúmenes y pesos livianos

Renovación de flota de transporte

con reducción 28% de consumo de combustible.

Reducción radio de proveedores

Potencia mercado local y menos contaminación por transporte.



USO

Fácil mantenimiento y limpieza

sin disolventes.

Garantía

Máximas calidades

en materiales para una vida media de 10 años del producto.

Optimización de la vida útil

del producto por diseño estandarizado y modular.

Los tableros

sin emisión de partículas E1.



FIN DE VIDA

Fácil desembalaje

para el reciclaje o reutilización de componentes.

Estandarización de piezas

para su reutilización.

Materiales reciclables utilizados en los productos

(% reciclabilidad):

El acero es 100% reciclable

Los plásticos son 70-100% reciclables.

La madera es 100% reciclables.

El aluminio es 100% reciclables.

Sin contaminación de aire o agua

en la eliminación de residuos.

Embalaje retornable, reciclable y reutilizable

Reciclabilidad del producto:

98% (carcasa en polipropileno); 97% (carcasa de madera) o 92%; (patas de madera y carcasa totalmente tapizada)

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZAS DE SILLAS

LÍNEAS DE ACTUACIÓN PARA LA CORRECTA LIMPIEZA Y MANTENIMIENTO DE LAS DISTINTAS PARTES DE LA SILLA ATENDIENDO A LOS DIFERENTES MATERIALES QUE LA COMPONEN:

TEJIDOS

- 1 Aspirar regularmente.
- 2 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro sobre la zona manchada. Realizar previamente una prueba en una zona oculta.
- 3 Se puede utilizar alternativamente espuma seca del tipo utilizado en alfombras.

PIEZAS DE PLÁSTICO

Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.

En ningún caso habrán de utilizarse productos abrasivos.

PIEZAS METÁLICAS

- 1 Frotar con un paño húmedo impregnado en jabón PH neutro las zonas a limpiar.
- 2 Las piezas de aluminio pulido se pueden recuperar con pulimento sobre un paño de algodón seco para restablecer sus condiciones de brillo iniciales.

NORMATIVA

CERTIFICADO

Glove ha superado las pruebas realizadas tanto en el laboratorio de Control de Calidad interno como en el Centro de Investigación Tecnológica TECNALIA, obteniendo resultados "satisfactorios" en los siguientes ensayos:

UNE-EN 16139:2013
UNE-EN 1022:2005
UNE-EN 1728:2013



Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)