

AENOR

Certificado del Sistema de Gestión de Ecodiseño



ED-0001/2015

AENOR INTERNACIONAL, S.A.U. certifica que la organización

GRUPO FORMA 5, S.L.U.

dispone de un sistema de gestión de Ecodiseño conforme con la Norma UNE-EN ISO 14006:2011

para las actividades: El diseño de mobiliario de oficina:
Asientos y sistema de paneles. (LETS)
Mobiliario dirección: (Vektor, Blok Dirección, Neo Dirección, V30 Dirección,
F25 Dirección).
Mobiliario Operativo: (M10, V30, F25, Zama, Neo, Zama Next).
Sillas Oficina: (Sentis, Infor, Sense, Eben, Kineo, 3.60, 2K8, Spot).
Sillas Colectividad: (Plural, Flavia, Glove, Kool, Cappa, Curvae).
Almacenaje: (Armario Barnizado, Armario Bilaminado y Armario Metálico.
Buc Barnizado, Buc Bilaminado y Buc Metálico).

que se realizan en: PI CTRA LA ISLA, CL ACUEDUCTO, 12-14. 41703 - DOS HERMANAS
(SEVILLA)

Fecha de primera emisión: 2015-02-27
Fecha de última emisión: 2017-01-16
Fecha de expiración: 2018-02-27

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'Avelino Brito Marquina'.

Avelino BRITO MARQUINA
Director General

RELACIÓN DE PRODUCTOS/PROYECTOS A LOS QUE SE HA APLICADO EL SISTEMA DE GESTIÓN DE ECODISEÑO DE FORMA SATISFATORIA

Los productos/proyectos a los que se aplica el sistema de gestión ambiental del proceso de diseño y desarrollo conforme a las exigencias de la norma UNE-EN ISO 14006, certificado n°: ED-0001/2015 para GRUPO FORMA 5, S.L.U. son:

PROYECTO PANELES TAPIZADOS: LETS
PROYECTO ASIENTOS AREAS COMUNES: LETS

Incorporados a 2017-01-16:

MOBILIARIO OPERATIVO: (M10, V30, F25, ZAMA, NEO, ZAMA NEXT)

SILLAS COLECTIVIDAD: (PLURAL, FLAVIA, GLOVE, KOOL, CAPPA, CURVAE)

ALMACENAJE: (ARMARIO BARNIZADO, ARMARIO BILAMINADO Y ARMARIO METALICO. BUC BARNIZADO, BUC BILAMINADO Y BUC METALICO)

SILLAS OFICINA: (SENTIS, INFOR, SENSE, EBEN, KINEO, 3.60, 2K8, SPOT)

MOBILIARIO DIRECCION: (VEKTOR, BLOK, NEO, V30, F25)

Avelino BRITO MARQUINA
Director General

TECNALIA



PRODUCTO
CERTIFICADO

01.32/15

marca de calidad TECNALIA

mobiliario de oficina

SOLICITANTE

GRUPO FORMA 5, S.L.U.

C/ Acueducto, 12-14 - Pol. Ind. Carretera de la Isla
41700 DOS HERMANAS (Sevilla)
Tel.: + 34 954 931 980
www.forma5.com

Nº CERTIFICADO

0103224

SERIE CERTIFICADA

V30

ALCANCE DE LA ACREDITACION

MESAS OPERATIVAS

MESAS DE DIRECCION

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS CERTIFICADAS

	PROCEDIMIENTO ENSAYO	ESPECIFICACIÓN
MESAS	UNE-EN 527-1:2011	UNE-EN 527-1:2011
	UNE-EN 527-2:2003	UNE-EN 527-2:2003
	UNE-EN 527-3:2003	UNE-EN 527-3:2003
MATERIALES	especificaciones técnicas establecidas por TECNALIA y citadas en el anexo técnico	

SISTEMA DE CERTIFICACIÓN UTILIZADO

- Inspección inicial del sistema de producción y control del fabricante
- Ensayo inicial del tipo del producto
- Vigilancia, supervisión y evaluación semestral del sistema de calidad.
- Ensayos semestrales por muestreo, de materias primas tomadas en fábrica
- Ensayos semestrales por muestreo, de productos acabados

Los ensayos realizados para cumplimentar este esquema de certificación, han sido realizados en los laboratorios de TECNALIA, laboratorios acreditados por ENAC según se establece (entre otros) en el expediente nº4/LE024.

FECHA DE EMISIÓN: 19.06.2015
FECHA DE RENOVACIÓN: 19.06.2015
FECHA DE VENCIMIENTO: 24.07.2017
Nº serie: 010322400-E

La Certificación mantiene su vigencia hasta notificación en contra.


Carlos Nazabal Alsua
Director Gerente

certificado

tecnalia
certificación

Area Anardi, nº 5
20730 AZPEITIA (Guipúzcoa)
Tel.: 678 860 822

El alcance del certificado se limita a los productos cuyas referencias comerciales, materiales y datos técnicos se especifican en la ficha técnica suministrada por el solicitante.
Este certificado no tiene validez sin su anexo técnico correspondiente.
La presente certificación y su anexo técnico están sujetos a modificaciones suspensiones temporales y retiradas.
El estado de vigencia puede confirmarse a través del código QR.



*La evaluación de este requisito no está amparada por la acreditación ENAC LE024

Informe N°: 051607-001 M1		Fecha de recepción: 30/03/2015
		Fecha de inicio: 09/04/2015
		Fecha de finalización: 15/04/2015
		Fecha de emisión: 29/05/2015
Página 1 de 3		
Cliente:	TECNALIA R&I Certificación, S.L.	
Contacto:	MARIA JESÚS CASTRO	
Dirección:	ÁREA ANARDI 5 20730 AZPEITIA (GIPUZKOA)	
Fabricante:	FORMA 5	
Referencia:	SERIE V30	
Características:	Mesa operativa	
Norma:	UNE-EN 527-1:2011, UNE-EN 527-2/3:2003 y Nota Técnica NT01 (Tecnalia Certificación S.L.)	

Cota		Especificación para mesas TIPO C	Valor (mm)
Altura de la superficie de trabajo	h_1	740±20	735 Conforme
Espesor máximo de la superficie de trabajo	En el frente	t_1	70 Conforme
	A 500 mm desde el frente	t_2	100 Conforme
Altura mínima del espacio para los pies en mesas para trabajar sentado o mixtas	Sentado y sentado/de pie entre 600 mm a 800 mm desde el frente	f_1	120 Conforme
Profundidad mínima del espacio para las piernas	g_1	800	Conforme
Anchura mínima del espacio para las piernas	W	Sentado y sentado/de pie 850	1740 Conforme

Ensayos	Norma/Apartado	Parámetros de ensayo	RESULTADO
Requisitos de diseño y seguridad	UNE-EN 527-2:2003 apt. 3 y 4	---	SATISFACTORIO ¹⁾
Estabilidad bajo carga vertical	UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.1.2.1	Fuerza aplicada (N): 750	SATISFACTORIO
Resistencia bajo fuerza vertical	UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.2	Fuerza aplicada (N): 1000 Nº ciclos: 10	SATISFACTORIO
Resistencia bajo fuerza horizontal	UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.3	Fuerza aplicada (N): ¹⁾ Nº ciclos: 10	SATISFACTORIO
Fatiga bajo fuerzas horizontales	UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.4	Fuerza aplicada (N): 300 Nº ciclos: 5.000	SATISFACTORIO
Fatiga bajo fuerzas verticales	UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.5	Fuerza aplicada (N): 400 Nº ciclos: 10.000	SATISFACTORIO
Ensayo de caída	UNE-EN 527-3:2003 apt. 5.6	Fuerza necesaria para levantar la mesa (N): 235 Altura de caída (mm): 87,75 Nº ciclos: 10	SATISFACTORIO

¹⁾ Observación: la medida de la distancia del travesaño desde el borde frontal de la mesa es de 170mm. La evaluación del requisito de la distancia del travesaño se realiza según la Nota Técnica NT01 que cita literalmente:

“Los elementos de soporte intermedios existentes bajo la superficie de trabajo deben ser visibles o estar colocados de forma que el riesgo de que el usuario se lastime las piernas o los pies sea mínimo. Este requisito se cumple si, por ejemplo, los elementos de soporte intermedios distan menos de 100 mm o más de 450 mm del borde delantero de la mesa.

Se entenderá que la mesa cumple los requisitos de seguridad, cuando estos elementos intermedios se encuentran a las distancias establecidas en el apartado 3 de la norma UNE-EN 527-2:2002, y también cuando aún sin respetarse estas distancias, cumplen los requisitos establecidos en el apartado 5 (Huevo de las piernas) de la norma UNE-EN 527-1:2000.

¹⁾ Las fuerzas aplicadas oscilan entre 210N en los lados largos y 450N en los lados cortos

Motivo de la modificación: este informe anula y sustituye al Informe Nº 051607-001. El cliente solicita modificar la nomenclatura de la serie, de VEKTOR a V30.