

# SERIE MODULARES



ASESORAMIENTO  
PERSONALIZADO

INGENIERÍA  
Y PROYECTOS

SOLUCIONES  
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO  
INTEGRAL

ATENCIÓN  
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064

# ARMARIOS MODULARES





# ARMARIOS

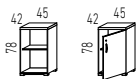
## FÁCIL ACCESO

■ **CARACTERÍSTICAS GENERALES DE LOS ARMARIOS DE MELAMINA**

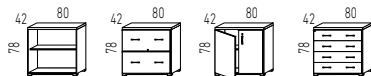
		CARACTERÍSTICAS GENERALES DE ARMARIOS DE MELAMINA
CARACTERÍSTICAS ESTRUCTURALES	Material	Tablero de partículas de madera de formación en tres capas, aglomerado con resinas sintéticas mediante prensado plano a alta temperatura y lijado. Densidad 630 Kg/m <sup>3</sup> Recubierto con papel decorativo impregnado de melamina. (Espesores: 16, 19, 25 y 30 mm).
	Estructura	Desmontable y de fácil montaje-desmontaje.
	Laterales	Melamina de 19 mm de espesor y densidad 650 Kg/m <sup>3</sup>
	Base	Base con disponibilidad total de superficie libre de obstáculos.
	Sistemas de unión	Sistemas de auto-montaje accesibles e intuitivos. Sistemas de clipado, engarzado y atornillado mediante herrajes excéntricos con pernios de acero.
	Estantes	Fabricados con melamina de 25 mm de espesor y densidad 630 Kg/m <sup>3</sup> .
	Carpetas suspendidas OPCIONAL	Posibilidad de estantes de chapa de acero de 0,8 mm de espesor con doble rail inferior para colocación de carpetas suspendidas.
	Posicionamiento de estantes	Fácil de ajustar. Marcadores de altura cada 32 mm.
	Capacidad	Espacios de fácil acceso con capacidad optimizada para carpetas y formatos DIN A4.
CARACTERÍSTICAS COMPLEMENTARIAS	Tiradores	Ergonómicos. Modelos de superficie fabricados en inyección de Zamak (aleación de zinc, aluminio, magnesio y cobre) acabado aluminizado.
	Cerraduras con amaestramiento	Bombín con posicionamiento de apertura y cierre. Disponibilidad llave única. Máxima seguridad. Cerradura intercambiable opcional según proyectos.
	Nivelación	4 Niveladores de fácil acceso interior. Recorrido útil de +20 mm. Armarios perfectamente alineados.
	Tiempo de montaje	6-8 min. (dos operarios)
CARACTERÍSTICAS DE LOS RECUBRIMIENTOS	Resistencia al rayado (UNE EN 14323)	> 1,5 N
	Resistencia a las manchas (UNE EN 14323)	> Grado 3. Sin defectos visibles
	Resistencia al agotamiento (UNE EN 14323)	> Grado 3. Resistente
	Aspecto acabado superficial (UNE EN 14323)	Textura sedosa de acabado mate. Grado 4
	Daños en cantos (UNE EN 14323)	≤ 10 mm/m
	Defectos de puntos (UNE EN 14323)	≤ 2 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>
	Defectos de Rayazos (UNE EN 14323)	≤ 20 mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>
	Recubrimiento	Papel decorativo recubierto con melamina de alta resistencia, especial para aplicaciones horizontales. Efecto anti-huella
	Espesor del recubrimiento (UNE EN 14323)	Espesor normalizado = 120 gr. Producto apropiado para superficies sometidas a un elevado desgaste por uso continuado.
	Resistencia a productos de limpieza agresivos de uso doméstico sin disolventes (UNE EN 14323)	Buena resistencia a los ácidos, alcalis y aceites a temperatura ambiente.
	Resistencia a las manchas (UNE 14323)	Sin defectos visibles
Mantenimiento	Lavable de fácil mantenimiento. Se recomienda limpiar con productos PH neutros.	

**ARMARIOS MODULARES - ALTURA 78 cm.**

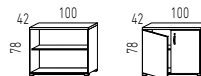
Ancho 45 cm.



Ancho 80 cm.

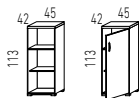


Ancho 100 cm.

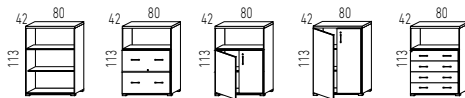


**ARMARIOS MODULARES - ALTURA 113 cm.**

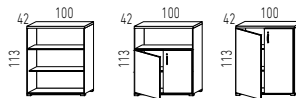
Ancho 45 cm.



Ancho 80 cm.

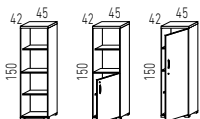


Ancho 100 cm.

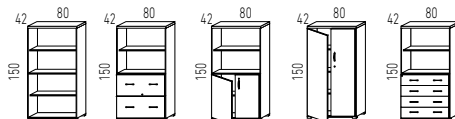


**ARMARIOS MODULARES - ALTURA 150 cm.**

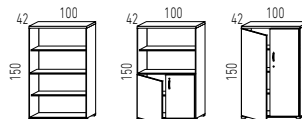
Ancho 45 cm.



Ancho 80 cm.

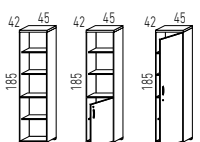


Ancho 100 cm.

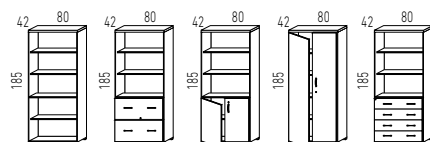


**ARMARIOS MODULARES - ALTURA 185 cm.**

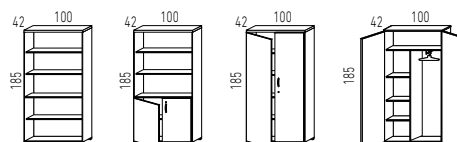
Ancho 45 cm.



Ancho 80 cm.

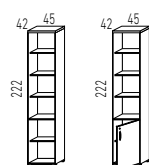


Ancho 100 cm.

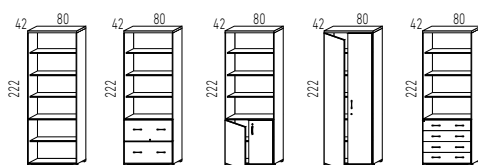


**ARMARIOS MODULARES - ALTURA 222 cm.**

Ancho 45 cm.



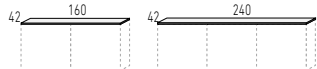
Ancho 80 cm.



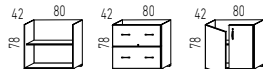
**MODULOS SIN TAPA - ALTURA 78 cm. y 113 cm.**

Ancho 80 cm.

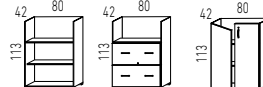
Tapas para modulos sin tapa



Modulos sin tapa - Altura 78 cm.

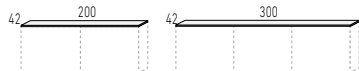


Modulos sin tapa - Altura 113 cm.

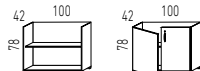


Ancho 100 cm.

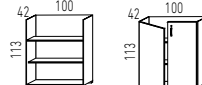
Tapas para modulos sin tapa



Modulos sin tapa - Altura 78 cm.

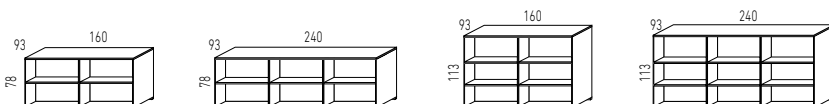


Modulos sin tapa - Altura 113 cm.



**ARMARIOS DOBLES CON HUECO INTERIOR PARA ELECTRIFICACIÓN - ALTURA 78 / 113 cm.**

Ancho 80 cm.





■ CARACTERÍSTICAS

- 1 Tapa de melamina de 25 mm de espesor
- 2 Estantes de melamina de 25 mm de espesor o estantes metálicos de acero de 0,8 mm de espesor aluminizados con doble rail inferior.
- 3 Laterales de melamina de 19 mm de espesor
- 4 Trasera Vista de 16 mm para zonas de paso.
- 5 Estructura desmontable
- 6 Bombín con posicionamiento de apertura y cierre
- 7 Capacidad optimizada para documentos múltiples DIN-A4
- 8 Tiradores de superficie en inyección de Zamak
- 9 Regulación de estantes en diferentes posiciones cada 32 mm.
- 10 Pie antihumedad con niveladores.
- 11 Nivelación interior 4 niveladores. Facilidad de acceso.
- 12 Disponibilidad total de superficie libre de obstáculos

• Modelo con puertas:

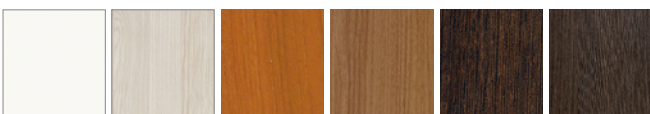
- 13 Puertas batientes fabricadas en melamina de 16 mm o en marco de aluminio con vidrio de 4 mm de espesor.
- 14 Bisagras de bloqueo automático con regulación tridimensional y auto-cierre.
- 15 Bisagras de accionamiento silencioso con cierre amortiguado incorporado **opcional** que permite cerrar la puerta de forma suave.
- 16 Sistema de cierre mediante fallebas planas laterales con desplazamiento longitudinal.

• Modelo con cajón o Cajón archivo:

- 17 Guías telescópicas de cojinetes de bolas fabricadas en acero con extracción total y con tratamientos de pre-galvanizado, pasivizado y sellado electrolítico de resistencia en atmósfera salina.
- 18 Frontal de cajones y cajón archivo fabricados en melamina de 16 mm
- 19 Cajones y cubeta con cuerpo de material termoplástico resistente de color aluminizado.
- 20 Cierre con sistema antivuelco, impidiendo la apertura de más de un cajón a la vez .

■ ACABADOS (Ver ficha de acabados)

MELAMINA - TODO UN COLOR



Blanco Acacia Nogal-N Castaño Wengue Fresno

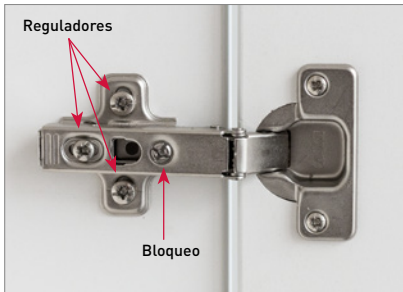
MELAMINA - COMBINACIÓN DE DOS COLORES



Aluminizado/Blanco Aluminizado/Erable Aluminizado/Roble Aluminizado/Olmo Aluminizado/Nogal-N Aluminizado/Castaño



Blanco/Acacia Blanco/Castaño



Bisagras con cazoleta de Ø35 mm. Montaje rápido, robusta y fácil regulación (Para otras opciones de Bisagra, consultar con Dep. Comercial).



Lejas de Melamina o Metálicas para uso de carpetas colgantes.



Regulación de altura



Cajones



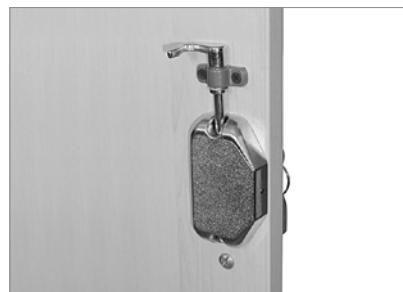
Cajón Archivo para carpetas suspendidas



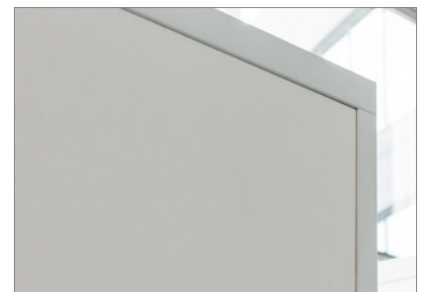
Carpeteros extraíbles para carpetas suspendidas



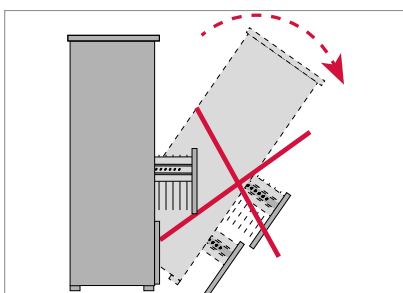
Tiradores de aluminio:  
-Melamina Blanca: tirador acabado blanco.  
-Resto melamina: tirador acabado aluminizado.



Falleba (Para otras opciones de falleba, consultar con Dep. Comercial).



Trasera Vista de 16mm en todos los modelos



Sistema antivuelco



Pie anti-humedad con Niveladores Ocultos



Acceso interior a Niveladores



**MATERIALES**

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

**76,04%**  
MATERIALES  
RECICLADOS



**PRODUCCIÓN**

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

**100%**  
RECICLABLES  
ALUMINIO, ACERO Y  
MADERA



**TRANSPORTE**

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

**100%**  
RECICLABLES  
CARTÓN Y TINTAS SIN  
DISOLVENTE



**USO**

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

**MUY FACIL**  
MANTENIMIENTO Y  
LIMPIEZA



**ELIMINACIÓN**

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

**96,02%**  
RECICLABILIDAD

■ **CERTIFICADOS Y REFERENCIAS**

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



■ **NORMATIVAS**

Los **ARMARIOS MODULARES** ha superado las pruebas realizadas en nuestro laboratorio y los ensayos realizados en el Instituto Tecnológico del Mueble (**AIDIMA**) correspondientes a la normas:

- **UNE: EN 14073-2:05.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario contenedor. Requisitos de seguridad.
- **UNE: EN 14073-3:05.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario contenedor. Métodos de ensayo para la determinación de la estabilidad y resistencia de la estructura.
- **UNE: EN 14074:05.** Mobiliario de oficina. Mesas de trabajo y mobiliario de archivo. Métodos de ensayo para la determinación de la resistencia y durabilidad de las partes móviles.



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

---

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064



#### **CENTRAL**

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"  
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506  
28933 Móstoles (Madrid)

#### **DELEGACIÓN**

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"  
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790  
46930 Quart de Poblet (Valencia)

#### **FÁBRICA**

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"  
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952  
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)