

# SERIE NIX



ASESORAMIENTO  
PERSONALIZADO

INGENIERÍA  
Y PROYECTOS

SOLUCIONES  
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO  
INTEGRAL

ATENCIÓN  
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064

# Organización y Calidad

*Organisation and Quality*  
*Organisation et Qualité*

Sistemas Limobel, dispone de la mejor solución en SISTEMAS METÁLICOS, para almacenaje como archivo y material diverso para las oficinas actuales.

Con una gran variedad en diferentes colores metálicos combinados con maderas y laminados.

Nuestro sistema de almacenaje, está formado por diferentes módulos con cuatro alturas, lo que le permite personalizar cada rincón de su oficina.

Además, existen multitud de detalles y complementos que hacen que todo esté perfectamente organizado y personalizado según las necesidades de cada espacio.

*Limobel systems has the best solution in METALIC SYSTEMS for storage such as files and other diverse material for modern offices.*

*With a great variety of metallic colours combined with different woods and laminated woods.*

*Our storage system is made with different modules of four possible heights which allows to personalise every corner of your office.*

*In addition, there exist a multitude of details and complements which permits everything to be organized and personalized regarding the needs of every space.*

*Systèmes limobel, dispose de la meilleure solution en systèmes métalliques, pour emmagasinage, comme archives et matériel divers pour les bureaux actuels.*

*Avec une grande diversité en différentes couleurs métalliques combinées avec des bois et des laminages.*

*Notre système d'emmagasinage, est composé par de différents modules avec quatre hauteurs, ce qui vous permet de personnaliser chaque coin de votre bureau.*

*En plus, il existe une multitude de détails et de compléments qui font que tout soit parfaitement organisé et personnalisé selon les besoins de chaque place.*



Sistemas Metálicos  
*Metallic Systems*  
Systèmes Métalliques

Gama y Accesorios para Ordenar  
Cupboards, Wardrobes and Filing Cabinets  
Gamme et Accessoires pour Mettre en Ordre



Sistemas Limobel, le permite elegir el módulo que mejor se adapte a cada una de las funciones que se presenten en la oficina.

Limobel Systems has "easiness" as a rule. Designs adapt to every space with priority to security and protection.

Systèmes Limobel, vous permet de choisir le module que mieux s'adapte à chacune des fonctions qui se présentent au bureau.

Armarios para ordenar  
Equipment for changing rooms  
Armoires pour mettre en ordre

Armarios disponibles en cuatro alturas con diversos frentes.

Cupboards available in four different heights for all models.

Armoires disponibles en quatre hauteurs avec différents fronts.



Archivos, todo un mundo de color  
Files a world of colours  
Archives, tout un monde de couleur



Archivos resistentes con guías telescópicas, cierre centralizado y sistema antivuelco. Frentes metálicos o de madera bilaminada

Strong files with telescopic rails, centralised shutting and an anti-falling system. Metallic or wood laminated fronts.

Archives résistantes avec guide télescopiques, fermeture centralisée et système antichute. Fronts métalliques ou de bois bilaminé.

Buck y cajoneras  
Buck and drawers  
Buck et tiroirs



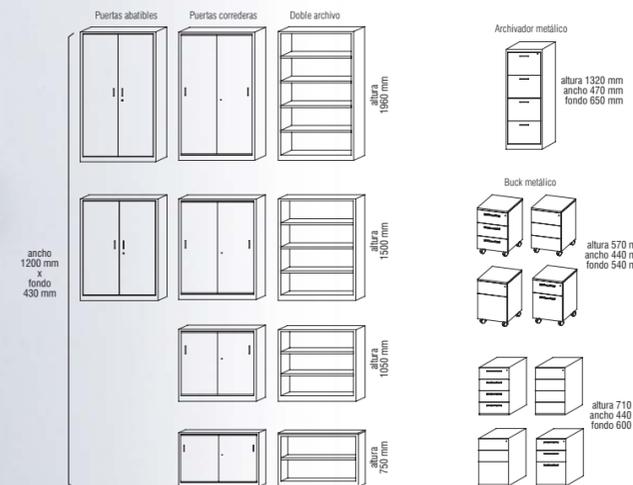
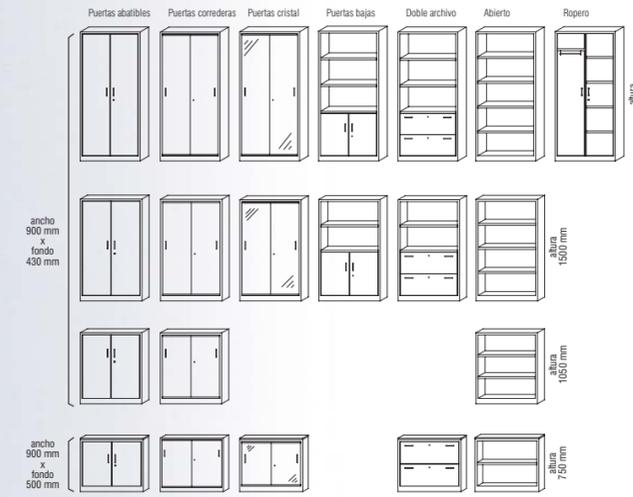
Disponibles en altura de mesa o cajonera móvil. Provistas de sistema antivuelco y cierre centralizado. Frentes metálicos o de madera bilaminada.

Available in table height or mobile drawer. Provided with anti-falling system and centralised shutting. Metallic or wood laminated fronts.

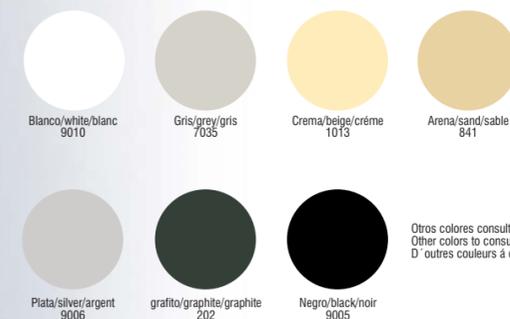
Disponibles en hauteur de table ou tiroir. Porvus de système antichute et fermeture centralisée. Fronts métalliques ou de bois bilaminé.



Medidas y elementos  
Dimensions and elements  
Mesures et éléments



Gama de colores  
Range of colors  
Gamme de couleurs



Otros colores consultar  
Other colors to consult  
D' autres couleurs à consulter

# ARCHIVADORES

---



---

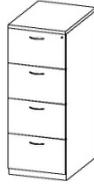
FICHA TECNICA

# ARCHIVADORES

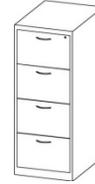


## ARCHIVADORES

MEDIDAS: 1320x470x650



F-4 Metalico con Frentes y sobre de madera



F-4 Metálico

## BUCK MOVILES

MEDIDAS: 570x440x540



3 Cajones



Cajon+Archivo



3 Cajones. Frentes de melamina



Cajon+Archivo Frentes de melamina

## PEDESTALES

MEDIDAS: 710x440x600



2 cajones+Archivador



4 Cajones



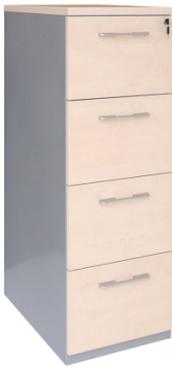
2 cajones+Archivador. Frentes de melamina



4 Cajones. Frentes de melamina

## CARACTERISTICAS GENERALES

### ARCHIVADOR



Archivadores fabricados en chapa de acero de 0.8 mm de espesor, pulida y laminada en frío, proceso que dota al material de gran dureza y resistencia. Acabado con pintura epoxi en polvo secado al horno.

Provistos de cierre centralizado, sistema antivuelco y guías telescópicas de extracción total.

Los frontales y el sobre del archivador pueden ser metálicos ó de madera bilaminada.

## TABLEROS. TIPOLOGIA Y CARACTERISTICAS

Las encimeras, están fabricadas en tablero bilaminado de 19 mm de grosor, al igual que los frentes. Compuestos por los siguientes componentes:



Componente	Proporción
<b>Madera</b>	85%-88%
<b>Resina urea</b>	6%-9%
<b>Parafina</b>	0.4%-0.5%
<b>Agua</b>	6%-9%
<b>Formaldehido</b>	<0.008%
<b>Endurecedor</b>	0.4%-0.6%

## ENSAYOS NORMALIZADOS DE PROVEEDORES.



Norma	Características	Requisitos
<b>UNE-EN-14323</b>	Grosor Respecto al valor nominal	-0.3_+0.5 mm
<b>UNE-EN-14323</b>	Grosor en un mismo tablero	Max-min<0.6 mm
<b>UNE-EN-14323</b>	Largo y ancho	+/- 5 mm
<b>UNE-EN-14323</b>	Planitud	<2 mm/m
<b>UNE-EN-14323</b>	Defectos visuales	< 10 mm
<b>UNE-EN-14323</b>	Resistencia al rayado	>1.5 N

## CANTOS DE PVC. Procesos de Canteado

Los cantos son de PVC de 2 mm de espesor, disponibles en los mismos colores del sobre, y encolados con cola termofusible a 200°C

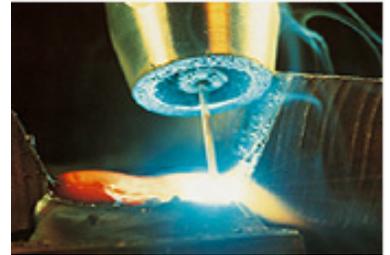


## Condiciones Técnicas para cantos RAU-PVC

PROPIEDAD	CARACTERISTICAS
<b>Resiliencia al impacto bajo tensión en probeta troquelada normalizada</b>	Artículos unicolor >70Kj/m2 Artículos lacados >30 Kj/m2 Todos los artículos <200 Kj/m2
<b>Temperatura de reblandecimiento DIN ISO 306</b>	> 72°C
<b>Estabilidad a la Luz EN ISO 4892-2</b>	> Escala 6
<b>Contracción del Canto para espesores &gt;1.7 mm. 1 hora a 90°C en horno de secado</b>	>1.7%
<b>Contracción del Canto para espesores &gt;1.5 mm. 1 hora a 60°C en horno de secado</b>	>0.3%
<b>Reacción al Fuego DIN 4102, hoja 4</b>	Auto extingible B2
<b>Acabado Superficial</b>	homogéneo

## Estructura.

A la soldadura de hilo le llega constantemente el material de aporte (hilo y gas), que suele ser una mezcla de argón y dióxido de carbono (Protar), el diámetro del hilo suele ser de 0.8 mm



Estructura metálica o cuerpo, recubierta con pintura epoxi de secado al horno, y provista de regulación interior. Soldadas con soldaduras de resistencia eléctrica, en su modalidad de hilo continuo, lo que confiere una gran robustez.



Propiedad Física	Característica
Recubrimiento	Pintura electrostática en polvo epoxi-poliéster, secado a 200°C
Acabado Superficial	Textura sedosa de acabado mate
Limite Elástico	226 Mpa
Limite a la rotura	339 Mpa

## Proceso de Plegado

El doblado es un proceso de conformado sin separación de material y con deformación plástica, utilizado para dar forma a las chapas que conforman nuestros armarios y piezas metálicas.

El proceso se lleva a cabo con una prensa hidráulica, que cuenta con una matriz y un punzón, para doblar la chapa.



A consecuencia del doblado, se produce un estado de tracción-compresión, que tenderá a una pequeña recuperación elástica. Por ello el doblado se realiza a altas presiones, para evitar esta recuperación elástica, y que las piezas tengan el menor error posible en sus ángulos.

Toda la gama de mueble metalico llevan un pliegue aplastado para evitar aristas vivas y el peligro de cortes y enganchones.

## Accesorios



**Guías Telescópicas** de extracción total, de acero cincado.

Deslizamiento a cojinetes.

Carga limite: 15 kg.



Tirador **arco**, de zamak. Con moleteado circular en el frontal. Acabado cromo mate.



Tirador curvo **metálicos**. Fabricado en zamak, textura pulida y acabo en cromo mate.



Tirador comunes **NIX, HIDRA, BASICA**. Fabricado en ABS, Acabado en cromo mate



Tirador de **PORTERIA**, fabricado en Zamak, con diseño achaflanado. Acabado en cromo mate



Tirador **PANNEL-DUO**, con perfil tiza. Fabricado en Aluminio. Acabado en cromo mate.

## Accesorios



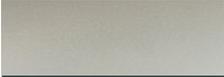
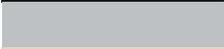
**Encimera Pedestal.** Formada por tableros en madera aglomerada de partículas bilaminada de 25 mm de espesor.

Los cantos son de PVC de 2 mm de espesor en todo su perímetro. Para realizar el canteado de las piezas se utiliza cola termofusible.

**Bandeja Plumier.** Fabricada básicamente de polipropileno. Encastrable dentro del cajón. Se divide en varios compartimentos para el almacenaje de útiles de oficina.



## Colores

	COLORES	DESIGNACION
ESTRUCTURA METÁLICA		PLATA 9006
		GRAFITO 202
		BLANCO 9003
		NEGRO 9005
		GRIS 7035
		CREMA 1013
		ARENA 841

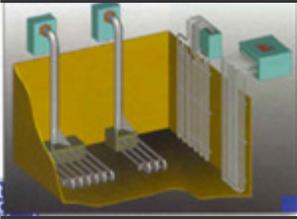
Otros colores, consultar

	COLORES	DESIGNACION
ENCIMERA DE MELAMINA		WENGUÉ
		NOGAL
		CEREZO 201
		HAYA
		ARCE
		GRIS
		BLANCO

## CARACTERISTICAS DE LOS PROCESOS DE PINTURA

En todos los modelos de archivadores y bucks, las partes metálicas son tratadas para aumentar la resistencia a la oxidación.

Antes del pintado se efectúa un proceso de lavado, desengrase y fosfatado en caliente a toda la superficie y se aplica una imprimación antioxidante.

Lavado, Desengrase y Fosfatado		<p>Aplicación de agua industrial desmineralizada por inmersión de la pieza en el medio acuoso teniendo como finalidad la eliminación de suciedades e impurezas de la superficie del sustrato.</p> <p>El desengrasado, consiste en la eliminación de grasas o aceites de protección de los aceros, a través de etapas de inmersión en un medio ácido o alcalino (reacciones de saponificación con obtención de los alcoholes y sal alcalina del ácido). Se utiliza antiespumantes de naturaleza polimérica. Los disolventes cada vez se utilizan menos por razones medioambientales y de seguridad.</p>
Pintura		<p>El proceso de pintura, se lleva a cabo por la aplicación de polvo de pintura, con el color especificado, en el sustrato. Se aplica con una pistola de aire comprimido, la cual lanza un chorro con la pintura a una determinada presión.</p>
Secado al horno		<p>Secado al horno, a 200°C, en un intervalo entre 18-20 minutos, para que la pintura cure en perfectas condiciones.</p>

## ECOLOGIA Y DISEÑO



-  **1. PRODUCCION.** Los archivadores y bucks han sido diseñados para fabricarse, con un 60 % de materiales reciclados, limitando el uso de sustancias peligrosas. Acero y madera reciclables en un 100%. Componentes volátiles orgánicos. Embalajes realizados en cartón Reciclado. Tintas de impresión en base de agua sin disolventes.
-  **2. TRANSPORTE.** Sistema desmontable empaquetado mediante volúmenes que facilitan la optimización del espacio, reduciendo el gasto de energía y la contaminación.
-  **3. USO.** Garantías de uso con larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de las partes. Fácil mantenimiento y limpieza del producto.
-  **4. ELIMINACION/RECICLAJE.** Alto grado de reciclabilidad. Los archivadores y bucks metálicos permiten una rápida y fácil separación de componentes. Sistema de reutilización de embalajes, evitando la generación de residuos.

## CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

La empresa está comprometida con el medio ambiente y las distintas leyes estatales medioambientales, valorando de manera correcta cada uno de los procesos de fabricación de esta serie. Continuando con las certificaciones legales de nuestros proveedores de metal y madera.



## CERTIFICADOS DE PROVEEDORES



La marca de la gestión forestal responsable





Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

---

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064



#### **CENTRAL**

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"  
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506  
28933 Móstoles (Madrid)

#### **DELEGACIÓN**

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"  
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790  
46930 Quart de Poblet (Valencia)

#### **FÁBRICA**

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"  
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952  
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)