

SERIE 4 PATAS



ASESORAMIENTO
PERSONALIZADO

INGENIERÍA
Y PROYECTOS

SOLUCIONES
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO
INTEGRAL

ATENCIÓN
AL CLIENTE

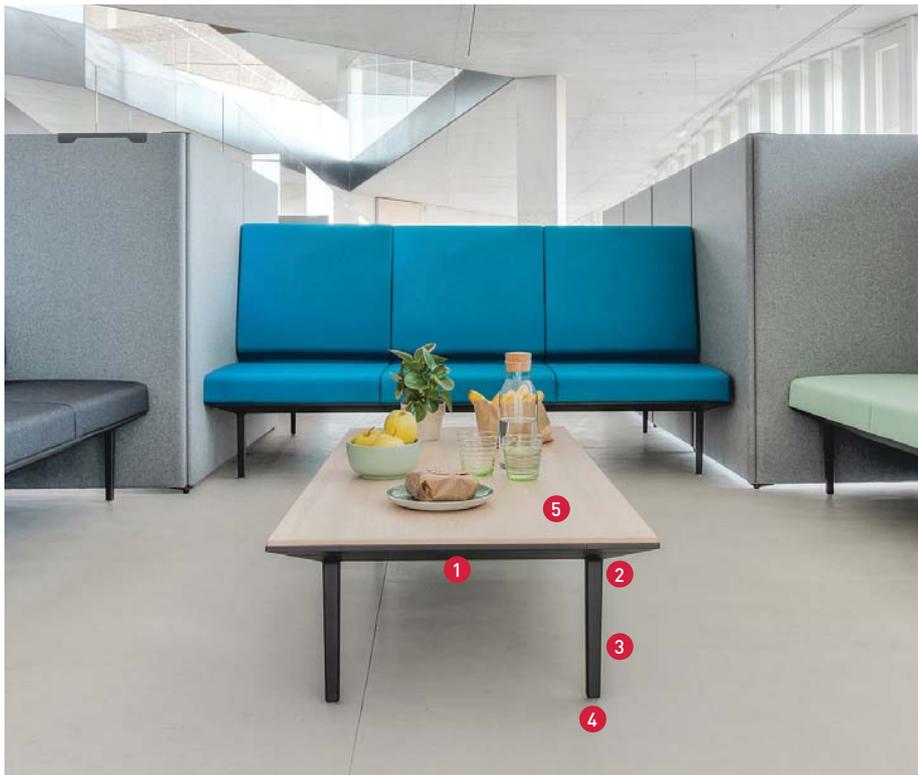


Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064

MESAS DE CENTRO





■ DESCRIPCIÓN

- ① Perfil de aluminio extruido.
- ② Escuadras de unión de inyección de aluminio
- ③ Patas de inyección de aluminio
- ④ Pies de aluminio inyectado con nivelador antideslizante.
- ⑤ Superficie en diferentes acabados:
 - Melamina de 19 mm de grosor en blanco, acacia, castaño o fresno.
 - Fenólico de 13 mm de grosor en blanco o castaño.
 - Cristal de 10 mm de grosor en blanco o negro
 - Dekton de 12 mm de grosor en acabado Sirocco (sólo bajo proyectos).

■ ESTRUCTURA



- **Estructura** formada por perfiles de aluminio extruido acabados con pintura epoxi en colores blanco, aluminizado y negro. Los perfiles disponen de un sistema de unión registrado que permite acoplar elementos estructurales y crear configuraciones de posibilidades infinitas.
- **Patas** de aluminio inyectado con forma piramidal, acabadas con pintura epoxi en colores blanco, aluminizado, negro y pulido. **Nivelador** de aluminio inyectado con soleta antideslizante.
- **Escuadras** de unión de aluminio inyectado, acabadas con pintura epoxi en colores blanco, aluminizado, negro y pulido.

■ APOYO

La patas se ofrecen con un tipo de apoyo:



Niveladores
Altura total: 32 cm.

■ ACABADOS

La estructura, patas y escuadras se ofrecen en los siguientes acabados:



Blanco Aluminizado Negro Marco Negro Patas Pulidas

■ ACABADOS (ver ficha de acabados)

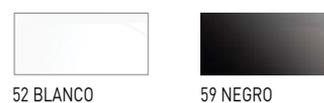
Melamina (19 mm de espesor)



Fenólico (13 mm de espesor)



Cristal (5+5 mm butiral/10 mm templado)





MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

71,74%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

87,97%
RECICLABILIDAD

■ CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible



■ DESCRIPCIÓN

Módulo compuesto por estructura metálica con perfil de 10 x 40 x 1,5 mm, escuadras y patas de inyección de aluminio.

■ ESTRUCTURA



Estructura formada por tubos de acero en acabado con pintura epoxi negra, aluminizada y blanca.

Escuadras de unión de inyección de aluminio en acabado con pintura epoxi negra, aluminizada y blanca.

Patas de aluminio inyectado con forma piramidal, con nivelador y soleta antideslizante, fabricadas con aluminio inyectado y acabadas con pintura epoxi negra, aluminizada y blanca

■ APOYO

Nivelador de Aluminio con soleta antideslizante.



■ ACABADOS

La superficie de la mesa se ofrecen en los siguientes acabados:



Blanco



Acacia



Castaño

La estructura, patas y escuadras se ofrecen en los siguientes acabados:



Blanco



Aluminizado



Negro



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

71,74%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

87,97%
RECICLABILIDAD

■ CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of responsible forestry



Certificado PEFC



Certificado ECODISEÑO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1 según EN 13986



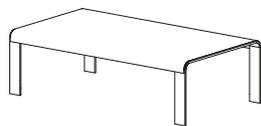
PARQUE TECNOLÓGICO proyecto certificado LEED® GOLD por el U.S. Green Building Council en 2011. Líder en eficiencia y diseño sostenible



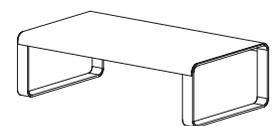
■ DESCRIPCIÓN

- ① Tapa de Aluminio Plegado de 3 mm
- ② Estructura fabricada de aluminio plegado de 10 mm. con soleta antideslizante. 2 tipos de estructura:
 - Estructura de Marco Cerrado
 - Estructura abierta de 4 patas

■ MESAS DE CENTRO



Mesa de centro con estructura abierta. Tapa fabricada en aluminio plegado de 3 mm. Estructura fabricada en aluminio plegado de 10 mm. Soleta antideslizante. Acabado en pintura epoxy color blanco o negro. Dimensiones 120x66x36,3 cm.



Mesa de centro con estructura cerrada. Tapa fabricada en aluminio plegado de 3 mm. Estructura fabricada en aluminio plegado de 10 mm. Soleta antideslizante. Acabado en pintura epoxy color blanco o negro. Dimensiones 120x66x36,3 cm.

■ ACABADOS (ver ficha de acabados)



00 BLANCO



08 NEGRO



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

ALTO %
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

ALTO %
RECICLABILIDAD

■ CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.



The mark of
responsible forestry



Certificado PEFC



Certificado ECODESIGNO



Certificado ISO 9001



Certificado ISO 14001



Certificado E1
según EN 13986



PARQUE TECNOLÓGICO
proyecto certificado LEED® GOLD
por el U.S. Green Building Council en 2011
Líder en eficiencia y diseño sostenible



- ① Sistema de anclaje de tablero rápido y sencillo
- ② Superficies en diferentes acabados y colores
- ③ Patas de acero laminado en caliente de 35 x 35 mm y de un espesor de 1,5 mm
- ④ Modelos con nivelador con soleta antideslizante

■ ESTRUCTURA

Estructura fabricada con perfil de 35 x 20 mm y patas de 35 x 35 mm de acero laminado en caliente y decapado de 1,5 mm de espesor, en acabados, aluminizada, blanca y negra. Las piezas de unión y anclaje son de aluminio inyectado con recubrimiento epoxi.



Aluminizada



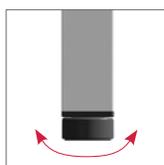
Blanca



Negra

■ PATAS Y APOYOS

Las patas se ofrecen en Nivelador de PP inyectado con soleta antideslizante.



Niveladores
Rango: + 15 mm

■ ACABADOS (ver ficha de acabados)

Melamina (25 mm de espesor)



00 BLANCO



18 ERABLE



12 OLMO



07 CASTAÑO

Fenólico (13 mm de espesor)



30 BLANCO



35 ERABLE



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

ALTO %
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

ALTO %
RECICLABILIDAD

■ CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

 The mark of responsible forestry	 Certificado PEFC	 Certificado ECODISEÑO	 Certificado ISO 9001	 Certificado ISO 14001	 Certificado E1 según EN 13986	 PARQUE TECNOLÓGICO proyecto certificado LEED® GOLD por el U.S. Green Building Council en 2011 Líder en eficiencia y diseño sostenible
---	---	--	---	--	---	---



■ **ESTRUCTURA**

Fabricada con acero laminado en caliente y decapado de 1,5 mm de espesor, patas de 60 mm de diametro y marco de perfil de 40 x 30 mm con recubrimiento epoxi. Las piezas de unión son de aluminio inyectado con recubrimiento epoxi aluminizado. El acabado de la estructura puede ser en color aluminizado (patas y largueros), blanco (patas y largueros) o combinación de patas cromadas y largueros aluminizados.

■ **APOYOS**

Las patas se ofrecen en Nivelador de ABS inyectado con soleta antideslizante.



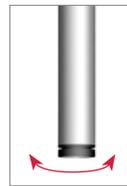
Blanca



Aluminizada



Cromada / Aluminizada



Niveladores

■ **ACABADOS** (ver ficha de acabados)

Melamina (25 mm de espesor)



00 BLANCO



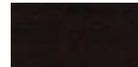
18 ERABLE



16 ROBLE



12 OLMO



19 WENGUE

Cristal (5+5 mm butiral/10 mm templado)



50 TRASLÚCIDO



52 BLANCO



59 NEGRO



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

63%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

98,22%
RECICLABILIDAD

■ CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.

 The mark of responsible forestry	 Certificado PEFC	 Certificado ECODISEÑO	 Certificado ISO 9001	 Certificado ISO 14001	 Certificado ISO 14001	 Certificado E1 según EN 13986	 PARQUE TECNOLÓGICO proyecto certificado LEED® GOLD por el U.S. Green Building Council en 2011 Líder en eficiencia y diseño sostenible
---	---	--	---	--	---	---	---



■ **ESTRUCTURA Y APOYOS**

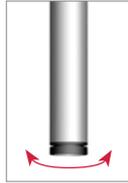
Fabricada con acero decapado y laminado de 1,5 mm de espesor, patas de 40 mm de diametro y marco de perfil de 40 x 20 mm. con recubrimiento epoxi. Las piezas de unión son de aluminio inyectado con recubrimiento epoxi aluminizado. Niveladores de ABS inyectado en color aluminizado. permite la nivelación de la mesa en suelos irregulares.

■ **ESTRUCTURA**



Aluminizada

■ **APOYOS**



Niveladores

■ **ACABADOS** (ver ficha de acabados)

Melamina (19 mm de espesor)



00 BLANCO



18 ERABLE



16 ROBLE



12 OLMO



13 NOGAL

Cristal (5+5 mm butira)



50 TRASLÚCIDO



MATERIALES

Máximo aprovechamiento de materias para eliminar mermas y minimizar residuos. Empleo de materiales reciclables y materias recicladas en componentes que no afectan a la funcionalidad y durabilidad.

48,17%
MATERIALES
RECICLADOS



PRODUCCIÓN

Máxima optimización del uso energético. Impacto ambiental mínimo. Sistemas tecnológicos de última generación. Vertido cero de aguas residuales. Recubrimientos sin COV's. Procesos exentos de metales pesados, fosfatos, OC y DQO.

100%
RECICLABLES
ALUMINIO, ACERO Y
MADERA



TRANSPORTE

Sistemas desmontables. Volúmenes que facilitan la optimización del espacio. Máxima reducción del consumo de energía por transporte.

100%
RECICLABLES
CARTÓN Y TINTAS SIN
DISOLVENTE



USO

Calidad y garantía. Larga vida útil. Posibilidad de sustitución y reposición de elementos.

MUY FACIL
MANTENIMIENTO Y
LIMPIEZA



ELIMINACIÓN

Reducción de residuos. Sistema de reutilización de embalajes proveedor-fabricante. Fácil separación de componentes. Tintas de impresión en embalajes con base de agua sin disolventes.

96,10%
RECICLABILIDAD

CERTIFICADOS Y REFERENCIAS

Los diferentes programas permiten la obtención de puntos en diferentes categorías medioambientales, referentes a parcelas sostenibles, materiales y recursos, eficiencia en agua, energía y atmósfera, calidad ambiental interior, e innovación y diseño, que se aplican a un edificio para la obtención de su certificación LEED.





Empresa Homologada por la
Dirección General del Patrimonio del Estado

mobiliar@mobiliar.es
www.mobiliar.es
902 365 064



CENTRAL

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506
28933 Móstoles (Madrid)

DELEGACIÓN

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790
46930 Quart de Poblet (Valencia)

FÁBRICA

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)