

# SERIE ADA LUX



ASESORAMIENTO  
PERSONALIZADO

INGENIERÍA  
Y PROYECTOS

SOLUCIONES  
LLAVE EN MANO

EQUIPAMIENTO  
INTEGRAL

ATENCIÓN  
AL CLIENTE



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064

# serie Ada Lux

# 78



781-C



782 + brazos 7AC-C +  
incr. base estrella alumi-  
nio pulido



789 + brazos BR04 +incr. base estrella aluminio pulido  
+ incr. regulación lumbar



786 + brazos 7AC-C +  
incr. base estrella alumi-  
nio pulido + reg. lumbar



7AC-C



BR04



BR03



BR02

**Características generales:** Familia de sillones de dirección con mecanismo sincronizado y tres tamaños de respaldo. Confidentes fijos o giratorios.

**REFERENCIAS:**

**MEC. SINCRON**

784 Respaldo bajo  
786 Respaldo medio  
789 Respaldo medio

**Confidentes**

781 Patín  
782 Gas. Respaldo bajo  
783 Gas. Respaldo medio

## SERIE ADA LUX

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS SILLONES SINCRONIZADOS.

- **Asiento:** Soporte fabricado con láminas de madera unidas por proceso de termopresión, recortadas y punzonadas por sistema de corte robotizado. Sobre el soporte, esponja de poliuretano inyectado (libre de freón), de densidad 50 Kg./m<sup>3</sup> y autoextinguible. Preparado con tuercas metálicas remachadas para la unión de los distintos componentes.
- **Respaldo:** Espumado continuo, de características anatómicas, inyectado sobre estructura metálica de tubo de acero redondo con refuerzos de pletinas también metálicas. El espumado se fabrica por inyección con poliuretano flexible autoextinguible, libre de freón, con densidad de 50 Kg./m<sup>3</sup>.
- **Tapicería:** El tapizado del respaldo se realiza con una funda continua de tejido o piel, con las uniones de la parte posterior ocultas por un aplique metálico. El asiento se tapiza independientemente. En ambas piezas se coloca, en las zonas en contacto con el cuerpo, una capa de fibra de dracon para mejorar la confortabilidad del sillón.
- **Brazos:** De pletina metálica con apoyabrazos tapizados en cualquier tela de nuestra carta de tapizados. También en opción brazos regulables 4-D.
- **Sistemas de basculación sincronizada:** El mecanismo basculante tiene movimiento sincronizado de asiento y respaldo elevando la parte delantera del asiento (hasta 11°) al empujar sobre el respaldo (inclinación hasta -20°). Posee ajuste manual de tensión de la basculación según el peso del usuario y bloqueo en cinco posiciones. Además, posee bloqueo antiretorno del respaldo que impide que éste golpee al usuario al liberar el mecanismo. Cumple las normas ANSI-BIFMA X5.1-2002 y EN 1335-2-3. Opcionalmente, puede incorporar desplazamiento longitudinal del asiento.
- **Ruedas:** Dobles ruedas de diámetro 50 mm. inyectadas en nylon. Cumplen normas X5.1-1993/18 y UNI 8588/84.
- **Base de 5 radios:** Base de 5 radios diámetro 660 mm. inyectada en nylon con 30% de fibra de vidrio, cumpliendo norma ANSI/BIFMA X5.1-1993/8. Opcionalmente, y con los incrementos correspondientes, se puede sustituir por bases de aluminio inyectado (pintado negro, aluminio, o pulido) de nuestro catálogo, que cumplen la misma normativa.
- **Regulación de altura automática:** Por medio de cartucho de gas según norma DIN 4550 clase 3 (certificados por TUV LGA) y BS5459 nivel "S".

### REFERENCIAS:

Ref. 782. Respaldo Bajo, giratorio gas, sin brazos.

Ref. 783. Respaldo Alto, giratorio gas, sin brazos.

Ref. 784. Respaldo Bajo, sincron, sin brazos.

Ref. 786. Respaldo Alto, sincron, sin brazos.

Ref. 789. Respaldo Alto con cabezal, sincron, sin brazos.

## **SERIE ADA LUX**

### **CARACTERISTICAS TÉCNICAS SILLON CONFIDENTE PATIN.**

- **Asiento y respaldo:** Soporte fabricado con láminas de madera unidas por proceso de termopresión, recortadas y punzonadas por sistema de corte robotizado. Sobre el soporte esponja de poliuretano de densidad 35 Kg./m<sup>3</sup> en asiento y 30 Kg./m<sup>3</sup> en respaldo.. Preparado con tuercas metálicas remachadas para la unión de los distintos componentes.
- **Tapicería:** El tapizado se realiza con una funda continua de tejido o piel, con las uniones de la parte posterior oculta por un aplique metálico en forma de T. En ambas piezas se coloca, en las zonas en contacto con el cuerpo, una capa de fibra de dracón para mejorar la confortabilidad del sillón.
- **Chasis:** Fabricado con tubo oval con forma de patín.

### **REFERENCIAS:**

**Ref. 781-N. Respaldo bajo, patín negro.**

**Ref. 781-C. Respaldo bajo, patín cromado.**



Empresa Homologada por la  
Dirección General del Patrimonio del Estado

---

[mobiliar@mobiliar.es](mailto:mobiliar@mobiliar.es)  
[www.mobiliar.es](http://www.mobiliar.es)  
902 365 064



#### **CENTRAL**

C/ La Fragua, 5 • Edificio Mobiliar • Pl. "Los Rosales"  
Tel.: 916 656 230 • Fax: 916 641 506  
28933 Móstoles (Madrid)

#### **DELEGACIÓN**

C/ Pere el Ceremonios, 3 • Nave 2 • Pl. "Masía de Espí"  
Tel.: 961 534 064 • Fax: 961 537 790  
46930 Quart de Poblet (Valencia)

#### **FÁBRICA**

Avda. de las Retamas, s/n • Pl. "Monte Boyal"  
Tel.: 918 171 744 • Fax: 918 170 952  
45950 Casarrubios del Monte (Toledo)